MASCHINEN
FÜR DIE HOLZBEARBEITUNG

BORT & HERKERT
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

» AUSGABE 2014 / 2015

MASCHINEN
FÜR DIE HOLZBEARBEITUNG

GUTEN TAG UND HERZLICH WILLKOMMEN!

Jedes erfolgreiche Unternehmen zeichnet sich durch sein ganz bestimmtes Ziel aus. Und immer steht sein Name und der damit verbundene Ruf symbolisch für dieses Ziel.

Seit 1989, dem Gründungsjahr von **Bort & Herkert**, zählen Vertrauen, Fachwissen und die Verpflichtung zur Qualität zu den festen Grundbausteinen unserer Firmenphilosophie. Unsere Produkte und Dienstleistungen für die Holzbearbeitung sollen den jeweiligen Ansprüchen unserer Kunden gerecht werden.

Kompetent zu informieren, die finanziellen wie auch die rationellen Aspekte zu erörtern sowie eine langfristige Geschäftsbeziehung zu unseren Kunden aufzubauen, sind Ziele unseres täglichen Handelns.

Außerdem möchten wir uns in vielerlei Hinsicht von anderen Mitbewerbern positiv unterscheiden. Schon beim ersten Besuch in unserem Hause in Schwabbach werden Sie dies sofort bemerken.

Herzlichst,
Ihr

BORT&HERKERT Team

Oben von Links: Gerhard Huber, Jürgen Bort, Tobias Bort, Harald Drowin
Mitte von Links: Sebastian Jäger, Timo Eckert, Thomas Huber
Unten von Links: Beate Bort, Ulrike Drowin

BORT & HERKERT
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

BORT & HERKERT GMBH

Ringstraße 43-45
74626 Bretzfeld-Schwabbach

Telefon +49 (0) 7946 / 9278-0
Telefax +49 (0) 7946 / 9278-99

www.bort-herkert.de
info@bort-herkert.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Jürgen Bort +49 (0) 7946 / 9278-51

Harald Drowin +49 (0) 7946 / 9278-53

LEITUNG KUNDENDIENST

Gerhard Huber +49 (0) 7946 / 9278-54

BUCHHALTUNG

Beate Bort +49 (0) 7946 / 9278-55

RECHNUNGSWESEN

Ulrike Drowin +49 (0) 7946 / 9278-55

LEITUNG ONLINEVERTRIEB

Tobias Bort +49 (0) 7946 / 9278-56

ÖFFNUNGSZEITEN

Montag bis Freitag $7.^{30}$ - $18.^{00}$ Uhr

Samstag $9.^{30}$ - $12.^{00}$ Uhr

SÄGEN 1
1/02 bis 1/35

FRÄSEN 2
2/02 bis 2/13

HOBELN 3
3/02 bis 3/11

KANTEN-BEARBEITUNG 4
4/02 bis 4/09

BOHREN UND DREHEN 5
5/02 bis 5/09

CNC-BEARBEITUNG 6
6/02 bis 6/09

KOMBINIERTE MASCHINEN 7
7/02 bis 7/03

PRESSEN UND VERLEIMEN 8
8/02 bis 8/13

SCHLEIFEN 9
9/02 bis 9/27

ENTSORGEN, HEIZEN 10
10/02 bis 10/15

OBERFLÄCHEN-BEARBEITUNG 11
11/02 bis 11/03

FENSTER-FERTIGUNG 12
12/02 bis 12/07

ZIMMEREI-MASCHINEN 13
13/02 bis 13/05

BETRIEBS-EINRICHTUNG 14
14/02 bis 14/25

DRUCKLUFT-TECHNIK 15
15/02 bis 15/17

METALL-BEARBEITUNG 16
16/02 bis 16/15

KUNSTSTOFF-BEARBEITUNG 17
17/02 bis 17/07

MASCHINEN-ZUBEHÖR 18
18/02 bis 18/17

BORT&HERKERT

STARKER PARTNER. STARKES TEAM.

„Mir fällt kaum etwas ein, was an so einer Stelle nicht schon 100 Mal geschrieben wurde. Natürlich sind wir eine tolle Firma, selbstverständlich haben wir erstklassige Maschinen zum richtigen Preis und natürlich geht hier auch mal was schief, aber das bügeln wir dann bis zur letzten Schraube aus.

Selbstverständlich gibt es bei uns Verkäufer - die Sie aber, weil sie festbezahlt werden, nicht dauernd belagern müssen und es versteht sich von selbst, dass wir für „unsere“ Maschinen an allen Stellen in unserer Region auch werksgeschulte Monteure haben – so soll es doch auch sein, oder?

Ich hoffe, dass diese Zeilen Ihr Interesse geweckt haben. Seit 25 Jahren machen wir das so und so soll es auch bleiben.“

Jürgen Bort
Geschäftsführer
Inhaber

„Langjähriges Vertrauen und eine enge Kundenbindung sind die Basis unseres Handelns. Wir verstehen uns als Partner zwischen unseren Kunden und Lieferanten.

Denn Maschinenkauf ist Vertrauenssache!

Die neue Maschine soll viele Jahre, ja oft Jahrzehnte gewinnbringend in Ihrem Unternehmen eingesetzt werden. Wir wählen für Sie aus der Vielfalt der Angebote gemeinsam mit Ihnen die passende Maschine aus.

Doch auch nach der Auswahl ist unsere Dienstleistung bei weitem nicht zu Ende. Nutzen Sie unser gesamtes Dienstleistungspaket!“

Harald Drowin
Geschäftsführer

„Mittlerweile haben sich Transaktionen über das Internet fest etabliert.

Getreu unserem Motto „Mit uns in die Zukunft“ präsentieren wir Ihnen deshalb seit gut zwei Jahren eine große Auswahl unserer Produkte im Onlinevertrieb - egal ob in Ebay oder unserem Onlineshop unter

http://www.elektrowerkzeug-shop.net

Der Vorteil liegt dabei klar auf der Hand: Unser Angebot steht Ihnen nicht nur rund um die Uhr zur Verfügung, sondern bietet Ihnen auch die Möglichkeit sich schnell, einfach und unverbindlich einen Überblick über unsere Produkte zu verschaffen.“

Tobias Bort
Leitung Onlinevertrieb

„Wenn die Maschine steht, geht´s ums Ganze. Denn wenn Aufträge nicht erledigt werden können und Termine deshalb platzen geht das schnell ins Geld. Und da kommen wir ins Spiel!

Mit unseren drei Service-Technikern haben wir sozusagen jeden Defekt schon einmal repariert. Durch unser umfangreiches und gut sortiertes Ersatzteile-Lager sowie über die gute Beziehung zu unseren Lieferanten haben wir für Sie schnell die richtigen Ersatzteile parat.

Dabei kommt es weder auf die Bezugsquelle noch auf die Marke Ihrer Maschine an: Wir reparieren auch, wenn die Maschine nicht bei uns gekauft wurde und ebenso, wenn der Hersteller kein BORT&HERKERT-Partner ist.“

Gerhard Huber
Leitung Kundendienst

BORT & HERKERT
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

SORTIMENT IM ÜBERBLICK

SÄGEN

1

- Formatkreissägen ..... S. 1/2–1/14
- Horizontale und vertikale Plattenaufteilsägen ..... S. 1/15–1/21
- Gehrungs- und Ablängsägen ..... S. 1/22–1/26
- Bandsägen ..... S. 1/27–1/33
- Furniersägen ..... S. 1/34

FRÄSEN

2

- Schwenkfräsen ..... S. 2/2–2/5, 2/7–2/8
- Starrfräsen ..... S. 2/6–2/7, 2/9
- Treppenfräsen ..... S. 2/10
- Nutfräsen ..... S. 2/11
- Kopierfräsen ..... S. 2/12
- Unterflurfräsen ..... S. 2/13

HOBELN

3

- Abrichthobelmaschinen ..... S. 3/2–3/3
- Dickenhobelmaschinen ..... S. 3/2–3/3
- Kombinierte Hobelmaschinen ..... S. 3/4–3/10

KANTENBEARBEITUNG

4

- Kantenanleimmaschinen ..... S. 4/2–4/8
- Kantenanleimgeräte ..... S. 4/8
- Kantenklebeaggregate ..... S. 4/9

BOHREN UND DREHEN

5

- Langlochbohrmaschinen ..... S. 5/2, 5/4, 5/6–5/8
- Dübellochbohrmaschinen ..... S. 5/3, 5/5
- Lochreihenbohrmaschinen ..... S. 5/4
- Drechselmaschinen ..... S. 5/9

moldtech
CAD-CAM-TECHNOLOGIE

CNC-BEARBEITUNG

6

- CNC-Bearbeitungszentren ..... S. 6/2–6/4
- Durchlaufbearbeitungszentren ..... S. 6/5
- Absaugsysteme ..... S. 6/6
- CAD-Anbindungen ..... S. 6/8–6/9

KOMBINIERTE MASCHINEN

7

- Mehrfachkombinationen ..... S. 7/2

PRESSEN UND VERLEIMEN

8

- Heizplattenpressen ..... S. 8/3–8/5
- Vakuumplattenpressen ..... S. 8/3, 8/6–8/7
- Heizplatten und Heizstäbe ..... S. 8/5
- Korpuspressen ..... S. 8/8
- Rahmenpressen ..... S. 8/9, 8/11
- Leimauftragsmaschinen ..... S. 8/12
- Klebemaschinen ..... S. 8/13

SCHLEIFEN

9

- Schleifautomaten und Breitbandschleifmaschinen ..... S. 9/2–9/6
- Walzen- und Zylinderschleifmaschinen ..... S. 9/7–9/9
- Langbandschleifmaschinen ..... S. 9/10–9/11
- Massivholz-, Kanten-, Teller- und Bandschleifmaschinen ..... S. 9/12–9/19
- Profil-/Rundholzschleifmaschinen und Poliermaschinen ..... S. 9/21–9/23
- Bürstmaschinen, Formen- und Spindelschleifmaschinen ..... S. 9/11, 9/24, 9/26
- Schärf-Schleifmaschinen ..... S. 9/27

ENTSORGEN, HEIZEN

10

- Filteranlagen ..... S. 10/2
- Frequenzumrichter ..... S. 10/3
- Reinluftabsaugung und Entstauber ..... S. 10/4–10/6
- Rohluftabsauggeräte ..... S. 10/7
- Feuerungsanlagen ..... S. 10/8
- Brikettierpressen ..... S. 10/9–10/11
- Zerkleinerer ..... S. 10/12
- Spänesilos ..... S. 10/13
- Holzspalter ..... S. 10/14
- Kreissägen ..... S. 10/15

OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

11

- Farbnebelabsaugung ..... S. 11/2
- Schleiftische ..... S. 11/2
- Kolben- und Membranpumpen ..... S. 11/3

FENSTERFERTIGUNG

12

- Doppelgehrungssägen ..... S. 12/2, 12/6
- Montagestationen ..... S. 12/3
- Fensterbaumaschinen ..... S. 12/4, 12/5
- Fräsen ..... S. 12/7

ZIMMEREIMASCHINEN

13

- Kreissägemaschinen ..... S. 13/2–13/3
- Holzbauschleifmaschinen ..... S. 13/4

BETRIEBSEINRICHTUNG

14

- Regale und Bühnen ..... S. 14/2–14/4
- Holztrockner ..... S. 14/5–14/6
- Rollenbahnen und Längenanschläge ..... S. 14/7–14/11
- Transportwagen ..... S. 14/12–14/18
- Werk-/Hobelbänke und Schränke ..... S. 14/19–14/21
- Vorschubapparate ..... S. 14/22–14/23
- Vakuumgeräte ..... S. 14/24–14/25

DRUCKLUFTTECHNIK

15

- Mobile Kompressoren ..... S. 15/4–15/5, 15/12, ... 15/14–15/16
- Stationäre Kompressoren ..... S. 15/2–15/3, ... 15/10–15/11, 15/13
- Druckluftaufbereitung ..... S. 15/6–15/8

METALLBEARBEITUNG

16

- Tisch- und Säulenbohrmaschinen ..... S. 16/2–16/4
- Fräs-/Drehmaschinen ..... S. 16/5
- Metallbandsägen ..... S. 16/6, 16/8–16/11
- Metallkreissägen ..... S. 16/7–16/8
- Metallschleifmaschinen ..... S. 16/12
- Schweißgeräte ..... S. 16/13
- Schweißrauchfilter ..... S. 16/14

KUNSTSTOFFBEARBEITUNG

17

- Maschinen für die Kunststoffbearbeitung ..... S. 17/2–17/3
- Kunststoff-Plattenaufteilsägen ..... S. 17/4–17/5
- Stationäre Entstauber ..... S. 17/6

MASCHINENZUBEHÖR

18

- Absaugrohre und Zubehör ..... S. 18/2–18/4
- Sicherheitstechnik ..... S. 18/5–18/6
- Schleifen und Messen ..... S. 18/7
- Hand- und Maschinenwerkzeuge ..... S. 18/8–18/15
- Rollen und Walzen ..... S. 18/16–18/17

Ihre Partner für Finanzierungen:

IKB Leasing GmbH und GEWEMA AG mit ihren Handelshäusern

Investitionen sind wichtig, um frische Impulse zu setzen und um die Konkurrenzfähigkeit weiter zu steigern. Gemeinsam mit der IKB Leasing und Ihrem GEWEMA Händler vor Ort gewinnen Sie mehr finanziellen Freiraum für neue Produkte.

Erfahrung und Kompetenz zahlen sich aus.

Nutzen Sie Ihre Chancen!

IKB Leasing

Mietkauf-Angebot

(Freibleibende Kalkulation auf Basis der aktuellen Geld- und Kapitalmarktsituation)

Anschaffungswert: 25.000,00 €
Laufzeit: 54 Monate

Monatliche Rate: 547,50 €

*Alle genannten Beträge verstehen sich zzgl. der gesetzlichen Umsatzsteuer

Leasing-Angebot

(Freibleibende Kalkulation auf Basis der aktuellen Geld- und Kapitalmarktsituation)

Anschaffungswert: 25.000,00 €
Laufzeit: 54 Monate
Restwert: 20 %

Monatliche Rate: 452,50 €

*Alle genannten Beträge verstehen sich zzgl. der gesetzlichen Umsatzsteuer

*Alle Leasingangebote stellen eine unverbindliche Preisempfehlung dar.

Wussten Sie schon...?

dass wir von BORT&HERKERT für unsere Kunden maßgeschneiderte Finanzierungen anbieten?

Sie möchten eine Maschine finanzieren wissen aber nicht welches Finanzierungsmodel die beste Möglichkeit ist für Ihre finanzielle Situation ist? Kein Problem!

Wir bieten Ihnen eine Vielfalt an Finanzierungsmöglichkeiten im Bereich Leasing und Mietkauf an! Im Verbund mit unseren Partnern IKB und GEWEMA erarbeiten wir für Sie das optimale Finanzierungsangebot.

Auch die steuerlichen Aspekte und Abschreibungsmöglichkeiten kommen bei unserer Beratung nicht zu kurz!

Alles aus einer Hand.
Fordern Sie uns, wir freuen uns auf Sie!

Altendorf F 45 ELMO III D
S. 1/3

Wegoma S 400 CNC
S. 1/6

Holzkraft s 400 elite s
S. 1/10

Scheppach Forsa 8.0
S. 1/14

Holzher CUT 6120
S. 1/15

Holzher CUT 1255/1260
S. 1/16

Elcon ADVANCE QUADRA
S. 1/18

TigerStop TS800
S. 1/22

Reinhardt SlimLine
S. 1/23

Hecht Exenso-Comfort
S. 1/24

HEMA UH 900/TR
S. 1/28

Holzkraft HBS 600
S. 1/29

Griggio SNA 800
S. 1/32

Langzauner LZ 5/2 E
S. 1/34

Sägen

Robland NZ 3200
S. 1/8

Formatkreissägen ..... S. 1/2–1/14

Horizontale und vertikale Plattenaufteilsägen ..... S. 1/15–1/21

J.Neu PICCOLO Modell EPA
S. 1/25

Graule ZSN
S. 1/26

Gehrungs- und Ablängsägen ..... S. 1/22–1/26

Bandsägen ..... S. 1/27–1/33

Furniersägen ..... S. 1/34

Formatkreissägen F 45 und F 45 ELMO

Erleben Sie mehr Kraft, mehr Dynamik und mehr Komfort: mit der neuen Generation der Altendorf **F 45** und **F 45 ELMO**. Das Altendorf System erlaubt die modulare Maschinen-Konfiguration durch zahlreiche Optionen. So entsteht Ihre individuelle Maschine, exakt auf Ihre Praxisbedürfnisse abgestimmt.

- Flexibles Baukasten-System mit 4 Ausstattungspaketen der **F 45** und zwei Ausführungen der **F 45 ELMO** sowie individuell abgestimmtem Zubehör
- Intelligente, absolut präzise Steuerung
- Großer, gut lesbarer LCD-Bildschirm zum Anzeigen aller Verstellwerte, bei **F 45 ELMO** sogar mit Touchscreen
- Selbsterklärende, grafisch orientierte Darstellung des Bedienpaneels
- Serienmäßiger Winkelgehrungsanschlag mit Längenausgleich
- Weitere Wagenlängen sowie der Rollwagenantrieb TIP-SERVO-DRIVE sind auf Anfrage für **F 45** und **F 45 ELMO** erhältlich
- Elektromotorische Höhen- und Schwenkverstellung des Sägeblatts
- Übersichtliche Bildschirmsteuerung
- USB-Schnittstelle für schnellen Datentransfer

BESONDERHEIT

- Elektromotorische Höhen- und Schwenkverstellung des Sägeblatts
- Übersichtliche Bildschirmsteuerung
- USB-Schnittstelle für schnellen Datentransfer

F 45 mit optionalem Ausstattungspaket III

Alle Optionen sind individuell kombinierbar mit der Grundmaschine und den Ausstattungspaketen, und wo die Technik es zulässt, können Sie noch lange Zeit nachrüsten. Bei einer Lebensdauer von über 20 Jahren ein wichtiger Aspekt bei der Anschaffung.

F 45 ELMO III

ALTENDORF

Modell **F 45 / F 45 ELMO** — Daten zu Schnittlängen

Wagenlängen	mm	2250	3000	3200	3400	3800	4300	5000
Schnittlänge F 45/F 45 ELMO mit/ohne Vorritzaggregat	mm	2155/2100	2905/2850	3105/3050	3305/3250	3705/–	4205/–	4905/–

Modell **F 45 / F 45 ELMO** — Daten zu Schnitthöhen

Sägeblatt-Ø	mm	250	300	315	350	400	450	500	450
Schnitthöhen senkrecht ohne Vorritzer	mm	0–50	0–75	0–82	0–100	25–125	50–150	75–175	100–200
Schnitthöhen bei 45° ohne Vorritzer	mm	0–33	0-50	0–56	0–70	17–87	34–105	52–123	70–141
Schnitthöhen senkrecht mit Vorritzer	mm	0–50	0–75	0–82	0–100	0–125	25–150	50–175	–
Schnitthöhen bei 45° mit Vorritzer	mm	0–33	0–50	0–56	0–70	0–87	16–105	34–123	–
Absaugstutzen-Ø oben/unten	mm	80/120	80/120	80/120	80/120	80/120	80/120	–	–

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Formatkreissäge F 45 ELMO III D

Noch flexibler und effizienter Sägen mit der Altendorf **F 45 ELMO III D** mit beidseitig um 46° schwenkbarem Sägeaggregat – und weil das Sägeblatt zum Werkstück schwenkt, müssen schwere Werkstücke nicht länger gestürzt werden.

- Hohe Flexibilität beim Sägen von einfachen Kantenwinkeln und Schifterschnitten
- Materialschonendes Arbeiten, da Werkstücke mit der Gutseite nach oben bearbeitet werden können
- Elektromotorische Positionierung von Sägeblatthöhe, Schwenkwinkel und Parallelanschlag
- Bedienerfreundliche Steuerung über ein 12"-Touchscreen-Display in Augenhöhe
- Starkes Sägeaggregat mit stufenloser Drehzahlregelung
- Schneller Wechsel und einfaches Wegschwenken der Sägeblatt-Schutzhaube
- USB-Schnittstelle zum Daten- und Programmtransfer

Steuerung über 12"-Touchscreen

Wegschwenkbare, schnell wechselbare Absaughauben

Elektromotorischer Parallelanschlag

BESONDERHEIT

Das beidseitig um 46° schwenkbare Aggregat erweitert das Anwendungsspektrum und setzt neue Maßstäbe in der Positioniergeschwindigkeit. Durch die schnelle beidseitige Schwenkung können Winkel und Gegenwinkel präzise und wirtschaftlich hergestellt werden.

Modell **ELMO III D**

Motorleistung Sägeaggregat 400 V	kW	5–11
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1000
Sägeblatt-Ø	mm	250–450
Sägeblattüberstand max.	mm	155/optional 205
Absaugstutzen-Ø	mm	80/120
Drehzahl, stufenlos regelbar	min^{-1}	2000–5000

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Formatkreissägen WA 80 TE und WA 80 X

WISSENSWERT

Günstige Einsteigermaschine **WA 80 TE** mit optionalem Preis-/Leistungsverhältnis.

Die neue Altendorf **WA 80 X** wurde technisch und optisch komplett überarbeitet und optimiert. Gebaut wird sie dort, wo die größten und leistungsfähigsten Altendorf Formatkreissägen entstehen: im Mindener Stammsitz von Altendorf, auf den gleichen Fertigungsanlagen wie die F 45-Serie. Sie ist optimal als Einsteiger- und Zweitmaschine mit hohem Bedienkomfort.

- Durchdachtes Bedienkonzept für wirtschaftliches und ergonomisches Arbeiten
- Leistungsstarkes Sägeaggregat
- Mit bewährtem Doppelrollwagen und präzisen Anschlägen

WA 80 X

Die WA 80 X bietet zudem ein schwenkbares Bedienpaneel in Augenhöhe sowie einen Parallelanschlag mit elektromotorischer Verstellung und Winkel-Gehrungsanschlag plus integriertem Längenausgleich.

ALTENDORF

Modell **WA 80 TE/WA 80 X** Daten zu Schnittlängen

Maximale Schnittlänge bei Einsatz von Klemmschuh oder Winkelanschlag						
Wagenlänge	mm	2000	3000	3200	3400	3800
Schnittlänge	mm	1850	2905	3105	3305	3705
Diese Wege sind mechanische Fahrwege, d. h. von Doppelwagen-Endanschlag zu Endanschlag						

Modell **WA 80 TE/WA 80 X** Daten zu Schnitthöhen

Sägeblatt-Ø	mm	250	300	315	350	400
Schnitthöhen senkrecht	mm	0–50	0–75	0–82	0–100	25–125
Schnitthöhen bei 45°	mm	0–33	0-50	0–56	0–70	17–87

WA 6

Was tun, wenn man wenig Raum hat, dazu ein begrenztes Budget und trotzdem auf Qualität nicht verzichten will? Wenn diese Ansprüche auf eine Formatkreissäge zutreffen sollen, gibt Altendorf mit der **WA 6** die Antwort. Mit ihrer starken Ausstattung trumpft sie selbst auf kleinstem Raum groß auf.

WISSENSWERT

Sehr kompakte Abmessungen zum Arbeiten auf kleinstem Raum.

ALTENDORF

ALTENDORF

Modell **WA 6** Daten zu Schnittlängen

Maximale Schnittlänge bei Einsatz von Klemmschuh oder Winkelanschlag				
Wagenlänge	mm	1600	2000	2600
Schnittlänge mit/ohne Vorritz-Sägeblatt	mm	1450	1850	2500

Diese Wege sind mechanische Fahrwege, d. h. von Doppelwagen-Endanschlag zu Endanschlag

Modell **WA 6** Daten zu Schnitthöhen

Sägeblatt-Ø	mm	250	300	315
Schnitthöhen senkrecht	mm	0–50	0–80	0–87
Schnitthöhen bei 45°	mm	0–38	0-56	0–60

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Erleben Sie mehr Komfort.

Parallelogramm-Querschlitten PQS

Mit der Linearführungseinheit im Querschlitten und den stabilen Führungen setzt der Altendorf Parallelogramm-Querschlitten neue Standards hinsichtlich Bedienkomfort und Präzision. Das System arbeitet verschleißfrei und ohne Maßabweichungen. Ebenfalls integriert: der Längenausgleich, der bei Schwenkung des Anschlags einfach per Skala erfolgt.

PQS mit DIGIT LD

Dieser speziell für den neuen Parallelogramm-Querschlitten entwickelte Winkel-Gehrungsanschlag zeigt das Längenmaß aller Klappen und den Schwenkwinkel im neuen LCD-Display mit einer Bildschirmdiagonalen von 90 mm digital an. Der Schwenkwinkel wird per Funk an das Display übertragen. Die neuen, leistungsstarken Wechsel-Akkus können innerhalb kurzer Zeit über ein integriertes Ladegerät geladen werden.

Das Prinzip der Altendorf Vakuumspannung

Mit der Vakuumspannung setzt Altendorf ein bewährtes Fixierungsprinzip zum weltweit ersten Mal im Bereich der Formatkreissägen ein. Herzstück des in den Doppelrollwagen integrierten Systems: eine leistungsfähige Vakuum-Pumpe, die über im Doppelrollwagen angeordnete Saugerbereiche ein Vakuum erzeugt. Jeder Saugerbereich kann aktiviert werden, sodass das Vakuum immer direkt dort entsteht, wo es benötigt wird. Auch bei langen Gehrungsschnitten bleibt das Plattenmaterial auf der Null-Linie des Doppelrollwagens fixiert.

Die Altendorf Vakuumspannung im Doppelrollwagen.

Mit der Altendorf Vakuumspannung im Doppelrollwagen gehört das manuelle Fixieren des Werkstücks auf dem Schiebeschlitten der Vergangenheit an. Über eine leistungsfähige Vakuum-Pumpe wird mit mehreren Saugerreihen ein Vakuum erzeugt, um das Werkstück sicher auf dem Doppelrollwagen zu fixieren. Mit der Vakuumspannung liegt das Werkstück unverrückbar auf dem Wagen auf – eine Voraussetzung für saubere und präzise Schnitte in jeder Ebene.

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Formatkreissägen S 315/S 315 ECO und S 400/S 400 ECO

Kraftvoll, präzise und zuverlässig sind die Formatkreissägen der S-Serie mit einer umfangreichen Serienausstattung versehen und überzeugen durch hohe Qualität bei einem attraktiven Preis. Darüber hinaus verfügen die Maschinen über das neuartige Schiebeschlittensystem von WEGOMA®, das nicht nur für Langlebigkeit, sondern auch für höchstmögliche Präzision konstruiert wurde.

- Der verwindungssteife und robuste Maschinenständer garantiert hohe Standfestigkeit und Laufruhe
- Alle wichtigen beweglichen Teile, wie z. B. die Verstellspindeln, sind staubgekapselt
- Der Winkelanschlag ermöglicht ein Ablängen bis 3200 mm Werkstücklänge
- Mit Gehrungsanschlag für das präzise Schneiden von Gehrungen und Flächenwinkeln
- Manueller Schnellspanner zum einfachen Positionieren und Fixieren von Werkstücken
- Serienmäßiges Vorritzaggregat mit eigenem Antrieb
- Die Einstellung des Schnittwinkels und der Sägeblatthöhe erfolgt mit Handrad über Digitalanzeige. Parallelanschlag über Handrad verstellbar, mit optionaler Digitalanzeige
- Leichter und führungsgenauer Lauf des Schiebeschlittens

S 400

S400 CNC

BESONDERHEIT

Einzigartig sind die Einstellgeschwindigkeit und die Positioniergenauigkeit der Maschine, da alle Achsen gleichzeitig verfahren.

In Aufbau und Mechanik entspricht die Formatkreissäge **S 400 NC** der **S 400**, ist jedoch erweitert um eine intelligente und moderne CNC-Steuerung mit Diagnosefunktion für bis zu 8 gleichzeitig fahrbare Achsen:

- Bedienerfreundliche CNC-Steuerung mit großzügigem 7"-Touchscreen-Bedienpanel in Augenhöhe bereits im Grundumfang
- Gleichzeitiges Verfahren von fünf Achsen, optional sind bis zu acht Achsen möglich
- Elektrische Verstellung von Sägehöhe, Neigung, Parallelanschlag und Vorritzer
- Stufenlos einstellbare Drehzahl des Hauptsägeblattes und des Vorritzers
- Vorritzer mit eigenem Antrieb
- Verstellung der Schnitthöhe und des Schnittwinkels des Hauptsägeblattes
- Seitliche Verstellung und die Höhenverstellung des Vorritzers
- Verstellung der Schnittbreite rechts vom Sägeblatt am Parallelanschlag
- Die Steuerung ermöglicht das Speichern von Schnittprogrammen, das Einlesen von Daten via USB

S 400 CNC

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

S 400 ECO

WISSENSWERT

Bei den Modellen **S 315** und **S 400** erfolgt die Feineinstellung der Schnittbreite am Parallelanschlag mit einem zusätzlichen Handrad. Für die sichere Klemmung des Anschlages sorgt eine elektrische Bremse.

S 315 ECO

Modell		S 315/S 315 ECO	S 400/S 400 ECO	S 400 CNC
Hersteller-Nr.		20500001/20500401	20500101/20500601	20600201
Motorleistung Säge/Vorritzaggregat 400 V	kW	4,0/0,75	5,5/0,75	5,5/0,75
Schiebeschlitten L x B	mm	2000/2800/3200/3800 x 405	2000/2800/3200/3800 x 405	2000/2800/3200/3800 x 405
Länge Besäumung	mm	1730/2530/2930/3530 x 1000	1730/2530/2930/3530 x 1000	1730/2530/2930/3530 x 1000
Arbeitsbreite links max.	mm	3250	3250	3250
Höhenverstellung		manuell	manuell	elektrisch
Schwenkung Sägeblatt	°	46, manuell	46, manuell	46, elektrisch
Sägeblatt-Ø Säge/Vorritzaggregat max.	mm	315/120	400/120	400/120
Schnitthöhe mit Vorritzer 90°/45°	mm	90/63	135/95	135/95
Absaugstutzen-Ø	mm	100/60	100/60	100/60
Drehzahl Säge	min^{-1}	3000/4000/5000	3000/4000/5000	2000–6000 stufenlos

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Formatkreissäge NZ 3200

Formatkreissäge **NZ 3200** in schwerer Ausführung: Mit motorischer Höhenverstellung und Schwenkung des Sägeaggregates.

- Inklusive Vorritzeinrichtung mit separatem Antriebsmotor
- Mit leichtgängigem, führungsgenauem Schiebeschlitten
- Eine hohe Sicherheit gewährleisten durchsichtige Sägehauben in schmaler und breiter Ausführung
- Die optimale Anordnung der Bedienungselemente garantiert eine ergonomische Bedienung
- Höhen- und Schrägeinstellung des Kreissägeblattes motorisch über Schalter
- Zusätzlicher Auflagetisch mit Anschlag und Skala
- Ablänganschlag und Exzenter-Holzklemme sind auf dem Holztisch positioniert
- Beidseitig um 45° einstellbarer Gehrungsanschlag
- Hohe Genauigkeit durch Feineinstellung des Parallelanschlags

Hohe Messgenauigkeit durch Digitalanzeige

Integriertes Maßband

ROBLAND

Modell		NZ 3200
Motor 400 V	kW	5,5
Schnittlänge max.	mm	3200
Schnitttiefe 90°/45°	mm	125/100
Schnittbreite max.	mm	1525
Sägeblatt-Ø	mm	400
Absaugstutzen	mm	120/80
Gewicht	kg	1050

Bedieneinheit

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Wussten Sie schon...?

dass wir von BORT&HERKERT im Jahr 2014 unser 25 jähriges Firmenjubiläum feiern?

Pünktlich zum Start des Jubiläumsjahrs im Januar 2014 erwarten Sie viele Sonderangebot und Aktion!

Alles aus einer Hand.
Fordern Sie uns, wir freuen uns auf Sie!

Formatkreissägen s 400 elite s

In schwerer Ausführung mit Vorritzaggregat und Formatschiebeschlitten aus eloxiertem Aluminium.

- Serienmäßig mit Vorritzeinrichtung und separatem Antriebsmotor, von außen einstellbar
- Leichtgängiger eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten
- Großer, längsverschiebbarer Tischausleger mit Materialrolle auf Teleskoparm
- Ausziehbarer Teleskop-Ablänganschlag mit 2 Klappanschlägen
- Serienmäßig mit Tischverbreiterung, mit Tischverlängerung und Exzenterspannarm
- Grauguss-Sägeaggregat mit doppelter Schwenksegmentführung (Doppelwiege) und Null-Punkt-Schwenkung
- Großflächiger Arbeitstisch aus spannungsfreiem Grauguss
- Hohes Eigengewicht sorgt für Präzision und ruhigen Lauf
- **Parallelanschlag,** abklappbar, mit Feineinstellung und Schnellspannung, stabile Rundstangenführung aus geschliffenem Stahl mit 45 mm Durchmesser

BESONDERHEIT

Der leistungsstarke Industriemotor ist für den Dauereinsatz unter Volllast geeignet.

s 400 elite s in M-Ausführung mit motorischer Höhenverstellung und Schwenkung des Sägeaggregats

- *2 Schnittgeschwindigkeiten über Keilriemen einstellbar*
- *Eine Öffnung im Arbeitstisch erleichtert den Wechsel*

Grauguss-Doppelwiegensägeaggregat

- *Höhenverstellung über Schwalbenschwanzführung*
- *Äußerst robust und verwindungssteif*
- *Nahe am Sägeblatt, beidseitig gelagert*
- *Serienmäßig Vorritzaggregat mit separatem Vorritzmotor 0,55 kW*

Aluminium-Schiebeschlitten

- *Mit bewährtem Kugelkontaktsystem*
- *Nicht staub- und schmutzempfindlich*
- *10 Jahre HOLZKRAFT®-Garantie*

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		s 400 elite s 26	s 400 elite s 26 M	s 400 elite s 32	s 400 elite s 32 M
Hersteller-Nr.		5504840	5504841	5504842	5504843
Motorleistung 400 V	kW	7,0	7,0	7,0	7,0
Motorleistung Vorritz	kW	0,55	0,55	0,55	0,55
Drehzahl Hauptsägeblatt	min^{-1}	4200	4000/5000	4200	4000/5000
Drehzahl Vorritzsägeblatt	min^{-1}	9200	9200	9200	9200
Tischabmessung	mm	940 x 560	940 x 560	940 x 560	940 x 560
Tischhöhe	mm	900	900	900	900
Formatschiebeschlittenabmessung	mm	330 x 2600	330 x 2600	330 x 3200	330 x 3200
Besäumlänge	mm	2600	2600	3200	3200
Schnitthöhe 90°/45°	mm	138/98	138/98	138/98	138/98
Ablängbreite links vom Sägeblatt max.	mm	3260	3260	3260	3260
Schnittbreite mit Parallelanschlag	mm	1270	1270	1270	1270
Sägeblattneigung	°	90 bis 45	90 bis 45	90 bis 45	90 bis 45
Sägeblatt-Ø Hauptsägeblatt	mm	400	400	400	400
Sägeblatt-Ø Vorritz	mm	120	120	120	120
Absaugstutzen-Ø	mm	120	120	120	120
Absaugstutzen-Ø Sägeblattschutz	mm	80	80	80	80
Gewicht	kg	700	700	715	715

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Formatkreissägen SC 4 elite

Mit schwenkbarem Sägeblatt und Formatschiebeschlitten aus eloxiertem Aluminium für den anspruchsvollen Anwender.

- Massiver Arbeitstisch aus stark verripptem Grauguss und Untergestell aus geschweißtem Stahl für hohe Verwindungssteifigkeit und vibrationsfreies Arbeiten
- Leichtgängiger eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten, präzisionsgeführt
- Großer längsverschiebbarer Besäumrahmen mit Materialrolle auf Teleskoparm
- Winkelverstellbarer Alu-Teleskopanschlag mit zwei Profil-Klappanschlägen
- Sägeblattschwenkung mit Gradanzeige an der Maschinenfront
- Serienmäßig mit Tischverbreiterung, mit Tischverlängerung und Exzenterspannarm
- Abklappbarer Parallelanschlag, mit Feineinstellung und Schnellspannung, stabile Rundstangenführung aus geschliffenem Stahl mit 45 mm Durchmesser

Schnitthöhe
- *Maximale Schnitthöhe wird auch bei eingebauter Vorritzeinrichtung erreicht*
- *Vorritzeinrichtung ist optional erhältlich*

Gradanzeige
- *Gut ablesbare Gradanzeige für die Sägeblattschwenkung*
- *Zehntelgenau*

BESONDERHEIT

Der leistungsstarke Industriemotor ist für den Dauereinsatz unter Volllast geeignet.

sc 4 elite
Mit Alu-Formatschiebeschlitten und Ausleger; mit optionalem Zusatztisch und Vorritzeinrichtung

Grauguss-Doppelwiegensägeaggregat
- *Höhenverstellung über Schwalbenschwanzführung*
- *Äußerst robust und verwindungssteif für präzise Schnitte*
- *Nahe am Sägeblatt, beidseitig gelagert*

Aluminium-Schiebeschlitten
- *Mit bewährtem Kugelkontaktsystem*
- *Nicht staub- und schmutzempfindlich*
- *10 Jahre HOLZKRAFT®-Garantie auf Verschleiß der gehärteten Führungsbahnen*

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		SC 4 elite 24	SC 4 elite 27	SC 4 elite 33
Hersteller-Nr.		5504523	5504527	5504533
Motorleistung 400 V	kW	4,0	4,0	4,0
Drehzahl Hauptsägeblatt	min^{-1}	4000	4000	4000
Drehzahl Vorritzsägeblatt	min^{-1}	8000	8000	8000
Tischabmessung	mm	840 x 560	840 x 560	840 x 560
Tischhöhe	mm	900	900	900
Formatschiebeschlittenabmessung	mm	290 x 2250	290 x 2600	290 x 3200
Besäumlänge	mm	2250	2600	3200
Schnitthöhe 90°/45°	mm	100/70	100/70	100/70
Ablängbreite links vom Sägeblatt max.	mm	3200	3200	3200
Schnittbreite mit Parallelanschlag	mm	900	900	900
Sägeblattneigung	°	90 bis 45	90 bis 45	90 bis 45
Sägeblatt-Ø max.	mm	315	315	315
Absaugstutzen-Ø	mm	120	120	120
Absaugstutzen-Ø Sägeblattschutz	mm	60	60	60
Gewicht	kg	454	473	489

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Kleinformatkreissägen SC 2 classic

Mit schwenkbarem Sägeblatt und hochwertigem Formatschiebeschlitten aus eloxiertem Aluminium.

- Schnittebene direkt am Rolltisch
- Präzisionsgeführter Formatschiebeschlitten aus Aluminium
- Großflächiger Tischausleger auf Teleskoparm geführt und längsverschiebbar
- Parallelanschlag mit Schnellspannung und Feineinstellung
- Die serienmäßige Tischverbreiterung und Tischverlängerung ermöglichen leichtes Arbeiten mit größeren Werkstücken
- Großer Arbeitstisch aus geschliffenem Grauguss, dadurch äußerst robust und unempfindlich
- Ruhiger Lauf und präzise Schnitte

Parallelanschlag
- *Serienmäßig mit Feineinstellung und Schnellspannung*

Alu-Teleskopanschlag
- *Ausziehbar*
- *Winkelverstellbar*
- *Mit Anschlagklappen*

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

SC 3 classic

Mit schwenkbarem Sägeblatt und hochwertigem Formatschiebeschlitten aus eloxiertem Aluminium.

- Schnittebene direkt am Rolltisch
- Präzisionsgeführter Formatschiebeschlitten aus Aluminium
- Großflächiger Tischausleger auf Teleskoparm geführt und längsverschiebbar
- Ausziehbarer Aluminium-Teleskopanschlag, winkelverstellbar mit Anschlagklappen
- Serienmäßige Tischverbreiterung und Tischverlängerung für leichtes Arbeiten mit größeren Werkstücken
- Großflächiger Arbeitstisch aus geschliffenem Grauguss bleibt dauerhaft plan
- Schwere Stahl-Graugusskonstruktion
- Ruhiger Lauf und präzise Schnitte
- Maximale Schnitthöhe wird auch bei optional eingebauter Vorritzeinrichtung erreicht
- Abklappbarer Parallelanschlag mit Feineinstellung und Schnellspannung, stabile Rundstangenführung aus geschliffenem Stahl mit 45 mm Durchmesser

Aluminium-Schiebeschlitten
- *Mit bewährtem Kugelkontaktsystem*
- *Staub- und Schmutzunempfindlich*
- *Durch minimalen Berührungspunkt zwischen Kugel und Trapezschiene*
- *10 Jahre HOLZKRAFT®-Garantie auf Verschleiß der gehärteten Führungsbahnen*

BESONDERHEIT

Der leistungsstarke Industriemotor ist für den Dauereinsatz geeignet.

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		SC 2 classic	SC 3 classic 23	SC 3 classic 26
Hersteller-Nr.		5504215	5504323	5504326
Motorleistung 400 V	kW	4,0	5,0	5,0
Drehzahl Hauptsägeblatt	min^{-1}	4000	4000	4000
Drehzahl Vorritzsägeblatt	min^{-1}	7600	8000	8000
Tischabmessung	mm	1020 x 325	840 x 560	840 x 560
Tischhöhe	mm	900	900	900
Formatschiebeschlittenabmessung	mm	325 x 1600	270 x 2250	270 x 2600
Besäumlänge	mm	1600	2250	2600
Schnitthöhe 90°/45°	mm	100/79	100/82	100/82
Ablängbreite links vom Sägeblatt max.	mm	1660	2310	2310
Schnittbreite mit Parallelanschlag	mm	900	900	900
Sägeblattneigung	°	90 bis 45	90 bis 45	90 bis 45
Sägeblatt-Ø max.	mm	315	315	315
Absaugstutzen-Ø	mm	120	120	120
Absaugstutzen-Ø Sägeblattschutz	mm	60	60	60
Gewicht	kg	295	380	385

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Die Höhen- und Seiteneinstellung des Vorritzers erfolgt einfach und bequem von oben neben dem Sägeblatt

Strapazierfähige Pertinax-Tischeinlage, plangenau mit dem Grauguss-Tisch

Schnitthöhe max. 107 mm – schnell und präzise einstellbar

Formatkreissäge Forsa 8.0

Mit der Formatkreissäge **Forsa 8.0** bleiben Schnittqualität und Leistungsstärke auch bei den größten Formaten erhalten. Dank der vielseitigen Einsetzbarkeit sind auch ausgefallenste Wünsche kein Problem.

- Patentiertes Grauguss-Sägeaggregat mit 2 großen Schwenksegmenten und robustem, gehobeltem Grauguss-Tisch
- Stabiles, geschweißtes und verwindungssteifes Gestell
- Zwei feststehende Handräder aus Grauguss für Höhen- und Winkelverstellung auf der Bedienerseite
- Inklusive Tischverlängerung, 850 x 400 mm
- Längsanschlag mit Lupe, Feineinstellung und Wendeanschlagschiene
- Das Vorritzsägeblatt ist mit dem Hauptsägeblatt bis 45° mitschwenkend
- Mit Schiebestock, Schiebegriff und Montagewerkzeug
- Absaugschlauch an der Sägeblattschutzhaube
- Phasenwender

BESONDERHEIT

Die Vorritzeinrichtung der **Forsa 8.0** kann mit dem serienmäßigem 315er Hauptsägeblatt verwendet werden. Bei Nichtgebrauch wird das Vorritzsägeblatt unter den Arbeitstisch versenkt.

Zur individuellen Anpassung der Formatkreissäge Forsa 8.0 stellt Scheppach eine große Auswahl an optionalem Zubehör zur Verfügung.

scheppach

Modell		Forsa 8.0
Motorleistung 400 V	kW	4,8
Besäumlänge	mm	2600
Schnittgeschwindigkeit	m/s	66
Schnittbreite Längsanschlag/Tischverbreiterung	mm	560/1300
Schnitthöhe max.	mm	107
Sägeblatt-Ø Hauptsäge/Vorritzer	mm	315/120
Sägeblatt Höhenverstellung	mm	0–107
Vorritzer Höhenverstellung	mm	0–4
Sägeblatt Schwenkbereich	°	0 bis +45
Drehzahl Sägeblatt	min^{-1}	4000
Formatschiebetischlänge	mm	2600
Abmessungen Tisch L x B x H	mm	595 x 815 x 850
Absaugstutzen	mm	100
Gewicht	kg	410

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Druckbalkensäge CUT 6120

Kompakte Maße – maximale Leistung – Die Druckbalkensäge **CUT 6120** überzeugt durch ihr starkes Leistungspaket. Das Schnittergebnis der **CUT 6120** geht über das normale Maß weit hinaus:

- Freitragende, verwindungssteife Konstruktion des Grundgestells
- Pneumatisch gesteuerter Druckbalken mit sensibler Regulierung der Druckkraft für empfindliche Werkstücke
- Leistungsstarkes Sägeaggregat zum ausrissfreien Schneiden von Postforming- und sonstigen fertigen Kanten bis zu einer Plattenstärke von 50 mm
- Sägewagen, Sägeaggregate und der Breitenanschlag werden für einen sauberen Schnitt präzise und ohne Vibrationen von geschliffenen Prismenführungen getragen
- Elektronisch gesteuerter Sägewagen mit Ausschnitteinrichtung
- Gleichmäßiges Heben und Senken des Aggregates durch oberflächengehärtete Linearführungen
- Stufenlos geregelte Vorschubgeschwindigkeit
- Elektrische Einstellung des Vorritzers
- Mit dem hochwertigen Zahnstangenantrieb sind hohe Beschleunigungen und schnelle Arbeitszyklen selbstverständlich
- Elektronisch gesteuerter Druckbalken für kurze Zykluszeiten
- Mitfahrende Absaugung am Sägewagen
- Praxisgerechtes Arbeiten mit der leistungsstarken Steuerung CUTCONTROL 2 mit EASY-PLAN-Software und 19''-Display

Restschnitteinrichtung

Werkstückspannzange

HOLZHER

WISSENSWERT

Serienmäßig ist der luftbedüste Maschinentisch für einfaches Handling von schweren Plattenpaketen. Empfindliche Platten werden dadurch nicht zerkratzt.

Modell		CUT 6120
Motorleistung Hauptsäge/Vorritzer 400 V	kW	11/2,2
Schnittabmessungen L x B min./max.	mm	3100 x 3900/4400 x 6500
Sägeblatt-Ø Hauptsäge/Vorritzer	mm	350/180
Sägeblattüberstand max.	mm	82
Anzahl Arbeitstische bei Schnittlänge 3100/3900/4400		3
Öffnungsmaß Spannzange	mm	82
Vorschubgeschwindigkeit Sägewagen	m/min	0–100
Rücklaufgeschwindigkeit Sägewagen	m/min	130
Druckluftanschluss	bar	6
Absaugstutzen-Ø Maschine/Druckbalken	mm	120/3 x 120
Drehzahl Hauptsäge/Vorritzer	min^{-1}	4700/5400
Gewicht	kg	5000–6700

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Vertikale Plattensägen CUT 1255/1260

Längsanschlag mit digitaler Maßanzeige

Ausklappbare mittlere Werkstückauflage

Große Leistung, manuell oder automatisch mit den vertikalen Plattensägen **CUT 1255** und **1260**.

- Komplett geschweißtes Gestell mit extrem hoher Steifigkeit
- Präzise Führung des Sägebalkens und des Sägeaggregats für einen genauen Sägeschnitt
- Durchzugsstarker Sägemotor mit 4 kW Leistung
- Optimierte, stabile Klappschiene über drei Felder zur Werkstückauflage
- Untere Werkstückauflage mit Transportrollen zum Anheben für ein werkstückschonendes Handling der Platte
- Leichtgängige und ergonomische Bedienung für das Ein- und Austauchen des Sägeaggregats
- Wegklappbarer Längsanschlag auf der Linearführung zur leichten und genauen Einstellbarkeit des gewünschten Maßes
- Schnell ausklappbare, optimierte mittlere Werkstückauflage
- Modernes, übersichtliches Bedienpult in Augenhöhe
- Der automatisch ausweichende Anlagerost verhindert das Zerschneiden der Anlageleisten während des Horizontalschnitts

Die CUT 1255/1260 ist auch in der Ausführung zur Verarbeitung von Verbundwerkstoffen wie z. B. Alucobond, erhältlich.

HOLZ-HER

BESONDERHEIT

Die **CUT 1260** ist die Automatik-Version der vertikalen Plattensäge für noch rationelleres Arbeiten. Die Automatik-Version bietet:

- Automatisches Eintauchen, Durchschneiden, Austauchen
- Rückfahrt zum Ausgangspunkt
- Erleichterung beim Auftrennen der Platten
- Wahlschalter für Rücklauf und verkürzten Schnittzyklus
- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit von 6–24 m/min
- Die durchgängige untere Werkstückauflage aus verschleißfreiem Edelstahl verhindert das Kippen oder nach unten Durchfallen schmaler Teile

Modell		CUT 1255/1260
Motorleistung 400 V	kW	4,0
Schnittlängen	mm	3300/4300/5300
Schnitthöhen	mm	1900/2100/2200
Schnitttiefe	mm	60
Sägeblatt-Ø	mm	250
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6 – 24 (CUT 1260)
Absaugstutzen-Ø Aggregat/Gestellende	mm	120/100
Drehzahl	min^{-1}	5450
Abmessungen L x B x H max.	mm	6085 x 1600 x 2880
Gewicht, je Ausführung	kg	900–1200

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Verfahrensoptimierung durch moderne Bedienersoftware und Maschinentechnologie

Moderne Maschinentechnologie dient nicht nur einer Optimierung der Bedienerfreundlichkeit und der Betriebsabläufe, sondern bietet auch im Hinblick auf die Energiebilanz erhebliche Vorteile für Ihr Unternehmen!

- Offene Schnittstellen ermöglichen Anbindung an Branchenprogramme
- Daten können einfach und effizient in Optimierungssoftware übernommen werden (z.b. bei Druckbalkensägen)
- Bereits die Grundausstattung der CNC-Maschinen beinhaltet die Möbeldesign und Produktionssoftware CabinetControl Base

Plattensäge ADVANCE QUADRA

Die patentierte **ADVANCE QUADRA** Plattensäge wurde entwickelt zur vollautomatischen Aufteilung von Plattenwerkstoffen auf kleinstem Raum.

- Einfachste Handhabung durch vollautomatische Aufteilung des Werkstücks durch einen einzigen Bedienschalter
- Verarbeitung ganzer Plattenpakete von nur einer Person
- Das Drehen von Plattenstreifen oder Großformatplatten entfällt komplett

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

BESONDERHEIT

- Vollautomatische Aufteilung der Werkstücke
- Anbindung an die ARDIS-Schnittoptimierung
- Programmierbares Vorritzen mit dem Hauptsägeblatt im Gleichlauf

***QUADRA** Steuerung*

***QUADRA** Schieber*

ELCON

Modell		ADVANCE QUADRA
Hersteller-Nr.		ELCO 0067
Schnittlänge	mm	4300/5300
Schnitthöhe	mm	2150
Schnitttiefe	mm	80
Sägeblatt-Ø	mm	303
Umdrehung Sägeblatt	min^{-1}	5000
Motor	kW	4/5,5
Benötigter Luftdruck	bar	6
ADVANCE Klemmzangen	bis 55 mm Platten- oder Plattenpakete bei max. 150 kg*	
Maßauslesung	programmgesteuert	
Materialausführung	kugelgelagert, 14 bis 24 Stück je nach Schnittlänge	
Automatischer Vorschub	0 bis 20 m/min, stufenlos einstellbar	

*Bei 2 Klemmzangen, weitere Klemmzangen für große Plattenformate optional lieferbar

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Plattensäge ADVANCE

ELCON revolutioniert mit der **ADVANCE** das Arbeiten an vertikalen Plattensägen!

- Aufteilung des Werkstücks von nur einer Person
- Keine zeitraubende Zwischenabnahme, Zwischenlagerung sowie Wiederauflage des Werkstücks mehr nötig. Das Drehen von Plattenstreifen oder Großformatplatten entfällt ebenfalls
- Freier Sägeschnitt ohne den Einsatz von Keilen. Spannungsfreischnitte sind ohne Drehen oder Wiederauflegen von Plattenstreifen möglich

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

- **Benutzerfreundliche Ein-Mann-Bedienung durch innovative ADVANCE-Werkstückklemmung**
- **Verarbeitung ganzer Plattenpakete von nur einer Person**

***ADVANCE** Klemmsystem*

***ADVANCE** Anschlagverlängerung*

ELCON

Modell		ADVANCE
Hersteller-Nr.		ELCO 0001
Schnittlänge	mm	4300/5300/6300
Schnitthöhe	mm	2150
Schnitttiefe	mm	80
Sägeblatt-Ø	mm	303
Umdrehung Sägeblatt	min^{-1}	5000
Motor	kW	4/5,5
Benötigter Luftdruck	bar	6
ADVANCE Klemmzangen	bis 55 mm Platten- oder Plattenpakete bei max. 150 kg*	
Maßauslesung	horizontal und vertikal: über Digitalanzeige	
Materialausführung	kugelgelagert, 22 bis 32 Stück je nach Schnittlänge	
Automatischer Vorschub (Option)	0 bis 20 m/min (stufenlos einstellbar)	

*Bei 2 Klemmzangen, weitere Klemmzangen für große Plattenformate optional lieferbar

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Ablängsägen TS550 und TS800 mit TigerStop Positioniersystem

Die Untertisch-Kappsägen **TS550** und **TS800** zusammen mit dem TigerStop Schieber ist das optimale vollautomatische System zum Ablängen von Paketen, Profilen und Einzelteilen in der Möbel- und Verpackungsindustrie, in Bauschreinereien und Sägewerken und überall dort, wo eine hohe Genauigkeit mit einer großen Produktivität gefordert wird.

- Wahlweise mit einem 500 mm oder 550 mm Sägeblatt zum Ablängen von Holz, PVC und Aluminium
- Links oder rechts positionierbarer Schieber
- Programmierbares Bedienpult zum Abspeichern von bis zu 100 Schnittlisten
- Pneumatischer Schnittvorschub mit stufenloser Vorschubreglung, bei Modell **TS800** mit hydraulischem Bremszylinder
- Für einen optimalen Materialtransport sind Maschine und Tische in einem 8°-Winkel nach hinten geneigt

Die TigerStop Schiebersäge besteht aus der Untertisch-Kappsäge, dem TigerStop Positioniersystem sowie einem Einzug- und einem Auszugtisch. Für noch effizienteres Arbeiten können die Maschinen mit Längenoptimierung und HandyScan Laser-Fehlermarkierungssystem erweitert werden.

***TS550** mit TigerStop Positioniersystem*

***TS800** mit TigerStop Positioniersystem*

Modell		TS550 mit TigerStop	TS800 mit TigerStop
Motorleistung 400 V	kW	5,5	5,5/7,5
Arbeitshöhe	mm	950	950
Schnittkapazität	mm	100 x 300/150 x 150	80 x 700/50 x 800
Schnitthöhe max.	mm	140	180
Sägeblatt-Ø	mm	500/550	500/550
Absaugstutzen	mm	1 x 100	1 x 100/1 x 120

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Untertisch-Kappsägen BasicLine

Die Untertisch-Kappsägen-Serie **BasicLine** für den Längenzuschnitt besäumter und unbesäumter Werkstücke bietet Ihnen für jeden Anwendungsfall die richtige Maschine und hat sich seit Jahrzehnten erfolgreich im Einsatz bewährt. **BasicLine** Kappsägen erhalten Sie auch in der **Version A60** mit automatisch verfahrbarem Anschlag oder als **Version S60** mit Schiebesystem.

- Solide Konstruktion mit stabilen Rollenarbeitstischen und Anschlägen
- Individuell erweiterbar mit umfangreichem Zubehörprogramm
- Mit Zwei-Hand-Sicherheitsschaltung, Schutzschild und automatischer Schutz- und Niederhaltevorrichtung für die nötige Sicherheit

Modell		BL 110	BL 170	BL 225
Schnittbreite max.	mm	350	380	390
Schnitthöhe max.	mm	110	170	225
Sägeblatt-Ø	mm	500	600	700
Sägeblatt-Drehzahl	min^{-1}	3600	2800	2800

WISSENSWERT

Alle Modelle sind auch mit Schnittbreiten bis 1000 mm erhältlich.

Kappsägen SlimLine

Die hochflexible Kappsäge **SlimLine** mit Schiebesystem wurde speziell für Zuschnitt und Optimierung von Leisten, Brettern und Kanthölzern entworfen.

- Vollautomatische Erfassung und hochgenaue Positionierung der Werkstücke
- Der Zuschnitt erfolgt wahlweise in Einzel- oder Serienfertigung
- Zur optimale Nutzung des Schnittbereiches lassen sich Werkstücke einzeln oder im Paket kappen

WISSENSWERT

Mit der Speed-Version der **SlimLine** erreichen Sie bemerkenswerte Tagesleistungen. Alles in allem erlangen Sie so ein ungeahntes Maß an Produktivität und mit den verschiedenen Optionen für Beschickung, Abfallentsogung, Sortierung, Stapelung, Beschriftung oder Datenanbindung ebenfalls eine sehr hohe Flexibilität der verschiedenen Anwendungsbereiche.

Modell		SL 110	SL 170	SL 225
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	90	90	90
Rückhubgeschwindigkeit	m/min	150	150	150
Schnittbreite max.	mm	350	380	390
Schnitthöhe max.	mm	110	170	225
Sägeblatt-Ø	mm	500	600	700
Sägeblatt-Drehzahl	min^{-1}	3600	2800	2800

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Sägeanlagen Exenso

Sägen und Längenanschläge als Systemlösung – die Längenanschläge der **Exenso-Serie** lassen sich optimal mit verschiedenen Sägeeinheiten kombinieren. So werden Bearbeitungszeiten verkürzt, Verschnitt wird reduziert und Arbeitsabläufe für den Anwender vereinfacht. Die Sägeanlagen eignen sich besonders zum Sägen von Profilen für Fenster, Möbelfronten, Bilderrahmen, Türleisten, Aluprofile, Kunststoffgriffe u. v. m.

- Hoher Maßstab an Flexibilität, Genauigkeit und Effizienz
- Hochwertige, robuste Ausführung
- Längenanschlag **Exenso** mit benutzerfreundlicher Touchscreen-Steuerung
- Automatische Drehtellerverstellung und Längenkorrektur bei Winkelverstellung
- Hohe Vorschubgeschwindigkeit ohne Genauigkeitsverlust
- Netzwerkanbindung, Fertigungsaufträge können im Excel-Format einfach aus dem Netzwerk hochgeladen werden
- Kundenspezifische pneumatische Materialspannung
- Zufuhrmagazine, Abnahmebänder und Rollenbahnen
- Automatisiertes Ablängen von 6-m-Profilstangen im Pusher-Betrieb
- Rollenbahnen und Transportbänder auf der Abnahmeseite nach Kundenwunsch, Lieferung optional mit Kunststoff- oder Stahlrollen in 310 oder 410 mm Breite
- Vollautomatischer Sägeablauf bei 90°, mit Zweihandstart
- Optimierungsprogramme

*Sägeanlage **Exenso** mit **Exenso**-Comfort-Längenanschlag*

WISSENSWERT

In Kombination mit Sägen und anderen Bearbeitungseinheiten können die **Exenso**-Längenanschläge individuell an alle Fertigungsaufgaben angepasst werden.

Modell		Exenso Comfort mit UTG	Exenso Comfort mit HS 500	Exenso Comfort mit UF 600
Hersteller-Nr.:		942.5276	942.5201	942.5273
Motorleistung 400 V	kW	1,1	2,2	3
Winkelschnitte	°	45/90/150	45/90/157	45/90/150
Sägeblatt-Ø	mm	300	500	600
Säge Ablauf		Mit Zweihandstart, bei 90° vollautomatisch	Mit Zweihandstart, bei 90° vollautomatisch	Mit Zweihandstart, bei 90° vollautomatisch

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Parallel-Pendelsägen PICCOLO

Für Holz, Kunststoffe und Leichtmetalle.

Modell EPA in Grundausstattung

- Stahlbauständer für Bodenmontage
- Grundtisch mit integriertem Absaugkanal
- Sägeblattschutz mit Schalldämmung und Absaugstutzen
- Elektrische Motorbremse, verschleißfrei
- Überschlagsicherung gegen Hochsteigen
- BG-holzstaubgeprüft

Sägeanlage EPA

Komplett mit schwerem Rolltischsystem.

- Aufgabeseite mit hinterem Materialanschlag
- Fertigseite mit Anstoß- und Messvorrichtung
- Stützfüße nivellierbar
- Belastbar bis ca. 1000 kg/m

Modell EPA als Gehrungssägeeinheit

- Leicht schwenkbar, rechts bis 45°, links bis 60°, stufenlos einstellbar
- Große, gut ablesbare Gradskala, auf Wunsch mit digitaler Gradanzeige
- Grundtisch mit integriertem Absaugkanal

J. NEU

Modell		EP/EPA 125	EP/EPA 150	EP/EPA 175	EP/EPA 200
Motorleistung 400 V	kW	3,0/3,7/5,5	3,0/3,7/5,5	5,5/7,5	5,5/7,5
Schnitthöhe min./max.	mm	125	150	175	200
Schnittweite min./max.	mm	700	700	650	550
Sägeblatt-Ø min./max.	mm	450	500	550	600
Abmessungen Grundtisch L x B H	mm	2000 x 650 x 850	2000 x 650 x 850	2000 x 650 x 850	2000 x 650 x 850
Drehzahl	min^{-1}	2850	2850	2850	2850

EP: handbetätigte Modelle
EPA: automatische Modelle

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Gehrungs- und Ablängkreissägen ZS/ZSN

Die Sägebaureihe Typ **ZS** bietet für jeden Anwendungsfall die richtige Maschine. Abläng-, Gehrungs- und Schifterschnitte werden sauber und präzise durchgeführt. Die Maschinen sind für die Bearbeitung von Holz, PVC- und Aluminiumprofilen gleich gut geeignet.

- Stabile, langlebige Graugusskonstruktion mit präziser Kugelbuchsenführung
- Großer Schnittbereich von 85 bis 200 mm Schnitthöhe bei kompakter Bauweise
- Schnelle und vielseitige Gehrungseinstellung
- Vertikale Gehrungsschnitte bei den N-Typen einseitig nach links bis 45°, bei Modell **ZS 200N** bis 30°
- Gut ablesbare Gradskalen
- Nachstellbare Festanschläge
- Der untere Sägeblattschutz ist an eine Absauganlage anschließbar

ZS 200N

WISSENSWERT

Passende GRAULE-Rollbahnen und Längenanschläge finden Sie in Kapitel 14 Betriebseinrichtung.

Vertikale Gehrungsschnitte bei den N-Typen möglich

Einfache und genaue Einstellungsmöglichkeiten

GRAULE

Modell		ZS 85N	ZS 85NS	ZS 135	ZS 170	ZS 200	ZS 135N	ZS 170N	ZS 200N
Hersteller-Nr.		10121	10221	10821	10420	10722	10521	10620	10822
Motor 230 V/400 V	kW	1,8/2,0	1,8/2,0	–/2,0	–/2,0	–/5,0	–/2,0	–/2,0	–/5,0
Schnittlänge 90°/45°	mm	380/270	380/270	440/295	430/290	420/295	440/315	430/310	420/295
Schnitthöhe 90°/45°	mm	85/60	85/60	135/–	170/–	135/92	135/92	170/115	200/140
Gehrungsbereich horizontal	°	45–90–45	45–90–45	45–90–25	45–90–25	45–90–20	45–90–25	45–90–25	45–90–25
Gehrungsbereich vertikal	°	90–45 (links)	90–45 (links)	–	–	–	90–45 (links)	90–45 (links)	60–90–30
Sägeblatt-Ø	mm	300	300	350	420	520	350	420	520
Absaugstutzen-Ø	mm	80	80	100	100	100	100	100	100
Sägeblattdrehzahl	min^{-1}	2800	2800	3800	3500	2800	3800	3500	2800
Gewicht	kg	60	60	100	110	280	110	120	310

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Bandsägen
HEMA GARANT 600

Überall dort, wo diese Maschine nicht in der Produktion eingesetzt wird, also nicht unbedingt ein Höchstmaß an Leistung notwendig ist, bietet sich die HEMA **GARANT 600** als preiswerte Alternative zu den HEMA Präzisions-Bandsägen an.

- Komplett ausgestattet mit oberer und unterer Spezial-Rollenführung
- Ruhiger Lauf der Bandsäge durch eine schwingungsdämpfende Radfederung mit Sägeblattspannungsanzeige
- Mit mechanischer Höhenverstellung der Führungsstange
- Schwenkbarer Grauguss-Tisch
- Vulkanisierte Bandsägen-Räder
- Motorschutzschalter
- Strömungsgünstiger Absaugstutzen

*HEMA **GARANT 600***

HEMA SR 600

Attraktiv in allen Details: Die HEMA-Baureihe **SR**. Präzisions-Bandsägen, bei denen technischer Komfort und günstiger Preis auf einen idealen Nenner gebracht werden konnten.

- Kompakte, leistungsstarke Säge zum präzisen und wirtschaftlichen Ausführen aller Zuschneidearbeiten
- Perfekte Radflucht durch exakte Justierung des Sägeblattlaufs zur Vermeidung von Sägeblatt-Brüchen
- Ständer-Links-Ausführung
- Schwenkbarer Grauguss-Tisch
- Dynamisch gewuchtete Aluminium-Scheibenräder mit vulkanisiertem Gummibelag
- Präzisionsrollen-Führungssystem oben und unten
- Automatische Bremseinrichtung mit Not-Aus-Schalter
- Motorschutz mit Unterspannungsauslösung
- Strömungsgünstiger Absaugstutzen

*HEMA **SR 600***

WISSENSWERT

Jede HEMA Maschine kann, z. B. für die Verarbeitung von Dämm- und Isolierstoffen, mit größerer Schnitthöhe geliefert werden. Für alle Bandsägen der **SR**-Baureihe ist ohne Aufpreis auch eine „Ständer-Rechts"-Ausführung erhältlich.

Modell		GARANT 600	SR 600
Hersteller-Nr.		152000	112000
Motorleistung 400	kW	2,2	2,2
Rollen-Ø	mm	600	600
Schnittbreite	mm	580	580
Schnitthöhe	mm	350	380
Sägeblattlänge	mm	4500	4500
Tischgröße L x B	mm	610 x 700/870	600 x 540/820
Absaugstutzen-Ø	mm	120	120

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Bandsäge HEMA UH 800

Von Profis gebaut, von Profis verlangt: Hochleistungs-Bandsägen von HEMA. Jede HEMA Bandsäge verkörpert über 90 Jahre Erfahrung und höchsten technologischen Standard. Das bedeutet ausgereiftes Industrie-Design, optimale Funktion auch im Dauerbetrieb und Bedienersicherheit.

- Geeignet für den industriell ausgerichteten Fertigungsbetrieb, für die Zimmerei oder zum Auftrennen von Bohlen und Leimbindern
- Mit mechanischer Höhenverstellung der Führungsstange
- Ruhiger Lauf der Bandsäge durch eine schwingungsdämpfende Radfederung mit Sägeblattspannungsanzeige
- Schwenkbarer Grauguss-Tisch
- Vulkanisierte Bandsäge-Räder
- 2 strömungsgünstige Absaugstutzen

WISSENSWERT

- Bis zu 500 mm hohe Lamellen für Treppen-Wangen können mit der passenden Motorvariante mühelos gesägt werden
- **UH 800** ist vorgesehen für den Einsatz mit einem Vorschub-Apparat

*HEMA **UH 800***

Trennbandsäge HEMA UH 900/TR

Das ausgefeilte Konzept der HEMA Trenn-Bandsäge **900/TR** eröffnet vielfältige Anwendungs-Möglichkeiten: Sockel- und Möbelleisten, Treppen-Lamellen, Sägefurniere, wertvolle alte Balken, Leimbinder etc. können sehr präzise und mit geringstem Schnittverlust gesägt werden.

- Äußerst stabile, sichere Bauart mit stabilem Maschinengehäuse in Stahlbauweise
- Dynamisch ausgewuchtete Aluminium-Scheibenräder mit vulkanisierten, geschliffenen Gummibelägen
- Spezial-Gleitführung oben, Präzisionsrollenführung unten
- Auch im Dauerbetrieb zuverlässiger, starker Drehstrom-Motor mit Sicherheits-bremse
- Ruhiger Lauf der Bandsäge durch eine schwingungsdämpfende Radfederung mit Sägeblattspannungsanzeige
- Schwenkbarer Grauguss-Tisch
- 4 strömungsgünstige Absaugstutzen

BESONDERHEIT

- Durch ihren robusten Aufbau kann die **UH 900/TR** auch schon mal die Aufgaben einer Block-Bandsäge übernehmen
- Leistungsstarker 3-Walzen-Vorschub mit optimaler Kräfteüber-tragung zum zuverlässigen Paralleleinzug langer, schwerer Hölzer

*HEMA **UH 900/TR***

Modell		UH 800	UH 900/TR
Hersteller-Nr.		122000	131000
Motorleistung 400 V	kW	4,0	11,0
Rollen-Ø	mm	800	900
Schnittbreite	mm	780	865
Schnitthöhe	mm	480	700
Sägeblattlänge	mm	5600	6550
Absaugstutzen-Ø	mm	100/120	140/100/100/100
Vorschub stufenlos	m/min	–	3–18

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Bandsägen
HBS 600/700/800 AS

Für den Profi, mit großer Schnittleistung und vielen Ausstattungsoptionen.

- Schwere Ausführung mit hohem Eigengewicht für maximale Laufruhe
- Besonders ruhiger und präziser Lauf dank verwindungssteifem Maschinengehäuse
- Guss-Schwungräder mit Gummibelag und Späneabstreifbürste
- Großer Grauguss-Sägetisch, mit geschliffener und polierter Oberfläche
- Alu-Parallelanschlag mit Rundstangenführung, leicht verschiebbar
- 3-Rollen-Präzisions-Sägebandführung serienmäßig oben und unten
- Präzise Schnitthöhenverstellung über Zahnstange mit Millimeterskala
- Endschaltergesicherte Türen
- Selbstbremsender Motor
- Not-Ausschalter

Im Maschinenrahmen integrierte Anzeige der Sägebandspannung für verschiedene Band-breiten

Präzisions-3-Rollen-Sägebandführung mit Führungsrollen, oben und unten, mit Feineinstellung

holzkraft
Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		HBS 600 AS	HBS 700 AS	HBS 800 AS
Hersteller-Nr.		5152060	5152070	5152080
Motorleistung 400 V	kW	2,2	2,2	4
Drehzahl	min^{-1}	800	740	600
Arbeitstischabmessung	mm	600 x 875	700 x 970	720 x 1050
Schnittgeschwindigkeit	m/min	1600	1690	1580
Schwungrad-Ø	mm	600	700	800
Schnitthöhe max.	mm	370	370	450
Schnittbreite	mm	580	680	780
Sägebandlänge	mm	4520–4600	4990–5040	5630–5700
Sägetischneigung	°	0 bis +20	0 bis +20	0 bis +20
Absaugstutzen-Ø	mm	1 x 120	2 x 120	2 x 120
Abmessung	mm	1000 x 790 x 2000	1180 x 800 x 2200	1280 x 850 x 2450
Gewicht	kg	280	330	490

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Bandsägen HBS 533/633 S

In schwerer Profi-Ausführung mit Sägeband-Schnellspannsystem für den professionellen Anwender.

- Besonders ruhiger und präziser Lauf dank verwindungsfreiem Maschinengehäuse
- Großdimensionierter Grauguss-Sägetisch aus einem Stück, mit geschliffener und polierter Oberfläche
- Sägebandschnellspannung
- Sicherheitsschalter für automatische Abschaltung beim Öffnen der Tür
- Die untere Sägebandführung ist ebenfalls mit Präzisions-Führungsrollen und Feineinstellung ausgestattet
- Schnelle und präzise Schnitthöhenverstellung über Handrad und Zahnstange mit Millimeterskala
- Sägetisch aus Grauguss, angebracht auf einer Doppel-Wipp-aufnahme
- Einfache und schnelle Fixierung des eingestellten Neige-winkels über Schnellspannung
- Serienmäßig mit Winkelanschlag, stufenlos winkelverstellbar von –60° bis +60°, Rasterpunkte bei 0°, –45° und +45°

Serienmäßig mit Laser-Einrichtung zur schnellen und präzisen Anzeige der Schnittlinie

Stabiler Parallelanschlag aus Grauguss, mit Schnellklemmung und leicht ablesbarer Millimeterskala

Präzisions-3-Rollen-Sägebandführung mit Führungsrollen, oben und unten, mit Feineinstellung

Patentierte Sägetischführung mit Handrad und Zahnstange, stufenlos einstellbar von 0° bis 20°

- *Im Maschinenrahmen integrierte Anzeige der Sägebandspannung für verschiedene Sägebandbreiten*
- *Von der Bedienerseite aus bequem ablesbar*

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		HBS 533 S	HBS 633 S
Hersteller-Nr.		5155313	5156303
Motorleistung 400 V	kW	3,75	3,75
Arbeitstischabmessung	mm	750 x 530	850 x 600
Schnittgeschwindigkeit	m/min	1400	1615
Schwungrad-Ø	mm	530	630
Schnitthöhe max.	mm	350	400
Schnittbreite mit/ohne Anschlag	mm	465/510	570/610
Sägebandlänge	mm	4190	4600
Sägetischneigung	°	0 bis +45	0 bis +45
Absaugstutzen-Ø	mm	2 x 100	2 x 100
Abmessungen L x B x H	mm	1000 x 720 x 2040	1190 x 750 x 2060
Gewicht	kg	305	380

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Bandsägen HBS 431/433/533

- Besonders ruhiger und präziser Lauf dank eines verwindungsfreien Maschinengehäuses und einem soliden Unterbau aus Stahlblech
- Großdimensionierter Grauguss-Sägetisch aus einem Stück, mit präziser geschliffener und polierter Oberfläche
- Schnelle Schnitthöhenverstellung über Drehknopf und Zahnstange mit Millimeterskala
- Serienmäßiger Gehrungswinkelanschlag, beidseitig um 60° verstellbar
- Sicherheitsschalter für automatische Abschaltung beim Öffnen der Tür
- Die Tischneigung erfolgt über eine präzise und leichtgängige Zahnstangenführung mit Knauf
- Aluminum-Parallelanschlag: mit Exzenterschnellklemmung, besonders leicht/präzise verschiebbar, leicht ablesbare Millimeterskala und integrierter Lupe

Präzisions-3-Rollen-Sägebandführung mit Führungsrollen, oben und unten, mit Feineinstellung

Serienmäßig mit Laser-Einrichtung zur schnellen und präzisen Anzeige der Schnittlinie

Der Sägetisch aus Grauguss ist auf einer Wippaufnahme angebracht

Exzenter-Schnellspannhebel
- *Die Spannungsgrundeinstellung wird dabei nicht verändert*
- *Mit integrierter Sägeband-Spannungsanzeige*

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		HBS 431	HBS 433	HBS 533
Hersteller-Nr.		5154301	5154303	5155303
Motorleistung		1,5 kW/230 V	1,5 kW/400 V	2,25 kW/400 V
Arbeitstischabmessung	mm	610 x 431	610 x 431	680 x 530
Schnittgeschwindigkeit	m/min	900/450	900/450	850/430
Schwungrad-Ø	mm	430	430	530
Schnitthöhe max.	mm	270	270	270
Schnittbreite mit/ohne Anschlag	mm	370/410	370/410	474/514
Sägebandlänge	mm	3345	3345	3865
Sägetischneigung	°	–10 bis +45	–10 bis +45	–10 bis +45
Absaugstutzen-Ø	mm	2 x 100	2 x 100	2 x 100
Abmessungen L x B x H	mm	768 x 512 x 2048	768 x 512 x 2048	1024 x 793 x 2048
Gewicht	kg	130	130	163

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Bandsägen
SNA 400/500/600/700/800

- Voll-Schwungräder in Gusseisen bei **SNA 400/500/600/700**
- Strahl-Schwungräder aus Gusseisen bei **SNA 800**
- Schwenkbare Tischplatte
- Anzeige der Sägeblattspannung
- Sägeblattschutz mit Verstellung durch Zahnstange
- Obere Sägeblattführung mit Kugellager

Sägeblattführung mit eingesetzten Keramikteilen

SNA 800

Modell		SNA 400	SNA 500	SNA 600	SNA 700	SNA 800
Motorleistung 400 V	kW	0,75	1,5	2,2	2,2	4,0
Schwungräder-Ø	mm	400	500	600	700	800
Schnitthöhe max.	mm	270	300	370	370	450
Schnittbreite max.	mm	390	480	580	680	780
Tischgröße L x B	mm	400 x 500	500 x 640	600 x 830	700 x 970	750 x 1100
Blattlänge min./max.	mm	3560/3640	4050/4130	4520/4600	4990/5040	5630/5700
Drehzahl Schwungräder	min^{-1}	1240	960	800	790	625
Gewicht	kg	148	200	280	330	490

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Bandsägen
JWBS-16X-T/18Q-T

- Eingebaute Skala zum Ablesen der genauen Schnitthöhe
- Großes Bandspannungshandrad in Grauguss und gut ablesbare Bandspannungsanzeige
- Extra großer Graugusstisch, beidseitig schwenkbar über großdimensioniertes Halbmondsegment

JWBS-14Q-M

- Exklusives Bandschnellspannhebel-System zum schnellen Entspannen des Sägebandes
- Zahnstangenführung mit Millimeterskala für das genaue Einstellen der oberen Sägebandführung
- Sägeanschlag mit Exzenterklemmung und Parallelschnitteinrichtung
- Präziser Sägetisch mit geschliffener und polierter Oberfläche aus Grauguss

Gewuchtete Graugussräder mit langlebiger PU-Auflage

Sichtfenster zur einfachen Bandlauf-einstellung

Obere Präzisions-rollenführung

JWBS-16X-T

JWBS-18Q-T

JWBS-14Q-M

WISSENSWERT

Die robusten Aufbauten ermöglichen eine einfache Bedienung, genaue Feineinstellungen sowie präzises Arbeiten. Bewährte, hochqualitative Führungssysteme garantieren saubere und präzise Schnitte, hohe Betriebs-sicherheit und ein unschlagbares Preis-Leistungs-Verhältnis.

JET

Modell		JWBS-14Q-M	JWBS-16X-T	JWBS-18Q-T
Motorleistung	kW	0,95 / 230 V	2,8 / 400 V	4,2 / 400 V
Sägebandlänge	mm	2560	3125	3480
Sägebandbreite	mm	3–25	3–25	3–30
Schnitthöhe max.	mm	200	250	300
Schnittbreite max.	mm	350	405	460
Schwenkbereich	°	–10 bis +45	–10 bis +45	–10 bis +45
Bandgeschwindigkeit	m/min	800	900	550/970
Rollen-Ø	mm	355	420	470
Arbeitstischhöhe	mm	1055	890	950
Tischabmessung L x B	mm	500 x 385	430 x 430	485 x 485
Abmessung L x B x H	mm	830 x 785 x 1750	800 x 950 x 1850	850 x 1000 x 1900
Gewicht	kg	90	155	179

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Automatische Füge-, Furnier- und Plattensäge LZ 5/2 E

Die **LZ 5/2 E** mit elektrischem Vorschub gewährleistet fugendichtes, splitterfreies Schneiden von Furnieren, Kunststoffen, kunststoffbeschichteten Platten, Acryl, Holzwerkstoffen, Leichtmetallen und Pappe. Eine hohe Fugenqualität wird dabei durch das serienmäßige Fräsaggregat erreicht.

- Standardmäßig inklusive automatischer Sägeblattverstellung und Maßkorrektur
- Elektromotorischer Vorschub
- Zahnstangenausgleich
- Das pneumatische Anheben und Absenken des Säge- und Fräsaggregates erfolgt in drei Stufen getrennt voneinander
- Dreistufige Säge- und Fräserhöheneinstellung mittels Revolveranschlag

Serienmäßiges Fügeaggregat

Absenkbarer Breitenanschlag

Informationen zur Bearbeitung anderer Werkstoffe erhalten Sie auf Anfrage.

Standardmäßig inklusive automatischer Sägeblattverstellung und Maßkorrektur

Säge- und Fräsaggregat

Mechanische Feineinstellung und digitale Breitenanzeige

Modell		LZ 5/2 E
Motorleistung Säge/Fräse 400 V	kW	2,2/1,1
Vorschubgeschwindigkeit max.	m/min	25
Schnitt-/Fräshöhe max.	mm	40
Schnitt-/Fräslänge je nach Ausführung	mm	3050/3500/4000

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Wussten Sie schon...?

dass wir von BORT&HERKERT drei ausgebildete Servicetechniker haben?

Unsere Techniker kommen nicht von externen Dienstleistern sondern direkt von uns. Dadurch sind auch kurzfristige Montageeinsätze kein Problem!

Sie werden nicht nur innerbetrieblich sondern auch bei unseren Vetragspartnern im Werk geschult um Ihnen eine optimale Servicequalität zu garantieren.

Alles aus einer Hand.
Fordern Sie uns, wir freuen uns auf Sie!

Hofmann UFM 210 Vision
S. 2/2

Holzkraft t 55 w elite s
S. 2/4

Griggio T 45i
S. 2/7

Griggio T 210
S. 2/7

Jet JWS-34KX
S. 2/9

Powels DEF 1200 Triaxo
S. 2/10

Hoffmann MS 35 SF
S. 2/11

Braun ONSRUD 900 VS
S. 2/12

Ruwi L Basis 5
S. 2/13

Fräsen

- Schwenkfräsen ..... S. 2/2–2/5, 2/7–2/8
- Starrfräsen ..... S. 2/6–2/7, 2/9
- Treppenfräsen..... S. 2/10
- Nutfräsen..... S. 2/11
- Kopierfräsen..... S. 2/12
- Unterflurfräsen..... S. 2/13

Universal Schwenkfräsmaschine Typ UFM 210 VISION

Die Revolution der Tischfräse – durch den großen Spindel-Schwenkbereich von –45,5° bis +95,5° ermöglicht die **UFM 210 VISION** komplett neue Anwendungsbereiche:

- Stets fester Anschlag, einzig das komplette Antriebsaggregat inklusive Direktantrieb verfährt
- Bedienerfreundliche Touch-Steuerung für eine unschlagbare Effizienz und Schnelligkeit
- Eine liegende Fertigung wird durch die Schwenkung über 90° ermöglicht

Großer Spindel-Schwenkbereich von –45,5° bis + 95,5°

BESONDERHEIT

Durch den festen Anschlag und den verfahrenden Direktantrieb der **UFM 210 VISION** muss keine Achse außer der verfahrenden korrigiert werden.

Die liegende Fertigung bietet ein riesiges Spektrum von Anwendungsmöglichkeiten im Holz- und Kunststoffbereich, sowohl im Handwerk als auch in der Industrie. In der Version Toolfix kann die Maschine zusätzlich mit einem automatischen Werkzeugspannsystem ausgestattet werden.

HOFMANN

Modell		UFM 210 Vision
Motor 400 V	kW	7,5
Schwenkbereich	°	–45,5 bis +95,5
Frässpindel-Ø	mm	30
Drehzahl	min^{-1}	1500–12000
Ansaugstutzen-Ø	mm	3 x 120
Abmessungen L x B x H	mm	1625 x 820 x 900
Gewicht	kg	1400

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Tischfräsmaschinen

TF/TFS 1245

Fräsen in der Premiumklasse und dabei so flexibel wie Ihre Ansprüche. Durch die umgangreichen Ausstattungsmöglichkeiten und die durchdachten Bedienkonzepte bleiben keine Wünsche offen:

- Typ **TFS 1245** schwenkbar von –45,5° bis +45,5°, Typ **TF 1245** als Starrfräse
- Maschine in bewährter Gussausführung, mit fein gehobelten Gusstischen
- Elektrische Höhenverstellung der Frässpindel im Schleich- und Eilgang
- Elektronischer Anlauf und Bremse
- In den Ständer integriertes Zubehörfach
- Einfache Bedienbarkeit mit gut dimensionierten LED-Anzeigen oder CNC-Technik mit Touchscreen

BESONDERHEIT

Die Maschinen der Serie **TF 1245** und **TFS 1245** sind bereits in der Standard-Ausführung gut ausgestattet und selbstverständlich auf dem neuesten technischen Stand.

TFS 107

TFS 107 – die kleine Profitable:

- Mit fein gehobeltem Gusstisch
- Schwenkbereich von –45,5° bis +45,5°
- Elektrische Höhen- und Schwenkverstellung

HOFMANN

Modell		TF 1245/TFS 1245	TFS 107
Motor 400 V	kW	7,5	7,5
Höhenverstellung	mm	145	145
Schwenkbereich	°	–45,5 bis +45,5	–45,5 bis +45,5
Frässpindel-Ø	mm	30	30
Drehzahlen	min^{-1}	3000/4500/6000/9000	3000/4500/6000/9000
Ansaugstutzen-Ø	mm	2 x 120	2 x 120
Abmessungen L x B x H	mm	1250 x 815 x 890	1250 x 815 x 890
Gewicht	kg	950	850

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Tischfräsen
T 55 W elite s/s M Digital

Die professionelle Handwerkermaschine mit schwenkbarer Frässpindel und vier Geschwindigkeiten.

- Stabile Stahl-Graugusskonstruktion, solider und präziser Graugusstisch, spannungsfrei und nachgeglüht für dauerhafte Präzision
- Schneller und problemloser Geschwindigkeitswechsel über Exzenterspannung
- Leistungsstarke Motoren – Industriemotor, für den Dauereinsatz (Volllast) geeignet
- Anzeige Höhe und Neigung 1/10 mm genau
- Mit eloxiertem Alu-Formatschiebeschlitten, Supportausleger auf Schwenkarm sowie Alu-Teleskopanschlag mit Profi-Klappanschlägen

Bogenfrässchutzhaube serienmäßig.

Fräsanschlag
- *Schwere Profi-Ausführung*
- *Mit Feineinstellung*
- *3-fach positionierbar für Anzeige und Alu-Fräsanschlagbacken, schnelle Wiederbringung der Einstellung*
- *Mit Feineinstellung über Zahnstange*

Vielseitiger Schutz

HOLZKRAFT® Systemanschlagbacken – optionaler Schutz auf jeder Tischfräse, individuell einstellbar auf die jeweilige Aufgabe.

Schiebe-schlitten mit Kugelkontaktsystem.
- *Ausgestattet mit millionenfach bewährtem Kugelkontaktsystem*
- *Dauerhaft präziser und leichtgängiger Lauf*
- *Staub- und schmutzunempfindlich durch minimalen Berührungspunkt zwischen Kugel und Trapezschiene*
- *10 Jahre HOLZKRAFT®-Garantie auf Verschleiß der gehärteten Führungs-bahnen*

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Abbildung mit optionaler Tischverlängerung.

Grauguss-Fräsaggregat, schwenkbar bis –45° nach hinten.
- *Beidseitig direkt am Frästisch befestigt*
- *Frässpindel weit oben mit Präzisionskugellager gelagert*

T 55 WF elite s M digital
Zusätzlich mit:
- *M-Digital-Ausführung mit motorisch höhenverstellbarer und schwenkbarer Frässpindel*
- *Mit Digitalanzeige der eingestellten Werte für eine hohe Wiederholgenauigkeit*
- *Geschwindigkeitsanzeige an der Maschinenfront über LED*

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		T 55 W elite s/T 55 W elite s M digital
Hersteller-Nr.		5502055
Motorleistung 400 V	kW	5,0
Spindeldrehzahlen	min^{-1}	3500/6000/8000/10000
Frässpindel Laufrichtung		Rechts-Links-Lauf
Arbeitstischabmessung	mm	1200 x 530
Formatschiebeschlittenabmessung	kg	1200 x 330 x 142
Schwenkbereich	°	0 bis –45
Nutzlänge der Spindel	mm	125
Werkzeug-Ø max.	mm	210
Werkzeug-Ø absenkbar max.	mm	240
Werkzeug-Ø Zapfenfräser max.	mm	320
Absaugstutzen-Ø	mm	2 x 120
Gewicht	kg	510

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Tischfräsen T 45 classic/classic LL

Preisgünstige Tischfräse mit starrer Frässpindel und stabiler Stahl-Graugusskonstruktion.

- Groß dimensioniertes Fräsaggregat aus Grauguss, direkt am Tisch befestigt
- Mit Absaughaube unter dem Arbeitstisch für eine bessere Absaugung
- Schneller und problemloser Geschwindigkeitswechsel
- Leistungsstarke Motoren – Industriemotor, für den Dauereinsatz (Volllast) geeignet

T 45 classic LL Ausführung zum Profilieren komplett mit Tischverlängerung rechts und links und ausziehbarer Werkstückauflage (bis 1950 x 550 mm) an der Maschinenfront.

Systemanschlagbacken, verstellbar.

Grauguss-Fräsaggregat – direkt am Frästisch befestigt.

Eine große Frästisch-öffnung ermöglicht auch den Einsatz von größeren Abplattfräsern, Zapfen-schneid- und Schlitz-werkzeugen über und unter dem Tisch.

Bogenfrässchutzhaube serienmäßig enthalten.

Exakter Fräsanschlag mit einer Schnellver-stellung und einer Feineinstellung mit Skala an der Anschlag-backe.

Standard-Frässschutz – serienmäßig mit einer höhenverstell-baren Führungsschie-ne und Schutzblech.

Sicherheits-System-anschlagbacken angebaut an der Tischfräse.

Vielseitig integrierbarer Anschlag zum Überbrücken der Werkzeuglücke.

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		T 45 classic/T 45 Classic LL
Hersteller-Nr.		5502040
Motorleistung 400 V	kW	5,0
Spindeldrehzahlen	min^{-1}	3500/7000/10000
Frässpindel Laufrichtung		Rechts-Links-Lauf
Arbeitstischabmessung	mm	1000 x 575
Spindelüberstand über Tisch max.	mm	130
Nutzlänge der Spindel	mm	100
Werkzeug-Ø absenkbar max.	mm	180
Absaugstutzen-Ø	mm	2 x 120

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Schwenkfräse T 45i

- Mit manueller Stern-Dreieck-Betätigung
- Einstellbarer Frässchutzanschlag
- Kleinste Drehzahl 1500 min^{-1}, zum Schleifen geeignet
- Unfallverhütungsschutz am Fräsanschlag
- Anzeige der Spindelhöhe und Drehzahlen
- Gradanzeige der Schwenkung
- 2 Absaughauben
- Elektrische Vorbereitung des Vorschubaggregats
- Schutz für Bearbeitung am Fräsdorn

Starrfräse T 210

Mit ihrer mechanischen Programmierung verkürzt die **T 210** die Einstellungszeiten und zeigt Lösungen für jede Produktions-anforderung.

- Mit manueller Stern-Dreieckbetätigung
- Fräsanschlag mit einstellbaren Platten
- Kleinste Drehzahl 1500 min^{-1}, zum Schleifen geeignet
- Mit Unfallverhütungsschutz
- Anzeige der Spindelhöhe und Drehzahl
- Elektrische Vorbereitung des Vorschubaggregats
- Schutz für Bearbeitung am Fräsdorn

GRIGGIO WOODWORKING MACHINERY

Modell		T 45i	T 210
Motorleistung 400 V	kW	4	4
Werkzeug-Ø max.	mm	250	250
Tischgröße L x B	mm	1100 x 750	1000 x 680
Spindelneigung max.	°	+45 bis –45	–
Aufspannlänge der Frässpindel Ø 30–35 mm	mm	140	140
Aufspannlänge der Frässpindel Ø 40–50 mm	mm	180	160
Drehzahl Frässpindel	min^{-1}	1500/3000/4500/6000/9000	1500/3000/4500/6000/9000
Absaugstutzen-Ø	mm	2 x 120	2 x 120
Gewicht	kg	590	450

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Wussten Sie schon...?

dass wir von BORT&HERKERT seit unserem Gründungsjahr 1989 mit unseren Partnern erfolgreich zusammenarbeiten?

Seit über 25 Jahren zählen die folgenden Partner zu unseren vertrauensvollen Lieferanten:

- ALTENDORF
- FESTOOL
- GUHDO
- HÖCKER POLYTECHNIK
- HOFMANN
- HOLZ-HER
- JOWAT

Alles aus einer Hand.
Fordern Sie uns, wir freuen uns auf Sie!

Tischfräsmaschine JWS-34KX

- Großer Frästisch aus Grauguss – geschliffen und poliert
- Einfacher Drehzahlwechsel über Poly-V-Riemen
- Drehzahlanzeige über Sichtfenster gut ablesbar
- Spindelindexierung für bedienerfreundlichen Werkzeugwechsel
- Einsetzen der JET JOVS-10 Schleifhülsen zum Schleifen von geschweiften Teilen möglich
- Mit 30-mm-Spindel, Spannzangenaufnahmen 8 mm und 12 mm, Seiten- und Niederdruckeinrichtung, feineinstellbarer Fräsanschlag, Bogenfräseinrichtung, Gehrungsanschlag und BG-holzstaubgeprüft

WISSENSWERT

Die massiven Unterbauten sichern sowohl ein schwingungsfreies als auch ein geräuscharmes Arbeiten – genaue Feineinstellungen sowie präzises Arbeiten durch die einfache Bedienung. Hohe Betriebssicherheit bei einem unschlagbaren Preis-Leistungs-Verhältnis.

Bogenfräseinrichtung

Feineinstellbarer Fräsanschlag

JET

Modell		JWS-34KX 400 V
Hersteller-Nr.		708502KXT
Motorleistung	kW	4,25/400 V
Spindeldrehzahlen	min^{-1}	1700/3500/6000/8000
Spindel-Ø	mm	30
Spindel-Hub	mm	80
Werkzeug-Ø max.	mm	180
Werkzeughöhe max.	mm	70
Einspannhöhe	mm	70
Spannzangenaufnahme-Ø	mm	8 und 12
Tischöffnung-Ø	mm	160
Tischabmessung	mm	635 x 600
Abmessung (L x B x H)	mm	920 x 680 x 1090
Gewicht	kg	145

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Treppen-Fräsmaschinen

POUWELS ist der Spezialist in der Herstellung von manuellen, halbautomatischen und CNC-Maschinen für den Bereich Einfräsung von Treppen, Türen und Möbeln.

- Besonders geeignet für Treppenhersteller, die effektiv auf höchstem Niveau arbeiten
- Einfache Funktionalität gewährleistet eine hohe Flexibilität und ein schnelles Einfräsen
- Setzstufen können schräg in die Wangen eingefräst werden
- Bohrung für Geländestäbe

DEF 50 „Evolution 3“

Die multifunktionale Fräsmaschine **DEF 50 „Evolution 3“** eignet sich mit ihren umfangreichen Fräseinstellungen besonders für das Handwerk.

- Umfangreiche Fräseinstellungen

Modell		DEF 50 „Evolution“ 3
Motorleistung 400 V	kW	4,0
Schwenkbereich	°	0 bis +90
Drehzahlen stufenlos	min^{-1}	0–18000
Spannzangenaufnahme		ER 25
Vakuumpumpe	m^3/h	8 oder 16

DEF 100 Syrio

Die Fräsmaschine **DEF 100 Syrio** eignet sich perfekt zum Einfräsen krummer und gerader Wangen sowie zum Einschneiden der Pfosten, Bohren von Sprossen und Kopieren aller Schablonen.

- Halbautomatische Maschine mit automatischer X-Achse
- Digitale Anzeige auf Verlagerung der Achsen und des schwenkbaren Fräsaggregates
- Positionsangabe durch Lasertechnik
- Servo-Drive für automatische Versetzung

3 Stufen und 3 Setzstufen in nur einem Arbeitsgang – ohne Verschieben der Wangen.

Modell		DEF 100 Syrio
Motorleistung 400 V	kW	2,0
Schwenkbereich	°	0 bis +90
Drehzahlen stufenlos	min^{-1}	1500–18000
Erforderliche Luftleistung	m^3/h	2000
Stufenstärke	mm	1/10
Tischabmessung L x B	mm	500 x 2500
Gewicht	kg	650

DEF 1200 Triaxo

Zur Bearbeitung von Vollholz von Wangen, Stufen, Pfosten, Handläufen, Füllungen, Türen, gebogenen Fenstern etc.

- Auto-Wechsler auf C-Achse
- Rotierender Werkzeugwechsler
- Digitale Technologie für Komfort mit sehr einfacher Benutzerfreundlichkeit

Modell		DEF 1200 Triaxo
Motorleistung 400 V	kW	12,5
Anzahl Achsen		3 - 4 - 4 Plus, X - Y - Z - C - 4 Plus
Anzahl Arbeitsplätze		1–2
Arbeitsbreite	mm	1350
Arbeitslänge X/Y/Z	mm	5000–6000/1300/450, C = 0–180°
Spannzangenaufnahme		HSK 63 F
Werkzeugwechsler		10 Werkzeuge, 40 Positionen
Ladung der Hölzer		4 (Optional)
Absaugung	m^3/h	6000
Absaugstutzen-Ø	mm	250
Drehzahl	min^{-1}	24000
Gewicht	kg	9120

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Nutfräsmaschine und Doppelgehrungssäge MS 35 SF

Die Säge- und Fräsmaschine **MS 35 SF** kombiniert exaktes Sägen mit dem Nuten der Werkstücke für die HOFFMANN-Schwalbenverbindung.

- Industrielles Design der Maschine für Schnittqualität und Produktivität
- Optimal zur Bearbeitung beschichteter oder lackierter Profile, von Aluminiumteilen, Kunststoffleisten und vielem mehr
- Materialauflage links für optimale Positionierung der Rohteile
- Anschlag rechts für eine sichere und exakte Maßeinstellung
- Spezialunterlagen für verschiedene Werkstückkonfigurationen können an die jeweilige Aufgabe angepasst werden

Modell		MS 35 SF
Sägemotor/Fräsmotor 230/400 V	kW	2 x 2,2/2 x 0,5
Druckluft	bar	6,0
Bohrung/Spannzange	mm	30/6
Frästiefe	mm	0–70
Absaugstutzen-Ø	mm	2 x 120
Materialquerschnitt B x H	mm	90 x 90
Werkzeuge		W-1/2/3
Schwalbengröße		W-1/2/3
HM-Sägeblatt-Ø	mm	350
Steuerung/Werkzeugspannung		SPS/pneumatisch
Drehzahl Sägemotor/Fräsmotor	min^{-1}	3000/24000
Gewicht	kg	680

Eine Doppelspindel ist auf Anfrage erhältlich.

Nutfräsmaschine MU-2

Transportable und flexible Tischmaschine, die pro Arbeitstakt eine Keilnut für Schwalbengrößen W-1/2/3/4 fräst.

- Spannen des Werkstücks beim Betätigen des Handhebels
- Eigenständiges Verfahren der Fräseinheit bis zur eingestellten Frästiefe
- Das Werkstück wird beim Zurückführen des Hebels freigegeben, der Motor schaltet selbstständig ab
- Alle Einstellungen der Anschläge, die Steuerung sowie die Werkstückspannung erfolgen manuell

Modell		MU-2
Motor 230 V	kW	1,0
Durchgangshöhe	mm	125
Frästiefe	mm	0–85
Absaugstutzen	mm	Absaugstutzen
Schwalbengröße		W-1/2/3/4
Steuerung/Werkzeugspannung		manuell/manuell
Drehzahl	min^{-1}	34000
Gewicht	kg	29

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Kopier-Unterfräse ONSRUD 500 SS, 750 SS und 900 VS

Mit der Kopier-Unterfräse **ONSRUD** werden Holzwaren, Holzspielzeuge, Lautsprecherboxen, Kindermöbel, Musikinstrumente, Kunststoff, Alu- und Acrylglasgegenstände u. v. m. sauber, genau und schnell ausgefräst. Das Arbeitsprinzip „Fräsen von unten – kopieren von oben" hat dabei bedeutende Vorteile:

- Erheblich reduzierte Unfallgefahr durch einen stets verdeckt arbeitenden Fräser
- Staub und Späne fallen nach unten und werden dort effektiv abgesaugt – darurch ergeben sich längere Werkzeugstandzeiten, bessere Fräsergebnisse und ein schnellerer Vorschub
- Einfaches Ausfräsen von Innenausschnitten und eine erleichterte Werkstückführung durch einen im Blickfeld liegenden Schablonenverlauf
- Einfache, schnelle Anfertigung von Schablonen direkt auf der Unterfräse, so dass sich der Einsatz auch bei Einzelstücken lohnt
- Stabil im Maschinenständer eingebaute Frässpindel für exakten, vibrationsarmen und ruhigen Lauf

Das Aufspannen der Werkstücke erfolgt schnell, sicher und mit geringstem Aufwand. Die Werkstücke brauchen dabei nur gegen seitliches Verrutschen gesichert zu werden, ein Abheben nach oben oder Hineinziehen in den Fräser ist ausgeschlossen.

BESONDERHEIT

Schablonen werden schnell und unkompliziert direkt an der Maschine angefertigt. Auf Wunsch lieferbare Vakuum-Spannvorrichtung ermöglicht sekundenschnellen Werkstückwechsel.

ONSRUD 500 SS

ONSRUD 750 SS

ONSRUD 900 VS

BRAUN
clevere Technik für die Holzbearbeitung

Modell		ONSRUD 500 SS	ONSRUD 750 SS	ONSRUD 900 VS
Hersteller-Nr.		40 001	40 002	40 003
Motor 400 V	kW	2,2	4,0	7,5
Ausladung	mm	500	760	900
Spannzangen max.	mm	12	12	20
Drehzahl	min^{-1}	18000	20000	20000

Drehzahlen wahlweise 9500–25000, dadurch optional lieferbare Wechselriemenscheiben

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Unterflurfräsen

RUWI Unterflurfräsen sind einsetzbar für Holz, Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Aluminium. Ihre durchzugstarken, robusten Antriebsmotoren sind zuverlässig für den industriellen Dauereinsatz geeignet, eine präzise, voreingestellte Position des Antriebs reduziert zeitaufwändige Rüstvorgänge und Feinjustierungen.

- Regelelektronik für konstante Leistung
- Überlastschutz und PTC-Thermoüberwachung
- Sanftanlauf, Anlaufstrombegrenzung, stufenlose Drehzahlregelung

S Basis 1

- 1-spindelige Unterflurfräse zur Kantenbearbeitung, flexibel, effektiv und vielseitig
- Ideal für den stationären und mobilen Einsatz
- Starke Frässpindel mit präziser Doppellagerung und speziellem Schmutzschutz

M Basis 3 und L Basis 5

- 3- bzw. 5-spindelige Unterflurfräsen zum Fasen, Runden, Nuten, Schleifen, Kopieren, u. v. m.
- Vorgerüstete Werkzeuge können sekundenschnell in Einsatz gebracht werden
- Starke Frässpindel mit präziser Doppellagerung und speziellem Schmutzschutz
- Inklusive Fahrrollen

M Basis 3

Das Modell L Basis 5 ist auf 10 Antriebe erweiterbar.

L Basis 5

Optionales Zubehör

Tischaufdopplung

Anschlaglineal

Bogenlineal

3D-Einheit

RUWI

Modell		S Basis 1/M Basis 3/L Basis 5
Hersteller-Nr.		10000/10002/10005
Motor 230 V	kW	1,05
Drehzahlen, stufenlos	min^{-1}	8000–2500
Spannzange	mm	8
Spannzangen optional	mm	6,0/6,35

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Hofmann AHW 632
S. 3/2

Griggio PF 530
S. 3/3

Hofmann D 636
S. 3/2

Griggio PSA 630
S. 3/3

Hofmann AD 515
S. 3/4

Griggio FS 530
S. 3/5

Robland SD 510
S. 3/6

Scheppach Plana 7.0
S. 3/8

Bela ADM 320
S. 3/9

Hobeln

Abrichthobelmaschinen..... S. 3/2–3/3

Dickenhobelmaschinen ..... S. 3/2–3/3

Holzkraft FS 41 elite s
S. 3/7

Jet JPT-410
S. 3/10

Kombinierte Hobelmaschinen ..... S. 3/4–3/10

Abrichthobelmaschinen Typ AHW 412/512/632

Abrichthobelmaschinen der Serie **AHW** in bewährter Gussausführung und langen, fein gehobelten Gusstischen für vorbildliche Laufruhe und perfekte Abrichtergebnisse:

- **TERSA**®-Viermesserwelle für einen schnellen Messerwechsel
- Mit manueller oder elektrischer Spantiefeneinstellung
- Der in einer Rollenführung gelagerte Abrichtanschlag ist über die gesamte Breite verstellbar und bis 45° schräg stellbar
- Elektronisches Anlauf- und Bremsgerät
- Einhandbedienung des Abrichtanschlages bis 45° mit integriertem Hilfsanschlag
- Hohl- und Spitzfugeneinstellung mit Anzeige

Modell		AHW 412/512/632
Hersteller-Nr.		14012/15012/16012
Motorleistung 400 V	kW	5,5
Länge Aufgabetisch/Abgabetisch	mm	1500/1500
Tischhöhe	mm	400/500/620
Hobelbreite	mm	840
Spanabnahme max.	mm	8
Absaugstutzen-Ø	mm	140
Drehzahl	U/min	5000
Gewicht	kg	890/920/1050

Dickenhobelmaschine D 636

Präzision und Kraft treffen auf höchste Zuverlässigkeit – standardmäßig mit zwei Auszugswalzen. Die Grundsolide HOFMANN Qualität sorgt für höchste Laufruhe und ideale Schwingungsdämpfung.

- Stark verrippte Gusstische, fein gehobelt
- Beidseitig unterfahrbar
- Der 4-fach geführte, nachstellbare Dickentisch aus 4 Tragspindeln gewährt absolute Kippsicherheit und garantiert die genaue Tischführung über die gesamte Lebensdauer
- Elektronische Höhenverstellung des Dickentisches, Verstellung über Taster im Eil- oder Schleichgang
- LED-Anzeige auf 0,1 mm genau
- Tipp-Bedienung für die Feineinstellung in beiden Richtungen
- Elektronisches Anlauf- und Bremsgerät
- Messerwellenblockierung für den sicheren Messerwechsel
- Verschleißarme Einzugs- und Auszugswalze aus Gummi
- Einzeln gelagerte Gliederdruckbalken aus Guss
- Auszugsdruckbalken über Drehknopf mit Skala von außen einstellbar
- Vorschubgeschwindigkeiten elektrisch umschaltbar auch während des Hobelns

Modell		D636
Hersteller-Nr.		26200
Motorleistung 400 V	kW	5,5
Tischlänge	mm	1000
Hobelbreite	mm	625
Hobelhöhe	mm	3,5–305
Spanabnahme max.	mm	8
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	7+14
Absaugstutzen-Ø	mm	160
Drehzahl	min^{-1}	5000
Gewicht	kg	1000

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Abrichthobelmaschine PF 530

- Maschinengestell aus geripptem, stabilisiertem Stahl für eine hohe Stabilität und geringe Vibrationen
- Leichtgängige Lager durch selbst-zentrierende Führungen der Maschinen-kopf-Befestigung
- Mit selbstschmierenden Bronzelagern für eine leichtgängige Tischverstellung
- Elektrische Höhenverstellung des Tisches mit Motorgetriebe und Schnecke
- Zuverlässige und genaue LED-Anzeige mit Impulsgeber an der Zahnstange
- Schwenkbarer Hilfsanschlag zur Bearbeitung der kleinen Werkstücke
- Mit hängender Schalttafel und motorisierter Einstellung des Einlauftisches
- Digitalanzeige der Hobelwerte
- Absaughaube
- Elektroanlage
- 2-teiliger, klappbarer Hobelwellenschutz

Bedienelement PF 530

Modell		PF 530
Motorleistung 400 V	kW	4
Hobelbreite	mm	530
Länge Tisch/Einlauftisch/Auslauftisch	mm	2900/1660/1200
Arbeitstischhöhe	mm	800
Anschlaggröße	mm	1350 x 170
Schrägstellung Anschlag	°	0 bis +45
Abrichtabnahme	mm	8
Messerwellen-Ø	mm	120
Anzahl Messer		4
Absaugstutzen-Ø	mm	140
Drehzahl	min^{-1}	5000
Gewicht	kg	910

Dickenhobelmaschine PSA 630

- Mit manueller Stern-Dreieck-Betätigung
- Motorisierte Höhenverstellung des Dickentisches mit 2 Geschwindigkeiten und Dezimaleinstellung
- Höhenverstellung des Dickentisches über LED-Digitalanzeige
- Tisch auf 4 Gleitschienen
- Eine einstellbare Tischwalze im Auslauf erleichtert den Vorschub feuchter und harzreicher Werkstücke
- Dickentisch bestehend aus einer mehrfach versteiften Roheisenkonstruktion mit vier Anschlägen im Maschinenständer und zwei einstellbaren Rollen
- Elektronische Programmierung und Positionierung des Dickentisches
- Mit Spiral-Vorschubeinzugsrolle
- Einstellbare Drücker
- Geschwindigkeitsregler für stufenlos einstellbare Geschwindigkeiten

Die PSA 630 wird komplett geliefert mit zwei Auszugs-vorschubrollen aus Stahl sowie einer Walze im Arbeits-tisch.

Höhenverstellung des Dickentisches über LED-Digitalanzeige

Modell		PSA 630
Leistung Hauptmotor/Vorschubmotor 400 V	kW	5,5/1,1
Abmessungen Dickentisch L x B	mm	630 x 1000
Hobelhöhe min./max.	mm	3/300
Vorschub	m/min	5–21
Dickenabnahme max.	mm	8
Messerwellen-Ø	mm	120
Anzahl Messer		4
Absaugstutzen-Ø	mm	160
Drehzahl	min^{-1}	5000
Gewicht	kg	810

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Kombinierte Hobelmaschinen Typ AD 515/635

Die Kombination aus Abricht- und Dickenhobelmaschine in der **AD-Serie** ermöglicht beide Arbeitsgänge ohne Umbau der Tische:

- Maschine in bewährter Gussausführung
- Mit langen, fein gehobelten Gusstischen
- Dickentisch vierfach geführt – beidseitig verlängert auf 1600 mm
- Hohl- und Spitzfugeneinstellung mit Anzeige

BESONDERHEIT

Bei kurzen Werkstücken oder höheren Stückzahlen werden die Abrichttische einfach gemeinsam hochgeklappt.

Modell		AD 515/635
Motorleistung 400 V	kW	5,5
Hobelhöhe	mm	4–245
Hobelbreite Abrichthobel	mm	480/610
Hobelbreite Dickenhobel	mm	505/625
Spanabnahme max.	mm	4/8
Absaugstutzen-Ø	mm	2 x 160
Drehzahl	U/min	5000
Länge Aufgabetisch/Abgabetisch	mm	1200/1200
Gewicht	kg	1100/1300

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Kombinierte Hobelmaschine FS 530

- Mit manueller Stern-Dreieck-Betätigung
- Motorisierte Höhenverstellung des Dickentisches mit 2 Geschwindigkeiten und Dezimalfeineinstellung über LED-Digitalanzeige
- Trapezschrauben für die Höhenverstellung des Dickentisches und 2 Seitengleitführungen
- Simultan-Höhenverstellung der Abrichttische
- Inklusive Spiraleinzugsvorschubrolle, gummierte Auszugrolle und Vorgliederdruckbalken
- Absaughaube für Abricht-Dickenhobelbearbeitung
- 2-teiliger, klappbarer Hobelwellenschutz

FS 530 mit Absaughaube Ø 140 mm

GRIGGIO WOODWORKING MACHINERY

Modell		FS 530
Motorleistung 400 V	kW	5,5
Abmessungen Abrichttisch L x B	mm	2300 x 530
Länge Einlauftisch/Auslauftisch	mm	1240/1060
Abmessungen Dickentisch L x B	mm	530 x 920
Anschläge	mm	1100
Hobelhöhe min./max.	mm	3/250
Schrägstellung Anschlag	°	0 bis +45
Abrichtabnahme max.	mm	8
Dickenabnahme max.	mm	8
Vorschub	m/min	6–12
Messerwellen-Ø	mm	120
Anzahl Messer		4
Absaugstutzen-Ø	mm	140
Gewicht	kg	980

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Kombinierte Hobelmaschinen SD 510 E/410

- Mit TERSA-Messerwelle für sekundenschnellen Messerwechsel
- Serienmäßig mit motorischer Dickentischverstellung und nummerischer Anzeige
- Gleichzeitiges Hochklappen der Abrichttische mit Zugfederunterstützung
- Lagerung des Dickentisches auf vier großdimensionierten Spindeln
- Austauschbare Tischlippen für eine starke Lärmreduzierung
- Schräg einstellbarer Abrichtanschlag
- Mit spiralverzahnten Einzugwalzen für einen effizienten Vorschub und eine gute Hobelqualität

***SD 510 E** Zusätzlich mit elektrischer Höhenverstellung des Dickentisches und Digitalanzeige*

SD 410

Modell		SD 510 E	SD 410
Motorleistung 400 V	kW	5,5	4,0
Gewicht	mm	900	600
Abrichthobel			
Hobelbreite	mm	510	410
Hobelwellen-Ø	mm	100	70
Messeranzahl		4	3
Tischlänge gesamt	mm	2250	2000
Abmessungen Abrichtanschlag L x B	mm	1500 x 200	1500 x 150
Schwenkbereich Abrichtanschlag	°	0 bis +45	0 bis +45
Dickenhobel			
Werkstückstärke max.	mm	265	250
Abmessungen Dickenhobeltisch L x B	mm	855 x 510	600 x 400
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5/8/10/16	6

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Kombinierte Hobelmaschinen

Mit **TERSA**®-Hobelmesser-Schnellwechselsystem für sekundenschnelles Hobelmesserwechseln.

- Besonders geräuscharmer Lauf
- Schräg verzahnte Stahleinzugswalze für konstanten und gleichmäßigen Holzeinzug
- Die besonders langen Abrichttische aus einem Stück ermöglichen leichtes Abrichten der Werkstücke
- Robuste Stahl-/Graugusskonstruktion
- Großer Abrichtanschlag kann beim Öffnen der Abrichttische in seiner Position bleiben
- Das hohe Maschinengewicht sorgt für höchste Präzision und ruhigen Lauf
- Leistungsstarker Industrie-Motor

TERSA®-Hobelmesserwelle – selbstarretierend

Der Holzeinzug – verschleißfrei im Gegensatz zu Gummieinzugswalzen

FS 30/41 classic TERSA®

- Nach hinten öffnende Abrichttische

fs 41 classic TERSA® mit optimaler Langlochbohreinrichtung

3-Messer-TERSA®-welle sorgt für ein optimales Hobelbild

Antrieb – Antriebsräder aus Stahl

FS 41 elite s TERSA®/ TERSA® Digital

Maximale Ausstattung für den Profi.

- Materialvorschub mit zwei Geschwindigkeiten über separatem Motor
- Hobeldickentischverstellung über Handrad mit nummerischer Anzeige für die Hobelhöhe
- Nach hinten gleichzeitig öffnende Abrichttische für kurze Rüstzeiten
- Festmontierte Absaughaube
- Eloxierter Abrichtanschlag aus Aluminium

fs 41 elite s TERSA® Standardausführung mit motorischer Höhenverstellung und Digitalanzeige

Optionle Digitalausführung – mit elektrischer Dickentischhöhenverstellung und Digitalanzeige

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		fs 30 classic TERSA®	fs 41 classic TERSA®	fs 41 elite s TERSA®	fs 41 elite s TERSA® Digital
Hersteller-Nr.		5503031	5503414	5503430	5503440
Motorleistung 400 V	kW	4,0	5,0	5,0	5,0
Tischlänge	mm	1510	1800	2200	2200
Arbeitsbreite	mm	300	410	410	410
Dickentisch Abmessung	mm	565 x 300	605 x 420	775 x 410	775 x 410
Arbeitshöhe min./max.	mm	3/230	3/230	3/240	3/240
Spanabnahme max.	mm	4	4	5	5
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	7	7	6/12	6/12
Hobelmesser		3 Stück/72 mm	3 Stück/72 mm	4 Stück/95 mm	4 Stück/95 mm
Absaugstutzen-Ø	mm	2x120	2x120	1x120	1x120
Drehzahl	min^{-1}	5200	5200	5000	5000
Gewicht	kg	270	330	450	450

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Kombinierte Hobelmaschinen Plana 7.0

Die **Plana 7.0** bietet Feinheiten im Detail, die den Hobelvorgang beschleunigen und flexibel auf alle Anforderungen eingehen.

- Einmaliges Einzugsystem beim Dickenhobeln mit gummierten Vorschubwalzen
- Vorschubwalze unmittelbar neben Hobelwelle zum Hobeln auch kurzer Werkstücke
- Stabiler Abricht- und Dickentisch aus Grauguss
- Abschaltbares Vorschubgetriebe mit eigenem Motorantrieb
- 2 Vorlaufgeschwindigkeiten, während des Betriebes elektrisch umschaltbar
- Schnellspannhobelwelle CentroFix
- Groß dimensionierter, verstell- und neigbarer Aluminium-Abrichtanschlag
- Integrierte Auswurfhaube für Abrichten- und Dickenhobeln
- Hobelmaschine in 2 Motorvarianten lieferbar

Die Plana 7.0 verfügt über ein umfangreiches Zubehör wie HW-Wende-Hobelmesser, Fahrvorrichtung oder Hilfsanschlag.

WISSENSWERT

Die Messer der Schnellspannhobelwelle stellen sich automatisch ein.

Die max. Spanabnahme von 5 mm ist mit einem Handgriff schnell und präzise einstellbar.

Blick auf die Hobelwelle und die beiden gummierten Vorschubwalzen.

*Die **Plana 7.0** ist mit 4,0 und 5,3 kW Motorleistung lieferbar.*

Modell		Plana 7.0 4,0/Plana 7.0 5,3
Hersteller-Nr.		1902206902/1902206903
Motorleistung 400 V	kW	4,0/5,3
Absaugstutzen-Ø	mm	140
Abrichthobelbreite	mm	410
Abrichthobelspanabnahme max.	mm	5
Dickenhobel Durchlass Höhe/Breite	mm	230/400
Dickenhobelspanabnahme	mm	5
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5 und 10
Hobelwellen-Ø	mm	80
Hobelmesser	Stück	3
Abrichttischabmessung	mm	1675 x 440
Dickentischabmessung	mm	655 x 410
Drehzahl Hobelwellen	min^{-1}	5400
Abmessungen L x B x H	mm	1800 x 750 x 1020
Gewicht	kg	317

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Kombinierte Hobelmaschinen ADM 320

Die Abricht- und Dickenhobelmaschine **ADM 320** verfügt auch bei hoher Arbeitsbelastung über genügend Leistungsreserven und zeichnet sich durch Stabilität, kurze Umrüstzeiten und exakte Hobelergebnisse aus.

- Aus massivem Maschinenguss gefertigter, großflächiger Abrichttisch mit geschliffener Oberfläche
- Absolut kippsichere und leichtgängige Höhenverstellung des Dickentisches über eine Zentralspindel mit zusätzlicher Abstützung
- Mit großem, schwenkbarem Abrichtanschlag über gesamte Tischbreite
- Der Abrichtanschlag ist durch eine Prismenführung verstellbar
- Einstellbare, lärmdämmende Tischlippen mit Pinolenführung
- Präzisionsgelagerte und dynamisch gewuchtete Messerwelle mit drei Messern
- Stabile, schräg verzahnte Stahleinzugswalzen sorgen für den nötigen Vortrieb beim Dickenhobeln
- Mit zu- und abschaltbarem Vorschub

Modell		ADM 320
Hersteller-Nr.		433203
Motorleistung 400 V	kW	3,0
Absaugstutzen-Ø	mm	100
Hobelbreite	mm	320
Hobeldicke	mm	230
Abmessung Tisch L x B	mm	1500 x 320
Abmessung Anschlag L x B	mm	1100 x 150
Hobelwellen-Ø	mm	80
Drehzahl	min^{-1}	3750
Vorschub	m/min	6
Gewicht	kg	315
Messer	Stück	3

ADM 320

FS 41 N

Die Abricht- und Dickenhobelmaschine **FS 41 N** überzeugt mit ihrer platzsparenden Konstruktion sowie durch Sicherheit, Stabilität und absolute Bedienerfreundlichkeit.

- Großflächiger Abrichttisch aus massivem Maschinenguss mit geschliffener Oberfläche
- Absolut parallel verstellbarer Arbeitstisch durch Kniehebelsystem
- Auf Rundsäulen geführter Abrichtanschlag, über Gradskala schwenkbar bis 45°
- Präzisionsgelagerte, dynamisch gewuchtete Messerwelle mit vier Messern
- Einfacher Wechsel der Wendehobelmesser
- Stabile, schrägverzahnte Stahleinzugswalzen für den nötigen Vortrieb beim Dickenhobeln
- Mit zu- und abschaltbarem Vorschub
- Kippsichere und leichtgängige Höhenverstellung des Dickentisches
- Leistungsstarke Bremsmotoren und massive Antriebstechnik

FS 41 N

Modell		FS 41 N
Hersteller-Nr.		434413
Motorleistung 400 V	kW	4,0
Absaugstutzen-Ø	mm	125
Hobelbreite	mm	410
Hobeldicke	mm	225
Abmessung Tisch L x B	mm	1800 x 410
Abmessung Anschlag L x B	mm	700 x 405
Hobelwellen-Ø	mm	100
Drehzahl	min^{-1}	4500
Vorschub	m/min	8
Gewicht	kg	420
Messer	Stück	4

Mit 2 Tischwalzen für einen gleichmäßigen Holzeinzug.

Platzsparender Spezial-Abrichtanschlag – Maschine kann an der Wand betrieben werden.

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Kombinierte Hobelmaschinen JPT-260/310/410 und JPT-310/410 HH

- Duales Aufklappen des Tisches für sekundenschnellen Wechsel von Abrichten auf Dickenhobeln in den HH-Versionen
- Gehobelter Abrichttisch aus Grauguss garantiert optimale Gleitfähigkeit der Werkstücke
- Exzenterverstellung des Abgabetisches zur Anpassung der Hohlfuge bei den Modellen **JPT-310** und **JPT-410**
- Vorschub abschaltbar

Sekundenschneller Wechsel von Abrichten auf Dickenhobeln in den HH-Versionen.

Mit optionaler Spiralhobelwelle und 4-fach Wendeplatten.

JET

Modell		JPT-260	JPT-310	JPT-310 HH	JPT-410	JPT-410 HH
Hersteller-Nr. 230 V/400 V		10000289 M/T	10000290 M/T	10000292 T	10000295 T	10000296 T
Motorleistung 230 V/400 V	kW	2,65/2,65	3,5/3,5	–/4,45	–/4,45	–/4,45
Drehzahl	min^{-1}	5500	5500	5500	5500	5500
Tischlänge	mm	1120	1400	1400	1660	1660
Arbeitsbreite	mm	260	310	310	410	410
Dickentisch Abmessung L x B	mm	540 x 256	540 x 307	540 x 307	600 x 330	600 x 330
Arbeitshöhe min./max.	mm	3–225	3–225	3–225	3–225	3–225
Spanabnahme max.	mm	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5,5	7	5	7	5
Anzahl Hobelmesser		3	3	3	3	3
Absaugstutzen-Ø	mm	100	100	100	120	120
Gewicht	kg	170	230	230	330	330
Abmessungen L x B	mm	1120 x 700 x 1000	1400 x 750 x 1000	1400 x 750 x 1000	1660 x 870 x 1000	1660 x 870 x 1000

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Ihre Partner für Finanzierungen:

IKB Leasing GmbH und GEWEMA AG mit ihren Handelshäusern

Investitionen sind wichtig, um frische Impulse zu setzen und um die Konkurrenzfähigkeit weiter zu steigern. Gemeinsam mit der IKB Leasing und Ihrem GEWEMA Händler vor Ort gewinnen Sie mehr finanziellen Freiraum für neue Produkte.

Erfahrung und Kompetenz zahlen sich aus.

Nutzen Sie Ihre Chancen!

IKB Leasing

Mietkauf-Angebot

(Freibleibende Kalkulation auf Basis der aktuellen Geld- und Kapitalmarktsituation)

Anschaffungswert:	**25.000,00 €**
Laufzeit:	**54 Monate**
Monatliche Rate:	**547,50 €**

*Alle genannten Beträge verstehen sich zzgl. der gesetzlichen Umsatzsteuer

Leasing-Angebot

(Freibleibende Kalkulation auf Basis der aktuellen Geld- und Kapitalmarktsituation)

Anschaffungswert:	**25.000,00 €**
Laufzeit:	**54 Monate**
Restwert:	**20 %**
Monatliche Rate:	**452,50 €**

*Alle genannten Beträge verstehen sich zzgl. der gesetzlichen Umsatzsteuer

*Alle Leasingangebote stellen eine unverbindliche Preisempfehlung dar.

HolzHer CONTRIGA
S. 4/3

Lange B 85 KFE
S. 4/4

Holzkraft KAM 60
S. 4/6

Wegoma EB 140
S. 4/8

Wegoma PM2000
S. 4/8

Schugoma Kantenking
S. 4/9

Kanten-bearbeitung

- Kantenanleimmaschinen ..... S. 4/2–4/8
- Kantenanleimgeräte..... S. 4/8
- Kantenklebeaggregate..... S. 4/9

Kantenanleimmaschinen

WISSENSWERT

- Mit Patronensystem zum einfachen Farbwechsel
- Standardmäßig ist eine PU-Verarbeitung möglich

STREAMER

Die **STREAMER**-Baureihe bildet einen kompakten Einstieg in die HOLZ-HER Kantenanleimtechnik.

- Einfach und leistungsstark bis 6 mm Kantenstärke und 60 mm Werkstückdicke
- Inklusive zwei Diamantfräsern für die perfekte Vorbereitung der Platte vor dem Kantenanleimen im Durchlauf
- Kompaktsteuerung mit schwenk- und drehbarem Bedienpult
- Multifunktionsfräsaggregat inklusive Diamantfräswerkzeug
- Glu Jet S-Patronensystem für die serienmäßige Verarbeitung von PUR-Kleber

STREAMER 1054

AURIGA

Der Standard für den modernen Schreiner. Die **AURIGA**-Baureihe bietet Hightech auf kleinem Raum und die Konzentration auf das Wesentliche für eine hochwertige Kantenbearbeitung.

- Stabiles, geschweißtes Grundgestell mit Schallschutzhaube im Aggregatbereich
- Ergonomisch angebrachte Steuerung direkt am Einlaufbereich
- Diamantbestückte Fräser serienmäßig mit integrierter Späneabsaugung für eine hohe Rundlaufgenauigkeit und hohe Standzeiten
- Leistungsstarke Aggregate für Ihr perfektes Kantenfinish
- **AURIGA 1307/1307 XL:** Inklusive Füge- und Eckkopieraggregat für die Komplettbearbeitung
- **AURIGA 1308/1308 XL:** Höchster Automatisierungsgrad in ihrer Klasse

AURIGA 1308

BESONDERHEIT

Hochflexibler Klebeauftrag mit Glu-Jet-Hybrid-Technologie auf allen Modellen im Standard aufgebaut.

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

ARCUS

Mehr Leistung, noch mehr Stabilität und ein Maschinendesign das Akzente setzt – die **ARCUS** von HOLZ-HER definiert die Kantenanleimmaschinen neu.

ARCUS 1336

- Überragende Stabilität durch ein geschweißtes Grundgestell in Rahmenbauweise
- Maschinenverlängerung:
  – 660 mm im Einlaufbereich für bis zu drei parallel aufbaubaren Kleberstationen sowie optimierten Einlaufwinkel
  – 270 mm im Finishingbereich für neue Bestückungsvarianten
- Schwere Industriekette serienmäßig bei allen ARCUS-Modellen, für einen garantierten vibrationsfreien und ruhigen Werkstücktransport
- Wirtschaftlich – Sperrrolle für kürzesten Werkstückabstand, Werkstückerfassung mit Lichtschranke
- HOLZ-HER Glu Jet Kleberauftragsystem für höchste Qualität und Flexibilität in der Kantenbearbeitung

WISSENSWERT

Dem Nutzer stehen mehr als 30 leistungsstarke Aggregate zu Wahl, um die **ARCUS**-Baureihe exakt auf das Leistungsprofil abzustimmen.

CONTRIGA 1368

CONTRIGA

Modular und multifunktional für maximale Leistung: die **CONTRIGA**-Baureihe ist ein zukunftsorientierter Meilenstein bei den Kantenanleimmaschinen.

- HOLZ-HER Steuerung Edge-Control extrem leistungsfähig und Vorbild für eine einfache Bedienung. Serienmäßig mit 15"-Touchscreen
- Integrierte Streckensteuerung für intelligente Kantenbearbeitung
- Führungsanlage für die optimale Zuführung von Schmalteilen
- 6-fach Kantenzuführung mit sensorischer Restlängenerkennung und automatischer Umstellung auf einen alternativen Kantenkanal
- Symetrische Diamamtfräser für höchste Fugenqualität
- Glu Jet XL für schnelle Vorschubgeschwindigkeiten und den effizienten Einsatz von 2-kg-RUR-Kleberpatronen
- Glu Jet Doppelkleberstation für äußerst flexible Anwendungsmöglichkeiten wie Farben- und Klebevarianten
- Stärkstes Kappaggregat seiner Klasse, Kantenquerschnitt 30 x 65 mm

Auszug aus dem HOLZ-HER Maschinenprogramm:

HOLZ-HER

Modell		STREAMER 1054	STREAMER 1057	AURIGA 1307	AURIGA 1308	ARCUS 1334 automatic	ARCUS 1336 premium	CONTRIGA 1368 flex
Hersteller-Nr.		503 58 31	503 92 63	503 58 32	503 58 32	503 58 35	503 58 35	503 58 36
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	10	10	10	10	10–20 (25)	10–20 (25)	10–25 (30)
Fügen	mm	45 (60)	45 (60)	45 (60)	45 (60)	60 (80)	60 (80)	–
Werkstückhöhe	mm	6–45 (60)	6–45 (60)	6–45 (60)	6–45 (60)	6–60 (80)	6–60 (80)	6–60 (80)
Werkstücklänge min.	mm	160	160	160	160	60	60	140
Kantenstärke	mm	0,4–3 (6)	0,4–3 (6)	0,4–3 (8)	0,4–8	0,4–8 (15)	0,4–8 (15)	0,4–30
Eckkopieren	mm	–	60	60	60	60	60	60
Gesamtlänge	mm	3917	4630	4630	4630	6212	6851	9792
Gewicht	kg	1055	1250	1250	1250	2560	2690	5890

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Kantenanleimmaschinen B 75 KF

Einseitige automatische Kantenanleimmaschine **B 75 KF** mit Fügeaggregat, Schmelzkleberangabe an gerade Werkstücke, für ABS und PVC-Rollenmaterial sowie Fixlängen.

- Automatische Kantenzuführung für Rollenmaterial über drehbaren Rollenteller
- Direktleimabgabe an das Werkstück
- Schmelzkleberangabe
- Elektronische Temperaturkontrolle mit automatischer Stand-by-Funktion
- Ausrissfreies Fügen der Werkstücke vor dem Anleimen der Kante durch zwei gegenläufig arbeitende Fügeaggregate mit Diamant-Spiralfügefräsern
- Bündigkappaggregat für Werkstückvorder- und hinterkante, automatische Abtastung am Werkstück
- Pneumatisches Kappen mit Messer für schneidfähige Kanten
- Hochfrequenz-Kombi-Frässtation mit HM-WPL-Spezialfräsern für Radius- und Fasenfräsen
- Aggregatverstellung mit Digitalzählern zur Einstellung auf unterschiedliche Kantenarten

Automatische Kantenzuführung für Rollenmaterial über drehbaren Rollenteller.

Teflon®-beschichtetes Leimbecken mit 2 kg Fassungsvermögen, auslaufsicher mit Leimvorrat von unten.

B 85 KFE

Einseitige automatische Kantenanleimmaschine **B 85 KFE** mit Eckenkopieraggregat, Fügeaggregat, Schmelzkleberabgabe an gerade Werkstücke, HF-Kappsägestation, HF-Fräsaggregat für ABS, PVC, Melamin und Starkholzfurnier-Rollenmaterial sowie Fixlängen.

- Automatische Kantenzuführung für Rollenmaterial über drehbaren Rollenteller
- Direktleimabgabe an das Werkstück
- Schmelzkleberangabe
- Teflon®-beschichtetes Leimbecken mit 2 kg Fassungsvermögen, auslaufsicher mit Leimvorrat von unten
- Elektronische Temperaturkontrolle mit automatischer Stand-by-Funktion
- Vorkappschere für Rollenmaterial bis 2 mm Kantendicke
- Hochfrequenz-Kombi-Frässtation mit HM-WPL-Spezialfräsern für Radius- und Fasenfräsen
- Aggregatverstellung mit Digitalzählern zur Einstellung auf unterschiedliche Kantenarten
- PLC-Display mit LCD-Anzeige und Tastenfeld

Modell		B 75 KF	B 85 KFE
Hersteller-Nr.		B 75 KF	B 85 KFE
Gesamtanschluss 400 V	kW	4,55	5,12
Kantendicke max.	mm	2	2
Werkstückdicke min./max.	mm	8/40	8/40
Werkstückbreite min.	mm	75	75
Werkstücklänge min.	mm	120	120/180 bei Eckenkopieren
Spanabnahme Fügeaggregat	mm	0-2	0-2
Vorschub	m/min	5,5	5,5
Absaugstutzen-Ø	mm	2 x 100	2 x 100
Pneumatikanschluss	bar	6	6
Gewicht	kg	430	710

Das optional erhältliche Flächenziehklingenaggregat befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberresten an der Leimfuge.

Andruckzone aus Andruckrolle im Synchronlauf mit der Leimwalze und einstellbarer Anpressrolle mit Federspannung.

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Kantenanleimmaschinen B 85 K/KF

Einseitige automatische Kantenanleimmaschine mit Schmelzkleberangabe an gerade Werkstücke, für ABS, PVC, Melamin und Starkholzfunier-Rollenmaterial, sowie Fixlängen. In der Ausführung **B 85 KF** mit Fügeaggregat.

- Automatische Kantenzuführung für Rollenmaterial über drehbaren Rollenteller
- Direktleimangabe an das Werkstück
- Teflon®-beschichtetes Leimbecken mit 2 kg Fassungsvermögen, auslaufsicher mit Leimvorrat von unten
- Elektronische Temperaturkontrolle mit automatischer Stand-by-Funktion
- Vorkappschere für Rollenmaterial bis 2 mm Kantendicke
- Hochfrequenz-Kombi-Frässtation mit HM-WPL-Spezialfräsern für Radius- und Fasenfräsen
- Aggregatverstellung mit Digitalzählern zur Einstellung auf unterschiedliche Kantenarten,
- PLC-Display mit LCD-Anzeige und Tastenfeld

Andruckzone aus Andruckrolle im Synchronlauf mit der Leimwalze und einstellbarer Anpressrolle mit Federspannung.

Hochfrequenz-Kappsäge ausgestattet mit HF-Motor 0,20 kW, 12.000 min^{-1}, 2 Sägeblätter und hochpräzise Linearführungen sorgen für einen sauberen und präzisen Sägeschnitt.

*Ausführung **B 85 KF** mit zwei gegenläufig arbeitenden Fügeaggregaten mit diamantbestückten Spiralfügefräsern für ausrissfreies Fügen der Werkstücke.*

Das optional erhältliche Flächenziehklingenaggregat befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberresten an der Leimfuge.

LANGE MASCHINEN BAU

Modell		B 85 K	B 85 KF
Hersteller-Nr.		B 85 K	B 85 KF
Gesamtanschluss 400 V	kW	2,5	4,5
Kantendicke max.	mm	2	2
Werkstückdicke min./max.	mm	8/40	8/40
Werkstückbreite min.	mm	75	75
Werkstücklänge min.	mm	120	120
Spanabnahme Fügeaggregat	mm	0–2	0–2
Vorschub	m/min	5,5	5,5
Absaugstutzen-Ø	mm	2 x 100	2 x 100
Pneumatikanschluss	bar	6	6
Gewicht	kg	440	550

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Kantenanleimautomat KAM 60

- Stabile Stahlkonstruktion mit hoher Steifigkeit für dauerhafte Präzision
- Komfortable Bedienung über Bedienpult an der Frontseite der Maschine
- Besonders kurze Rüstzeiten
- Einfache Einstellung der Kantenstärke sowie der Werkstückdicke über nummerische Anzeigen
- Fügeaggregat
- Große Auflagefläche durch ausziehbare Werkstückauflage
- Präziser Vorschub des Werkstücks über Vorschubband unten für eine hohe Traktion
- Kombi-Fräsaggregat mit HM-Fräsern und verchromten Tastrollen (Diamantfräser)
- Mit platzsparendem, vertikalem Kanteneinzug mit Kapazität für mehrere Rollen

Bedienfeld

Vorfräseinheit

Klappmesser

Schnell betriebsbereit, geringer Platz- und Energiebedarf

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		KAM 60
Hersteller-Nr.		5400060
Motorleistung 400 V	kW	3,0
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6,5
Plattenstärke	mm	12–60
Kantenstärke Bänder Furnier	mm	0,5–3/40
Kantenstärke Bänder ABS, PVC	mm	0,5–2/65
Maschinenhöhe mit Magazin	mm	1800
Abmessungen L x T x H	mm	2300 x 700 x 1300
Luftdruck	bar	6
Gewicht	kg	580

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Wussten Sie schon...?

dass wir von BORT&HERKERT für unsere Kunden auch komplette Betriebseinrichtungen planen?
Sei es, dass Sie einen Neubau beziehen oder einfach die vorhandene Werkstatt besser nutzen wollen.
Wir planen mit Ihnen die Betriebsabläufe nach modernen
Gesichtspunkten. Durch effizientere Rüst- und Arbeitszeiten erhöht sich Ihre Wirtschaftlichkeit!

Alles aus einer Hand.
Fordern Sie uns, wir freuen uns auf Sie!

Kantenanleimmaschine EB140

Automatische Kantenanleimmaschine **EB140** für Kanten bis 3 mm.

- Einfache Einstellung mit Digitalzählern
- Alle Einheiten sind leicht zugänglich und können einfach und schnell eingestellt werden
- Patentierter Antrieb der Leimrolle für perfektes Anleimen
- Automatisches pneumatisches Entkappen für Kanten bis zu 3 mm
- Fräseinheit mit einstellbaren Kopierschuhen, einfach mit Digitalzählern einstellbar

WEGOMA TECHNIK FÜR DIE HOLZBEARBEITUNG

Modell		EB140
Hersteller-Nr.		20500602
Motorleistung Vorschub/Fräser/Leimeinheit 400 V	kW	0,18/0,37/0,9
Kantendicke min./max.	mm	0,4/3,0
Kantenhöhe max. mit Kante 2/3 mm	mm	45/25
Werkstückdicke min./max.	mm	13/45
Werkstückgröße min. L x B	mm	140 x 65
Auflageteller-Ø	mm	590
Vorschub	m/min	5
Drehzahl Fräser	min^{-1}	10000
Gewicht	kg	260

PM2000T

PM2000TS

Kantenanleimgeräte Serie PM2000

Kantenanleimgeräte mit Schmelzkleberbecken für den mobilen und stationären Einsatz. Die Geräte der **PM 2000**-Serie eignen sich hervorragend sowohl für geschwungene als auch für gerade Werkstücke.

- Schmelzkleberbecken mit sehr guter Wärmeisolierung
- Einfache Vorbereitung und kurze Aufwärmzeit für den schnellen mobilen und stationären Einsatz
- Praktische Ein-Mann-Bedienung
- Problemlose Bearbeitung konvexer, konkaver und gerader Kanten auch an großen Werkstücken bis 45 mm
- Für Eckverbindungen können die Kanten vorgeleimt werden
- Digitale, stufenlose Temperaturkontrolle (120–200 °C) bei **PM 2000 T** und **PM 2000 TS**
- Zusätzliche stufenlose Geschwindigkeitsregelung bei **PM 2000 TS**
- Ausführung **PM 2000 TSL** für Kanten bis 65 mm mit stufenloser Geschwindigkeitsregelung und großem Leimbecken

*Stationärtisch **SE2001***

*Stationärtisch **SE2004** auch für schräge Kanten*

BESONDERHEIT

Der optionale Stationärtisch macht aus dem mobilen Kantenanleimgerät in kurzer Zeit ein stationäres Kantenanleimgerät. So können die Kanten an langen und schmalen Werkstücken noch einfacher angeleimt werden.

WEGOMA TECHNIK FÜR DIE HOLZBEARBEITUNG

Modell		PM2000i	PM2000T	PM2000TS	PM2000TSL
Hersteller-Nr.		20500603	20500604	20000046	29101764
Motorleistung 230 V	kW	0,77	0,77	0,77	0,77
Kantendicke min./max.	mm	0,4/3,0	0,4/3,0	0,4/3,0	0,4/3,0
Kantenhöhe max.	mm	45	45	45	65
Fassungsvermögen Leimbecken	cm^3	150	150	150	400
Betriebstemperatur	°C	160	120–200	120–200	120–200
Vorschub	m/min	3,6	3,6	0–4	0–4
Gewicht	kg	7,9	8,0	8,4	8,7

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Laserkanten mit dem Hot-Air-System Kantenking® HDM2310/3020

HDM-Steuerung

Klebeaggregat Kantenking®

Kantenanleimgerät **Typ HDM** – das Aktivierungsaggregat für coextrudierte Laserkanten. Bringen Sie Ihre Kantenanleimer mit dem Aggregat **Kantenking®** auf den neusten Stand, der Wechsel zwischen Laserkante und normalem Schmelzkleber benötigt nur wenige Minuten.

- Höhere Haltbarkeit und Wasserfestigkeit als bei herkömmlichen Klebern
- Schonung der nachgelagerten Aggregate
- Hohe, gezielte Aktivierungsenergie für sehr gute Verbindungen
- Solide Bauweise für beste Ergebnisse
- Sehr gute Haltbarkeit und Versiegelung der Klebefugen
- Alle marktüblichen Kanten mit „Funktionsschicht" können verarbeitet werden
- Das Aggregat kann einfach in jeden vorhandenen Kantenanleimer integriert werden
- Kein Eingriff in die Maschinensteuerung
- Einfacher Farbwechsel
- Höhere Temperaturbeständigkeit als normale Schmelzkleber

WISSENSWERT

Die perfekte „Nullfuge" kann mit dem Aggregat stationär in jedem vorhandenen Kantenanleimer erzielt werden.

Modell		HDM2310	HDM2315	HDM2320	HDM3020
Hersteller-Nr.		HDL0010	HDL0015	HDL0020	HDL3020
Betriebsspannung	V	230/400	230/400	230/400	230/400
Leistung max.	kW	5,0	6,0	7,5	9
Kantenstärke max.	mm	3	3	3	3
Kantenbreite max.	mm	23	23	23	30
Werkstückhöhe max.	mm	60	60	60	60
Durchlaufgeschwindigkeit max.	m/min	10	15	20	20
Druckluftverbrauch	l/min	1000	1200	1350	1500
Gewicht	kg	30	30	30	30

KHD0065

Der Kantenking **KHD0065** wurde für den mobilen Einsatz an Schrägkanten und Formteilen entwickelt und eignet sich hervorragend für alle Kantenverleimungen mit coextrudierten „Laserkanten". Dieses Gerät vereint die Vorteile des HOT-AIR-SYSTEMS mit der Handlichkeit eines mobilen Kantenanleimers.

- Sekundenschneller Wechsel zwischen mobilem und stationärem Einsatz
- Zur einfachen und qualitativ hochwertigen Bearbeitung von geraden Kanten, Schrägkanten und Formteilen durch umfangreiches Zubehör
- Hohe, gezielte Aktivierungsenergie für sehr gute Verbindungen
- Die solide Bauweise für beste Ergebnisse
- Sehr gute Haltbarkeit und Versiegelung der Klebefugen

Modell		KHD0065
Hersteller-Nr.		KHK0065
Betriebsspannung	V	230
Leistung max.	kW	2,0
Kantenstärke max.	mm	3
Werkstückhöhe max.	mm	65
Durchlaufgeschwindigkeit max.	m/min	4
Druckluftverbrauch	l/min	600–800
Gewicht	kg	14

WISSENSWERT

Der mobile **Kantenking® KHD0065** ist die einfache Art zur mobilen Realisierung von Sonderlösungen. Gleichzeitig wird ein hohes Maß an Qualität, Produktivität und Flexibilität für alle Kundenansprüche erreicht. Der mobile **Kantenking® KHD0065** kann auf einem Winkelkugeltisch installiert, aber auch per Hand an dem Werkstück entlang geführt werden.

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Gannomat Master 325
S. 5/2

Götzinger HR 150
S. 5/4

Hofmann LB 760-S
S. 5/6

Gannomat DB 21
S. 5/3

Griggio GF21
S. 5/5

Götzinger K-15
S. 5/4

Jet 4224B
S. 5/9

Bohren und Drehen

Holzkraft LLB 46 Super
S. 5/8

- Langlochbohrmaschinen ... S. 5/2, 5/4, 5/6–5/8
- Dübellochbohrmaschinen..... S. 5/3, 5/5
- Lochreihenbohrmaschinen ..... S. 5/4
- Drechselmaschinen..... S. 5/9

Langloch- und Rahmenbohrmaschinen

GANNOMAT Junior 323

Langloch- und Rahmenbohrmaschine **Junior 323** für einfache und schnelle Rahmendübelverbindungen und Bohrungen aller Art.

- Für die Langlochbohrung bei Türen, Rahmen und Fenstern
- Absenkbare Bohreinrichtung
- Einstellen der Positionshöhe über ein Digitalzählwerk
- Pneumatisches Heben und Senken des Bohrmotors bei der Werkstückaufspannung
- Zweibackenfutter für Werkzeuge bis max. 20 mm Schaftdurchmesser
- Ergonomische, bequeme Bedienung von vorne
- Eine hohe Präzision wird durch die Rasterwelle und über den Mittenanschlag mit Stahl-Passstiften gewährleistet
- Optional drehbare Rasterwelle mit 12/16/25 mm
- Führungssysteme mit spielfrei vorgespannten Kugelumlaufbuchsen für höchste Qualität und Präzision

GANNOMAT Master 325

Universelle Bohrmaschine **Master 325** für den Bau von Treppen, Fensterteilen, Türen und den Wintergartenbau. Die **Master 325** wurde speziell für Treppenbauer entwickelt, die großen Wert auf universellen Einsatz, einfache Umrüstung und höchste Präzision legen.

- Vielfältig einsetzbar in Handwerk und kleinen Industriebetrieben
- Einstellen der Positionshöhe über ein Digitalzählwerk
- Zwei Drehzahlen über polumschaltbaren Motor wählbar
- Doppelt gelagerte Bohrspindel
- Pneumatisches Heben und Senken des Bohrmotors bei der Werkstückaufspannung
- Zweibackenfutter für Werkzeuge bis max. 20 mm Schaftdurchmesser
- Ergonomische, bequeme Bedienung von vorne
- Eine hohe Präzision wird durch die Rasterwelle und über den Mittenanschlag mit Stahl-Passstiften gewährleistet
- Führungssysteme spielfrei ausgelegt für höchste Qualität und Präzision

Anwendungen

Optional sind auch Bohrtiefen über 250 mm realisierbar.

BESONDERHEIT

Standardmäßig ist die GANNOMAT **Master 325** mit Richtlaser und pneumatischer Klemmung der X-Achse ausgestattet.

WISSENSWERT

Rationelles Arbeiten durch das Mittenanschlagsystem und großen Auflagetisch in T-Konstruktion, Längs- und Querfries können durch das Mittenanschlagsystem mit Stahl-Passstiften in einer Aufspannung gebohrt werden. Des Weiteren kann die Maschine mit Mehr-Spindel-Bohrköpfen ausgestattet werden, um z. B. Sprossen, Setzhölzer, Pfosten, Kämpfer in einem Arbeitsgang zu bohren.

GANNOmat

Modell		Junior 323	Master 325
Hersteller-Nr.		0323-0000	0325-0000
Motorleistung 400 V	kW	1,5	1,5
Bohrtiefe max.	mm	150	200
Positionsverstellung für 2 Ebenen max.	mm	100	100
Querverstellung	mm	320	350
Drehzahl Spindel	min^{-1}	2800	1400/2800
Teilung Rasterwelle	min^{-1}	12-fach	12-fach
Druckluftanschluss	bar	6	6
Doppelgehrungsanschlag	°	0 bis +60 (optional)	0 bis +60 (optional)
Bohrfutterspannweite	mm	20	20
Gewicht	kg	250	300

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Dübellochbohrmaschine GANNOMAT DB 21

Universell einsetzbare Dübellochbohrmaschine speziell für Klein- und mittelgroße Betriebe. Für Korpus-, Rahmen-, Beschlag- und Lochreihenbohrungen im System 32. Die ausgereifte Technik der **DB 21** garantiert hochwertige Fertigungsergebnisse bei wirtschaftlichem Arbeiten und kurzen Rüstzeiten.

- Einfache Bedienung durch Elektro-Pneumatiksteuerung mit Fußventil
- Spannen, Bohren und Entspannen mit Ausspänesteuerung
- Einstellung der Seitenanschläge für Randmaße und Frontanschläge für Flachpositionen
- Die Position der Bohrhöhe über dem Auflagetisch ist mittels mechanischer Digital-Zählwerke einstellbar
- Für Lochreihenbohrungen, z. B. für Bodenträger oder eine dritte Lochreihe bis max. 300 mm sowie ausrissfreie Durchgangsbohrungen z. B. bei Mittelseiten und Fronten
- Verbinderbohrungen aller Art
- Topfbänder sind mit individuellen Aufbaubohrköpfen herstellerunabhängig umsetzbar

GANNOmat

Modell		DB 21
Hersteller-Nr.		530DB21M-G
Motorleistung 400 V	kW	1,5
Arbeitsbreite	mm	640
Arbeitshöhe	mm	900
Portaldurchgang	mm	750
Bohrvorschub max.	mm	70
Positionsverstellung Bohreinheit max.	mm	40
Positionsverstellung Lochreihe max.	mm	300
Einspannhöhe max.	mm	80
Drehzahl Spindel	min^{-1}	2800
Anzahl Spindeln	Stück	21
Teilungen Rasterwelle	mm	32
Druckluftanschluss	bar	6
Schaft-Ø Bohrer	mm	10
Gewicht	kg	400

- **Optional ist ein Stahl-Mittelanschlag mit Passstiften für Rahmendübelarbeiten erhältlich**
- **Die Maschine ist auch lieferbar mit 27 bzw. 35 Bohrspindeln**

Arbeitsmuster

Dübeleintreibgerät GANNOMAT Selekta 252/252 HD

Einfach zu bedienendes Handgerät mit Pistole zum gleichzeitigen Leimen und Dübeleintreiben. Die **Selekta 252** erzielt bei der Dübelverarbeitung erhebliche ergonomische, technische und wirtschaftliche Vorteile – auch bei kleinen Stückzahlen.

- Ideal für die Kommissions- und Serienfertigung
- Einstellbare, elektronisch kontrollierte Leimmenge, vollautomatische, wartungsfreie Elektroniksteuerung
- Konstanter Dübelausstand wird an der Pistole bestimmt
- Kein „Platzen" von dünnen Platten möglich, da der Dübel nicht auf Grund eingetrieben wird
- Leichte, handliche und rückschlagfreie Pistole, wartungsfreier Schlagmechanismus
- Kein Verhärten des Leims durch geschlossenes Leimsystem mit Spezialleimdüse
- Edelstahlbehälter
- 4 Rollen zum einfachen Bewegen des Gerätes

BESONDERHEIT

In der Version **Selekta 252 HD** ist das Dübeleintreibgerät zusätzlich mit einer Hochdruckpumpe für Leimdrücke max. 90 bar ausgestattet.

GANNOmat

Modell		Selekta 252/ Selekta 252 HD
Hersteller-Nr.		0252-0000
Anschluss	V	230
Dübellänge	mm	25–50
Dübel-Ø	mm	8
Verarbeitungskapazität Dübel pro Min.	Stück	45
Druckluftanschluss	bar	6
Gewicht	kg	110

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Langloch- und Rahmenbohrmaschine HR 150

Die ideale Lösung für Fenster-, Haustüren- und Fassadenbau. Für die Serienfertigung auch mit pneumatischem Vorschub.

- Bohrbild – je nach Holzprofil – im Raster 12 mm, auch Sonderraster möglich
- Höheneinstellung des Bohraggregates pneumatisch über Digitalanzeige
- Bohrebenen über Digitalanzeige schnell und genau einstellbar
- Führungssysteme für allerhöchste Ansprüche
- Komplettes Anschlag-Spezialbohrfutter für exakten, ruhigen Rundlauf
- Integrierte Staubabsaugung
- Spezialbohrfutter mit Werkzeug-Schnellwechseleinsatz

GÖTZINGER Maschinen GmbH

SONDERAUSSTATTUNG

Bohrköpfe (Standard und Sonderbohrbilder), pneumatischer Vorschub mit Entspanung, Sonderanschläge

Modell		HR 150
Hersteller-Nr.		15.00.00.00
Motorleistung 230/400 V	kW	1,5
Höheneinstellung Bohraggregat	mm	100
Querverstellung Bohraggregat	mm	330, Teilung 12 mm
Bohrhub/-tiefe	mm	150
Betriebsdruck	bar	6
Luftverbrauch	l/Hub	0,2
Tischauflage	mm	1100 x 240
Drehzahl	min^{-1}	2820
Gewicht	kg	300

Lochreihen-Beschlagbohrmaschine K-15

Die **K-15** bietet dem Anwender greifbare Vorteile zum vernünftigen Preis. So können die vordere und hintere Lochreihe maßgenau in einer Werkstückspannung schnell und einfach gebohrt werden.

- Bohraggregat in Tischtiefe verstellbar
- Pneumatischer Vorschub über Fußventil
- Anschlagsystem mit 4 Klappanschlägen
- Verstellbarer Auflagetisch mit PVC-Noppen
- Pneumatische Werkstückspannung
- Bohraggregat gegen Anschlag oder nach Skala verstellbar von 5 bis 590 mm
- Bohrkopf mit 15 Spindeln und Absteckstift
- Spezialbohrfutter mit Werkzeug-Schnellwechseleinsatz

SONDERAUSSTATTUNG

Bohrkopf BKF4, schnell wechselbar für Topfband, Klappanschlag, Verlängerungslineal, Einpressbügel, Einpressmatrize, Bohrer

GÖTZINGER Maschinen GmbH

Modell		K-15
Hersteller-Nr.		62.00.00.00
Motorleistung 230/400 V	kW	1,1
Vorschubzylinder-Ø	mm	80 x 90 Hub
Tischhöhe Maschinenabmessung	mm	820
Drehzahl	min^{-1}	2820
Bohraufnahme-Ø	mm	10
Gewicht	kg	180

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Dübellochbohrmaschinen GF21 und GF35

- Pneumatische Schrägverstellung des Bohrkopfes mit stufenloser Blockierung und 45°-Anhaltspunkt
- Alu-Stange 3000 mm
- Komplett mit 4 Klappanschlägen
- Klappbare Seitenwinkel auf dem Tisch bei **GF35**
- Pneumatisch selbstanpassende Spanner
- Vordersenkrechtanschläge zum Verbinden von Senkrecht-Waagerecht-Bohrungen
- Digitale Anzeige von Werkstückstärke und Bohrtiefe
- Bohrfutter mit Schnellbefestigung

Möglichkeit zum Bohren für Verschluss durch Werkzeuge mit max. 40 mm Ø

Position zum Bohren mit horizontalem Bohrkopf

GF21

GRIGGIO WOODWORKING MACHINERY

Modell		GF21	GF35
Hersteller-Nr.			
Motorleistung 400 V	kW	1,5	1,5
Spindelzahl		21 NR	35 NR
Abstand einzeln/gesamt	mm	32/640	32/1088
Bohrtiefe max.	mm	65	85
Schwenkbereich Bohrkopf	°	0 bis +90	0 bis +90
Stärke Werkstück max.	mm	70	70
Gewicht	kg	250	330

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Langloch- und Dübelbohrmaschinen LB 760/LB 760-S

Kleine Lösungen für große Effekte – eine bedienerorientierte Konstruktion dient als Grundbaustein für ein durchdachtes Konzept. Die große Stärke dieser Maschine liegt in der Einfachheit ihrer Lösungen:

- Zwei Geschwindigkeiten durch Polumschaltung
- Dreifach verstellbarer Werkstückanschlag
- Position des Nullpunktes über der Tischmitte für ein exaktes und gleichmäßiges Bohrergebnis
- Modular aufgebaute Spann- und Anschlageinrichtungen
- Alle Anschläge in Höhe, Tiefe und Winkel sind stufenlos einstellbar
- Hohe Zuverlässigkeit durch hochpräzise Bohrbuchsen im Tisch und verschleißfreie Lagerungen in den Verfahrachsen

WISSENSWERT

Die Ausführung **LB 760-S** bietet zusätzlich eine Schwenkverstellung von –45,5° bis +45,5°

Modular aufgebaute Spann- und Anschlagrichtungen

Modell		LB 760	LB 760-S
Hersteller-Nr.		60000	60100
Motorleistung 400 V	kW	1,4	1,8
Höhenverstellung	mm	150	150
Längsverstellung	mm	300	300
Tiefenverstellung	mm	150	150
Schwenkverstellung	°	–/–	–45,5/0/+45,5
Drehzahl	min^{-1}	1500/3000	1500/3000
Gewicht	kg	260	260

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Wussten Sie schon...?

dass wir von BORT&HERKERT für unsere Kunden seit einigen Jahren einen Onlineshop betreiben?

Hier finden Sie als Holzbearbeiter von Elektrowerkzeugen über Arbeitsschutz bis hin zur Betriebseinrichtung alles was Sie für Ihren täglichen Bedarf benötigen!

Schauen Sie einfach mal unter

www.elektrowerkzeug-shop.net

vorbei – Lieferung in aller Regel innerhalb von 48 Stunden!

Alles aus einer Hand.
Fordern Sie uns, wir freuen uns auf Sie!

Langlochbohrmaschinen LLB 26, LLB 46 DT

- Robuste Stahlkonstruktion
- Großflächige Arbeitstische aus Stahl, stabil und unempfindlich
- Kühlungsschlitze am Motorschutzgehäuse
- Exzenter-Spannarm mit Filzschoner
- Bohrkopf auf doppelter Führung geführt
- Bohrsupport ist auf gehärteten Bronzeführungen gelagert
- Mit praktischer Werkzeugablage
- Späneabfallspalt am Anschlag

LLB 46 Super

Mit schwenkbarem Bohraggregat von –65° bis +65°.

- Robuste Stahl-/Graugusskonstruktion
- Großdimensionierte Arbeitstische aus Grauguss, unempfindlich und dauerhaft plan
- Langlebig und laufruhig durch zweifach zwischengelagerten Motor (axial sowie radial)
- Komfortable Einhandhebelbedienung
- Ideal für den Treppen-, Fenster- und Fassadenbau
- Bei pneumatischer Dübelbohreinrichtung bleibt der Niederhalter auch nach Unterbrechung der Druckluftzufuhr gespannt
- Niederhalter mit Filzschoner höhenverstellbar
- Kühlungsschlitze am Motorschutzgehäuse
- Stufenlos verfahrbare, leichtgängige Höhenverstellung
- Optimale Kraftübertragung durch stabilen Aufbau
- Höhenanzeige nummerisch
- Bohrsupport ist auf gehärteten Bronzeführungen gelagert
- Mit praktischer Werkzeugablage
- Späneabfallspalt am Anschlag

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		LLB 26	LLB 46 DT	LLB 46 Super
Hersteller-Nr.		5327726	5327747	5327748
Motorleistung 400 V	kW	1,5	2,2	1,5/1,9
Drehzahl	min^{-1}	3000	3000	1500/3000
Abmessungen Arbeitstisch	mm	610 x 310	700 x 400	700 x 400
Tisch drehbar	°	–	–45 bis +45	–
Schwenkung Bohraggregat	°	–	–	–65 bis +65
Bohrbreite	mm	240	250	320
Bohrtiefe	mm	150	150	170
Verfahrweg max.	mm	230	340	200
Bohrkopfhöhenverstellung	mm	160	200	160
Wescottbohrfutter	mm	0–20	0–20	0–20
Abmessungen H x B x L	mm	1500 x 900 x 800	1500 x 1100 x 950	1450 x 1000 x 1000
Gewicht	kg	130	345	335

Weitere Maschinentypen auf Anfrage lieferbar.

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Drechselmaschinen

- Die Drechselmaschinen von JET bieten Ihnen diverse Drehdurchmesser über Bett sowie Spitzenweiten
- Die schweren, massiven Grauguss-Konstruktionen garantieren eine hohe Stabilität und vibrationsfreies Arbeiten
- Einfache und präzise Fixierung der Handstahlauflagen durch Schnellspann-Systeme
- Leistungsstarke Antriebe, mit mehreren Geschwindigkeiten einfach einstellbar

Umfangreiches Zubehör wie Drechselfutter, Adapter oder Werkzeugset für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

JWL-1221VS

- Reibungsloser Übergang von Vorwärts- auf Rückwärtslauf
- Innovatives und patentiertes Riemen-Schnell-wechsel-System

Qualitativ hochwertiger Reitstock mit Trapez-Gewinde

JWL-1442

- Hauptspindelstock über das gesamte Maschinenbett verstellbar und um 360° schwenkbar
- Mit Variomatik einstellbare Geschwindigkeiten von 370–2500 min^{-1} erlauben komfortables Arbeiten
- 100 mm Hub auf der Reitstock-pinole mit Skala zum Bohren von tiefen Bohrungen

4224B

- Bei langsamen Geschwindigkeiten ein Maximum an Drehmoment – Drechseln von großen Durchmessern möglich
- Der Frequenzumformer ist mit einer Resistorbremse ausgestattet, so dass ein sicheres und schnelles Stoppen möglich ist

Spindel mit 2 großen Kugellagern gelagert

JET

Modell		JWL-1221VS	JWL-1442	4224B
Hersteller-Nr.		719200M	708358-LM	1794224BM
Motorleistung	kW	0,75	1,3	2,2
Drehzahl	min^{-1}	60–900 bis 220–3600	370–2500	0–3500
Drehzahlstufen		3	8	3
Dreh-Ø über Bett	mm	318	355	610
Spitzenweite	mm	500	1030	1067
Spindelteilung	°	24 x 15	36 x 10	24 x 15
Spindelnase	mm	1" x 8 TPI (M33 x 3,5)	1" x 8 TPI (M33 x 3,5)	(M33 x 3,5)
Konus Hauptspindel	mm	MK-2	MK-2	MK-2
Konus Reitstock	mm	MK-2	MK-2	MK-2
Hauptspindelstock schwenkbar	°	–	45, 90, 180	–
Durchgangsbohrung Hauptspindel	mm	9,5	9	15,8
Durchgangsbohrung Reitstock	mm	9,5	9	9,5
Hub der Reitstockpinole	mm	57	100	115
Dreh-Ø über der Handstahlauflage	mm	240	255	470
Abmessung L x B x H	mm	853 x 280 x 450	1800 x 630 x 1300	1900 x 680 x 1520
Gewicht	kg	55	165	410

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

HolzHer PRO-MASTER 7225
S. 6/3

Gannomat ProTec
S. 6/5

moldtech
CAD-CAM-TECHNOLOGIE

moldtech
S. 6/8

TrunCAD

TrunCAD
S. 6/9

CNC-Bearbeitung

CNC-Bearbeitungszentren ..... S. 6/2–6/4

Durchlaufbearbeitungszentren ..... S. 6/5

Absaugsysteme ..... S. 6/6

CAD-Anbindungen..... S. 6/8–6/9

Cruing Aerotech
S. 6/6

CNC-Bearbeitungszentren PRO-MASTER

WISSENSWERT

Die **PRO-MASTER**-Serie bietet flexible Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen. Aufwändig designte Möbel und Bauteile lassen sich wirtschaftlich und präzise fertigen. Steuerungstechnik, Antriebe und Software der neuesten Generation sorgen für nahezu unbegrenzte Möglichkeiten.

7017/7018

Die 70er **PRO-MASTER** Serie von HOLZ-HER macht die Entscheidung für die effiziente CNC-Technologie so einfach wie noch nie. Speziell bei der Fertigung von Korpusteilen bietet sie eine rationelle Bearbeitung und hohe Flexibilität.

- Hohes Niveau in der Ausstattung mit sechs Konsolen, Bohrkopf mit Nutsäge, Positionierlaser und Werkzeugwechsler im Standard
- Umfräsen und Bohren bis maximal 5225 x 1286 mm, abzüglich Fräserradius, echte Bearbeitungshöhe 180 mm
- Extreme Produktivität durch präzise Direktantriebe mit sehr hohen dynamischen Beschleunigungswerten
- CabinetControl-Software zum einfachen Erstellen von Korpusmöbeln
- Variable Sicherheitskonzepte – je Betriebssituation stehen Lichtgitter, Trittmatte oder Sicherheitsbumper zur Auswahl

Lange Konsolen: 1250 mm zwischen den Anschlägen in Y für Fräsen und alle vertikalen Bohrer

7122/7222

Das umfangreiche Zubehörpaket der **PRO-MASTER** Serie ermöglicht die Anpassung an jede Anwendungssituation.

- Perfekte Ergebnisse mit 3, 4 oder 4 1/2 Achsen
- Echte Bearbeitungshöhe bis 210 mm/300 mm in Z-Richtung
- Bedienerfreundliche Software durch Komplett-Pakete mit CAMPUS Maschinen- und Bürolizenz
- Dynamische Arbeitsabläufe kombiniert mit einer schweren, verwindungssteifen Bauart sorgen für beste Arbeitsergebnisse

*Das Allroundtalent **PRO-MASTER 7122** oder die kraftvolle High-End CNC für Massivholz und schwere Bauteile **PRO-MASTER 7222** setzen die Standards für eine wirtschaftliche und hochflexible CNC-Fertigung*

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

7125

Das High-Performance 5-Achs-Bearbeitungszentrum **PRO-MASTER 7125** eröffnet dem Anwender nahezu unbegrenzte Möglichkeiten in der Holz- und Kunststoffbearbeitung.

- Kraftvoller, vollinterpolierender 5-Achs-Kopf für kurze Bearbeitungszeiten und beste Ergebnisse
- Hochdynamische Antriebe und Steuerungstechnik ausgelegt für überdurchschnittlich hohe Belastungen und extreme Beschleunigungswerte
- Extrem präzise durch gehärtete und abgedeckte Linearführung für alle Achsbewegungen
- Steuerung mit CAMPUS-Softwarepaket
- Offene Systemarchitektur für einfache Anbindung von 5-Achs-CAD/CAM-Software

Agiler 5-Achs-Bearbeitungskopf für komplexe Anwendungen. 565 mm Z-Hub und echte 210 bzw. 300 mm Bearbeitungshöhe

7225

Eine vollkommen neue Fertigungsdimension für Handwerksbetriebe und die Industrie eröffnet die neue **PRO-MASTER 7225** in der Holz- und Kunststoffbearbeitung.

- 5 interpolierende Achsen für maximale Flexibilität. Hohe Kraftübertragung für außergewöhnliche Zerspanungsergebnisse
- Mit Antriebe und Steuerungstechnik der jeweils neuesten Generation
- Die extreme Steifigkeit des Fahrständers ist für sehr hohe Belastungen ausgelegt
- Hohe Beschleunigung und Dynamik auf allen Achsen für perfekte Bearbeitungsergebnisse
- Steuerung mit CAMPUS-Softwarepaket
- Das HOLZ-HER Baukastensystem ermöglicht die individuelle Anpassung der Maschine an die Anforderungen des Betriebs

HOLZ-HER

Modell		PRO-MASTER 7018	PRO-MASTER 7122	PRO-MASTER 7222	PRO-MASTER 7125	PRO-MASTER 7225
Hersteller-Nr.		503 58 40	503 58 41	503 58 41	503 77 98	503 58 42
Motorleistung 400 V Fräsaggregate	kW	16	16	16	bis 17	bis 17
Spindeln Bohraggregat (optional)	kW	24	24	24	24	24
Bearbeitungsmaße X/Y	mm	3425 und 5225/80	3620 – 5420/1350	3620 – 7220/1580	3620 und 5420/1350	3620 – 7220/1580
Verfahrgeschwindigkeit X/Y/Z/-Achse	m/min	70/70/20	100/80/25	100/100/25	100/80/25	100/100/25
Vakuumpumpe	m³/h	100 (140/250)	100 (140/250)	100 (140/250)	100 (140/250)	100 (140/250)
Betriebsdruck	bar	6	6	6	6	6
Druckluftbedarf	l/min	300	300	300	300	300
Absaugstutzen-Ø	mm	200	250	250	250	250
Gewicht	kg	4300	4500	4850	4600	5000

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

CNC-Bearbeitungszentren EVOLUTION 7403/7405

WISSENSWERT

Die Einstiegsmaschine **EVOLUTION 7403** kann als reines Bohrzentrum oder als Bohr- und Formatiermaschine ausgestattet werden. Der Bohrkopf wird für 5er Reihenbohrungen in X- und Y-Richtung sowie 6 Horizontalbohrern und Nutsäge in Vollausstattung geliefert.

Mit der **EVOLUTION** Baureihe bietet HOLZ-HER zwei Typen vertikaler CNC Maschinen an, die sich aufgrund ihrer Kapazitäten echte Bearbeitungszentren nennen dürfen.

- Einzigartige Vierseitenbearbeitung bei Modell **7405 4mat**
- Präzises Umfräsen aller vier Werkstückkanten zur Komplettformatierung der Platten mit dem Modell **7405 4mat**
- Bearbeitungsmaße von 3200 mm in X- und 920 mm in Y-Richtung mit perfekter Passgenauigkeit und Werkstückgüte im Standard
- Materialstärken von 8 bis 70 mm ohne Rüstaufwand durch eine vollautomatische Werkstückanpassung
- Bohrkopf inklusive Sägeaggregat zum Nuten in X-Richtung
- Geringer Platzbedarf trotz großem Anwendungsspektrum
- Fräsaggregat 5,6 kW mit Spannzange
- Höhenverstellbares Einlauflineal für 4-seitiges Umfräsen und Profilieren bei Modell **7405**
- Werkstückauflage aus massiven Rollbahnen inklusive zwei Anschlägen
- Möglichkeit der CNC-Bearbeitung geschweifter Teile wie Möbelfronten, Thekenplatten etc.
- Materialschonendes Spannsystem auf Vakuumbasis ist mit softwaregesteuerter Saugerpositionierung zur allseitigen Bearbeitung von Werkstücken bis 1500 mm Länge ohne Umspannen möglich
- Programmierung des CNC-Bearbeitungszentrums mit der neuesten Version von CAMPUS/NCHops

BESONDERHEIT

Mit dem Upgrade auf die 6,5 kW HSK-Spindel mit 6-fachem Werkzeugwechsler sind mit dem Modell **7405 4mat** auch Profilfräsungen, Ausspitzungen, Gravuren etc. mit automatischem Werkzeugwechsel möglich. Die EVOLUTION **7405 4mat** ist damit ein vollwertiges Bearbeitungszentrum und bereit zur Umsetzung unzähliger Designideen.

Einzigartiges Spannkonzept mit Vakuumsaugern

Werkzeugwechsler

Modell		EVOLUTION 7403	EVOLUTION 7405
Motorleistung Fräsaggregat 400 V	kW	5,6	5,6 (optional 6,5)
Werkstückabmessungen min./max. L x B x H	mm	3200 x 920 x 70/200 x 70 x 8	3200 x 920 x 70/200 x 70 x 8
Anzahl Spindeln Bohrkopf		15 (9 vertikal/6 horizontal)	15 (9 vertikal/6 horizontal)
Werkzeugwechsler		-	6-fach linear, optional
Abmessungen Werkzeug max. Ø x L	mm	80 x 80	80 x 80
Drehzahl Fräsaggregat	min^{-1}	1000–18000	1000–18000
Abmessungen B x T x H	mm	3675/2070 x 1660 x 2350	3675/2070 x 1660 x 2350

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

CNC-Bearbeitungszentrum GANNOMAT ProTec

Die **ProTec** ist eine CNC-gesteuerte Point-to-Point Durchlaufmaschine für Bohr-, Nut- und Fräsarbeiten. Das Bearbeitungszentrum gewährleistet eine rationelle Verarbeitung mit frei programmierbaren Abständen.

- Zur Komplettbearbeitung von Korpusseitenteilen, Korpusböden, Relingen, Rückwänden, Möbeltüren, Schubkästenteilen, Schubladenfronten, Arbeitsplatten, Rahmenteilen, Tischen, Schiebetüren, Schablonen uvm.
- Massives Bearbeitungsaggregat mit 13 Vertikal-Bohr-Spindeln, acht Doppel-Horizontal-Bohr-Spindeln, einer Nutsäge und einem Fräsaggregat
- Hohe Bohrpräzision durch Stahl-Auflagetische mit Luftdüsen, massivem Werkstückspanner und zusätzlicher vierter Achse am Bohrkopf
- Berührungsloser Laser-Sensor zur Erkennung der realen Werkstückkanten (Ober- und Unterkante)
- Automatische Korrektur und Anpassung des Bohrprogrammes
- Benutzerfreundliche Steuerung über PC mit Windows, Tastatur, PC-Maus, Netzwerk (Standard)
- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise

GANNOmat

Modell		ProTec
Hersteller-Nr.		570C100BK6F4(LS)
Werkstückabmessungen min. X/Y/Z	mm	60 x 285 x 8
Werkstückabmessungen max. X/Y/Z	mm	1000 x 5000 x 50
Software		GANNOMAT Software, Barcode, Postprozessor für ASCII- und DXF-Datei (optional)
NC-Achsen	mm	X-NC, Y-NC, Z-NC und 4. Achse am Aggregat

Kombimaschine GANNOMAT Index 130 Logic

Die CNC-gesteuerte **Index 130 Logic** wurde speziell für die rationelle Verarbeitung von Dübeln in der Kommissions- und Serienfertigung von Korpusmöbeln, Schubkästen, Rahmenteilen, Massivholzleisten, etc. entwickelt. Mit frei programmierbaren Bohrabständen gilt die **Index 130 Logic** als ideale Ergänzung zu CNC-Bearbeitungszentren und zu Nesting-Maschinen.

- Komplettbearbeitung – Bohren, Leimen, Dübeleintreiben – in einem Arbeitsablauf
- Einsetzbar für horizontale und vertikale Bohrarbeiten
- Hoher Automatisierungsgrad für minimale Rüstzeiten
- Ideal für alle Dübelverbindungen im Möbelbau (auch Kleinteile) und für Fenster und Türen (Index DW)
- Automatische Dübellängen- und Dübeldurchmesserkontrolle, Dübel mit fehlerhaften Toleranzen werden aussortiert
- Ausgestattet mit einer Einspindel-Horizontal-Bohreinheit und einer Beleim- und Dübeleintreibstation
- Optionale Vertikal-Bohreinheit für MiniFix, Rastex, halb-offene Verbinder
- Abarbeiten von 1 bis 4 Werkstücken in der Folge durch eine 2- bzw. 4-Feld-Bedienung
- Werkstückklemmung über pneumatische Werkstück-Spannzylinder
- Geschlossenes Leimsystem mit elektronischer Leimüberwachung
- 15"-Touchscreen-Industriemonitor
- Einfaches Programmieren durch menügeführte Anwendersoftware

Modellreihe Index in vier Varianten mit unterschiedlichstem Zubehör lieferbar.

GANNOmat

Modell		Index 130 Logic
Hersteller-Nr.		471L130
Dübel-Ø	mm	8 (6/10/12 optional)
Dübellänge	mm	25–50
Dübelüberstand	mm	7–20
Arbeitslänge CNC-gesteuert max.	mm	1300
Druckluftanschluss	bar	6
Gewicht	kg	850

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Absaugsystem Aerotech für CNC-Werkzeuge

Beim neuen CRUING-Turbinensystem gilt das gleiche Prinzip wie bei einem Staubsauger: Je näher man mit dem Saugrohr an den Staub geht, desto besser lässt er sich absaugen. Die Saugturbine des **Aerotech** ist deshalb direkt in die Werkzeugaufnahme integriert.

- Die Saugturbine arbeitet ohne Druckluft, der Antrieb erfolgt mit dem Werkzeug
- Platzierung des **Aerotech** direkt oberhalb des Werkzeugs für eine verbesserte Absaugung
- Längere Werkzeugstandzeiten durch Kühlstrom direkt am Werkzeug
- Verlängerung der Standzeiten speziell bei Hartmetallwerkzeugen
- Das System arbeitet ohne zusätzliche Druckluft und senkt so die Energie- und damit die Betriebskosten
- Beim **Aerotech** bilden Werkzeug und Turbine eine feste Einheit – das garantiert maximale Sicherheit für den Bediener
- Feiner Spänestaub wird direkt abgesaugt und gelangt nicht in die Atemluft

BESONDERHEIT

Der Luftstrom der **Aerotech**-Turbine strömt vollflächig am Werkzeug entlang und kühlt es – bei einer Wuchtgüte der Turbine von G < 2,5 bei 24000 min^{-1}. Dies verlängert die Werkzeugstandzeiten.

WISSENSWERT

Das **Aerotech-Absaugsystem** ist bestens geeignet für:
- Nesting-Maschinen zur Verbesserung der Absaugung
- 5-Achs-Maschinen zur Absaugoptimierung in der 4. Achse
- Türinnenprofilierungen ohne Staub im Profil
- Abrasive Werkstoffe
- Kühlung beim Fräsen von Acrylglas
- Ältere CNC-Maschinen mit Absaugproblemen

Varianten:

Aerotech-Universal HSK63F und ISO 30 mit
- Spannzange 6–16 mm
- Monolithische Aufnahme
- Aerotech Universal-Hydrodehnspannfutter 25 mm, für den Industrieeinsatz bei größeren Zerspanungen

Aerotech-System HSK 20C
- Fräser mit Steilkegelfixierung am Schaft für HSC-Fräsen
- Für schraubbare Fräser
- Gleiche Z-Höhe beim Wechsel der Fräser
- Keine Schrumpfstation notwendig, kein Einmessen

*Fräsen ohne **Aerotech**-Turbine*

*Fräsen mit **Aerotech**-Turbine*

*Fräsen ohne **Aerotech**-Turbine*

*Fräsen mit **Aerotech**-Turbine*

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Wussten Sie schon...?

dass wir von BORT&HERKERT Partner oder Mitglied in namhaften Innungen in der Region sind?

Wir haben enge Beziehungen zu den Innungen:

- Schreiner-Innung Heilbronn
- Schreiner-Innung Main-Tauber-Kreis
- Schreiner-Innung Neckar-Odenwald
- Schreiner-Innung Hohenlohe

Möchten Sie selbst Mitglied in einer Innung werden? Rufen Sie uns an, wir vermitteln gerne!

Alles aus einer Hand.
Fordern Sie uns, wir freuen uns auf Sie!

TopSolid'Wood 3D CAD/CAM Software

moldtech
CAD-CAM-TECHNOLOGIE

TopSolid ist eine leistungsfähige 3D CAD/CAM-Software zur Konstruktion und Fertigung von Geometrien, Bauteilen und -gruppen in der mechanischen Fertigungsindustrie, der Blech- und Holzverarbeitung.
TopSolid'Wood und **TopSolid'WoodCam** stellen eine integrierte CAD-CAM-Lösung dar, die die Geometrie analysiert und daraus automatisch die entsprechenden Bearbeitungsschritte ableitet. Missler Software arbeitet eng mit den Herstellern von Holzbearbeitungsmaschinen zusammen, um Postprozessoren zu entwickeln, die die Fertigungszeiten und Kosten optimieren.

TopSolid'Wood bietet unter anderem Funktionen wie:
- Profil- und Gegenprofilschnitt
- Nuten, Falzen, Drehen, Sägen
- Hinterlegte Verbindungen durch Dübel, Exzenter, Schrauben, Zapfen und Nut

Umfassende Bibliotheken für Kantenmodelle, Materialien und Beschichtungen. Herausragende Leistungen für die fortgeschrittene Modellierung von Volumen und Flächen am Markt (Parasolid-Modellierer) sind hier insbesondere:
- Große Baugruppe
- Zeichnungserstellung
- Simulation von Kinematik
- Dynamik
- Statische Berechnung
- Übernahme sämtlicher geometrischer Formate

EINZIGARTIG

TopSolid'Wood ist die bislang einzige integrierte Konstruktions- und Fertigungslösung auf dem Markt, die speziell für die Anforderungen in holzverarbeitenden Betrieben programmiert wurde.

Die digitale Prozesskette zwischen CAD und CAM erlaubt eine sichere und schnelle Verbindung zwischen Projektplanung und NC-Programmierung.

- Zahlreiche Funktionen in **TopSolid'Wood** machen es leicht, firmeneigene Standards anzulegen und individuell anzupassen
- Es können eigene Bibliotheken mit den gewohnten Beschlagsystemen, Unterbaugruppen und Möbelelementen eingerichtet und verwaltet werden

TopSolid'WoodCam übernimmt das per CAD konstruierte Werkstück und platziert es auf einem 3D-Modell der Maschine.
- Das Programm stellt eine vollständige Assoziativität zwischen der Projektplanung und der Fertigungsvorbereitung her
- Es berechnet sämtliche Werkzeugwege und berücksichtigt sowohl die Geometrie des zu fertigenden Werkstückes, als auch das in **TopSolid'Wood** vordefinierte Rohteil sowie die Maschinenumgebung und -kinematik.

MOLDTECH bietet je nach Erfahrung und Bedarf verschiedene Schulungsbausteine an. Gemeinsam mit dem Nutzer wird ein auf die individuellen Trainingsbedürfnisse zugeschnittenes Trainingsprogramm entworfen – das gewährleistet eine professionelle Unterstützung von Anfang an. Von Basisschulungen zur Vermittlung grundlegender Kenntnisse bis zu speziellen Workshops oder individuellem Training ganz nach Kundenwunsch – kompetente Trainer unterstützen die User bei jedem Schritt.

Volle Assoziativität zwischen Konstruktion und Fertigung.
- Alle Arbeitsschritte im CAD-Programm (Bemaßung, Formatierung, Nuten, Falzen, Bohren, Profilschnitt, Räumen ...) werden vom CAM-Modul erkannt
- Entsprechend der Voreinstellungen im CAD-Modul werden Werkzeuge automatisch in der CAM-Datenbank erstellt
- Bearbeitungsmethoden und Prozesse werden automatisch präzise zugewiesen aufgrund der im CAD eingestellten Werkstoffe und der Werkzeugdatenbank im CAM
- Das im CAD vorbereitete Werkstück und die Arbeitsvorbereitung im CAM verhalten sich vollständig assoziativ zueinander

In der digitalen Prozesskette von **TopSolid'Wood** und **TopSolid'WoodCam** werden Werkstoff und Werkzeug ideal aufeinander abgestimmt, für präzise Schnittbedingungen.

Ein Volumen- und Flächenmodellierer mit leistungsfähigen Zeichnungsfunktionen.

TrunCAD

TrunCAD 3D-GENERATOR

Effizienter, schneller, flexibler – planen Sie den Auftrag direkt vor Ort im Verkaufsgespräch und involvieren Sie Ihren Kunden mit dem **TrunCAD 3D-GENERATOR**. So werden Fehlplanungen vermieden, der Kunde kann mitgestalten und stellt die Weichen der Kaufentscheidung selbst.

- Die Software unterstützt bei der Planung von einzelnen Möbelstücken bis hin zu ganzen Raumausstattungen
- Einfache 3D-Planung über wenige Parameter
- Erstellte Möbel können als 3D-DXF weitergegeben und mit fast jedem CAD bearbeitet werden
- Keine aufwändigen Programmierarbeiten, schnelle Übergabe der Planung an die Fertigung
- Ausgabe fertiger CAM-Programme per Knopfdruck für NC-HOPS, CAMPUS, WoodFlash, FlashNest, TwinCAM, WoodWop, Xilog, NC-Studio, ActiveNC, BIMACut, Genesis, Biesse Works, Dübelspecht und weitere Programmiersysteme
- Exakte Kalkulation durch Berücksichtigung vordefinierter Beschläge

Holzkraft cu 300 classic F23 N Tersa
S. 7/2

Kombinierte Maschinen

Mehrfachkombinationen ..... S. 7/2

Mehrfachkombinationen c 30 genius Tersa

Die kompakte Universal-Mehrfachkombination mit Alu-Formatschiebeschlitten und **Tersa**-Welle für den anspruchsvollen Heimwerker, zum Sägen, Fräsen, Abrichthobeln, Dickenhobeln und optional Langlochbohren.

- Arbeitstisch aus stark verripptem Grauguss, Untergestell aus geschweißtem Stahl für vibrationsfreies Arbeiten
- Tischausleger mit Aluminium-Ablänganschlag für Platten und große Werkstücke
- Hobelaggregat mit **Tersa**-Schnellwechselsystem
- Schräg verzahnte Stahleinzugswalze
- Frässchutzhaube zum Profilieren serienmäßig mit Feineinstellung
- Mit 10 Jahren HOLZKRAFT®-Garantie auf Verschleiß der gehärteten Führungsbahnen
- Einzigartig in dieser Leistungsklasse: leichtgängiger Alu-Formatschiebeschlitten, eloxiert, mit Kugelkontaktsystem

c 30 genius Tersa

Tersa-Hobelmesserwelle

cu 300 classic F23 N Tersa

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

cu 300 classic F23 N Tersa

Präzise und zuverlässig in der Anwendung. Mit starrer Frässpindel, Alu-Formatschiebeschlitten und **Tersa**-Messerwelle.

- Abrichttische aus Grauguss, nachgeglüht und spannungsfrei mit hochpräzisem Formatschiebeschlitten aus eloxiertem Aluminium
- Großer Ausleger (960 x 600 mm) mit ausziehbarem Aluminium-Teleskopanschlag bis max. 2560 mm
- Schräg verzahnte Stahleinzugswalze
- Drei unabhängige Industriemotoren
- Mit abschließbarem Hauptschalter, Motorschutzschalter, Not-Aus-Schalter
- Vier Fräsgeschwindigkeiten, manuell verstellbar, Frässpindel mit Rechts-Links-Lauf

*Aluminium-Schiebeschlitten zu **cu 300 classic F 23 N***

Modell		30 genius Tersa	cu 300 classic F23 N
Hersteller-Nr.		5500030	5500309
Motorleistung 400 V	kW	3 x 1,84	3 x 5,0
Absaugstutzen-Ø	mm	4 x 120	4 x 120
Absaugstutzen-Ø Sägeblattschutz	mm	60	60
Gewicht	kg	245	525
Kreissäge:			
Besäumlänge	mm	1200	2250
Formatschiebeschlitten-Abmessung	mm	201 x 70 x 1140	270 x 124 x 2310
Sägeblatt-Ø max.	mm	250	315
Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	80/–	103/82
Ablängbreite links vom Sägeblatt max.	mm	1200	2310
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	540	820
Sägeblattneigung	°	0 bis +45	0 bis +45
Abrichte:			
Abmessungen B x L	mm	300 x 1200	300 x 1510
Multifunktionsanschlag Hobel/Säge	°	0/45	–
Hobelwellen-Ø/Anzahl		62 mm / 3 Stück	72 mm / 3 Stück
Technische Daten Dicke:			
Tischabmessung	mm	300 x 450	300 x 585
Arbeitshöhe min./max.	mm	3/200	3/230
Spanabnahme max.	mm	34	
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	3	4
Tischfräse:			
Nutzlänge Spindel	mm	75	100
Werkzeug-Ø max.	m	150	210
Werkzeug-Ø versenkbar max.	mm	160	180
Zapfenwerkzeug-Ø max.	mm	200	275
Spindeldrehzahl	min^{-1}	5000–7500	3500/7000/10000
Spindel-Ø	mm	30	30

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Wussten Sie schon...?

dass wir von BORT&HERKERT für unsere Kunden auch mit einer kompletten Schreinerei umziehen?

Wir haben nicht nur das Equipment und das Know-how für so einen Umzug, sondern planen mit Ihnen auch die Vorgehensweise und den Zeitplan!

Selbstverständlich erhalten Sie im Vorfeld einen Kostenplan damit es nachher keine Überraschungen gibt.

Doch nicht nur der Transport mit unserem firmeneigenen LKW, sondern auch das Aufstellen und Wiederanschließen an die Absauganlage werden von uns übernommen!

Alles aus einer Hand.
Fordern Sie uns, wir freuen uns auf Sie!

Joos HP
S. 8/3

Italpresse XL/6
S. 8/4

Joos VAK Heavy Line
S. 8/3

Columbus vacuplus
S. 8/6

Elkom Systemprofil-Heizplatten
S. 8/5

S+S Bavaria
S. 8/9

Feichtner RPZ 3000 Vario
S. 8/11

Höfer LAD 1400
S. 8/12

Pressen und Verleimen

Elkom MULTITHERM
S. 8/5

Columbus vertikal
S. 8/7

Gannomat Concept 70 Eco
S. 8/8

Kuper FWS 920
S. 8/13

- Heizplattenpressen ..... S. 8/3–8/5
- Vakuumplattenpressen ..... S. 8/3, 8/6–8/7
- Heizplatten und Heizstäbe ..... S. 8/5
- Korpuspressen ..... S. 8/8
- Rahmenpressen ..... S. 8/9, 8/11
- Leimauftragsmaschinen ..... S. 8/12
- Klebemaschinen ..... S. 8/13

Ersatzteile?
Jetzt und sofort!

Nichts ist schlimmer als Maschinenstillstand.

Deshalb führen wir gemeinsam mit unseren Herstellern ein umfangreiches Lager aller gängigen Maschinen-Ersatzteile, damit wir Ihnen sofort helfen können.

Sie wissen noch nicht welches Ersatzteil Sie benötigen? Gerne kommen unsere Servicetechniker vorbei und suchen mit Ihnen gemeinsam den Fehler!

Alles aus einer Hand.
Fordern Sie uns, wir freuen uns auf Sie!

Vakuumpressen VAK Heavy Line

Die Baureihe **VAK Heavy Line** zeichnet sich durch eine solide Bauweise und ausgereifte Technik aus. Durch den Einsatz standardisierter Bauteile wird eine einfache und sichere Bedienung sowie eine kostengünstige Herstellung gewährleistet.

- Vakuumarbeitsplatte mit Kreuzfräsungen
- Unterbau-Vakuumtank für den schnellen Vakuumaufbau
- Unterbau aus verschweißten Stahlprofilen auf vier Rollen verfahrbar
- Klapprahmen aus harteloxierten Aluminiumprofilen an der Rückseite drehbar gelagert, Lastausgleich über zwei Gasdruckdämpfer
- Stabile Stahlkonstruktion
- Geklemmte Membrane in Doppelrahmen
- Membranenschnellwechselsystem
- Vakuumunterdruck elektronisch vorwählbar
- Verarbeitung großer und schwerer Formteile sowie anspruchsvoller Bauteilgeometrien
- Separate Gummi-Dichtleiste
- Wasserfeste widerstandsfähige Arbeitsplatte mit Kreuzfräsungen
- Vakuumhöhe elektronisch einstellbar

Optional wird für Beschichtungen eine Wärmehaube (bis ca. 80 °C) angeboten. Sonderanfertigungen sind nach Kundenwunsch realisierbar.

Modell		VAK 1515 HL	VAK 2515 HL	VAK 3015 HL	VAK 3515 HL	VAK 4015 HL
Elektrischer Anschluss	V	400	400	400	400	400
Arbeitsfläche L x B	mm	1300 x 1300	2300 x 1300	2800 x 1300	3300 x 1300	3800 x 1300
Formhöhe max.	mm	600	600	600	600	600
Pumpengröße	m³/h	16	16	40	40	40
Behältergröße	l	200	200	400	400	400

Heizplattenpressen HP

Die hydraulischen Heizplattenpressen der **HP**-Serie eignen sich hervorragend zum Verpressen von Furnier, Papierfolie, CPL, HPL auf plane Holzwerkstoffe wie Span-, Sperrholz-, Mehrschicht-, MDF- oder ähnlichen Feststoffplatten.

- A.B.S.-Sicherheitssystem zum Schutz der Heizplatten
- Goldeloxierte Heizplatten
- Dynamische Kolbenlagerung
- Übersichtliche Schwenktasterbedienung
- Variable Hubbegrenzung
- Elektronische Temperaturregelsysteme
- Sicherheit gem. Holz-BG + EG-Maschinenrichtlinien

BESONDERHEIT

Wahlweise sind die Heizplattenpressen der **HP**-Serie als Ein- oder Mehretagenpressen lieferbar. Eine Beheizung ist elektrisch über Warmwasser oder Thermoöl möglich.

Modell		HP 45	HP 65/1	HP 80	HP 90	HP 120	HP 120/2	HP 150	HP 150/1
Leistung 400 V	kW	1,1	1,1	1,1	1,1	2,2	2,2	2,2	2,2
Pressfläche L x B	mm	1800 x 900	2200 x 1100	2500 x 1300	2550 x 1350	3100 x 1300	3100 x 1600	3100 x 1300	3100 x 1600
Höhe Pressraum	mm	400	400	400	400	400	400	400	400
Pressdruck	kg/cm²	2,8	2,7	2,4	2,7	3,0	2,4	3,7	3,0
Gewicht	kg	2200	2350	2900	3100	4350	4800	5300	5650

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Heizplattenpresse Serie XL/6

Heizplattenpresse für höchste Qualität, Zuverlässigkeit und Sicherheit.

- Elektronisches Bedienpult mit speicherprogrammierbarer Steuerung für automatische Steuerung und Kontrolle
- Digitaler Zeitschalter zum automatischen Öffnen, inklusive Sperrschalter
- Einstellung der Platten-Öffnung vom Bedienpult aus
- Digitale Eingabe und Überwachung der Temperatur und des Pressdrucks
- Wochenzeitschaltuhr zur Programmierung der Heizungs-Einschaltzeit (nicht für Pressen mit Restholz-Heizkessel)
- Elektrische Sperre des linken Zylinderpaares (serienmäßig bei XL 8 und 10, optional für XL 6)
- Digitales Diagnose-System
- Auswahlschalter zur Leistungsreduzierung bei elektrischen Heizkesseln über 18 kW
- Sicherheits-Reißleine an allen Seiten, Zweihand-Sicherheitsbedienung zum Schließen, mechanische Verriegelung für Wartungsarbeiten
- Alle Sicherheitseinrichtungen nach neuesten Kenntnissen und Vorschriften
- Pressengestell aus schwerer, verwindungssteifer, geschweißter Stahlkonstruktion
- Presstische aus HEA-Profilen geschweißt und mittels thermischem Entspannungsverfahren behandelt
- Lieferbare Heizplattentypen: Stahlrohr-Heizplatten, massive Stahlheizplatten, elektrische Heizplatten (deutsches Markenfabrikat)
- Optionale Heizsysteme: elektrischer Heizkessel für Öl und Wasser oder Restholz-Heizkessel für Öl oder Wasser
- Baugruppe Gehäuse-Zylinder mit höchster Verschleißfestigkeit und perfektem Sitz der Dichtungen
- Zahnstangen für Parallelbewegung
- Kraftvolle, kompakte und leicht zugängliche Hydraulikeinheit

Steuerungseinheit

ITALPRESSE

Modell		Serie XL/6
Plattenlängen	mm	2500–3000–3200–3500–3800–4200
Plattenbreiten	mm	1300–1600
Anzahl der Zylinder		4 bis 10 (modellabhängig)
Etagenöffnung	mm	400–650

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Kombi-Heizplatten

Kombiheizplatten von ELKOM gehören zur Standardausrüstung marktführender Pressenhersteller mit Elektrobeheizung.

- Minimaler Reinigungs- und Pflegeaufwand durch die serienmäßig goldfarbig, harteloxierte Oberfläche
- Arbeitstemperatur bis 120 °C, Sonderheizplatten bis 250 °C
- 5 Jahre Langzeitgarantie auf das Heizleitersystem

Kombi-Heizplatte

Systemprofil-Heizplatten

Die massive Elektroheizplatte und das Systemprofil-Sandwich ergeben eine hochdruckfeste und verbindungsfreie Baugruppe zur Verbesserung der Planheit und Stabilität von Pressentischen.

- Geeignet zur Verpressung von Massivholz, zum Lamellieren und als Formträger

Systemprofil-Heizplatten von ELKOM sind für alle Pressengrößen lieferbar.

Systemprofil-Heizplatte

BESONDERHEIT

Unseren professionellen Montage- und Lagerservice bieten wir zu einem Festpreis an und er beinhaltet: Anlieferung der neuen Heizplatten frei Haus sowie die Mitnahme/Rücknahme der alten Heizplatten zur Verschrottung bzw. Entsorgung. Die Presse wird komplett durchgesehen, dazu gehört die Überprüfung der Tische auf Planheit, die Überprüfung der Temperatursteuerung und der Hydrauliksteuerung.

MULTITHERM

Patentiertes Thermoformingzentrum für alle Mineralwerkstoffe, Acryl und andere Thermoplaste.

- Vier Arbeitsschritte in nur einer Maschine
- Vorheizen – Verformen – Rückkühlen
- **MULTITHERM** Basic ist geeignet für die individuelle Formteilherstellung

Multitherm®

ÖKOTHERM®-Energiesparsysteme

Die **Ökotherm®**-Energiesparsysteme gelten als hochwertige Alternative zur Beheizung mit Elektroheizplatten.

Ökotherm®-Plus

- Energiekostenersparnis bei einfachen Funierpressen
- Nutzungsmöglichkeit des eigenen Heißwassers aus der Restholzverbrennung
- Geeignet für autarken Betrieb, Mischbetrieb oder Heizungsbetrieb

WISSENSWERT

Die ELKOM-Fluidheizplatten-Systeme **ÖKOTHERM®-PLUS** garantieren präzise Oberflächentemperaturen, niedriger Energieverbrauch, wartungsfreie Konzeption sowie universelle Einsatzmöglichkeiten. Basierend auf dem bewährten ELKOM-Energiesparkonzept **ÖKOTHERM®** wurde das System für besonders hohe Beanspruchung entwickelt.

Elektroheizstäbe EST

Unentbehrliche Helfer in allen Holz verarbeitenden Betrieben.

- Integrierter Temperaturregler mit isoliertem Drehknopf
- Inklusive 3 m Industriekabel, fest angeschlossen
- Allseitig nutzbar, goldfarbig, harteloxiert
- Querschnitt 64 x 46 mm, passend für Kantenpressen aller Art
- Arbeitstemperatur bis 160 °C

Heizstab

Modell		EST 6	EST 11	EST 16	EST 21	EST 26	EST 31	EST 36	EST 41
Hersteller-Nr.		400.066446.01.01	400.116446.01.01	400.166446.01.01	400.216446.01.01	400.266446.01.01	400.316446.01.01	400.366446.01.01	400.416446.01.01
Länge	mm	600	1100	1600	2100	2600	3100	3600	4100
Leistung 230 V	W	275	550	825	1100	1375	1650	1925	2200

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Aufheiz- und Formstation combitherm

combitherm ist eine Mempranpresse in sehr kompakter, platzsparender Bauweise. Die Verbindung einer Aufheizstation mit einer Vakuumpresse ermöglicht es, Werkstoffe in unterschiedlichen Stärken und Qualitäten durch Umlufterwärmung rasch und absolut gleichmäßig aufzuheizen und anschließend mit Vakuum umzuformen.

- Bewährte COLUMBUS-Technoloie, geeignet zum Vakuum-Schichtverleimen, Formfurnieren und Formbeschichten, Aufheizen und Umformen von Mineralwerkstoffen und thermoplastischen Werkstoffen
- Auch ideal zum Furnieren, Beschichten, Verleimen und Verpressen von verschiedenen Materialien
- Unproblematische Aufwärmung durch schonende Umluftaufheizung
- Es gibt keine Verfärbung empfindlicher Materialien oder Verkleben von Materialien auf der Auflagefläche

Membranpresse vacuplus

vacuplus bietet dem Anwender ungeahnte Möglichkeiten bei der Herstellung formverleimter oder formbeschichteter Möbel, Einrichtungsgegenstände und Sonderanfertigungen.

- Geeignet zum Pressen, Verleimen, Beschichten und Formen, zum Form- und Schichtverleimen sowie zum Formfurnieren und Formbeschichten
- Auch ideal zur Verformung von thermoplastischen Grundmaterialien und Kaltverformung von Rigips
- Unkompliziertes Beschichten und Verkleben von flachen und gewölbten Flächen

COLUMBUS PRESSTECHNOLOGY

Modell		combitherm	vacuplus
Leistung 400 V	kW	9,0	5,4
Nutzfläche Heizstation L x B	mm	2550 x 1150	–
Nutzfläche Formstation L x B	mm	2880 x 1280	2880 x 1280
Einlegestärke	mm	0–70	–
Temperaturvorwahl max.	°C	200	80
Abmessungen L x B x H	mm	3400 x 1550 x 1030	3080 x 1500 x 1500
Presszeiten: Vakuum-Schichtverleimen	min	15–360	15–360
Presszeiten: Vakuum-Formfurnieren	min	10–30	10–30

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Membranpresse vacuform

Mit **vacuform** steht erstmals eine Membranpresse zu Verfügung, die viele hervorragende Möglichkeiten bietet, exklusive Möbel und Einrichtungsgegenstände formverleimt oder formbeschichtet herzustellen.

- Geeignet zum Formverleimen im Schichtleimverfahren bei Möbelteilen, Einrichtungsteilen, Innenausbau und vielem mehr
- 2D- und 3D-Verformen von thermoplastischen Grundmaterialien
- Ideal zum 2D-Formfurnieren und Formbeschichten
- (Hochglanz-)Beschichten von Planen und gewölbten Flächen
- Anleimen und Aufleimen von Kanten oder Profilen auf Werkstücke

Vakuumpresse vertikal

vertikal – die industrielle Vakuumpresse für Präzision und Effizienz bei allen Pressaufgaben.

- 900 mm Hubhöhe bieten eine große Zahl an Anwendungsmöglichkeiten beim Formverleimen, Formfurnieren, Beschichten, Verkleben, Bekanten oder Umformen
- Absolut passgenaue Pressergebnisse bei komplizierten, großen Formen für höchste Qualität
- Ölfreier Produktionsprozess
- Kein Verschieben der Schichten und der Grundschablone
- Keine Formänderung der Schablone
- Präzise Justierung der Werkstücke

COLUMBUS PRESSTECHNOLOGY

Modell		vacuform	vertikal
Leistung 400 V	kW	6,0	6,0
Nutzfläche L x B	mm	2880 x 1270	3850 x 1750
Enddruck max.	mbar	900	900
Temperaturvorwahl max.	°C	70	–
Abmessungen L x B x H	mm	3200 x 1550 x 900	4000 x 2000 x 980
Presszeiten: Vakuum-Schichtverleimen	min	15–360	15–360
Presszeiten: Vakuum-Formfurnieren	min	10–30	10–30

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Korpuspressen GANNOMAT Concept 70 Eco

Vielseitige, elektronisch gesteuerte Korpuspresse für den rationellen und flexiblen Einsatz im Mittelstand und Industriebetrieben.

- Vollflächiges Verpressen von Korpussen, Schubladen usw.
- Bedienung über Drucktaster für 6 Bewegungsabläufe der Pressbalken
- Mit hochwertiger Ausstattung bereits in der Standard-Version
- Auch mit einer Montagelinie manuell oder automatisch lieferbar
- Pressbacken mit Toleranzausgleich für dicht verpresste Korpusverbindungen
- Verschleißfreie Drehmomentübertragung durch digital geregelte Presskraft

GANNOMAT Concept 70 Easy 170 und 250

Die Flächen-Korpuspresse **Concept 70 Easy** wurde speziell für den rationellen und flexiblen Einsatz beim vollflächigen Seitenverpressen von Korpussen, Schubladen, etc. entwickelt.

- Kostengünstiges Einsteigermodell auf höchstem Qualitätsstandard
- Ideal für Klein- und Mittelbetriebe und Industrie
- Mit hochwertige Ausstattung bereits in der Standard-Version
- Hohe Presskraft von 2000 daN
- Digitale, wartungsfreie Regelung der Presskraft über Getriebemotor und Frequenzumformer
- Mit Öffnungsautomatik über Zeitschaltuhr

GANNOmat

Modell		Concept 70 Easy 170	Concept 70 Easy 250	Concept 70 Eco
Anschlusswert 400 V	kVA	1,3	1,3	2,5
Abmessungen Werkstück max. L x H x T	mm	1700 x 1300 x 700	2500 x 1300 x 700	2550 x 1400 x 700
Arbeitshöhe	mm	200–700	200–700	300–900
Press-, Verstellgeschwindigkeit	mm/s	25	25	5/10/25
Presskraft max.	daN	1000/1500/ 2000	1000/1500/ 2000	300–2200
Gewicht	kg	650	850	2100

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Rahmenpressen Bavaria

Die „Automatische" – die formschöne und äußerst stabil gebaute Rahmenpresse **Bavaria** entspricht bis ins Detail den Wünschen und Anforderungen des holzbearbeitenden Handwerks bis hin zur Industrie:

- Äußerst schwere, geschweißte Rahmenkonstruktion
- Automatischer Presszyklus mit elektrohydraulischer Höhenverstellung
- Minimale Rüstzeiten – Maßverstellung und Pressen erfolgen in einem Arbeitsgang durch starke Langhubzylinder
- Die Pressecken sind zusammengefasst und haben zwangsläufig immer die richtige Position
- Bequeme Einleghöhen durch vierfach verstellbare Widerlager
- Starke, vertikal wirkende Hydraulikzylinder
- Programmwahlmöglichkeiten für Hand- und Automatikpressen über Tipptaster
- Neuartige Schrägfensterdruckeinrichtung
- Einzeldruckregelung für Mitteldruckbalken und Querdruckeinrichtung
- Ergonomisch positionierte, benutzerfreundliche Schalttafeln und Bedienungshebel

WISSENSWERT

Die Rahmenpresse **Bavaria** ist in 2 Ausführungen mit einer Breitenverstellung von Hand über Lochraster oder motorisch über Tipptaster und Digitalanzeige lieferbar.

***Bavaria** Konterprofilzulagen* ***Bavaria** Spitzfensterzulagen* ***Bavaria** Kleinstmaßzulagen*

T 35

Starke Rahmenpresse mit komfortabler Bedienung – die Rahmenpresse **T 35** leistet einen enormen Pressdruck und ist daher in starkwandiger, verwindungsfreier Schweißkonstruktion hergestellt:

- Zwei bewegliche Längsdruckbalken sind mit doppeltem Kugellager und Führungsschienen aufmontiert, die Schienen ermöglichen eine kontinuierliche Höhenverstellung der Zylinder
- Die Presszylinder werden schnell durch Druckhebel mit Selbsteinrastung verstellt
- Um die Bearbeitung kleiner Werkstücke zu erleichtern, sind die Längsdruckbalken zusätzlich mit Auflageböcken ausgerüstet
- Der kugelgelagerte Wagen ist alle 5 cm einsetzbar
- Zwei verschiebbare Zylinder zum waagerechten Verpressen am Wagen
- Presslänge und Presshöhe werden an einer Skala eingestellt
- Gleichmäßiger Pressdruck durch eine Direktverbindung der Hydraulikpumpe mit dem Motor
- Hoher Motorschutz durch serienmäßigen Schutzschalter
- Ergonomisch positionierte, benutzerfreundliche Ein-Hand-Bedienung
- Genaues, sensibles Pressen auch komplizierter Rahmenkonstruktionen durch zwei elektrohydraulische Schaltventile

Modell		Bavaria	T 35
Motorleistung 230/400 V	kW	3,0	–
Druckluft min./max.	bar	–	0/120
Nutzmaße L x H min./max.	mm	3000 x 2000/5000 x 2750	3000 x 2000/5000 x 3000
Pressdruck min./max.	kg	0/2500	0/3500
Hub Druckzylinder horizontal/vertikal	mm	80/1000	120
Abmessungen L x B x H	mm	4100 x 1000 x 2420	3950 x 900 x 2550
Gewicht	kg	1500	850

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Gebraucht statt neu?
Warum nicht!

Je nach Anforderung muss es nicht immer eine neue Maschine sein!

Sie möchten lieber eine gute Gebrauchte als ein Neuprodukt eines Vollsortimenters?

In unserem umfangreichen Gebrauchtmaschinenpark unter

http://www.bort-herkert.de

finden Sie die günstigen Alternativen, verlassen Sie sich darauf!

Alles aus einer Hand.
Fordern Sie uns, wir freuen uns auf Sie!

Rahmenpressen

RPZ 3000 vario

Eine robuste Rahmenpresse mit Korpuseinrichtung und zentraler Handhydraulik, mit 2500 kg Druckkraft.

- 4 Presseinheiten mit zentraler Handhydraulik
- 1 Seitendruckeinrichtung mit 2 Zahnstangengetrieben
- 4 Exzenter-Oberspanner
- 4 Korpusauflagen

***RPZ 3000 vario** mit Schrankelement*

Optional sind je nach Ausführung der Rahmenpresse verschiedene Ausrüstungsvarianten erhältlich.

RPW 3000

Rahmenpresse mit Zahnstangengetriebe und einem Schnellhub von 140 mm. Sehr flexible Einstellmöglichkeiten.

- 3 Presseinheiten

***RPW 3000** mit Seitendruckeinrichtung*

RPW 3000 plus

Günstige Rahmenpresse mit Seitendruckeinrichtung.

- 3 Presseinheiten mit verstellbaren Winkelgetrieben 150 mm Weg
- Ausgelegt für 3 Tonnen Druck
- Mit 90°-Anschlag

***RPW 3000 plus** mit Fenster-/Türelement*

LEIMO pro

Exakte, winkelgenaue Verleimpresse, in Verwendung mit der Seitendruckeinrichtung auch als Rahmenpresse einsetzbar.

- Druckbalken auf Kugellagerführungen
- 3 Presseinheiten
- Mit 90°-Anschlag
- 1 Seitendruckeinrichtung mit zwei Trapezspindeln

***LEIMO pro** mit Seitendruckeinrichtung und Niederhalter*

FEICHTNER Maschinenbau

Modell		RPZ 3000 vario	RPW 3000	RPW 3000 plus	LEIMO pro
Einspannmaße H x B	mm	1600 x 2900	1600 x 2900	1600 x 2900	1170 x 2500
Einspannmaße bei Rahmen H x B	mm	1600 x 2600	1600 x 2600	1600 x 2600	1170 x 2110

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Zwei-Walzen-Leimauftragsmaschine LAN 1300

Universalmaschine **LAN 1300** für den Handwerksbereich zum kostensparenden und leistungssteigernden Auftragen von Klebern und Leimen.

- Arbeitsbreite 1300 mm
- Solide Graugusslagerung
- Mit gummierten Auftragswalzen und Edelstahlteilen

Kleine Leimauftragsmaschine LAK 500

Die praktische, kleine Leimauftragsmaschine **LAK 500** ist bereits bei kleinen Mengen wirtschaftlich einsetzbar.

- Herausnehmbare Walzen für eine einfache und schnelle Reinigung
- Einlauf und Auslauf auf Kundenanforderung lieferbar
- Mit gummierten Auftragswalzen
- Leimwannen aus Edelstahl mit Dosierlippen
- Die Walzenverstellung erfolgt über ein Handrad, ablesbar über Digitalanzeige
- Ein- und beidseitg auftragend

Dosier-Walzen-Leimauftragsmaschine LAD 1400

Hochleistungsmaschine für den Einsatz im Industriebereich und in der Serienfertigung, geeignet zur Einbindung in Fertigungslinien.

- Gegenläufige Auftrags- und Dosierwalzen für exakte Dosierung
- Perfekter gleichmäßiger und sparsamer Leimauftrag
- Rationeller Auftrag wasserlöslicher Dispersionen
- Mit gummierten Auftrags- und Dosierwalzen
- Ein- und beidseitg auftragend

HÖFER

Modell		LAN 1300	LAD 1400	LAK 500
Hersteller-Nr.		201014	201015	201013
Motorleistung 400 V	kW	0,37	1,5	0,12
verfügbare Arbeitsbreiten	mm	200–2500	200–2500	100–650
Auftragsbreite max.	mm	1300	1400	500
Werkstückdicke max.	mm	80/100	80/100	80
Auftragsmenge	g/m²	120	100–120	120
Auftragsgeschwindigkeit	m/min	16	5–25/40, stufenlos regelbar	16
Auftragswalzen-Ø	mm	170	240	100
Dosierwalzen-Ø	mm	–	175	–
Gewicht	kg	500	1000	100

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Furnierhandklebegerät HFZ 4

Das handliche **HFZ 4** eignet sich hervorragend zum rationellen und sauberen Zusammensetzen geringer Furniermengen mittels Zick-Zack-Leimfadenauftrag.

- Leichte und einfache Handhabung
- Schnell einsatzfähig
- Geringer Stromverbrauch
- Keine Betriebsstörungen

Furnierklebemaschine FWM 630

Die **FWM 630** ist die ideale Maschine zum Zusammensetzen von kleinen Furniermengen mit den technischen Vorzügen aller KUPER Zick-Zack-Klebemaschinen:

- Diskusscheiben mit Toleranzausgleichsmechanik
- KUPER Spezial-Leimfaden als Klebemedium

Furnierklebemaschine FWS 920

Technisch hat die **FWS 920** ebenso viel zu bieten wie alle KUPER Zick-Zack-Furnierzusammensetzmaschinen:

- Diskusscheiben mit Toleranzausgleichsmechanik
- KUPER Spezial-Leimfaden als Klebemedium
- Kein Verbrennen des Fadens durch die Regelung der Temperatur im Stand- und Fahrbetrieb
- Zeitgemäßes Design und leichte Bedienbarkeit
- Ideal für Handwerksbetriebe durch geringen Platzverbrauch

KUPER

Modell		HFZ 4	FWM 630	FWS 920
Hersteller-Nr.		121383	115034	152300
Spannung	V	230	230	400
Ständerausladung	mm	–	630	920
Vorschub ca.	m/min	–	7	20
Furnierdicken min./max. ca.	mm	–	0,4–2,0	0,4–2,0

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Kündig Technic-Botop-4 1600-RK-RK
S. 9/2

Houfek Buldog 5
S. 9/5

Holzkraft DWSM 635
S. 9/7

Jet DDS-237
S. 9/8

Langzauner LZG-S
S. 9/10

Rehnen RS-2010
S. 9/13

Langzauner
LZK 3-NCV
S. 9/16

Kündig Uniq-S
S. 9/12

Houfek HBK 3200 Rondo
S. 9/15

Wegoma KS2600
S. 9/17

Rehnen KBA
S. 9/21

Langzauner LZK SD
S. 9/22

Holzkraft BM 600 BB
S. 9/11

Braun RUSTIKA
S. 9/24

Tormek T-7
S. 9/27

Schleifen

Holzkraft BBS 630 C
S. 9/6

Schleifautomaten und Breitbandschleifmaschinen ..... S. 9/2–9/6

Holzkraft LBSM 2505 ESE
S. 9/11

Walzen- und Zylinderschleifmaschinen ..... S. 9/7–9/9

Langbandschleifmaschinen. ..... S. 9/10–9/11

Jet OES-80CS
S. 9/19

HoPa Modell SS
S. 9/20

Massivholz-, Kanten-, Teller- und Bandschleifmaschinen.....S. 9/12–S. 9/19

Rehnen RSM-1
S. 9/23

Profil-/Rundholzschleifmaschinen und Poliermaschinen ..... S. 9/21–9/23

Jet JBOS-10
S. 9/26

Bürstmaschinen, Formen- und Spindelschleifmaschinen .... S. 9/11, 9/24, 9/26

Schärf-Schleifmaschinen ..... S. 9/27

Premium-Serie

KÜNDIG **Premium** Breitbandschleifmaschinen zeichnen sich durch Qualität und Präzision aus. Die Modellreihe **Premium** kombiniert Spitzen-Technologie mit maximalem Bedienungskomfort. Sie besticht durch Zuverlässigkeit und Produktivität.

Premium Breitbandschleifmaschinen sind für anspruchsvolle Handwerks- und Industriebetriebe entwickelt worden.

Je nach Ausstattung eignen sie sich speziell zum
- Kalibrieren von Massivholz und Platten
- Feinschleifen von Massivholz und Furnieren
- Lackschleifen

Premium Breitbandschleifanlagen sind hochwertige Maschinen zur Oberflächenbearbeitung. Sie garantieren ausgezeichnete Schleifergebnisse auch nach vielen Betriebsjahren.

Premium-2 1350RE

Technic-Serie

Dank des hohen Ansehens, das sich KÜNDIG in Jahrzehnten in Handwerk und Industrie erworben hat, werden unsere Ingenieure regelmäßig mit neuen Anwendungsfragen konfrontiert, für die noch keine maschinellen Schleiflösungen bestehen. Dann sind jeweils Ideen, Kreativität und Kompetenz gefragt. Also genau das, was KÜNDIG auszeichnet.

Technic Breitbandschleifmaschinen sind Qualitäts-Schleifmaschinen für spezielle Anwendungen.

Einige Beispiele:
- Industrie: Oben-Unten-Schleifanlagen mit 2 bis 6 Aggregaten
- Spezielle Werkstoffe: Aufrauen und Schleifen von Kunststoffen, Gummi und Metallen
- Ski- und Snowboardhersteller: CNC-gesteuerte Schleifmaschinen
- Plattenindustrie: extrabreite Maschinen, Spezialmaschinen für Sperrholz, Schleifanlagen mit Hobelwellen
- Laminatindustrie: Maschinen zum Aufrauen von sehr dünnen Materialien

Technic-Botop-4 1600-RK-RK

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

KÜNDIG

Brilliant-2 1350-REd

Brilliant-Serie

KÜNDIG **Brilliant** Breitbandschleifmaschinen sind speziell konzipiert für Anwender mit höchsten Qualitätsansprüchen an Oberfläche und Finish. Mit der Diagonal-Schleiftechnik lassen sich Oberflächen von querverleimten Werkstücken (Holzfenster, Türen) ebenso problemlos wie moderne Hochglanzlacke schleifen. Und dies mit bedeutend längeren Schleifband-Standzeiten. KÜNDIG **Brilliant** Breitband-Schleifmaschinen sind absolute Spitzenprodukte zur perfekten Bearbeitung hochwertiger Oberflächen.

BESONDERHEIT

Mit der patentierten KÜNDIG-Diagonal-Schleiftechnik lassen sich Oberflächen von querverleimten Werkstücken ebenso problemlos wie moderne Hochglanzlacke streichen.

Brilliant-1 1350 CdL

Neben allen Qualitätsmerkmalen unserer bewährten Premium-Reihe verfügen KÜNDIG **Brilliant**-Breitbandschleifmaschinen zusätzlich über mindestens ein schwenkbares Schleifaggregat (Diagonal-Schleifaggregat).

Brilliant-1 1350-CdL

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Spitzentechnologie

KÜNDIG hat sich vor nahezu 40 Jahren zum Ziel gesetzt, Kanten- und Breitbandschleifmaschinen der absoluten Spitzenklasse zu entwickeln. Heute haben wir dieses Ziel erreicht, wie uns diverse Auszeichnungen und begeisterte Rückmeldungen von Anwendern zeigen. Unsere patentierte Diagonal-Schleiftechnik stellt sich als wegweisend in der Technologie von Breitbandschleifmaschinen heraus. Im Maschinenbau stehen für uns Zuverlässigkeit und Sorgfalt an erster Stelle. Dies gilt von der Konstruktion über die Wahl der eingesetzten Komponenten und Bauteile bis hin zum präzisen Zusammenbau und der Inbetriebnahme beim Kunden. Nur so kann gewährleistet werden, dass unsere Schleifmaschinen auch nach Jahren noch so präzise wie am ersten Tag arbeiten.

Bedienungskomfort

KÜNDIG Breitbandschleifmaschinen machen dem Anwender die Schleifarbeiten so komfortabel wie möglich. Dazu gehört neben der bewährten Oberteil-Verstellung bei konstantem Arbeitsniveau die intuitive Bedienung. Bei anspruchsvollen und wiederkehrenden Schleifarbeiten wie dem Lack- und Füllerschliff können einmal gewählte Einstellungen direkt auf dem Auswahl-Bildschirm abgespeichert werden.

Mit den drei Echtzeit-Bedienelementen lässt sich ohne Menü-Aufruf:
- Die Band-Geschwindigkeit stufenlos regeln
- Die Vorschub-Geschwindigkeit stufenlos regeln
- Der Vorschub stoppen und starten
- Die Spanabnahme stufenlos verändern
- Die Durchlass-Öffnung stufenlos bedienen
- Die aktuelle Einstellung automatisch abspeichern

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Breitbandschleifmaschinen

Buldog 3

Die Einstiegsmaschine der **Buldog**-Serie bietet Nutzern eine einfache Bedienung, Zuverlässigkeit und vor allem durchgehend hohe Qualität bei allen Schleiftechnologien – und das zu einem optimalen Preis:

- Automatischer Stern-/Dreieckanlauf des Motors
- Mechanischer Hub der Schleifwalze für die erste Einheit bei den Typen RR/RC
- Mechanisch einstellbarer Schleifschuh
- Amperemeter zum Strommessen am Schleifaggregat
- Steuerung der Schleifbandoszillation über Infrarot
- Elektronische Abmessung der Tischposition mit Digitalanzeige
- Zwei Geschwindigkeiten des Vorschubbandes
- Gummierte Antriebswalzen, Druckrollen und ein motorisierter Tischhub

Buldog 5

Das Schleifen von Massivholz, Furnieroberflächen und Lacken ist für die **Buldog 5** eine einfache Angelegenheit. Die Maschine besticht durch ihre Robustheit, Zuverlässigkeit und die vielfältigen Kombinationsmöglichkeiten der Schleifaggregate:

- Automatischer Stern-/Dreieckanlauf des Motors
- Pneumatischer Hub der Schleifwalze für die erste Einheit, mechanischer Hub der zweiten Einheit
- Fräswalze
- Mechanisch einstellbarer Schleifschuh
- Amperemeter zum Strommessen am Schleifaggregat
- Steuerung der Schleifbandoszillation über Infrarot
- Elektronische Abmessung der Tischposition mit Digitalanzeige
- Zwei Geschwindigkeiten des Vorschubbandes
- Gummierte Antriebswalzen, Druckrollen und ein motorisierter Tischhub

Höhen-abmessung

Bedienelemente

Schleifeinheit

HOUFEK

Modell		Buldog 3	Buldog 5
Motorleistung Schleifaggregat 400 V min./max.	kW	5,5–11,0	7,5–11,0
Arbeitsbreite min./max.	mm	650–1100	630–1300
Arbeitswalzen-Ø	mm	120	160
Werkstückhöhe min./max.	mm	3–160	3–160
Abmessungen Schleifband L x B	mm	650/950/1120 x 1900	650/930/1030/1120/1330 x 1900
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	18	18
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5/9,0	4,5/9,0
Druckluftverbrauch ohne/mit Abblasen max.	l	20/250	50/–
Absaugstutzen-Ø max.	mm	150	180
Gewicht	kg	800–1450	1890–3050

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Breitbandschleifmaschine BBS 630 C

Optional ist auch eine elektronische Abmessung der Tischposition mit Digitalanzeige erhältlich.

BBS 630 C – die kompakte Breitbandschleifmaschine zum Bearbeiten von kleineren Teilen, vor allem von Massivholz. Mit optimalem Preis-Leistungs-verhältnis für kleine Schreinereien.

- Einfache und sichere Bedienung mit Bedienfeld an der Frontseite
- Kombischleifaggregat mit Schleifschuh zum Kalibrieren von Massivholz
- Serienmäßig mit gerippter Stahlwalze und hartem Schleifschuh mit Graphitbelag auf auswechselbarem Einsatz
- Motorische Höhenverstellung des Arbeitstisches und elektronisch gesteuerte Schleifbandoszillation
- Mit automatischem Stern-/Dreieckanlauf des Motors
- Mechanische Abmessung der Tischposition
- Amperemeter zur Anzeige der Stromaufnahme des Schleifaggregats
- Mit zwei Vorschubgeschwindigkeiten und elektromagnetischer Bremse

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		BBS 630 C
Hersteller-Nr.		5343065
Motorleistung 400 V	kW	5,0
Arbeitsbreite	mm	630
Arbeitswalzen-Ø	mm	120
Abmessungen Schleifband L x B	mm	1600 x 650
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	18
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5/9
Werkstückhöhe min./max.	mm	3/160
Absaugstutzen-Ø	mm	150
Druckluftverbrauch	l/min	20
Betriebsdruck	bar	6
Gewicht	kg	770

Tellerschleifmaschine TS 300

Kompakter Schleifer, optimal zum Bearbeiten von Flächen, Kanten und Rundungen.

- Mit großdimensioniertem, schwenkbarem Arbeitstisch
- Leistungsstarker Motor
- Serienmäßiger, verstellbarer Gehrungsanschlag
- Mit Not-Aus-Schalter

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		TS 300
Hersteller-Nr.		5900300
Motorleistung 230 V	W	750
Schleifteller-Ø	mm	305
Abmessungen Arbeitstisch L x B	mm	400 x 225
Schwenkbereich Arbeitstisch	°	–15/0/+45
Absaugstutzen-Ø	mm	63
Gewicht	kg	32

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Doppelwalzenschleifmaschine DWSM 635

Doppelwalzenschleifmaschine **DWSM 635** mit hohem Bedienkomfort.

- Stufenlos einstellbare, variable Vorschubgeschwindigkeit
- Schneller Schleifbandwechsel und separat justierbare hintere Schleifwalze
- Höhenverstellung über Schleifaggregat
- Vor- und Nachschliff in einem Arbeitsgang möglich
- Optimale Kraftübertragung durch Poli-V-Riemenantrieb

Werkzeuglos bespannbare Walzen gewuchtet und mit Stahlkern ausgerüstet. Jede Walze doppelt gelagert und innenbelüftet.

BESONDERHEIT

Serienmäßig mit geschlossenem Maschinenuntergestell inklusive verschließbarem Ablagefach.

Bürsten- und Walzenschleifmaschine BWSM 480

Hochwertige Schleifmaschine mit hohem Bedienkomfort, optimal zum Schleifen ungewöhnlicher Formen auch in doppelter Walzenbreite.

- Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit und Führung des Vorschubbandes
- Höhenverstellung ohne Klemmung über Skala
- Mit staubgeschützten Wälzlagern im Schleifzylinder
- Optimale Kraftübertragung durch Direktantrieb
- Flatterbürste und Schleifbürsten in verschiedenen Körnungen sind als Zubehör erhältlich

Durch die regelbare Walzengeschwindigkeit lassen sich auch Metalle und Sondermaterialien schleifen.

BWSM 480 mit optionalem Unterbau mit Fahrvorrichtung und geräumigem, verschließbarem Ablagefach

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		DWSM 635	BWSM 480
Hersteller-Nr.		5380635	5380480
Motorleistung	kW	3,7/400 V	1,1/230V
Schleifbreite max.	mm	635	960
Höhe Werkstück min./max.	mm	0,8/150	0,8/100
Länge Werkstück min.	mm	140	140
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	0–6	0–3
Abmessungen Schleifwalze Ø x B	mm	127 x 635	127 x 480
Drehzahl Walze/Bürste	min^{-1}	1500/–	1750/200–1000
Absaugstutzen-Ø	mm	160	120
Gewicht	kg	272	118

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Doppelzylinderschleifmaschinen DDS-225 und DDS-237

Leistungsstarke, robuste Doppelzylinder-Schleifmaschinen der **DDS**-Serie, geeignet für den gewerblichen Dauereinsatz:

- Fein justierbare hintere Schleifwalze zur Einstellung der Spanabnahme
- Schleifbänder mit 75 mm und 100 mm Breite verwendbar
- Der Vorschubteppich ist in vier massiven Spindeln präzise geführt
- 2-stufiges Vorschubgetriebe zur Anpassung an verschiedene Holzarten
- Hochqualitative Führungssysteme für saubere, präzise Schleifbilder
- Antriebe mit mehreren Geschwindigkeiten einfach und schnell einstellbar

2-stufiges Vorschubgetriebe.

Fein justierbare hintere Schleifwalze.

DDS-225

DDS-237

Modell		DDS-225	DDS-237
Hersteller-Nr.		1791290T	10000649T
Motorleistung 400 V	kW	5,55	8,55
Spindeldrehzahl	min^{-1}	1400	1400
Schleifbreite max.	mm	635	940
Dicke min./max.	mm	0,8/133	0,8/133
Länge min.	mm	230	230
Schleifwalzen Ø x L	mm	152 x 635	152 x 940
Schleifbandbreite	mm	75/100	75/100
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	2/3	2/3
Absaugstutzen-Ø	mm	2 x 100	2 x 100
Abmessung L x B x H	mm	1090 x 1120 x 1090	1090 x 1420 x 1090
Gewicht	kg	332	440

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Zylinderschleifmaschinen

- Schleifzylinder ist einfach parallel zum Tisch justierbar
- Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit von 0–3 m/min. und 1400 min^{-1} Drehzahl der Walze ergeben optimale Schleifergebnisse
- Automatische Vorschubreduktion bei zu hoher Materialabnahme (Sand Smart)

Einfacher, rascher Schleifbandwechsel.

Exklusiv mit Sand Smart.

22-44 OSC (oszillierend)

- Oszillation garantiert glatte Oberfläche und erhöht die Lebensdauer Ihrer Schleifbänder

ohne Oszillation (OSC ausschaltbar).

mit Oszillation.

22-44 Plus

- Gezogene Aluminiumwalze – selbstkühlend und gewuchtet
- Staubgeschützte Wälzlager im Schleifzylinder

Modell		22-44 Plus	22-44 OSC
Hersteller-Nr.		649003KM	659006KM
Motorleistung 400 V	kW	2,3	2,3
Spindeldrehzahl	min^{-1}	1400	1400
Schleifbreite max.	mm	560 (1120)	560 (1120)
Dicke min./max.	mm	0,8/100	0,8/100
Länge min.	mm	60	60
Schleifwalzen	mm	127	127
Schleifbandbreite	mm	75	75
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regulierbar	m/min	0–3	0–3
Absaugstutzen-Ø	mm	100	100
Oszillation	min	–	70
Oszillationshub	mm	–	19
Abmessung L x B x H	mm	1050 x 680 x 1300	1120 x 680 x 1340
Gewicht	kg	115	159

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Langbandschleifmaschine LZG-S

Die Bandschleifmaschine **LZG-S** garantiert professionelle Anwendungen in höchster Qualität:

- Mit Motorbremse und Werkstückbeleuchtung
- Elektromotorische, wartungsfreie Tischhöhenverstellung
- Die Schleiftischführung erfolgt über gehärtete und geschliffene Führungswellen
- Hohe Stabilität und Laufruhe des Schleiftisches durch eine 6-fache Kugellagerung je Seite
- Einseitige, große Ständerausladung
- Mit aufklappbarer Absaugvorrichtung zur Verbesserung der Absaugwirkung beim Bearbeiten von längeren Werkstücken
- Eine geschlossene Antriebsrolle vermeidet Staubablagerungen und Luftverwirbelungen im Zusammenhang mit der Absaugung
- Schubladenschleifeinrichtung mit herausnehmbarem Tischeinsatz

Langzauner PERFECT

Modell		LZG-S
Motorleistung 400 V	kW	5,5
Verstellbereich Tischhöhe	mm	350
Ständerausladung	mm	1000 x 350, einseitig
Führungswellen-Ø	mm	35
Bandgeschwindigkeit	m/s	22
Bandlänge	mm	6800/7300/7800
Bandbreite	mm	150
Tischgrößen L x B	mm	2500 x 1900/2750 x 1000/3000 x 1000
Gewicht	kg	500/550/600

Schubladenschleifeinrichtung

Bürstenschleifaggregat

Lackschleifschuh

Aufklappbare Absaugvorrichtung

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Langbandschleifmaschinen LBSM 2505 ESE/3005 ESE

Die Serie **LBSM ESE** bietet robuste Universal-Schleifmaschinen in 2500 und 3000 mm Länge mit elektrischer Tischhöhenverstellung.

- Bearbeitung von längeren Werkstücken möglich
- Serienmäßig mit elektrischer Tischhöhenverstellung
- Geteilter Tisch zum Aufklappen für spezielles Kantenschleifen
- Mit großen, gewuchteten Bandlaufrollen
- Einfache Justierung des Schleifbandes
- Mit beweglichem 4-fach gefedertem Schleifschuh für schrägkantige Flächen

LBSM 2505 ESE

BESONDERHEIT

Durch das schwenkbare Schleifaggregat sind die Langbandschleifmaschinen der **LBSM** Serie auch als Kantenschleifmaschinen verwendbar.

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		LBSM 2505 ESE	LBSM 3005 ESE
Hersteller-Nr.		5342552	5343052
Motorleistung 400 V	kW	3,0	3,0
Antriebsrollen-Ø	mm	225	225
Abmessungen Schleifband L x B	mm	7000 x 150	8000 x 150
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	17	17
Abmessungen Arbeitstisch L x B	mm	2530 x 810	3025 x 810
Verstellung Tischhöhe	mm	550	550
Querhub Arbeitstisch	mm	690	690
Abmessungen Schleifschuh L x B	mm	150 x 270	150 x 270
Absaugstutzen-Ø	mm	2 x 160	2 x 160
Gewicht	kg	520	620

Bürstenmaschine BM 600 BB

Hochwertige und vielseitig einsetzbare Bürstenmaschine mit zwei Bürsteneinheiten zur Bearbeitung verschiedenster Oberflächen von Altholz bis Massivholz.

- Stabil und robust, mit großem Durchlass
- Mit voneinander unabhängiger elektrischer Höheneinstellung
- Gummierte höhenverstellbare Druckrollen
- Elektrischer Hub der Arbeitseinheiten
- Übersichtliche Skala mit Tischhöhenanzeige der Bürsteneinheiten

BESONDERHEIT

Die einseitige Befestigung der Schleifaggreagate ermöglicht eine Bearbeitungsbreite von bis zu 1200 mm.

BM 600 BB mit optionalem Zubehör: stufenlose Drehzahlregulierung der Bürsteneinheit, stufenlose Regulierung der Vorschubgeschwindigkeit und Fahrwerk

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		BM 600 BB
Hersteller-Nr.		5345601
Motorleistung 400 V	kW	2 x 4,0
Arbeitsbreite max.	mm	600
Höhe Werkstück max.	mm	300
Länge Werkstück min.	mm	350
Gewicht Werkstück max.	kg	60
Bürsten-Ø min./max.	mm	120/300
Durchlass min./max.	mm	120/300
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5/9
Abmessungen Arbeitswerkzeug Ø x L	mm	120–300 x 600
Drehzahl Arbeitswerkzeug	min^{-1}	1140
Absaugstutzen-Ø	mm	120
Gewicht	kg	820

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Kantenschleifmaschinen Basiq

Kantenschleifmaschine Basiq für Massivteile, Furnierkanten und Rundungen – mit bis zu vier Arbeitsmöglichkeiten:

- **Massivschleifen** gegen die durchgehende, mit Gleitbelag versehene Schleifbandrückwand, Tisch inklusive Gehrungsanschlag mit Skala
- **Furnierschleifen** mit optional erhältlichen, regelbaren Ein- und Auslaufanschlägen und aufsteckbaren Schleifkissen mit Umlenkrollen-Abstützung
- **Schweifungen und größere Rundungen** an der gummierten Bandantriebswalze mit optionalem Halbrundtisch
- **Innen- und Außenrundungen** an Dorn und Schleifhülsen mit optional aufbaubarem Guss-Hilfstisch

- Robuster Maschinenständer
- Bandantriebsmotor mit Motorschutzschalter
- Manuelle Höhenverstellung des Schleifaggregats auf präzisionsgeschliffenen Rundführungen mit Gleitbüchsen
- Konstante Bandspannung mit Bandlängenausgleich
- Regulierbarer Bandlauf
- Aussparung im Maschinenständer für ein einfaches Bewegen der Maschine per Hand- oder Gabelstapler

Uniq/Uniq-S/Uniq-S-Lack

Das Nonplusultra aller Kantenschleifmaschinen heißt KÜNDIG **Uniq:**

- Massivholzschleifen und Furnierschliff auf schwerem Guss-Arbeitstisch
- Bei Bedarf für jedes Werkstück frei wählbarer Oszillationshub bis 90 mm
- Integrierter Transportbandvorschub bei Modell **Uniq-S**
- Die Ausführung **Uniq-S-Lack** für lackierte bzw. gefüllerte Werkzeugkanten erhöht die Produktivität in diesem Bereich enorm

Uniq-S

EINZIGARTIG

Die Höhenverstellung und Schwenkung des Schleifbands erfolgt motorisch und vorerst noch ohne jegliche Verstellung der Arbeitstische. Einfach genial und darum weltweit patentiert!

Uniq

KÜNDIG

Modell		Basiq	Uniq/ Uniq-S/ Uniq-S-Lack
Motorleistung 400 V	kW	2,2/3,0	3,2/3,8
Abmessungen Schleifband L x B	mm	2000 x 200	2000 x 200
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	12	12
Neigung Aggregat	°	0 bis +45	0 bis +45
Absaugstutzen-Ø	mm	100	150
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	–	3–15
Gewicht	kg	350	480/560

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Kantenschleifmaschine RS-2010

Kantenschleifmaschine in schwerer Stahlkonstruktion.

- Einfaches Umrüsten zur Furnierkantenschleifmaschine
- Konstante, gleichbleibende Bandspannung des Schleifaggregates durch Pneumatik
- Stufenlos schwenkbares Schleifaggregat bis 45° mit Digitalanzeige
- Zuschaltbare elektromotorische Oszillation
- Stabiler Auflagetisch an der Umlenkrolle
- Mit Vorschubkonsole sowie Winkel- und Gehrungsanschlag

Stufenlos schwenkbares Schleifaggregat bis 45°

Modell		RS-2010
Hersteller-Nr.		1200400000
Motorleistung 400 V	kW	3,0
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	22
Abmessungen Schleifband L x B	mm	2700 x 200
Tischgröße L x B	mm	920 x 450
Absaugstutzen-Ø	mm	80/120
Gewicht	kg	500

WISSENSWERT

Die Kantenschleifmaschine **RS-2010** verfügt über einen einzigartigen, pneumatisch höhenverstellbaren Arbeitstisch.

Spezialkantenschleifmaschine SK-1

Die **SK-1** Kantenschleifmaschine bietet mit ihren vier Bearbeitungsstationen ein Rundumprogramm für anfallende Schleifarbeiten. Ihr starrer Auflagentisch, die Tischabsaugung und die pneumatisch höhenverstellbare Oszillation stehen für die Sicherheit des Anwenders, für ein sauberes Schleifbild und für eine optimale Schleifbandauslastung.

- Radienschleifmöglichkeiten mit 80 und 300 mm Durchmesser
- Geschwungene Schleifrückwand mit einem Radius von 1000 mm
- Gerade Arbeitsfläche
- Komplette Schleifbandausnutzung durch pneumatisch höhenverstellbare Oszillation
- Stabiler Auflagetisch am Schleifaggregat
- Das Schleifaggregat oszilliert stufenlos zwischen 30 und 130 mm
- Staubgeprüfte Tischabsaugung durch Absaugkanäle im Arbeitstisch

Modell		SK-1
Hersteller-Nr.		1020200000
Motorleistung 400 V	kW	4,0
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	15
Abmessungen Schleifband L x B	mm	2700 x 150
Tischgröße L x B	mm	2000 x 345
Gewicht	kg	560

BESONDERHEIT

Die Spezialkantenschleifmaschine **SK-1** bietet vier Arbeits- und Bearbeitungsstationen in einer Maschine. Neben der herkömmlichen geraden Schleiffläche verfügt sie über eine geschwungene Schleifrückwand und zwei Radienschleifflächen mit 80 und 300 mm Durchmesser. So kann ein Großteil der zu erledigenden Schleifarbeiten abgedeckt werden.

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Kantenschleifmaschinen R1 und Junior R1

Die robusten Kantenschleifmaschinen **R1** und **Junior R1** bieten optional eine große Auswahl an Ausstattungsvarianten zur individuellen Anpassung an unterschiedliche Anforderungen.

- Höhenverstellbarer Auflagetisch mit Federdruck zur vollen Bandausnutzung
- Winkel- und Gehrungsanschlag
- Grauguss-Schleifrückwand für dauerhaft optimale Schleifergebnisse
- Andere Bandbreiten oder -längen können auf Anfrage realisiert werden

Junior R1

R1

Modell		R1	Junior R1
Hersteller-Nr.		1040400000	1050500000
Motorleistung 400 V	kW	3,0	2,2
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	22	22
Abmessungen Schleifband L x B	mm	2280 x 150	2280 x 150
Tischgröße L x B	mm	750 x 350	750 x 350
Absaugstutzen Ø	mm	160	160
Gewicht	kg	200	180

R 300

Die REHNEN **R 300** bietet die optimale Lösung für Schleifarbeiten bis 300 mm Höhe:

- Konstante, gleichbleibende Bandspannung des Schleif-aggregates durch Pneumatik
- Die integriertete Oszillation erhöht die Schleifqualität und auch die Standzeit des Schleifbandes
- Ein höhenverstellbarer Arbeitstisch gewährt ein sicheres Arbeiten bei kleineren Werkstücken und zugleich eine optimale Bandausnutzung
- Andere Bandbreiten oder -längen können auf Anfrage realisiert werden

R 300

Modell		R 300
Hersteller-Nr.		1060600000
Motorleistung 400 V	kW	3,0
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	11
Abmessungen Schleifband L x B	mm	2280 x 300
Tischgröße L x B	mm	700 x 350
Absaugstutzen Ø	mm	160
Gewicht	kg	280

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Kantenschleifmaschine HBK 3200 Rondo

Die **HBK 3200 Rondo** ergänzt die Reihe der Oszillationskantenschleifmaschinen mit einem breiten Einsatzspektrum. Die leistungsfähige Maschine mit einer speziell eingerichteten Schleifeinheit für Holz, Komposits auf Holzbasis und eine Vielzahl von Kunststoffen ist vor allem zum Schleifen von kurvenförmigen Kanten wie bei der Treppenproduktion geeignet.

- Höhenverstellbare, oszillierende Schleifeinheit mit pneumatischer Bandspannung
- Tischabsaugung

Bedieneinheit

Höhenverstellbare, oszillierende Schleifeinheit

Absaugstutzen

HOUFEK

Modell		HBK 3200 Rondo
Motorleistung 400 V min./max.	kW	3,0
Abmessungen Schleifband L x B	mm	3200 x 150
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	16
Abmessungen Arbeitstisch L x B	mm	2180 x 1000
Absaugstutzen-Ø	mm	2 x 100
Abmessungen L x B x H	mm	2180 x 1150 x 1150
Gewicht	kg	680

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Kantenschleifmaschinen LZK 3-NCV/3–1/3–3

Universelle, kompakte Kantenschleifmaschine mit integriertem 200-mm-Vorschubband und Druckbalken. Umrüstbar in Sekundenschnelle: Durch Hochklappen der Anschlaglineale wird der Furnierschleifschuh automatisch im Schleifbalken versenkt. Aus der Furnierkanten-Schleifmaschine wird eine Massivholz-Schleifmaschine.

- Effiziente Bearbeitung von Werkstücken bereits ab Losgröße 1 durch integriertes Vorschubband mit schneller Oberdruckeinstellung
- Ausziehbare Werkstückauflage mit Röllchenbahn ohne Bodenstütze
- Verlängerung des Anschlaglineals zur einfachen Bearbeitung von langen Werkstücken
- Schwenkbares, übersichtliches Bedienpult mit sämtlichen Bedienelementen direkt im Handlingbereich
- Lackschleif-Einheit mit elektronischer Drehzahlregelung von 4 bis 22 m/s
- Pneumatische Bandreinigung durch Bandabblaseinrichtung
- Komplett gummierter Lackschleifschuh, der sich der Kontur anpasst
- Elektromotorische Oszillation des Schleifbandes
- Schnellwechselsystem für Band und Walzen
- Elektromotorische Winkelverstellung des Schleifbalkens
- Mit pneumatischer Bandentspannung

Bedienpult

Anschlagverlängerung

Lackschleifeinheit

Langzauner PERFECT

Modell		LZK 3-NCV	LZK 3-1	LZK 3-3
Motorleistung 400 V	kW	2,2	2,2	2,2
Höhenverstellbereich des Schleifbalkens	mm	150	200	150
Bandgeschwindigkeit	m/s	22	19	19
Bandabmessungen L x B	mm	2600 x 150	2300 x 150	2600 x 150
Winkelverstellung	°	0 bis 45	–	–
Tischgröße vordere Schleifstation L x B	mm	1450 x 350	–	985 x 350
Tischgröße Radiusschleiftisch L x B	mm	300 x 300	400 x 200	400 x 200
Absaugstutzen-Ø	mm	140	140	140
Gewicht	kg	600	180	250

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Massivholz-Schleifmaschinen KS2600

Massive, präzise Kantenschleifmaschine mit schaltbarer elektromechanischer Oszillation, nachrüstbar zur Furnierschleifmaschine.

- Höhenverstellbarer Leerscheibentisch mit Adapter für Staubabsaugung während des Schleifens an der Bandspannwalze, mit zusätzlichem Schleifdorn ausgestattet
- Lieferung mit Gummiwalzen und Schleifhülsen
- Mit Digitalanzeige für die genaue Einstellung der Neigung des Schleifaggregats
- Schleifaggregat mit mechanischer Arretierung sorgt für eine exakte Winkelpräzision
- Verwindungssteifer, schwerer Maschinenständer aus massivem Stahl für hohe Laufruhe und Standfestigkeit
- Großflächiger, schwerer Arbeitstisch mit leichtgängigem Gleitbelag
- Einfache Höhenverstellung des Arbeitstisches mittels Gasdruckfeder, zusätzlich mit Verstellmöglichkeit zum Schleifband
- Der Winkel des Schleifaggregats ist einfach und genau per Handrad einstellbar
- Großdimensionierter Gehrungsanschlag mit stufenloser Winkeleinstellung und verschiebbarem Lineal
- Mit Adapter für Staubabsaugung am Leerscheibentisch sowie an der Absaughaube rechts und links
- Hubwagen-Aussparung für den einfachen innerbetrieblichen Transport der Maschine
- 2 Steckdosen à 400 V für Maschinenanschluss und den Anschluss eines optionalen Vorschubapparates direkt am Maschinenständer

KS2600

Rundschleifeinrichtung

Großdimensionierter Gehrungsanschlag

BESONDERHEIT

Die Massivholz-Schleifmaschine **KS2600** lässt sich mit der entsprechenden Zusatzausstattung problemlos jederzeit zur Furnier-Schleifmaschine umrüsten. Einfach Vorschubständer und Furniereinrichtung nachrüsten – fertig.
Der separate, elektromechanische Oszillationsmotor ist wahlweise zu- oder abschaltbar.

KS2600FU

Die **KS2600FU** ist eine Sonderausführung der bewährten **KS2600**. Furniereinheit und Vorschubkonsole sind bei diesem Modell bereits standardmäßig im Lieferumfang vorhanden für ein schnelles Umrüsten von Furnier- auf Massivholzschleifen.

WEGOMA
TECHNIK FÜR DIE HOLZBEARBEITUNG

Modell		KS2600	KS2600FU
Hersteller-Nr.		23106406	23106402
Motorleistung 400 V	kW	2,2	2,2
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	15	15
Oszillationshub	mm	15	15
Abmessungen Schleifband L x B	mm	2600 x 200	2600 x 200
Tischgröße L x B	mm	935 x 460	935 x 460
Schwenkung Schleifaggregat	°	–10 bis +90	–10 bis +90
Gummiwalzen/Schleifhülsen-Ø	mm	30/40/50/60	30/40/50/60
Leerlaufwalzen-Ø	mm	75	75
Absaugstutzen-Ø	mm	3 x 100	3 x 100
Gewicht	kg	405	415

***KS2600FU** mit Vorschubkonsole*

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Massivholz-Schleifmaschinen KS2250P

Zuverlässige Schleifmaschine mit wartungsfreier, mechanischer Oszillation, schwenkbarem Aggregat und großem Arbeitstisch.

- Mechanische, wartungsfreie Oszillation
- Besonders einfacher Schleifbandwechsel
- Verwindungssteifer, robuster Maschinenständer aus Stahlblech
- Mit Aluminium-Arbeitstisch, manuell höhenverstellbar
- Schleifaggregat mit mechanischer Arretierung sorgt für eine exakte Winkelpräzision
- Manuell schwenkbares Schleifaggregat
- Gehrungsanschlag mit stufenloser Winkeleinstellung
- Adapter für Staubabsaugung an der Absaughaube

Gehrungsanschlag mit stufenloser Winkel-verstellung

KS2250P

KS2400

Massive, präzise Kantenschleifmaschine mit schaltbarer elektromechanischer Oszillation.

- Inklusive Zusatztisch mit Rundschleifeinrichtung
- Höhenverstellbarer Leerscheibentisch mit Adapter für Staubabsaugung während des Schleifens an der Bandspannwalze, mit zusätzlichem Schleifdorn ausgestattet
- Lieferung mit Gummiwalzen und Schleifhülsen
- Der Winkel des Schleifaggregats ist einfach und genau per Handrad einstellbar
- Verwindungssteifer, schwerer Maschinenständer aus massivem Stahl
- Großflächiger, schwerer Arbeitstisch mit leichtgängigem Gleitbelag
- Einfache Höhenverstellung des Arbeitstisches mittels Gasdruckfeder, zusätzlich mit Verstellmöglichkeit zum Schleifband
- Schleifaggregat mit mechanischer Arretierung sorgt für eine exakte Winkelpräzision
- Gehrungsanschlag mit stufenloser Winkeleinstellung und verschiebbarem Lineal
- Mit Adapter für Staubabsaugung am Leerscheibentisch sowie an der Absaughaube rechts und links
- Hubwagen-Aussparung für den einfachen innerbetrieblichen Transport der Maschine

WEGOMA
TECHNIK FÜR DIE HOLZBEARBEITUNG

KS2400

Großdimensionierter Gehrungsanschlag

Modell		KS2250P	KS2400
Hersteller-Nr.		23106443	23106441
Motorleistung 400 V	kW	2,25	2,25
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	20	15
Abmessungen Schleifband L x B	mm	2250 x 150	2400 x 150
Abmessungen Maschinenständer L x B	mm	500 x 500	–
Tischgröße L x B	mm	690 x 280	800 x 400
Schwenkung Schleifaggregat	°	0 bis +90	-10 bis +90
Gummiwalzen/Schleifhülsen-Ø	mm	–	30/40/50/60
Absaugstutzen-Ø	mm	100	3 x 100
Gewicht	kg	200	260

WISSENSWERT

Die Massivholz-Schleifmaschine **KS2400** verfügt serienmäßig über einen separaten, elektromechanischen Oszillationsmotor. Der wartungsfreie Motor ist wahlweise zu- oder abschaltbar.

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Teller- und Bandschleifmaschine 31A

- Leistungsstarker Motor für Band- und Tellerschleiffunktion, garantiert genügend Leistung selbst bei schweren Schleifarbeiten
- Robuster Graugusstisch am Tellerschleifer, 45° nach unten und 15° nach oben schwenkbar
- Einfach bedienbare Schleifbandspannung über Stellschraube
- Gehrungslineal für präzises Arbeiten
- Fixanschläge für 90° und 45°

schwenkbar

Kantenschleifmaschine (oszillierend) OES-80CS

- 100 Oszillationen pro Minute garantieren glatte Schleifoberfläche und vermeiden Brandspuren **(OES-80CS)**
- Schleifband ist horizontal und vertikal oder in jeder Gehrung dazwischen einstellbar
- Robuster Graugusstisch ist höheneinstellbar
- Graphit-Belag auf der Schleifsohle erhöht die Gleiteigenschaft des Schleifbandes und die Einsatzdauer wesentlich

Konturschleifen mit Absaugungsvorrichtung

Modell		31A	OES-80CS
Hersteller-Nr.		1791291KM	708447M und 708447T
Motorleistung 230 V / 400 V	kW	1,95/–	1,9/2,8
Schleifbreite max.	mm	150	760
Schleif-Ø	mm	300	110
Schleifhöhe	mm	170/150	125
Schleifband	mm	150 x 1220	150 x 2260
Schleifband schrägstellbar	°	0–90	0–90
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	12	16
Tischgröße	mm	190 x 330/230 x 440	250 x 750
Schwenkbereich	°	0 bis –45/+15 bis –45	0 bis 90
Tellerschleif-Ø	mm	300	–
Tellerschleifgeschwindigkeit	min^{-1}	1400	–
Tisch schwenkbar	°	–45 bis 0 bis +15	–
Zusatztisch schwenkbar	°	–45 bis 0	–
Absaugstutzen-Ø	mm	100	100
Oszillation	min	–	100
Abmessung L x B x H	mm	1400 x 530 x 750	1150 x 460 x 960
Gewicht	kg	124	120

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Scheibenschleifmaschinen Serie S

- Maschinentisch aus Guss, beidseitig gelagert
- Montage der Schleifscheiben direkt auf der Motorwelle
- Serienmäßige Bremskraftregelung
- Rechts-/Links-Lauf
- Hauptschalter als NOT-AUS
- Schwenksegment mit Feineinstellung
- Nullarretierung
- Aufgeschwenkter Maschinentisch bis max. 90° nutzbar
- Ausgestattet mit optimalen Späne- und Staub-Erfassungs-elementen
- Selbstklebender Schleifscheibenbezug
- GS-Prüfung und Holzstaub geprüft

*Modell **S350***

*Modell **S**, einseitig*

*Modell **SS**, doppelseitig*

Modell		S350	S450	S550/SS550	S650/SS650	S850/SS850	S950/SS950
Hersteller-Nr.		S350	S450	S550/SS550	S650/SS650	S850/SS850	S950/SS950
Motorleistung 400 V	kW	0,75	0,75	4,0/2,2	2,2	4,0	4,0
Drehzahl	min^{-1}	1400	1400	1500	1000/1500	750	750
Abmessung Tisch L x B	mm	500 x 300	600 x 300	800 x 410	950 x 470	1150 x 470	1250 x 570
Tischschwenkung nach unten/oben	°	45/15	45/15	45/30	45/30	45/30	45/30
Tischaufschwenkung	°	–	–	90	90	90	90
Schleifscheiben-Ø	mm	300	400	500	600	800	900
Absaugstutzen-Ø unten	mm	60	60	100/120	100/120	100/120	100/120
Absaugstutzen-Ø oben	mm	–	–	120	120	120	120
Erforderliche Absaugleistung	m^3/h	814	814	814	814	814	814
Strömungsgeschwindigkeit	m/s	20	20	20	20	20	20
Gewicht	kg	42	52	280/310	315/380	390/470	410/510

Band- und Scheibenschleif-maschinen Serie B

Modell		B550/BB550/SB550
Hersteller-Nr.		B550/BB550/SB550
Motorleistung 400 V	kW	4,0/2,2
Drehzahl	min^{-1}	3000/1500
Tischabmessung L x B x H	mm	800 x 410 x 900
Tischschwenkung nach unten/oben	°	45/30
Tischaufschwenkung	°	90
Schleifscheiben-Ø	mm	500
Schleifarmabmessung	mm	750 x 160
Schleifbandabmessung	mm	2000 x 150
Winkeltischabmessung	mm	210 x 160
Neigung des Winkeltischs	°	45
Absaugstutzen-Ø unten	mm	100/120
Absaugstutzen-Ø oben	mm	120
Erforderliche Absaugleistung	m^3/h	814
Strömungsgeschwindigkeit	m/s	20
Gewicht	kg	280/310/310

*Modell **SB550***

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Kanten- und Profil-schleifmaschine KBA

Mit der Kanten- und Profilschleifmaschine **KBA** lässt sich die komplette Kantenbearbeitung an Werkstücken aus Massivholz, MDF etc. in einem Durchlauf realisieren – Kanten schleifen – Profil fräsen – Profil schleifen. Dabei ist die **KBA** universell einsetzbar im Treppenbau genauso wie im Möbelbau, Ladenbau oder Innenausbau.

- Höhere Standzeiten durch lange Schleifbänder und pneumatisch in der Höhe verstellbare Oszillation
- Hoher Abtrag durch Kalibrierwalze

Andere Aggregate, zum Beispiel ein Vorfräseaggregat, oder Kombinationen können auf Anfrage realisiert werden.

KBA Vorderseite

WISSENSWERT

Durch die pneumatisch gesteuerten und tastenden Profilschleifschuhe kann die **KBA** mit handelsüblichen Schleifbändern betrieben werden.

KBA Rückseite

Modell		KBA
Hersteller-Nr.		1010100010
Motorleistung 400 V	kW	6,0
Werkstückgröße min. L x B	mm	140 x 70
Werkstückstärke min./max.	mm	10/60 oder 20/90
Abmessungen Schleifband Kante/Profil L x B	mm	150 x 2000/30 x 1960
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6, variabel
Gewicht	kg	900

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Durchlauffräs- und Profilschleifmaschine LZK SD

Die Durchlauffräs- und Profilschleifmaschine **LZK SD** wurde im Baukastensystem von LANGZAUNER mit hohem technischen Standard für den Handwerks- und Innenausbaubetrieb sowie für Fertigungsstraßen weiterentwickelt und wird im Furnier- und Massivholzbereich eingesetzt.

- Für die Kanten- und Profilbearbeitung im Furnier- und Massivholzbereich
- Flexibles Baukastensystem für die Kantenbearbeitung
- Elektromotorische Druckbalken-Höhenverstellung inklusive digitaler Druckbalken-Höhenanzeige zur exakten Anzeige der Druckbalkenhöhe
- Durch Antasten auf die Materialstärke wird der Druckbalken mit den oberen Aggregaten automatisch auf das richtige Maß eingestellt
- Mit der Möglichkeit, Nutfräsungen im Durchlauf anzufertigen
- Beliebig erweiterbar mit Standard- und Zusatzaggregaten
- Vielseitige Bearbeitungsmöglichkeiten im Durchlauf
- Hohe Laufruhe durch schwere und massive Ausführung der Grundmaschine
- Einfache und übersichtliche Bedienung und Einstellung

Stirnschleifaggregat – Elektromotorische Oszillation, elektromotorische Höhenverstellung des Schleifaggregates zur optimalen Bandausnutzung über die gesamte Bandbreite, mit elektropneumatischer Einrücksteuerung.

Profilschleifeinheit – oben oder unten, zum Fase- oder Radiusschleifen. Mit Schleifschuh-Schnellwechselsystem und auswechselbaren Schleifschuhen. Verfügbar von R3 bis R10, mit extra langem Schleifband (2100 x 25 mm), hartverchromte Luftkissenschleifschuhe bzw. Sonderschleifschuhe auf Anfrage, elektropneumatische Einrücksteuerung, nicht oszillierend.

Profilfräseinheit – oben oder unten mit Kopiereinheit, für Fase oder Radiusfräser, mit Schnellwechselsystem

Vorfräsaggregat – einrückgesteuert, nicht tastend, zum stirnseitigen Nuten, Falzen oder Bündigfräsen

Modell		LZK SD
Bandgeschwindigkeit	m/s	22
Bandlänge Schleifer/Profilschleifer	mm	1650/2100
Werkstückhöhe min./max.	mm	4/100
Werkstückbreite min./max.	mm	40/2000
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	2–17
Drehzahl Fräser/Vorfräser	min^{-1}	1500/7000

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Rundholzschleifmaschine RSM-1

WISSENSWERT

Die Rundholzschleifmaschinen **RSM-1** und **PSM-1** bieten Anwendern die Möglichkeit, Werkstücke mit mehreren Schleifaggregaten gleichzeitig bearbeiten zu können.

REHNEN Rundholzschleifmaschine **RSM-1** zur Bearbeitung von Rundhölzern wie zum Beispiel Fahnenmasten, Spielplatzgeräten, Gartenhölzern und vielem mehr, im Durchlauf bei optimaler Schleifqualität.

- Das Werkstück wird über die Rollenbahn mit einem verstellbaren Vorschub am Schleifaggregat vorbeigeführt
- Die Rollenbahn ist in jeder Länge erhältlich

Die Grundausstattung der RSM-1 beinhaltet 1 Schleifaggregat und zu beiden Seiten eine je 4 Meter lange Rollenbahn.

Modell		RSM-1
Hersteller-Nr.		1101000000
Motorleistung 400 V	kW	3,74
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	22
Abmessungen Schleifband L x B	mm	2280 x 150
Absaugstutzen-Ø	mm	100
Gewicht	kg	800

Schleif- und Poliermaschine PSM-1

Universell einsetzbare Schleif- und Poliermaschine zum Bearbeiten von geraden, runden oder gebogenen Werkstückformen über Bürstwerkzeuge oder Lufttrommel.

- Optimal zum Massivholz- oder Lackzwischenschliff
- Zum Bürsten und Polieren
- Durch die 30-mm-Werkzeugaufnahme lassen sich verschiedene Schleifmittel einsetzen

Die PSM-1 ist optional auch mit variabler Drehzahlverstellung erhältlich.

Modell		PSM-1
Hersteller-Nr.		1040400000
Motorleistung 400 V	kW	2,2
Schleifband-Ø	mm	350
Breite Schleifband	mm	275
Absaugstutzen-Ø	mm	2 x 160
Drehzahl	min^{-1}	1000/1500 oder 1500/3000
Gewicht	kg	190

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Typenreihe Bürstmaschinen RUSTIKA®

Für jeden Bedarf die passende BRAUN Bürstmaschine mit den entsprechenden Bürstwerkzeugen. Sogar MDF und WPC-Materialien können mit einer Bürstmaschine der Typenreihe **RUSTIKA®** mit täuschend echten Holzstrukturen versehen werden.

- Äußerst stabile Maschinenstrukturen mit einzeln einstellbaren Bürstaggregaten und kraftvollem Antrieb
- Kurze Rüstzeiten durch Bürsten-Schnellwechselsystem
- Schnelle und einfache Einstellung, konstante Tischhöhe
- Mit einer großen Auswahl optimal abgestimmter Bürstwerkzeuge

*Universal Bürstmaschinen **RUSTIKA® 300** und **600***

*Bürst- und Poliermaschinen **RUSTIKA® 1200 LN***

WISSENSWERT

Die auf Wunsch lieferbare, separat zuschaltbare Hochleistungs-Oszillation setzt Maßstäbe bei der Oberflächenqualität und reduziert die Bürstenabnutzung.

BRAUN
clevere Technik für die Holzbearbeitung

Modell		RUSTIKA®
Motorleistung min./max. 400 V	kW	1,5/7,5 je Bürstaggregat
Arbeitsbreite min./max.	mm	300/1200
Durchgangshöhe min./max.	mm	100/400
Anzahl Bürststationen		1–4

Konturen- und Formen-Schleifmaschine K 40

Die **K 40** ist eine Spezialmaschine zur Bearbeitung geschwungener Werkstücke, Radien, gerader und hinterstochener Flächen an Kanten und vielem mehr.

- Zwei gegenüberliegende, auswechselbare Schleifstäbe zum Schleifen geschwungener und gerader Partien im fliegenden Wechsel
- Freie Werkstückbewegung ohne störenden Ausleger
- Große Auswahl von Schleifstäben mit verschiedenen Radien und in unterschiedlichen Breiten für den universellen Einsatz

Standardmäßig mit schräg einstellbarem Schleifarm. Zwei gegenüberliegende Schleifsätze mit verschiedenen Profilen.

BRAUN
clevere Technik für die Holzbearbeitung

Modell		K 40
Hersteller-Nr.		19 200
Motorleistung 400 V	kW	1,5
Tischgröße L x B	mm	600 x 600
Schleifhöhe max.	mm	400
Gewicht	kg	90

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Einmal jährlich zum Maschinen-TÜV

Regelmäßige Wartung Ihres Maschinenparks lohnt sich. Wir bieten den perfekten Service dafür. Verlassen Sie sich darauf!

Unsere individuellen Serviceverträge geben Ihnen die Möglichkeit Ihre Maschinen immer in einem hervorragenden technischen Zustand zu halten.

Denn was ist schlimmer als eine stehende Produktion, wenn eine Maschine nicht funktioniert?

Sichern Sie sich gegen dieses Risiko ab und verringern Sie Ihre Ausfallzeiten mit einem Servicevertrag von BORT&HERKERT.

Alles aus einer Hand.
Fordern Sie uns, wir freuen uns auf Sie!

Oszillierende Spindelschleifmaschinen

JBOS-5

- Großer Grauguss-Arbeitstisch zum präzisen Schleifen von großen Werkstücken
- Tisch 45° schwenkbar
- Die 25-mm-Oszillationsfunktion garantiert glatte Schleifoberfläche und erhöht die Lebensdauer Ihrer Schleifhülsen
- Leistungsstarker Motor erledigt selbst die schwersten Schleifarbeiten – für Dauerbetrieb geeignet
- Geschlossenes Getriebe der Oszillationsfunktion garantiert lange Lebensdauer

JBOS-10

- Stabiler Maschinenuntersatz mit innenliegendem Motor und praktischer Schleifspindelablage
- Hauptspindel wird in Präzisionskugellagern geführt
- Schneckengetriebe im Ölbad laufend – garantiert lange Lebensdauer
- Oszillation bewirkt glatte Schleifoberfläche
- 610 x 610 mm großer Graugusstisch, 45° schwenkbar, um auch große Werkstücke zu bearbeiten

Die Oszillation garantiert glatte Oberflächen und erhöht die Lebensdauer Ihrer Schleifhülsen.

38 mm Schleifspindelhub, Tisch 45° schwenkbar.

Modell		JBOS-5	JBOS-10
Hersteller-Nr.		708404M	708411M
Motorleistung 230 V	kW	0,65	1,2
Spindeldrehzahl	min^{-1}	1400	1400
Spindel-Ø	mm	6, 12, 16, 38, 50	6 ,9 ,12 ,15, 19, 25, 38, 50, 75, 100
Werkstückhöhe max.	mm	100	160
Tischgröße	mm	370 x 370	610 x 610
Schwenkbereich	°	0–45	0–45
Schleifhülsenlänge	mm	140	150/230
Absaugstutzen-Ø	mm	100	100
Oszillation	min	30	60
Oszillationshub	mm	25	38
Abmessung L x B x H	mm	370 x 370 x 460	610 x 610 x 990
Gewicht	kg	35	135

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Schleifmaschine TORMEK T-7 und T-3

Das höchstentwickelte Nass-Schleifsystem auf dem Markt. TORMEK hat ein Schleifsystem entwickelt, das wegen seiner Vielseitigkeit, Präzision und Funktionalität weltweit geschätzt wird. Die **T-3** ist wie die **T-7** mit dem TORMEK original Schleifstein ausgerüstet, der entwickelt worden ist, um effektives Abschleifen mit feiner Schleiffläche und langen Standzeiten zu kombinieren:

- Zum Schärfen sämtlicher Schneidwerkzeuge in allen Stahlsorten, einschließlich HSS
- Auch komplizierte Formen wie fingerförmige Drehröhren, Schnitzhohleisen und ovale Schrägmeißel lassen sich problemlos schleifen
- Maximale Schärfe durch Abziehen und Polieren der Schneide auf der Lederabziehscheibe
- Eine kontinuierliche Wasserkühlung der Schneide verhindert das Überhitzen und den Härteverlust
- Niedrige Drehzahl zur vollständigen Kontrolle über den Schleifvorgang – es wird nicht mehr Stahl entfernt als nötig
- Abgenutzte Schleifkörner sammeln sich im Wasserbehälter, wodurch die Luft sauber und frei von Schleifstaub bleibt und eine Funkenbildung verhindert wird

*TORMEK **T-3***

Zusätzlich bietet die **T-7**:

- Sicheres Einspannen auch von kurzen und konischen Werkzeugen wie japanischen Stemmeisen
- Mit Sicherheitsanschlägen, die ein Abrutschen des Werkzeuges vom Stein verhindern
- Inklusive Abdreh- und Abrichtwerkzeug TT-50 mit Zuführschraube und Skala zum mühelosen, kreisrunden und planen Abdrehen
- Mit einer Hauptwelle aus Edelstahl und einem für Dauerbetrieb ausgelegten kraftvollen Industriemotor
- Universalstütze mit Flachgewinde für eine schnelle Fixierung in allen Positionen
- Verbesserter Horizontalhalter mit doppelten Arretierungs-schrauben für höchste Präzision

*TORMEK **T-7***

BESONDERHEIT

Mit dem neuen Modell **T-7** wird das Schleifen von Schneidwerkzeugen durch eine völlig neue Schleifvorrichtung für gerade Schneiden und ein Abdreh- und Abrichtwerkzeug mit Zuführschraube noch einfacher und sicherer.

TIXIT Bernd Lauffer — TORMEK Sharpening Innovation

Modell		T-7	T-3
Hersteller-Nr.		421320	421330
Motorleistung 230 V	W	200	120
Abmessungen Schleifstein Ø x B	mm	250 x 50	200 x 40
Abmessungen Abziehscheibe Ø x B	mm	220 x 31	145 x 26
Drehzahl	min^{-1}	90	120
Gewicht	kg	14,2	7,4

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Höcker MultiStar
S. 10/2

Höcker VACUMOBIL 250
S. 10/4

Holzkraft ASA 3303
S.10/7

Höcker BrikStar CS
S. 10/9

Holzkraft ME BP 30-40
S. 10/10

Amis ZBP 400
S. 10/11

Wolf Spänesilos
S. 10/13

Holzkraft HSE 12-1300
S. 10/14

Holzkraft HWS 700
S. 10/15

Entsorgen, Heizen

Höcker Frequenzumrichter
S. 10/3

Holzkraft RLA 200 ME
S. 10/6

Endress USF-SR 300
S. 10/8

Amis ZWS 600
S. 10/12

Filteranlagen ..... S. 10/2

Frequenzumrichter ..... S. 10/3

Reinluftabsaugung
und Entstauber ..... S. 10/4–10/6

Rohluftabsauggeräte ..... S. 10/7

Feuerungsanlagen ..... S. 10/8

Brikettierpressen..... S. 10/9–10/11

Zerkleinerer..... S. 10/12

Spänesilos ..... S. 10/13

Holzspalter ..... S. 10/14

Kreissägen..... S. 10/15

Großfilteranlagen MultiStar

Vom kompakten Patronenfilter bis hin zur Großfilteranlage für Luftmengen von mehr als 600.000 m³/h bietet die Baureihe **MultiStar** unzählige Gehäusegrößen und Varianten der glattwandigen Filteranlagen.

- Die Konstruktion der **MultiStar** beruht auf einem optimierten, hochflexiblen Rastermaß. Dadurch lassen sich die Großfilteranlagen in zahlreichen handwerklichen und industriellen Branchen einsetzen, egal ob in der Papier- und Druckindustrie, der Möbelindustrie, metall- und holzverarbeitende Unternehmen bis hin zu Betrieben der Recycling- oder Automotive-Branche
- Die optimale Konfiguration für jeden Bedarf lässt sich einfach nach dem Baukastenprinzip zusammenstellen. Egal ob Aluminiumspäne oder Zinkstaub, PUR-Hartschaum oder Weichholz, Ölnebel oder Schweißrauch. Filtermedium, Länge, Durchmesser, Geometrie und Reinigungsverfahren der Filterelemente, bis hin zum Materialaustrag, werden für jede Anwendung individuell festgelegt
- Der **MultiStar** passt sich an Ihren Standort an. Durch eine Aneinanderreihung der Gehäusemodule mit sechs alternativen Breiten von 0,5 m bis 3 m und einer Vielzahl möglicher Längen wird jeder Stellplatz optimal ausgenutzt
- Die Großfilteranlage arbeitet ökonomisch und ökologisch effizient. Eine strömungsgünstige Gestaltung, effiziente Einblasmodule zur Vorabscheidung, der großzügig bemessene Expansionsraum und hochwertige Filtermedien mit spezieller Oberflächenbehandlung, halten die Filterwiderstände so gering wie möglich. Das spart Energiekosten und erhöht gleichzeitig die Absaugwirkung. Auch Umwelt- und Arbeitsschutzvorschriften werden problemlos eingehalten
- Das anerkannte Fachinstitut für Explosionsversuche „BG-Exam“ hat dem **MultiStar** die Druckstoßfestigkeit bescheinigt

Mit der Großfilteranlage MultiStar lassen sich alle einschlägigen Gesetze und Normen von ATEX über DIN EN 12779 Betriebssicherheitsverordnung, VDI-Richtlinien bis zu berufsgenossenschaftlichen Vorschriften und Regeln gut und sicher einhalten. Auch die Berstscheiben und Revisionstüren sind BGExam- bzw. FSA-geprüft. Entsprechend den Vorgaben der DIN EN 12779 erhalten Sie für die Stahluntergestelle der Filteranlagen grundsätzlich einen Nachweis für die Standsicherheit. Damit wird der Faktor Sicherheit auch bei hohen Wind- und Schneelasten nachgewiesen.

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Frequenzumrichter

Häufig verursachen die Bearbeitungsmaschinen nur einen Teil des jährlichen Stromverbrauchs. Die großen Energiefresser sind die luft- und wärmetechnischen Anlagen, insbesondere die Absauganlage.

- Durch den Einsatz der speziell für die Lüftungstechnik entwickelten HÖCKER Frequenzumrichter wird der Stromverbrauch der Absaugventilatoren exakt dem jeweiligen Luftmengenbedarf angepasst. Durch diese Steuerungssysteme kann der Energieverbrauch der Absaugventilatoren um bis zu 60 % gesenkt werden
- Sind einzelne Bearbeitungsmaschinen nicht in Betrieb, senkt der HÖCKER Frequenzumrichter die Drehzahl des Absaugventilators so weit ab, dass die Absaugung der anderen Maschinen noch gewährleistet ist. Jeder Maschine wird eine Mindestdrehzahl zugeordnet und die Untergrenze zur Sicherstellung des pneumatischen Transports wird definiert

Auf einem Blick:
- Senkung des Energieverbrauchs um bis zu 60 %
- Auch bei Volllast-Betrieb noch ca. 10 % Energieeinsparung
- Nachrüstung alter Anlagen, auch anderer Hersteller, möglich
- Einfache Programmierung der Mindestdrehzahl jeder Maschine und der Untergrenze für den pneumatischen Transport
- Geräuscharmer und sanfter Hochlauf des Ventilators
- Erarbeitung eines individuellen Konzepts durch den Außendienst

Das HÖCKER Polytechnik Außendienst-Team nimmt vor Ort die ist-Daten auf und erarbeitet das Energiesparkonzept. Eine speziell hierfür entwickelte Software errechnet das Einsparungspotenzial. Und das Wichtigste: Das Ganze ist so günstig, dass sich die Investition schon nach kürzester Zeit amotisiert.

WISSENSWERT

Auch unter Volllast hilft ein HÖCKER Frequenzumrichter, etwa 10 % Energie zu sparen. Er sorgt dafür, dass der Motor im optimalen Betriebspunkt läuft. So wird aus einem normalen Drehstrommotor ein Energiesparantrieb. Hinzu kommt, dass durch das geräuscharme und sanfte Hochlaufen des Ventilators Stromspitzen vermieden werden und die mechanische Belastung reduziert wird. Das schont den Geldbeutel, die Motorenlager und das Gehör der Mitarbeiter.

Bei der Neuplanung von Absauganlagen wird diese zukunftsweisende Technologie immer häufiger eingesetzt. Aber auch Altanlagen können nachgerüstet werden. Sie werden so quasi zur Energiesparanlage. Das gilt auch für Anlagen, die nicht von HÖCKER Polytechnik stammen.

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

VACUMOBIL 250/300

Die innovativen Mobilentstauber **VACUMOBIL 250** und **300** setzen völlig neue Maßstäbe bei der Absaugung von Produktionsmaschinen und zur Luftreinhaltung. Sie bestechen durch viele Neuerungen in Bezug auf Energieeffizienz, Gerätegröße, Leistungseigenschaften, Modularität und ihre flexiblen Einsatzmöglichkeiten.

- Antrieb serienmäßig in der Effizienzklasse 1 für einen äußerst umweltschonenden und energiesparenden Betrieb
- Solide Stahlblechkonstruktion in verzinkter Ausführung
- Das Gerät entspricht den Vorschriften der TRGS 553 und DIN 8416, eine Aufstellung im Arbeitsraum ist zulässig
- Die Auslieferung der mobilen Entstauber erfolgt im betriebsbereiten Zustand
- 100 % Nutzung der Wärmeenergie durch Luftrückführung
- Großes Abfüllvolumen von bis zu 4 Tonnen
- Optionale Online-Abreinigung
- SPS-Steuerung, serienmäßig mit Einschaltautomatik und Textdisplay

VACUMOBIL 250 mit Brikettierpresse

BESONDERHEIT

Neben dem Standard-Filtermaterial steht für die VACUMOBIL-Serie auch Spezial-Filtermaterial der Staubklasse „M“ mit einem Abscheidegrad von mehr als 99,95 % zur Verfügung.

VACUMOBIL 250 mit Zellenradschleuse

Integrierte Löschautomatik

Alle Modelle sind gemäß GS-H0 07 berufsgenossenschaftlich geprüft und arbeiten ausschließlich mit BG-zertifiziertem Filtermaterial. Das VACUMOBIL kann dank integrierter Löschautomatik ohne weitere Brandschutzmaßnahmen im Arbeitsraum aufgestellt werden.

HÖCKER® POLYTECHNIK
Always one idea ahead

Modell		JT 250	VT 250	JT 300	VT 300
Hersteller-Nr.		95903	96003	97503	97603
Motorleistung 400 V	kW	5,5	5,5	7,5	7,5
Volumenstrom max.	m³/h	5500	5500	6000	6000
Unterdruck max.	Pa	3000	3000	2700	2700
Filterfläche	m²	20,5	20,5	28,0	28,0
Reststaubgehalt H3	mg/m³	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Sammelvolumen	l	495	495	495	495
Ansaugstutzen-Ø	mm	250	250	300	300
Abmessungen L x B x H	mm	2750 x 1030 x 2500	2650 x 1030 x 2500	3210 x 1030 x 2500	3070 x 1030 x 2500

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

VACUMOBIL 160/180/200

Die innovativen Mobilentstauber **VACUMOBIL 160**, **180** und **200** setzen völlig neue Maßstäbe bei der Luftfiltration und der Absaugung von Holzbearbeitungsmaschinen. Sie bestechen durch viele Neuerungen in Bezug auf Energieeffizienz, Gerätegröße, Leistungseigenschaften und ihre flexiblen Einsatzmöglichkeiten. Verschiedene Abreinigungsverfahren und Leistungsstufen bieten maßgeschneiderte Lösungen.

- Strömungstechnisch optimiertes Gehäuseinneres und serienmäßige Energiesparantriebe für mehr Saugleistung bei geringerem Stromverbrauch
- Zwei fahrbare Sammelbehälter für ein großes Abfüllvolumen
- Eine Aufstellung im Arbeitsbereich ist – abhängig von der Staubart – zulässig
- 100 % Nutzung der Wärmeenergie durch Luftrückführung
- Geringe Abmessungen für eine flexible Positionierung
- Inklusive SPS-Steuerung mit serienmäßiger Einschaltautomatik und Textdisplay
- Die Filterabreinigung erfolgt wahlweise motorisch oder mit Druckluft
- BG-geprüftes Filtermaterial (Abscheidegrad 99,95 %), bei St1-Stäuben keine Druckentlastung erforderlich

VACUMOBIL 160

VACUMOBIL 200

Das VACUMOBIL kann ohne weitere Brandschutzmaßnahmen im Arbeitsraum aufgestellt werden. Es wird anschlussfertig mit Phasenwende-Stecker geliefert. Die serienmäßige SPS-Steuerung gewährleistet einen automatischen Anlauf und sicheren Betrieb. Optional ist eine Online-Abreinigung während des laufenden Betriebes gegen Mehrpreis lieferbar.

HÖCKER® POLYTECHNIK
Always one idea ahead

Modell		JT 160	VT 160	JT 180	VT 180	JT 200	VT 200
Hersteller-Nr.		93703	93803	94303	94403	95103	95203
Motorleistung 400 V	kW	2,2	2,2	3,0	3,0	4,0	4,0
Volumenstrom max.	m³/h	1900	1900	2900	2900	3400	3400
Unterdruck max.	Pa	2700	2700	2200	2200	2700	2700
Filterfläche	m²	10	10	10	10	12	12
Reststaubgehalt H3	mg/m³	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Sammelvolumen	l	350	350	350	350	350	350
Ansaugstutzen-Ø	mm	160	160	180	180	200	200
Abmessungen L x B x H	mm	1790 x 1020 x 1990	1650 x 1020 x 1990	1800 x 1020 x 1990	1660 x 1020 x 1990	2150 x 1020 x 1990	2010 x 1020 x 1990

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Reinluftabsauganlagen RLA 125/160/200 ME

Absauganlagen verbessern die Leistungsfähigkeit von Holzbearbeitungsmaschinen und dienen der Gesundheit des Anwenders.

Die Reinluftabsauganlagen der **RLA**-Serie sind konzipiert für den gewerblichen Einsatz und für alle Holzbearbeitungsmaschinen mit entsprechendem Absaugstutzendurchmesser.

- Alle Anlagen staubgeprüft nach H3, Reststaubgehalt unter 0,1 mg/m³
- Filtermaterial aus Polyesterflies, alubedampft, waschbar und dadurch hohe Standzeit
- Filter nach Kategorie M-BIA geprüft und zugelassen
- Robustes Gehäuse aus verzinktem Stahlblech
- Alle Modelle fahrbar durch zwei Bock- und zwei Lenkrollen mit Feststellbremsen
- Großdimensionierte Spänebehälter
- Hohe Absaugleistungen bei geringem Platzbedarf
- Absaugstutzen von links nach rechts umrüstbar
- Fahrbare Staubtonne(n) mit Klemmbügel und Spänefangsack

*Die **RLA 200 ME** ist mit pneumatischer Abreinigung, Maschinenerkennung für bis zu 8 Maschinen und Anlaufautomatik über potenzialfreien Kontakt oder über Wanderspulen.*

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		RLA 125	RLA 160	RLA 200 ME
Hersteller-Nr.		5131250	5131600	5132000
Motorleistung 400 V	kW	2,2	2,2	2,9
Nenn-Volumenstrom	m³/h	1095	1750	2780
min. Volumenstrom	Nm³/h	844	1448	2262
max. Volumenstrom	Pa	2220	2400	2360
Filterfläche ca.	m²	5,31	9,21	13,11
Filterkategorie		M	M	M
Spänesammelvolumen max.	l	255	431	500/1 x 255
Behälteranzahl		1	1	2
Luftdruckanschluss	bar	–	–	8
Absaugstutzen-Ø	mm	125	160	200
Schalldruckpegel max.	dB	73	75	73
Abmessung L x B x H	mm	1100 x 830 x 1650	1600 x 830 x 1750	2325 x 830 x 1850
Gewicht	kg	194	254	290

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Rohluftabsauganlagen ASA 1051/2401/2403/3303

Absauganlagen verbessern die Leistungsfähigkeit von Holzbearbeitungsmaschinen und dienen der Gesundheit des Anwenders.

- Für Fräs-, Hobel- und Sägespäne
- Serienmäßig mit Fahrwerk
- Hohe Saugleistung
- Besonders leise
- Leicht verfahrbar durch Lenkrollen
- Aus massivem Stahlblech, kein zerbrechlicher Kunststoff
- Geringere statische Aufladung gegenüber Kunststoff
- Lüfterrad aus Metall, in Schaufelform für erhöhte Saugleistung
- Wesentlich reduzierter Staubgehalt durch doppelt gewebten Fein-Filtersack der Kategorie G1
- Schnellspannverschlüsse für Filter- und Spänesack

ASA 1051

ASA 2401 und ASA 2403

ASA 3303

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		ASA 1051	ASA 2401*	ASA 2403*	ASA 3303*
Hersteller-Nr.		5121051	5122401	5122403	5123303
Motorleistung	kW	0,75	1,1	1,1	1,5
Leistung	V	230	230	400	400
Luftleistung frei saugend	m³/h	844	2789	2789	3260
Filterfläche ca.	m²	1,3	1,8	1,8	3,6
Filterkategorie		G1	G1	G1	G1
Volumen Spänesack	l	100	160	160	2 x 160
Absaugstutzen-Ø am Gerät	mm	100	200	200	200
Absaugstutzen-Ø am Verteiler	mm	100	1 x 120/1 x 100	1 x 120/1 x 100	2 x 120/1 x 100
Abmessung	mm	750 x 380 x 1850	900 x 480 x 2100	900 x 480 x 2100	1400 x 480 x 2200
Gewicht	kg	36	43,5	43,5	57,5

* Beim Kauf einer Absauganlage mit Anlaufautomatik muss unbedingt der Schalterdeckel ALA mit Schalter zum Dauerbetrieb für Einschaltautomatik EasySwitch (ab Werk) mitgekauft werden (zur Selbstmontage).

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Holzfeuerungsanlagen USF-SR 100/150/200/300

Die Holzfeuerungsanlagen der Serie **USF-S** erschließen die Unterschubfeuerung auch für kleine Leistungsbereiche von 100 bis 300 kW.

- Kompakte Kesselkonstruktion mit geringen Einbringmaßen für bestehende Heizräume
- Hohes Maß an Komfort und Bedienfreundlichkeit durch Komplett-Entaschung von Brennkammer und Wärmetauscher
- Freitragende Anordnung der Brennkammer, Gewölbe aus Keramikzement für lange Ausbrandwege
- 10 mm Stahlwanddicke im Brennraum, 2-seitig belüftete Unterschub-Brennkammer
- Stehender Röhrenwärmetauscher mit Feuerungssockel
- Feuerungsretorte aus 15 mm starker Stahlkonstruktion mit automatischer Ascheaustragung

WISSENSWERT

Die Reinigung des Wärmetauschers erfolgt bei der **USF-SR**-Serie vollautomatisch. Somit bleibt ein gleichbleibend hoher Kesselwirkungsgrad erhalten.

Modell		USF-SR 100	USF-SR 150	USF-SR 200	USF-SR 300
Leistung	kW	55–100	110–150	160–200	240–300
Wasserinhalt	l	300	350	400	740
Abmessungen L x B x H	mm	1830 x 860 x 1490	1920 x 860 x 1490	2010 x 860 x 1790	2200 x 1090 x 1870
Gewicht	kg	1400	1550	1850	2400

USF-W 350/500/800/1000

Im Unterschied zur Serie **USF-S** sind die Unterschub-Holzfeuerungsanlagen der Serie **USF-W** für eine Leistung von 250 bis 1000 kW bei Verbrennung von Spänematerial, Pellets und Hackschnitzel bis zu einer Holzfeuchte von 35 % (atro) ausgelegt.

- Kompakte Kesselkonstruktion mit geringen Einbringmaßen für bestehende Heizräume
- Großzügig dimensionierte und vollständig schamottierte Brennkammer
- Liegender Röhrenwärmetauscher
- Feuerungssockel aus hochhitzebeständigem Keramikzement, langer Ausbrandweg
- Strahlungsgewölbe aus Segment-Steinen, der Flammdurchtritt ist variabel
- 4-seitig belüftete Unterschubretorte aus 15 mm starker Stahlkonstruktion
- Mit automatischer Ascheaustragung zur komfortablen Reinigung des Brennraums
- Reinigung der gebündelten Flamme von Flugasche im Gewölbedurchtritt
- Großdimensionierter Wasserinhalt im Wärmetauscher

Eine Zündautomatik über ein zeitgesteuertes Zündgebläse sowie die vollautomatische Wärmetauscherreinigung und eine Rotationsbrennkammer zur Nachverbrennung sind bei der Serie USF-W optional erhältlich.

Modell		USF-W 350	USF-W 500	USF-W 800	USF-W 1000
Leistung	kW	260–380	400–550	600–880	900–1100
Wasserinhalt	l	1800	2000	2500	3000
Abmessungen L x B x H	mm	2250 x 1400 x 2230	2500 x 1650 x 2690	2950 x 1760 x 3020	2950 x 1760 x 3550
Gewicht	kg	4860	6830	9100	12400

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Brikettierpressen BrikStar CS

Schlank und Smart – die Brikettierpressen der Baureihe **BrikStar CS** eignen sich dank ihrer Flachbauweise perfekt für die Nachrüstung bereits vorhandener Filteranlagen. Sie wurden extra für den Unterbau unter Entstauber- oder Filteranlagen nach DIN EN 12 779 konzipiert.

- Stabile Konstruktion in Rahmenbauweise, steckfertig
- Mit integrierter Hydraulik
- Sicherer Betrieb durch eine serienmäßige Revisionsöffnung mit Sicherheitsendabschaltung
- Hoher Durchsatz durch die Beschickung über eine stabile Dosierschnecke mit einem großzügig dimensionierten Schneckentrog
- Die Steuerung der **BrikStar CS** erfolgt über eine moderne SPS-Steuerung in Kombination mit einer Abschaltautomatik und verhindert so überflüssige Betriebszeiten

HÖCKER® POLYTECHNIK
Always one idea ahead

Modell		CS 3-12	CS 4-12	CS 3-12	C 4-12
Hersteller-Nr.		183503	183506	183403	183406
Motorleistung Hydraulik/Rührwerk/Schnecke 400 V	kW	3,0/0,37/0,75	4,0/0,37/0,75	3,0/0,37/0,75	4,0/0,37/0,75
Durchsatz, materialabhängig	kg/h	20–40	30–60	20–40	30–60
Brikett-Ø	mm	65	65	65	65
Behälterhöhe	mm	990	990	1300	1300
Behälterkapazität	m³	0,8	0,8	1,0	1,0
Gewicht	kg	770	778	780	790

BrikStar C

Vielseitig und kompakt – die Modelle der Baureihe **BrikStar C** werden steckerfertig als komplette Presse in Rahmenbauweise mit integrierter Hydraulik geliefert.

- Revisionsöffnung mit Sicherheitsendabschaltung serienmäßig für einen risikolosen Betrieb
- Beschickung über eine stabile Dosierschnecke mit groß dimensioniertem Schneckentrog für einen hohen Durchsatz auch bei leichten und groben Materialien

Brikettlänge und Durchsatz variieren je nach Ausgangsmaterial bei gleichbleibender Festigkeit der Briketts.

HÖCKER® POLYTECHNIK
Always one idea ahead

Modell		C 3-14	C 4-14	C 5-14	C 7-14	C 11-14
Hersteller-Nr.		183203	183206	183239	183242	183275
Motorleistung Hydraulik/Rührwerk/Schnecke 400 V	kW	3,0/0,37/0,75	4,0/0,37/0,75	5,5/0,37/0,75	7,5/0,37/1,1	11,0/0,37/1,1
Durchsatz, materialabhängig	kg/h	50	70	100	130	170
Brikett-Ø	mm	65	65	65	65	65
Behälterhöhe	mm	1400	1400	1400	1400	1400
Behälterkapazität	m³	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
Gewicht, je Behältergröße	kg	950	960	1030	1330	1400

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Reinluft-Absauganlage mit untergebauter Brikettierpresse

Zur Weiterverarbeitung von Holzspäne und Holzstaub, besonders geeignet für kleine bis mittelständische Betriebe und Ausbildungsstätten.

- Geeignet für die Verpressung von Holz und holzähnlichen Werkstoffen
- Robuste Bauweise
- Wartungsarme Technik
- Wenig Platzbedarf
- Durchsatzleistung bis zu 40 kg/h materialabhängig
- Alle Maschinen sind als Links- oder Rechtsausführung bestellbar

Auch als separater Brikettierpressen-Nachrüstsatz für die Serie RLA 160 und RLA 200 erhältlich.

WISSENSWERT

Die Montage der Brikettierpresse auf stabilem Grundrahmen sorgt für eine einfache Installation und ermöglicht ein schnelles Nachrüsten bei den HOLZKRAFT Reinluftabsauggeräten **RLA 160** und **RLA 200**.

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		RLA 160 BP 30-40	RLA 160 PM-BP 30-40	RLA 200 ME BP 30-40	RLA 200 ME S BP 30-40
Hersteller-Nr.		5131604	5131605	5132002	5132003
Pneumatische automatische Abreinigung		nein	ja	ja	ja
Maschinenerkennung für bis zu 8 Maschinen		nein	nein	ja	ja
Maschinenerkennung über potenzialfreien Kontakt/Wandersspule		nein	ja/nein	nein	nein
Schiebesteuerung für 8 Schieber 230 V		nein	nein	nein	ja
Motorleistung 400 V, 3 Ph	kW	4,0	4,0	4,0	4,0
Öltankinhalt	l	40	40	40	40
Leistung (materialabhängig)	kg/h	30–40	30–40	30–40	30–40
Brikett-Abmessung	mm	75 x 35	75 x 35	75 x 35	75 x 35
Volumenstrom am Stutzen bei 20 m/s	m³/h	1448	1448	2262	2262
Unterdruck am Stutzen bei 20 m/s	Pa	2247	2247	2160	2160
Filterfläche ca.	m²	9,21	9,21	13,11	13,11
Spänesammelvolumen max.	l	500	500	500	500
Druck	bar	140	140	140	140
Max. Schalldruckpegel	dB	75	75	77	77
Reststaubgehalt		H3 (<0,1 mg/m³)	H3 (<0,1 mg/m³)	<0,1 mg/m³	<0,1 mg/m³
Abmessung L x B x H	mm	2049 x 1000 x 1910	2049 x 1000 x 1910	2290 x 1000 x 2010	2290 x 1000 x 2010
Gewicht	kg	693	693	786	786

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Brikettierpressen ZBP 50/60/70

Holzhackschnitzel, Sägespäne, Sägemehl etc. fallen in allen Betrieben der holzverarbeitenden Industrie an – täglich werden hierdurch enorme Lager- und Transportkosten beansprucht.
ZERMA Brikettierpressen der **ZBP**-Serie bieten eine ideale Lösung, da die produzierten Briketts einfach und platzsparend zu lagern und zu transportieren sind.

- Optimal für kleine und mittelständische Unternehmen
- Zum Brikettieren aller geeigneten Materialien wie Holz, Papier, Biomasse, Schaumstoff oder Styropor®
- Effektive Vermeidung von Selbstentzündungen bei Holzmaterialien
- Erhältlich als Links- und Rechtsausführung
- Stabiler Grundrahmen mit Gummifüßen
- Hydraulik mit separatem Öltank

Alle Modelle der ZBP-Serie sind auch als Duo-Varianten erhältlich. Auch variable Behälterabmessungen, Ölkühler und Füllstandsmelder sind auf Kundenwunsch realisierbar.

BESONDERHEIT

Egal ob Holz, Papier, Biomasse, Schaumstoff oder Styropor® – Brikettierpressen der **ZBP**-Serie pressen jedes geeignete Material.

amis® RECYCLING TECHNOLOGY

Modell		ZBP 50	ZBP 50 S	ZBP 60	ZBP 60 S	ZBP 70	ZBP 70 S
Motorleistung 400 V	kW	5,5	7,5	5,5	7,5	7,5	11,0
Brikett-Ø	mm	50	50	60	60	70	70
Abmessungen Trichter L x B	mm	1000 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1000
Förderschneckenkanal L x B	mm	150 x 150	150 x 150	150 x 150	150 x 150	180 x 180	180 x 180
Durchsatz, je Material	kg	35–70	25–70	40–80	40–80	70–130	70–130
Abmessungen gesamt L x B x H	mm	1883 x 1080 x 1420	1883 x 1080 x 1420	1883 x 1080 x 1420	1883 x 1080 x 1420	1883 x 1080 x 1420	1883 x 1080 x 1420
Gewicht, je Ausstattung	kg	750	750	750	750	900	900

ZBP 400

Die **ZBP 400** brikettiert alle pressbaren Materialien in einer hydraulischen Presseinheit mit Druckzylinder:

- Ausstoß des erzeugten Briketts aus einem Brikettkanal
- Zugeführtes Material wird in einem großvolumigen Vorratsbehälter gesammelt und über eine Schnecke in die Presskammer gefördert
- Je nach Dichte und spezifischem Gewicht des Materials ergibt sich eine Durchsatzleistung von bis zu 450 kg je Stunde, in der Minute bis zu 7 Stück ca. 1000 Gramm schwere Briketts
- Längenabweichungen werden durch eine automatische Brikettlängenüberwachung verhindert
- Schaltschrank mit SPS-Steuerung für vollautomatischen Betrieb

amis® RECYCLING TECHNOLOGY

Modell		ZBP 400
Motorleistung 400 V	kW	22,0
Abmessungen Brikett max. L x B x H	mm	180 x 100 x 80
Abmessungen Trichter L x B	mm	1000 x 1000
Förderschneckenkanal L x B	mm	250 x 250
Durchsatz, max.	kg	450
Gewicht, je Ausstattung	kg	5000

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Universal-Zerkleinerer ZWS 600 SMART/SMART S

Zuverlässiger und kompakter Restholz-Zerkleinerer als Ergänzung zur **ZWS**-Baureihe. Die Baureihe wurde als kostengünstige Lösung speziell für die Zerkleinerung von Holzresten in kleineren und mittelständischen holzverarbeitenden Betrieben konzipiert.

- Optimal für eine Vielzahl von Zerkleinerungsaufgaben wie die Erzeugung von Hackschnitzeln
- Je nach Durchsatz und Material können die Maschinen individuell an verschiedene Aufgabenstellungen angepasst werden
- Stabile Schweißkonstruktion aus Stahl mit großvolumigem Trichter zur Materialaufgabe
- Rotor aus Vollstahl mit geschraubten Messerhaltern
- SPS-Steuerung für den vollautomatischen Betrieb
- Geschraubte, wendbare Messerträger im Rotorsystem für einfache Wartungsarbeiten und lange Standzeiten

Modell		ZWS SMART 600	ZWS SMART 600 S
Motorleistung 400 V	kW	11/15	15/18,5/22/30
Rotor-Ø	mm	250	250
Drehzahl Rotor	min^{-1}	80–120	80–120
Abmessungen Trichter L x B	mm	600 x 840	600 x 840
Anzahl Rotormesser		13	26
Sieblochung	mm	10–40	10–40
Absaugstutzen-Ø	mm	150	150
Abmessungen L x B x H	mm	1671 x 1213 x 1648	1671 x 1285 x 1692
Gewicht, je Ausstattung	kg	1200	1400

Einwellen-Zerkleinerer ZWS

Die ZERMA Einwellen-Schredder der **ZWS**-Baureihe werden zur wirtschaflichen Aufbereitung von Holzabfällen und vielen anderen Materialien eingesetzt. Die Maschinen wurden für starke Beanspruchungen und Zuverlässigkeit im Dauerbetrieb entwickelt und bieten für jede Aufgabenstellung die richtige Lösung.

- Geräusch- und staubarmer Betrieb
- Das zu zerkleinernde Material wird über einen großen Einfülltrichter aufgegeben
- Befüllung von Hand, Stapler etc. möglich
- Geneigter Horizontal-Hydraulikschieber zur einfachen Zuführung des Schreddergutes
- Lastabhängige Steuerung des Hydraulikschiebers, bei zwei Hydraulikzylindern wird ein Rückwärtsseilgangsystem eingesetzt
- Geschraubte, wendbare Messerträger im Rotorsystem für einfache Wartungsarbeiten und lange Standzeiten

Der Abtransport des zerkleinerten Materials kann optional über eine Austragsschnecke, Förderband oder eine Absauganlage erfolgen.

BESONDERHEIT

Jede Maschine der **ZWS**-Serie wird bezüglich auf Material, Durchsatz und Korngröße kundenspezifisch ausgelegt und individuell angepasst.

Modell		ZWS 600	ZWS 850	ZWS 1100	ZWS 1400	ZWS 1700	ZWS 2000	ZWS 2600	2600/600
Motorleistung 400 V	kW	18,5/22/30	18,5/22/30	22/30/37/45	37/45/55	45/55/75	75/90/110	2 x 75/2 x 90	2 x 90/2 x 110
Rotor-Ø	mm	404	404	404	404	404	404	404	600
Drehzahl Rotor	min^{-1}	74–120	74–120	74–120	74–120	74–120	74–120	74–120	74–120
Abmessungen Trichter L x B	mm	580 x 1280	860 x 1620	1140 x 1885	1420 x 2195	1640 x 2380	1980 x 2380	2540 x 2785	2540 x 3080
Anzahl Rotormesser		13/26	20/40	27/54	34/68	41/82	48/96	62/124	93/186
Anzahl Statormesser		2	3	4	5	6	7	9	9
Sieblochung	mm	10–100	10–100	10–100	10–100	10–100	10–100	10–100	10–100
Absaugstutzen-Ø	mm	150	200	200	250	250	250	250	250
Abmessungen L x B x H	mm	2060 x 1740 x 680	2719 x 1826 x 960	3270 x 1920 x 1240	4080 x 2170 x 1530	3430 x 2430 x 1800	4330 x 2240 x 2090	4330 x 2380 x 3350	4420 x 2730 x 3420
Gewicht, je Ausstattung	kg	1700	2600	3500	6200	7000	10200	10800	15000

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Spänesilos aus Fertigteilen

Das Unternehmen WOLF Spänesilobau Ravensburg bietet qualitativ hochwertige Silos aus Stahlbeton-Fertigteilen zur Lagerung von Spänen, Holzhackschnitzeln und Pellets. Durch die Modularbauweise der Silos wird eine flexible, europaweite Auslieferung durch eigene Montageteams ermöglicht. Entwicklung, Produktion, Logistik und Montage liegen bei WOLF KG in einer Hand und garantieren damit Produkte auf höchstem und modernstem technischem Niveau.

- Optimal zur vielseitigen Befüllung mit Holzspänen, Holzhackschnitzeln oder Pellets
- Kurze Montage in 1 bis 2 Tagen für eine geringstmögliche Störung des Betriebsablaufs. Sofortige Inbetriebnahme möglich, da keine Trocknungszeit nötig
- Extrem lange Lebensdauer durch erstklassige Betonqualität C 35/45
- Extrem glatte Innen- und Außenflächen, dadurch Minimierung von Brückenbildungen
- Ansprechende Optik durch einen hochwertigen Außenanstrich mit individueller Farbgestaltung, ideal als Werbeträger nutzbar
- Die wachstumsorientierte, modulare Bauweise erlaubt das Aufstocken, Demontieren und Versetzen
- Nicht verformbar im Brandfall, Feuerwiderstandsklasse F90–F120
- Komplette Ausstattung wie Steigleitern, Dachgeländer, Kontrollluken, Späneraumtür etc. inklusive
- Spezielle Druckentlastung über gesicherte Druckentlastungsdeckel nach VDI 3673/DIN EN 14419
- Geringe Schwitzwasserbildung und nicht rostend
- Ausreichender Dachüberstand mit Wassernase verhindert Regenfahnen und vermindert deutlich die Fassadenverschmutzung
- Alle Zubehörteile aus Stahl in feuerverzinkter Ausführung
- Inklusive Löschanlage

WISSENSWERT

Von der Entwicklung bis zur Montage bietet das Unternehmen WOLF Spänesilobau Ravensburg alles aus einer Hand. Die Produkte werden permanent weiter entwickelt und den neuesten Vorschriften angepasst.

Die WOLF KG gewährleistet Premium-Qualität aus Deutschland mit Fremd- und Eigenüberwachung. Rundsilos sind mit Standarddurchmessern von 5/6/7,5/10 und 12 m, Rechtecksilos von 4 bis 8 m lieferbar.
Höhen standardmäßig bis 31 m, größere Höhen sind auf Anfrage realisierbar.

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Brennholzspalter HSE 10-1350 und HSE 12-1300

Die kraftvollen Brennholzspalter der **HSE**-Serie sind durch den umsteckbaren Zwischentisch und die stehende Ausführung sowohl für Kurz- als auch für Langholz geeignet:

- Stufenlos einstellbarer Spalthub
- Zwei-Hand-Sicherheitsschaltung mit integrierter Holzhaltevorrichtung
- Verschweißtes Spaltmesser
- Mit serienmäßiger Schalter-Stecker-Kombination inklusive Phasenwender und Überlastschutz
- Niedrige Bodenplatte für einfaches Beladen von großen Stämmen
- Inklusive 4-fach Spaltkreuz

WISSENSWERT

Die Einstellung der Rücklaufdistanz der Spalteinheit erfolgt bequem und einfach über eine Spannschraube.

HSE 12-1300

HSE 10-1350

MODELLBESONDERHEITEN

HSE 10-1350
- Mit seitlich schwenkbarem Tisch

HSE 12-1300
- Mit seitlich schwenkbarem Tisch
- Mit verstellbarer Holzhaltevorrichtung

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		HSE 10-1350	HSE 12-1300
Hersteller-Nr.		5981119	5981200
Motorleistung 400 V	kW	3,8	4,5
Spaltkraft max.	t	10,0	12,0
Spalthub max.	mm	550	550
Spaltlängen	mm	590/850/1350	590/900/1320
Hub Vor-/Rücklauf	mm/s	45/125	30/150
Gewicht	kg	200	178

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Wipp- und Rolltischkreissägen HWS 700/700 Z/HWTS 700/HRTS 700

Wipp- und Rolltischkreissägen der Baureihe **HWS, HWTS** und **HRTS** sind kraftvolle Profigeräte für Hof, Landwirtschaft und Gewerbe.

- Stabile und leichtgängige Wippe mit Anschlagdämpfer und Rückholfeder
- Leiserer Lauf und höhere Stabilität durch eine geschlossene Sägeblatt-Schutzhaube
- Spezieller-Kreissägen-Bremsmotor mit eingebautem Wicklungsfühler, der die Temperatur direkt im Motor misst, nicht am Schalter
- Schalter-Stecker-Kombination mit Nullspannungsauslöser und Phasenwender
- Einfacher Transport durch stabiles Fahrwerk mit großdimensionierten Laufrädern und ausziehbarem Transportgriff
- Leistungsstarke Motoren
- Besonders robust und verwindungssteif durch geschweißten Vierkant-Stahlrohrrahmen, Ganzstahlausführung
- Serienmäßig mit Chromstahl-Sägeblatt, Sägeblatt-Schnellwechsel und schwenkbarer Sägeblattschutzhaube
- Die Auslieferung erfolgt fertig montiert und anschlussfertig

MODELLBESONDERHEITEN

HWS 700 Z mit Zapfwellenantrieb
- Flexibel durch stromunabhängiges Arbeiten
- 3-Punkt-Aufhängung
- Winkelgetriebe 1:278
- Sicherheitsrutschkupplung mit Freilauf

HWTS 700 – kombinierte Allround-Tisch-Wippkreissäge
- Großer Ganzstahl-Arbeitstisch mit Parallelanschlag
- Inklusive Spaltkeil und Spaltkeilhalterung
- Werkzeugloses, schnelles Umstellen von Tisch- auf Wippstellung
- Hohe Schnittleistung von 260 mm

HWTS 700

HWS 700

WISSENSWERT

Maximale Sicherheit durch:
- Optimale Abdeckung des Sägeblattes
- In der Wippe eingestanzte Widerhaken gegen Verdrehen des Holzes
- Sperrbolzen gegen unbeabsichtigtes Anlaufen des Motors
- Serienmäßig mit Not-Aus-Schalter
- Hohes Eigengewicht für Stabilität und Laufruhe

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		HWS 700	HWS 700 Z	HWTS 700	HRTS 700
Hersteller-Nr.		5960703	5960705	5961703	5962703
Motorleistung 400 V	kW	5,5	–	5,5	5,5
Antrieb		Elektromotor	Zapfwelle	Elektromotor	Elektromotor
Sägeblatt-Ø	mm	700	700	700	700
Schnittleistung max. Wippe/Tisch	mm	260/–	260/–	260/230	–/230
Schnittgeschwindigkeit	m/s	53	20	53	53
Arbeitshöhe	mm	840	840	910	840
Tischgröße L x B	mm	–	–	1330 x 860	1300 x 820
Drehzahl	min^{-1}	1390	540	1390	1450
Gewicht	kg	120	130	180	140

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Höcker PaintStar
S. 11/2

Höcker Expert Z
S. 11/2

Wagner Puma 28-40 AC
S. 11/3

Oberflächen-bearbeitung

Farbnebelabsaugung ..... S. 11/2

Schleiftische ..... S. 11/2

Kolben- und Membranpumpen..... S. 11/3

Farbnebelabsaugung PaintStar

Glänzende Ergebnisse. Die Oberflächenqualität Ihrer Werkstücke ist Ihre Visitenkarte. Das Farbnebelabsaugsystem **PaintStar** hilft Ihnen, Oberflächen zu optimieren und Ihre Mitarbeiter vor Schadstoffen zu schützen.

- Zwei Filterstufen erzielen einen sehr hohen Abscheidegrad von bis zu 99 %
- Zickzack-gefalteter Primärfilter für eine optimierte Overspray-Aufnahme
- Sekundärfiltermatte zur Schonung des Ventilators und der Umwelt
- Die Zug- und turbulenzarme Diagonalströmung garantiert ein angenehmes Arbeitsklima und eine gute Oberflächenqualität

WISSENSWERT

Von Trockenabsaugwänden in unterschiedlichen Größen bis zur wasserberieselten Absaugwand mit voll automatischer Lackschlammentsorgung bietet HÖCKER Polytechnik die richtige Lösung für jeden Anspruch. Das garantiert geringe Investitionskosten, niedrige Folgekosten und ein gutes Lackierergebnis.

HÖCKER® POLYTECHNIK Always one idea ahead

Modell	Hersteller-Nr.	Motorleistung kW	Volumenstrom m³/h	Abmessungen B x H mm	Druckstutzen mm
2019– 6000	240712	2,2	6000	2000 x 1900	350
2519– 8000	240715	3,0	8000	2500 x 1900	400
3019–10000	240718	4,0	10000	3000 x 1900	450
4019–14000	240724	2 x 2,2	14000	4000 x1900	2 x 400
2024– 8000	240742	3,0	8000	2000 x 2400	400
2524–10000	240745	4,0	10000	2500 x 2400	450
3024–12000	240748	2 x 2,2	12000	3000 x 2400	2 x 350
4024–16000	240754	2 x 3,0	16000	4000 x 2400	2 x 400

Schleiftisch Expert Z

Gut abgestaubt. So werden auch die Vorbereitung zur Lackierung und der Lackzwischenschliff eine reine Freude. Der Schleiftisch **Expert Z** ist die clevere Variante für den Anschluss an die zentrale Absauganlage oder an mobile Entstauber.

- Reduzierung der Staubmenge auf ein Minimum
- Flexible Arbeitsbreiten von 2000 und 3000 mm
- Der Absauganschluss lässt sich wahlweise rechts oder links anbringen
- Inklusive zwei 230-V-Steckdosen zum Anschluss handgeführter Elektrowerkzeuge

BESONDERHEIT

Durch den automatischen Absperrschieber spart der **Expert Z** nicht nur Energie, sondern reduziert auch die Lärmbelastung im Betrieb. Die Absaugung wird immer nur dann eingeschaltet, wenn sie auch wirklich benötigt wird.

HÖCKER® POLYTECHNIK Always one idea ahead

Modell		Expert Z 20	Expert Z 30
Hersteller-Nr.		303306	303309
Arbeitsfläche L x B	mm	2000 x 1000	3000 x 1000
Breite	mm	2280	3280
Höhe	mm	700–1000	700–1000
Erforderlicher Volumenstrom	m³/h	1592	2487
Erforderlicher Unterdruck	Pa	600	600
Absaugstutzen-Ø	mm	160	200
Gewicht	kg	160	200

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Pneumatische Kolbenpumpen Wildcat 18-40 AC

Bewährt und wirtschaftlich:
Die **Wildcat 18-40 AC** im mittleren Druckbereich für die AirCoat-Applikation.

- Hohe Betriebssicherheit durch farbführende Teile aus Edelstahl
- Ökonomisches Arbeiten bereits ab einem Lufteingangsdruck von > 1 bar
- Direktes Verarbeiten des Materials aus dem Originalgebinde möglich
- Einfache Reinigung und Wartung
- Ergonomische AirCoat-Pistole mit leichtgängigen Luft- und Materialgelenken und von Hand wechselbarem Filtergehäuse
- Wartungsfreundliche, leicht austauschbare Farbstufe
- Große Ein- und Auslassventile

BESONDERHEIT

Die **Wildcat 18-40 AC** ist auch als Spraypack mit Oberbehälter erhältlich. Praktisch für die Verarbeitung von Kleinmengen und für schnelle Farbwechsel.

Puma 28-40 AC

Leistungsstark und vielseitig: Die **Puma 28-40 AC** für Airless und AirCoat-Beschichtungen mit nieder- bis mittelviskosen Materialien in Schreinereien, holz-, möbel- und metallverarbeitenden Betrieben.

- IceBreaker-Luftmotor mit intelligenter Innengeometrie für eine geringe Pulsation, einen gleichmäßigen Sprühstrahl und eine lange Lebensdauer
- Wahlweise Applikationen im Airless- oder AirCoat-Verfahren möglich
- Hohe Drucküberset zung für einen pulsationsarmen Materialfluss auch bei größeren Schlauchlängen
- Hohe Betriebssicherheit durch farbführende Teile aus Edelstahl
- Ergonomische AirCoat-Pistole mit leichtgängigen Luft- und Materialgelenken und von Hand wechselbarem Filtergehäuse
- Mit geringem Lösemittelanteil schnell und gründlich zu reinigen
- Direktes Verarbeiten des Materiales aus dem Originalgebinde möglich

WISSENSWERT

Die **Puma 28-40 AC** ist auch als Spraypack auf einem Wagen erhältlich. Praktisch für schnelle und einfache Ortswechsel.

WAGNER-Pumpen sind nach der Richtlinie 94/9/CE (ATEX 95) geeignet für den Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich.

Modell		Wildcat 18-40 AC	Puma 28-40 AC
Hersteller-Nr.		366126	367168
Übersetzungsverhältnis		18:1	28:1
Volumen je Doppelhub	cm³	40	40
Volumen max.	l/min	18	18
Betriebsdruck max.	bar	144	224
Lufteingangsdruck	bar	8	8
Luftverbrauch je Doppelhub	nl	5,3	8,3

Doppelmembranpumpe Cobra 40-10 AC

Innovativ und vielseitig einsetzbar: Die einzigartige Membrantechnologie macht die **Cobra 40-10 AC** zum idealen Gerät für scher- und feuchtigkeitsempfindliche Materialien.

- Mit 5-Liter-Oberbehälter zur Verarbeitung von kleinen Materialmengen
- Durch einfache Reinigung sind schnelle Farbwechsel jederzeit möglich
- Mit Einlassventildrückern aus Hartmetall für eine einfache Handhabung und hohe Betriebssicherheit
- Sehr handlich durch das geringe Gewicht und den stabilen Metallrahmen
- Präzise einstellbarer Luftstrom durch integrierten AirCoat-Regler
- Betriebsdruck über Manometer ablesbar

Modell		Cobra 40-10 AC
Hersteller-Nr.		322112
Übersetzungsverhältnis		40:1
Volumen je Doppelhub	cm³	10
Volumen bei 200 Doppelhüben	l/min	2
Betriebsdruck max.	bar	250
Gewicht	kg	23

BESONDERHEIT

Die **Cobra 40-10 AC** kann auch ohne Oberbehälter im Vertikalbetrieb und mit starrem Ansaugsystem betrieben werden. So wird das Material direkt aus dem Gebinde ausgesaugt. Perfekt für große Projekte.

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Strima 2760E
S. 12/2

Wegoma DS130
S. 12/6

Ruchser RU-GLS 45°
S. 12/4

Wegoma AKF125 P
S. 12/7

Fensterfertigung

Doppelgehrungssägen ..... S. 12/2, 12/6

Strima 2462
S. 12/3

Montagestationen..... S. 12/3

Fensterbaumaschinen..... S. 12/4–12/5

Fräsen..... S. 12/7

Doppelgehrungssägen 2750

Die **2750** eignet sich besonders zum genauen Sägen kleiner Querschnitte aus Holz, Kunststoff und Aluminium an Glasleisten, Zierleisten und Verkleidungen.

Schwenkspanner

- Hochpräziser Sägeschnitt durch geschliffene Rundwellen als Sägekopf-Führung und Drehpunkt für die Aggregatschwenkung
- Mit Digitalanzeige für das Längenmaß
- Inklusive einer großen Auswahl an optionalem Zubehör zur individuellen Anpassung der Doppelgehrungssäge

Die Schwenkstellungen können optional pneumatisch über ein Schaltpult oder die Steuerung ausgelegt werden. Eine unterschiedliche Schwenkstellung pro Sägeaggregat ist ebenfalls möglich.

Modell		2750
Motorleistung 400 V	kW	1,0
Schwenkbereich	°	2 x 1,1
Schnittlänge min./max.	mm	–20/45/90
Sägeblatt-Ø	mm	250
Sägeblatt-Bohrung	mm	20
Drehzahl	min^{-1}	5000
Druckluftanschluss	bar	6–8
Gewicht	kg	380

2760E

Die 3-Achs-gesteuerte Doppelgehrungssäge **2760E** garantiert hochpräzise Sägeschnitte:

- Hochpräziser Sägeschnitt durch geschliffene Rundwellen als Sägekopf-Führung und Drehpunkt für die Aggregatschwenkung
- Schwenkung des Aggregates im Nullpunkt des Sägetisches
- Winkelverstellung durch Linearantrieb mit Servomotor, Winkelmessung über Drehgeber
- Zentrale Spanabsaugung in Sägeblatt-Gehäuse und Sägetisch
- Elektronische Steuerung der Sägeaggregat-Schwenkung über 6,5" PC-Touchpanel
- Verschiebbare Mittenauflage
- Regelbare Sägeblattdrehzahl und pneumatischer Sägevorschub
- Präzise zentrale Lagerung des Aggregates durch zwei Kugelbuchsen
- Inklusive einer großen Auswahl an optionalem Zubehör zur individuellen Anpassung der Doppelgehrungssäge

Die Maßerfassung der Werkstücklänge erfolgt bei der 2760E über ein Magnetband sowie einen Sensor mit einer Genauigkeit von 2/10 mm.

Hydropneumatischer Vorschub

Modell		2760E
Motorleistung 400 V	kW	2 x 2,2
Schwenkbereich	°	–45/90/45/22,5
Schnittwinkel	°	–22,5 bis +135
Schnittleistung 90° tief/hoch	mm	178/240
Schnittleistung 45° tief/hoch	mm	170/180
Schnittlänge min./max.	mm	240/6000
Sägeblatt-Ø	mm	550
Sägeblatt-Bohrung	mm	30
Drehzahl	min^{-1}	5000
Druckluftanschluss	bar	6–8
Absaugstutzen-Ø	mm	80
Gewicht	kg	720

BESONDERHEIT

Die Wellen der **2750** und **2760E** werden pro Sägeaggregat durch zwei Kugelumlaufbuchsen geführt – das gewährleistet einen jahrelangen, störungsfreien Betrieb.

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Beschlagmontagestationen 2448 und 2449

WISSENSWERT

Die Beschlagmontagestation der Serie **2448** ist geeignet für konstante Griffsitze, die der Serie **2449** für konstante und mittige Griffsitze. Zusätzlich verfügt die **2449** über ein Abtastsystem mit pneumatischer Wagenklemmung und Höhenverstellung zur Ermittlung der Stanzmaße mittiger Griffsitze.

Manuelle Beschlagmontagestationen **2448** und **2449** mit automatischem Schrauber und Beschlagsabtastung.

- Mit Gleitleisten belegter Tisch
- Tischneigung über Gewindespindel einstellbar
- Führung der Bearbeitungseinheiten auf Linearführungen
- Mit leistungsfähigem Schraubaggregat für Beschlag- und Eckbandebene
- Inklusive Schraubenzuführgerät UHS 23 mit Pausenschaltung
- Präzise Schraubung durch Tiefenabschaltung
- Schraubermundstück mit Einwurftrichter zum Handeinwurf der zweiten Schraubensorte
- Offene Beschlagstanze für einen geraden Schnitt

Modell		2448/2449
Motorleistung 400 V	kW	0,75
Motorleistung Fräsmotor SF71	kW	1,05
Tischneigung	°	0 bis 15
Drehzahl Fräsmotor	min^{-1}	24000
Druckluftanschluss	bar	6–8
Luftverbrauch Schrauber	l/s	8
Gewicht	kg	250

Flügelmontagestation 2462

Effiziente, halbautomatische Flügelmontagestation **2462** zum Anschlagen von Fensterflügeln und Balkontüren aller üblichen Größen und Öffnungsarten im Alu-, Holz- und Kunststoffbereich.

- Einfache Bedienung durch halbautomatische Funktionsweise
- Zum Bearbeiten von Dreh-/Kipp- oder Drehflügel ebenso wie Flügel mit Sicherheitsbeschlägen
- Auf der Maschine können Fensterflügel mit einem Beschlagsfalzmaß von 375 bis 3100 mm verarbeitet werden
- Elektronische Steuerung über 6,5" PC-Touchpanel
- Basismaschine mit Zuführung von links oder rechts
- Automatische Schraubenzuführung mit Höhen- und Tiefenverstellung über Wegmesssystem
- Spannsystem bestehend aus pneumatisch gesteuerten Außenanlagen und Innenspannsystem

BESONDERHEIT

Durch die halbautomatische Funktionsweise der **2462** werden die Stanzlängen für die abzulängenden Bauteile errechnet und automatisch am NC Stanzlängenanschlag angefahren. Die Verschraubung des Beschlages wird vom automatischen Schraubaggregat übernommen. Die Zuweisung der Schraubensorte, Schraubtiefe und Schraubhöhe erfolgt über die Steuerung der Anlage.

Modell		2462
Motorleistung 400 V	kW	1,0
Motorleistung Bohrmotor 230 V	kW	0,45
Drehzahl Fräsmotor	min^{-1}	3000
Druckluftanschluss	bar	6–8
Luftverbrauch Schrauber	l/s	8
Gewicht	kg	1100

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Ruchser Fensterbaumaschinen

RUCHSER bietet Problemlösungen bei Fenster- und Türfertigung:

Flügelmontage:
① Montagetisch RU-BM-3000-PSP
② Haspelwagen RU-DH-F4
③ Drehtisch RU-D1
④ Kommissionierwagen RU-FKW
⑤ Lagerwagen RU-FLW

RU-GLS 45°

Haustürenmontage: RU-HKS-83°/90° mit RU-TKE

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Einhängen, Verglasen, Versiegeln:
① Lagerwagen RU-FLW
② Vakuumsauger RU-VG4
③ Fachwagen RU-TFW
④ Rollenbahn RU-RB-AD
⑤ Versiegelungsstation RU-SW mit Wendeeinrichtung 90°
⑥ Verglasungspresse RU-VGPA
⑦ Rollenbahn RU-R
⑧ Rahmenfachwagen RU-RFH
⑨ Glaslager mit Ein- und Austransport-Rollenbahn RU-GL-EA

Clipmontage und Verglasung:
① Clipschrauber RU-CS-STZ-P
② Lagerwagen RU-FLW
③ Beistellwagen mit Ausleger RU-WAL
④ Clipsortiergerät RU-SZ-C-D
⑤ Dreh-Kipptisch RU-MKS

Lagerwagen RU-PW-SH 2-seitig

Klammer-Eckverbindungsmaschine

Lackierhilfe-RU-LH

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Angepasst an die Bedürfnisse von Fensterbauern – für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster

Doppelgehrungssägen DS100 und DS130

Die Leistung der halbautomatischen WEGOMA Doppelgehrungssägen der **DS**-Serie wurde optimiert für hohe Stückzahlen und einen großen Schnittbereich. Sie eignen sich für den Zuschnitt von Holz, Kunststoff, Aluminium und vielem mehr:

- Mit präzionsgeschliffenen Rundführungen und Linearlager
- Auflagetisch aus Grauguss mit leichtgängigem Schiebeaggregat und massiven Werkstückauflagen
- Vertikales pneumatisches Spannsystem mit Spannzylinder
- Pneumatischer Sägeschnitt
- Automatisches Kappen, wahlweise beid- oder einseitig
- Großdimensionierte, gut ablesbare Skala für exakte Sägeschnitte mit Ableselupe, Modell **DS130** mit Digitalanzeige
- Mit zusätzlicher Auflage für lange Werkstücke
- Verschiebbares, ergonomisches Bedienpult mit Zweihand-Sicherheitsbedienung für Sägen und Spannen
- Der integrierte Absauganschluss ist einzeln an den Sägeaggregaten abstellbar

DS100

DS130

Ein Sprühsystem für Aluminium- und Metallbearbeitung ist als Sonderzubehör erhältlich.

WEGOMA TECHNIK FÜR DEN FENSTERBAU

Modell		DS100	DS130
Hersteller-Nr.		20000056	20000059
Motorleistung 230/400 V	kW	2 x 1,1	2 x 2,2
Schwenkbereich	°	45/90/135	45/90/135
Neigung	°	0 bis +45	0 bis +45
Schnittlänge min./max.	mm	460/3290	355/3300
Sägeblatt-Ø	mm	330	500
Sägeblatt-Bohrung	mm	30	80
Drehzahl	min^{-1}	3800	2800
Druckluftanschluss	bar	7	6–8
Gewicht	kg	350	1100

Tischkreissäge TS250 W/D

Die Tischkreissäge **TS250 W/D** bietet dem Nutzer vielseitige Einsatzmöglichkeiten bei der Verarbeitung von Kunststoff, Metall und Holz.

- Flexibel einsetzbar durch eine drehbare Lagerung auf dem optionalen Stahlblechsockel
- Der Anschlag ist nach präziser Skala verstellbar und fixierbar bei 90° rechts und 45° links
- Sägevorschub manuell von unten
- Fixierbare Schnitttiefe
- Inklusive Sprüheinrichtung über Membranpumpe

WEGOMA TECHNIK FÜR DEN FENSTERBAU

Modell		TS250 W/D
Hersteller-Nr.		20074741/20074751
Motorleistung 230/400 V	kW	1,1
Schwenkbereich, fixiert	°	45/90
Schnittlänge max.	mm	80
Sägeblatt-Ø	mm	250
Sägeblatt-Bohrung	mm	32
Drehzahl	min^{-1}	3700
Gewicht	kg	32

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Fensterbaumaschinen für alle Kunststoff- und Aluminium-Profile

Einspindel-Kopierfräse KF227

Kopierfräse mit vertikal angeordneter Fräseinheit, optimal für Aluminium-, Kunststoff und Stahlprofile:

- Mit doppelter horizontaler Pneumatik-Spannvorrichtung
- Revolveranschlag zum Einstellen von drei verschiedenen Frästiefen
- Inklusive Schablonenring
- Kopierstift 5 mm und 8 mm Durchmesser

WISSENSWERT

Die **KF227** ist wahlweise in den Ausführungen **KF227 D** mit Drehstrommotor, **KF227 W** mit Wechselstrommotor und **KF227/2** mit zwei Motorgeschwindigkeiten erhältlich.

WEGOMA TECHNIK FÜR DEN FENSTERBAU

Als Sonderoptionen sind Längenanschläge mit Stützen, eine Sprüheinrichtung, gefräste Schablonen oder eine vertikale pneumatische Spannvorrichtung erhältlich.

KF227 mit gestütztem Längenanschlag

Modell		KF227
Hersteller-Nr.		21080911
Motorleistung 230/400 V	kW	1,1
Fräsbereich	mm	220 x 115
Frästiefe max.	mm	110
Fräswege max.	mm	260 x 110
Drehzahl Motor	min^{-1}	2800
Drehzahl Frässpindel	min^{-1}	6000–12000
Druckluftanschluss	bar	6–8
Gewicht	kg	105

Ausklink-Fräsmaschine AKF125 P

Fräsmaschine zur Bearbeitung von Kunstoff- und Aluprofilen:

- Mit hydropneumatischem Sägevorschub
- Pneumatische Doppelspannvorrichtung
- Der Profilanschlag ist beidseitig ohne Werkzeug bis 60° schwenkbar
- Tiefenanschlag für 4 Positionen
- Inklusive Fräserersatz-Schnellwechselvorrichtung und Maschinenständer

WEGOMA TECHNIK FÜR DEN FENSTERBAU

Modell		AKF125 P
Hersteller-Nr.		21081681
Motorleistung 230/400 V	kW	1,2
Profil max. L x B	mm	250 x 100
Fräs-Ø	mm	32
Frästiefe max.	mm	90
Fräswege max.	mm	380
Drehzahl Motor	min^{-1}	2800
Druckluftanschluss	bar	6–8
Gewicht	kg	50

Zweikopfschweißmaschine WSAL2

Schweißmaschine zum parallelen Schweißen von zwei Schweißnähten:

- Linker Schweißkopf mit Zustellautomatik, rechter manuell verfahrbar
- Mit beheizter Schweißraupenbegrenzung
- Elektronische Maschinensteuerung mit Temperatur- und Druckluftüberwachung
- Schnellwechseleinrichtung
- Inklusive variabler Schweißwinkeleinstellung und Schweißkopfarretierung über pneumatische Klemmung

WEGOMA TECHNIK FÜR DEN FENSTERBAU

Modell		WSAL2
Hersteller-Nr.		25000171
Motorleistung 400 V	kW	5,0
Arbeitsbreite	mm	2400
Schweißtemperatur	°C	300
Temp. Schweißraupenbegrenzung	°C	65
Schweißwinkeleinstellung	°	+30 bis +180
Profil B x H bei 90° max.	mm	140 x 210
Druckluftanschluss	bar	7
Gewicht	kg	610

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Avola GAMA 80 V
S. 13/2

Loewer HBS 300 Compact
S. 13/4

Zimmerei-maschinen

Kreissägemaschinen ..... S. 13/2–13/3

Holzbauschleifmaschinen ..... S. 13/4

Kapp- und Gehrungssägen GAMA 65 V/80 V

Seitenverfahrbare Auftrenn-, Abläng-, Kapp- und Gehrungssägen **GAMA 65 V** und **GAMA 80 V**:

- Seitenverfahrbarer Maschinentisch mit pneumatischer Bremseinrichtung
- Maschinenhaube mit seitlichen PVC-Schutzvorhängen
- Mit beidseitigen pneumatischen Spannzylindern
- Pneumatische Kappvorrichtung über Zweihand-Steuerung
- Die elektrische Schrägverstellung des Sägeblattes ist über eine digitale Anzeige ablesbar
- Drehteller mit großem Schwenkbereich von 0–270°
- Hohe Präzision bei Kappschnitten über eine Laseranzeige
- Die Sägeblatt-Höhenverstellung erfolgt über ein mechanisches Anschlagsystem mit Maßskala

GAMA 65 V

WISSENSWERT

Im Gegensatz zum Direktantrieb der **GAMA 65 V** wird die Motorleistung bei der größeren **GAMA 80 V** per Getriebe auf das Sägeblatt übertragen.

GAMA 80 V

Modell		GAMA 65 V	GAMA 80 V
Motorleistung 400 V	kW	12	15
Abmessungen Tisch L x B x H	mm	1500 x 1500 x 900	4400 x 2200 x 2000
Schrägverstellung	°	+90 bis +30	+90 bis +30
Drehbereich Tisch	°	0 bis +270	0 bis +270
Schnitthöhe 90°/45°/30°	mm	245/164/113	310/217/149
Schnittgeschwindigkeit	m/s	102	90
Sägeblatt-Ø	mm	650	800
Drehzahl	min^{-1}	3000	2200
Absaugstutzen-Ø	mm	160/125	160/125

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Untertisch-Kapp- und Gehrungssägen GAMA 65 K/65 K3

Kapp- und Gehrungssägen **GAMA 65 K** und **GAMA 65 K3** mit präziser Positionierung:

- Drehteller und Schrägverstellung mit Servomotor und Positionier-steuerung
  für die Bearbeitung von schweren Werkstücken
- Mit pneumatischer Spannschutzhaube
- Horizontaler Spannzylinder
- Pneumatische Kappvorrichtung über eine Zweihand-Steuerung
- Die elektrische Schrägverstellung des Sägeblattes ist über eine digitale Anzeige ablesbar
- Hohe Präzision bei Kappschnitten über eine Laseranzeige
- Motor mit Direktantrieb
- Optionale Längenanschläge aus Aluminium und Klapp-anschlag
- Optionaler Rollenaufgabe- und Entnahmetisch

GAMA 65 K

Die Version GAMA 65 K3 in der Pusher-Version verfügt zusätzlich über den Längenmessanschlag Exenso Comfort.

GAMA 65 K3, Pusher-Version

Modell		GAMA 65 K/65 K3
Motorleistung 400 V	kW	10
Abmessungen Tisch L x B x H	mm	1500 x 1500 x 900
Schrägverstellung	°	+90 bis +30
Drehbereich Tisch	°	20 bis 160
Schnitthöhe 90°/45°/30°	mm	245/164/113
Schnittgeschwindigkeit	m/s	102
Sägeblatt-Ø	mm	650
Drehzahl	min^{-1}	3000
Absaugstutzen-Ø	mm	125/80

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Holzbauschleifmaschine HBS 300 compact

Mit der einseitigen Bandschleifmaschine **HBS 300 compact** können nun auch kleinere Betriebe rationell schleifen und damit geschliffene Materialausführungen preiswert anbieten. Mit einer Schleifbandbreite von 300 mm und einer maximalen Schleifhöhe von 290 mm schleift diese Maschine alles – von der Abdeckleiste bis zum Leimbinder.

- Schweres Schleifaggregat mit großer, gummierter und genuteter Walze
- Mit Schleifbandoszillation für einen sauberen Schliff
- Geeignet zum Einsatz mit Rollenbahnen durch die konstant bleibende Transportbandhöhe
- Bis zu 1,5 mm Materialabtrag in einem Durchgang
- Mit Gusstisch, Transportbandvorschub und Kontaktwalzenaggregat
- Pneumatisch gesteuerte Schleifbandoszillation
- Die Höhenverstellung des Schleifaggregates erfolgt über ein Handrad mit Zählwerk, inklusive Werkstückdickenabtastung
- Einlaufkontakt mit Not-Aus-Unterbrechung

Für die Holzbauschleifmaschine HBS 300 compact stehen optional schwere Rollenbahnen à 2000 mm Länge zur Verfügung.

***HBS 300 compact** mit optionalen Rollenbahnen*

LŒWER
Innovative Schleiftechnik

Modell		HBS 300 compact
Motorleistung 400 V	kW	7,5
Werkstückstärke min./max.	mm	5/290
Werkstücklänge min.	mm	320
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	8,0
Bandbreite	mm	300
Absaugstutzen-Ø	mm	140
Luftanschluss	bar	6,0

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Wussten Sie schon...?

dass wir von BORT&HERKERT für unsere Kunden auch Maschinen bewerten?

Die Bewertung Ihrer Maschinen kann für eine Betriebsübergabe sehr wichtig sein!

Sei es, dass ein Nachfolger gesucht werden soll oder dass eine altersbedingte Betriebsauflösung stattfindet.

Wir bewerten Ihnen die Maschinen zu marktgerechten Preisen!

Benötigen Sie diese Maschinenbewertung für Ihre Versicherung? Auch da sind wir der richtige Ansprechpartner für Sie!

Alles aus einer Hand.
Fordern Sie uns, wir freuen uns auf Sie!

Fischer Kragarmregale
S. 14/2

Fischer Lagerbühnen
S. 14/3

Lauber Längsstromtrockner
S. 14/5

Braun Handwerker-Holztrockner
S. 14/6

J.Neu BG-50
S. 14/7

Graule Rollenbahnen und Längenanschläge
S. 14/8

Hecht Exenso
S. 14/9

Rehnen Plattenwagen PSF-250
S. 14/13

Lübbers Lacktrockenwagen
S. 14/14

Beck NIVEAU HS 300 midi
S. 14/15

Lutz Werkbänke
S. 14/19

Holzkraft HB 2010
S. 14/20

Holzkraft VSA 48 L
S. 14/22

Wegoma Variomatic 4N
S. 14/23

Schmalz JumboErgo
S. 14/24

Betriebs-einrichtung

Fischer Plattenregal SPG
S. 14/4

Regale und Bühnen ..... S. 14/2–14/4

Holztrockner ..... S. 14/5–14/6

TigerStop Positioniersystem
S. 14/10

TigerStop SawGear
S. 14/11

Rollenbahnen und Längenanschläge ..... S. 14/7–14/11

Unikraft PHW
S. 14/17

Lutz Werkzeugwagen
S. 14/18

Transportwagen ..... S. 14/12–14/18

Ruwi Systainer-Station
S. 14/21

Werk-/Hobelbänke und Schränke ..... S. 14/19–14/21

Vorschubapparate ..... S. 14/22–14/23

Vakuumgeräte ..... S. 14/24–14/25

Kragarmregale

FISCHER-Kragarmregale bieten kundenspezifische Lösungen für alles was schwer, lang, sperrig und unhandlich zu lagern ist. Rohre, Paletten, Spanplatten, Massivholz, Schnittholz und Bleche lassen sich so sicher und komfortabel lagern.

- Robuste, warmgewalzte IPE-Profile, farbbeschichtet
- Lochraster wahlweise im 50-mm- oder 100-mm-Abstand
- Nachweisbare Statik
- Bestehende Regale sind jederzeit erweiterbar
- Standardfarben (RAL-ähnlich) sind enzianblau, feuerrot und lichtgrau, gegen Aufpreis ist eine Lackierung in allen anderen RAL-Farben möglich

WISSENSWERT

Neben hochwertigen, standardisierten Lagerlösungen bietet FISCHER-Lagertechnik auch Regale, die Ihren individuellen Anforderungen an das zu lagernde Gut oder die Räumlichkeiten millimetergenau entsprechen. So wird jede Lagerraumhöhe voll ausgenutzt und eine rationelle, übersichtliche Vorratshaltung mit schnellem Zugriff ermöglicht.

Individuelle Lagerlösung für den Baustoffhandel

Jedes Maß und jede Belastung ist realisierbar – Sie bestimmen ganz nach Ihren Vorstellungen für eine hundertprozentige Auslastung Ihres Kragarmregals:

- **Die Abmessungen wie z. B. Länge der Kragarme**
- **Oberste Lagerebene und die Höhe der Regale**
- **Die Gesamtlast als Summe der Fachlasten**
- **Den Standort – im Raum oder im Freien**
- **Eine Montage durch unser Serviceteam ist auf Anfrage möglich**

Standardisierte Massivholzlagerung

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Lagerbühnen

Mit den freistehenden Lagerbühnen-Konstruktionen bietet FISCHER-Lagertechnik preisgünstige Lösungen zum Schaffen zusätzlicher Lagerflächen. Die Stahlbaukonstruktionen sind eine gute Alternative zum Bau neuer Lagerhallen durch eine optimale Nutzung der vorhandenen Raumhöhen.

- Verschraubte, demontierbare Ausführung
- Mit Stützen und Riegeln aus warmgewalztem Stahl, Pfetten aus kalt- oder warmgewalzten Profilen, pulverbeschichtet
- Kein Höhenverlust bei der Lagerung durch in die Riegel eingewechselte Pfetten
- Bodenbelag aus Spanplatte 38 mm, gegen Aufpreis weiß beschichtete Unterseite, andere Bodenbeläge auf Anfrage
- Die Standard-Traglasten betragen wahlweise 350 oder 500 kg je m², auf Wunsch werden die Bühnen auch nach individuellen Anforderungen konstruiert
- Bestehende Lagerbühnen sind jederzeit erweiterbar – das ermöglicht eine flexible Planung
- FISCHER-Lagerbühnen entsprechen den Anforderungen der Berufsgenossenschaft gemäß BGR 234
- Standardfarben (RAL-ähnlich) sind enzianblau, resedagrün, feuerrot und lichtgrau, gegen Aufpreis sind auch andere Farbgebungen möglich
- Eine Montage durch unser Serviceteam ist auf Anfrage möglich

WISSENSWERT

Die Lagerbühnen können nach der Demontage an anderer Stelle wieder aufgebaut und weiter genutzt werden.

Verdoppelung der Nutzfläche durch die Aufstellung einer Plattensäge unter der Bühne

Stützenstellung bis 5 Meter

Lagerbühne über Arbeitsplätzen

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Langgutregal Maxima

Mit dem Langgutregal **Maxima** bietet FISCHER-Lagertechnik eine hoch belastbare und übersichtliche Lagermöglichkeit für schwere Lagergüter wie Stahlprofile und Stahlrohre:

- Schwere Ausführung aus warmgewalztem Stahlprofil
- Hohe Belastbarkeit und effektive, variable Unterteilungen
- Die Traversen sind im Abstand von 100 mm verstellbar
- Wahlweise in ein- oder zweiseitiger Ausführung erhältlich

WISSENSWERT

Beliebig erweiterbar im Baukasten-Prinzip passt sich das Langgutregal **Maxima** allen individuellen Lager-anforderungen problemlos an.

Langgutregal Maxima in beidseitiger Ausführung

Modell		MRG 30-600es bis MRG 45-1000es	MRA 30-600es bis MRA 45-1000es	MRG 30-600bs bis MRG 45-1000bs	MRA 30-600bs bis MRA 45-1000bs
Ausführung		Grundfelder, einseitig	Anbaufelder, einseitig	Grundfelder, zweiseitig	Anbaufelder, zweiseitig
Feldlänge	mm	2500	2500	2500	2500
Regalhöhe	mm	3000, 3500, 4000, 4500*	3000, 3500, 4000, 4500*	3000, 3500, 4000, 4500*	3000, 3500, 4000, 4500*
Trennarmtiefe	mm	600, 800, 1000	600, 800, 1000	600, 800, 1000	600, 800, 1000

* Keine 600 mm Trennarmtiefe bei 4500 mm Regalhöhe.

Plattenregal

Das an der Oberseite geschlossene FISCHER-**Plattenregal** bietet im Baukasten-Prinzip eine sichere Lagerung für Platten bis 5000 mm Länge.

- Stabile Ausführung durch Rahmen aus Quadratrohr und Füße aus Flachstahl
- Mit einseitig pendelnd gelagerten Rollen zur einfachen Beschickung und Entnahme
- Hochwertige Beschichtung in RAL 9010 weiß ohne Farbabrieb auf den Platten
- Einfache Montage

Bodenplatten sind auf Wunsch lieferbar.

WISSENSWERT

Das FISCHER-**Plattenregal** ist beliebig erweiterbar im Baukasten-Prinzip mit einer geschraubten und gesteckten Ausführung.

Modell		SPG 25, SPG 30, SPG 40, SPG 50	SPA 25, SPA 30, SPA 40 , SPA 50
Ausführung		Grundelemente mit 2 Schächten	Anbauelemente mit 1 Schacht
Gesamthöhe	mm	2285	2285
Gesamtbreite	mm	920	440
Lichte Fachhöhe x Fachbreite	mm	2160 x 400	2160 x 400
Länge SPG 25/30/40/50	mm	2500/3000/4000/5000	2500/3000/4000/5000

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Längsstromtrockner

Sämtliche LAUBER Längsstromtrockner sind auch als Selbstbau-Aggregate lieferbar.

Mit den LAUBER Holztrocknern werden Blockwaren und zugeschnittene Hölzer aller Holzarten schnell, kostengünstig und qualitativ hochwertig getrocknet:

- Anschlussfertige Lieferung aller Trockner
- Langlebiger, wärmegedämmter Wandaufbau in bekannter, hochwertiger LAUBER Qualität
- Außenverkleidung aus lackiertem Aluminiumblech oder Stucco-Trapezblech
- Seitenwände der Innenverkleidung aus 1,5 mm starkem, seewasserbeständigem Aluminium
- Leistungsstarke Elektroheizung, optionale Warmwasserheizung
- Serienmäßige Computerregelung MP 9010 für eine einfache Bedienung und eine vollautomatische Regelung des Trocknungsprozesses
- Zweischalige Wärmedämmung für eine sehr gute Isolation
- Boden als dichtgeschweißte Edelstahlwanne ausgeführt, auf Dauer beständig gegen aggressive Holzinhaltsstoffe

LAUBER Längsstromtrockner-Schrank

Für ein optimales Trocknungsergebnis werden bei LAUBER Holztrocknern spezielle, luftdurchlässige Stapelleisten verwendet. Durch die im Verhältnis zum Stapelquerschnitt große Stapellänge können auch kleinere Mengen Holz getrocknet werden, wobei die Holzlänge keine Rolle spielt. Selbst bei einem nur zum Teil gefüllten Längsstromtrockner ist eine optimale Belüftung garantiert.

LAUBER Längsstromtrockner-Kammer

BESONDERHEIT

Zusammen mit der optionalen Warmwasserheizung kann in Abhängigkeit von der Vorlauftemperatur der Heizungsanlage vollautomatisch die entsprechende Heizungsart gewählt werden.

LAUBER bietet mit den Längsstromtrocknern individuelle Lösungen für alle Anforderungen an eine professionelle Holztrocknung:

LAUBER Längsstromtrockner-Kammer
- Einfache stirnseitige Beschickung per Wagen
- Lieferbar in fünf Querschnitten, in Längen von 3,4–12,4 m und einem Stapelraum von 2–29 m³
- 2- bzw. 3-teilig ausgeführte, wegnehmbare Ausfahrschienen

LAUBER Längsstromtrockner-Truhe
- Beschickung von oben
- Besonders platzsparend, vor allem für kleinere Betriebe eignen sich die Truhen
- Große Stapellänge auch bei kleinen Holzmengen
- Lieferbar in zwei Querschnitten, in Längen von 2,3–6,3 m und einem Stapelraum von 0,8–2,5 m³

LAUBER Längsstromtrockner-Schrank
- Einfache Beschickung des Schranks von der Längsseite mittels Seitenwagen
- Standardmäßig mit Hubschwenktor und Ausfahrsicherung für den Seitenwagen für eine komfortable und sichere Beschickung
- Lieferbar in vier Querschnitten und Längen von 3,3–6,3 m, Stapelraum von 1,5–11,0 m³

LAUBER Längsstromtrockner-Truhe

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Handwerker-Holztrockner

Auf Wunsch sind die Trockner auch mit Schädlingsbekämpfung nach DIN 68800 Teil 4 und nach IPPC-Norm lieferbar. Vorkenntnisse in der Holztrocknung sind nicht erforderlich.

Durch den Selbstbau einer Trockenkammer kann die Holztrocknung mit geringsten Kosten und optimal auf den eigenen Bedarf abgestimmt realisiert werden.

Die wesentlichen Merkmale der BRAUN-Handwerker-Holztrockner:

- Äußerst niedrige Energie-/Betriebskosten
- Trocknen aller Holzarten mit ökologisch sinnvoller Technik
- Sicheres und schonendes Trocknen bis auf die gewünschte Endfeuchte bei allen Holzarten
- Unkomplizierter Selbstbau der Trockenkammer
- Einfache Bedienung auch ohne Vorkenntnisse in der Holztrocknung
- Unabhängigkeit beim Holz-Einkauf

Handwerker-Holztrockner

*Steuerung **T1 standard***

*Steuerung **T2 super***

***T2 super** mit Zusatzheizung*

BESONDERHEIT

Die Modelle der Serie **„super"** sind mit einer Zusatzheizung ausgestattet.

BRAUN
clevere Technik für die Holzbearbeitung

Modell		T1 standard	T1 super	T2 standard	T2 super
Hersteller-Nr.		30 100	30 102	30 105	30 107
Trocknerleistung 230 V	W	300	970	880	3500
Trocknungskapazität max.	m³	2,5	2,5	7,0	7,0
Wasserentzug je 24 Std. max.	l	12	16	70	80
Innenlänge Trockenkammer max.	mm	5700	5700	8000	8000
Gewicht	kg	32	33	88	90

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Rollenbahn/Längenanschlag C-Serie

Die seit Jahren bewährte Konstruktion der Rollenbahnen und Längenanschläge der **C-Serie** findet Verwendung sowohl im industriellen als auch im handwerklichen Bereich. Aus verwindungssteifem C-Profil, mit minimaler Verdrillung produziert, bieten sie höchste Präzision.

- Längenanschlag **C-Serie** mit Stahlmaßband, Ablesung über Lupe mit Noniusstrich
- Kugelgelagerte Kunststoffrollen mit durchgehender Stahlachse
- Rollenmantel aus schlagzähem Kunststoffmaterial
- Stützen in stabiler Kastenform

Optional lieferbar mit dickwandigen Stahlrollen sowie als Rollenkettenanschlag mit Handradverstellung.

Digitaler Längenanschlag C-Serie/BG-50

Der Längenanschlag mit digitaler Anzeige wird eingesetzt, wenn oft wechselnde Maße in Schieblehrengenauigkeit benötigt werden.

- Offene Ausführung **C-Serie** oder geschlossene Ausführung **BG-50**
- Kugelgelagerte Kunststoffrollen mit durchgehender Stahlachse
- Rollenmantel aus schlagzähem Kunststoffmaterial
- Stützen in stabiler Kastenform
- Digitale Positionsanzeige mit Absolut- und Kettenmaßfunktion
- Massive Linearführung 90 x 35 mm, mit zwei gehärteten Rundwellen
- Pneumatische Keilklemmung über doppelt wirkenden Zylinder Ø 80 mm

Schwerer Digitaler Längenanschlag XL-90/BG-90

*Schwerer Längenanschlag **XL-90***

Rollenbahnen und Längenanschläge der Modellreihe **XL-90** und **BG-90** sind die ideale Lösung für den robusten Werkstatteinsatz.

- Kugelgelagerte Stahlrollen lackiert, optional verzinkt
- Stützen in stabiler Stahl-Schweißkonstruktion
- Digitale Positionsanzeige mit Absolut- und Kettenmaßfunktion
- Massive Sechskant-Linearführung
- Pneumatische Doppelklemmung über zwei doppelt wirkende Zylinder Ø 80 mm
- Handradverstellung des Anschlagwagens vom Kopfende aus
- Linearführung mit gehärteten Rundwellen

Arbeitshöhe nach Kundenvorgabe. Optional mit Antrieb lieferbar. Wahlweise in Ausführung XL-90 (offen) oder BG-90 (geschlossen).

*Schwere Rollenbahn **XL-90***

Modell		C-Serie	C-Serie/BG-50	XL-90	BG-90
Rollenabmessungen B x Ø	mm	51 x 3,2	51 x 2,8	89,9 x 6,3	89,9 x 6,3
Rollenmaterial		Kunststoff	Kunststoff	Stahl	Stahl
Belastbarkeit	kg/m	125	125	1000	600
Stützen höhenverstellbar	mm	750–1100	750–1100	nivellierbar	nivellierbar

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Rollenbahnen und Längen-anschläge

Die **Rollenbahn-Längenanschläge** sind passend für Abläng- und Gehrungskreissägen von GRAULE oder auch zum Anbau an Maschinen anderer Fabrikate. Ideal zum Zuschneiden von Holzprofilbrettern, Kanthölzern, Balkenware, Kunststoffprofilen und Aluminiumprofilen.

Rollenbahn und Längenanschläge in normaler Ausführung mit kugel-gelagerten Kunststoffrollen sind ideal zum Bearbeiten von Aluminium- und PVC-Profilen und für die Holzprofilbrett-Bearbeitung. Das modular aufgebaute Rollenbahnsystem kann geliefert werden als:

GRAULE

Modell	Ausführung
RO	Zufuhrrollenbahn mit mind. 2 Stützfüßen und Anschlussteil
RLK	Rollenbahn-Längenanschlag mit nach hinten wegklappbarem Anschlagschieber
RLH	Rollenbahn-Längenanschlag mit nach hinten wegklappbarem Materialanschlag, Anschlagschieber über Handrad vom Arbeitsplatz aus verstellbar, elektronisch-digitale Maßanzeige
RLHK	wie Typ RLH, jedoch Materialanschlag pneumatisch vom Arbeitsplatz aus nach hinten wegklappbar

Rollenbahn-Längenanschläge in schwerer Ausführung mit kugelgelagerten Stahlrollen finden vorwiegend Einsatz in Zimmereien. Das modular aufgebaute Rollenbahnsystem kann geliefert werden als:

GRAULE

Modell	Ausführung
RO-ST60	Zufuhrrollenbahn mit mind. 2 Stützfüßen und Anschlussteil
RLK-ST60-L	Rollenbahn-Längenanschlag mit nach hinten wegklappbarem Anschlagschieber
RLH-ST60	Rollenbahn-Längenanschlag mit nach hinten wegklappbarem Materialanschlag, Anschlagschieber über Handrad vom Arbeitsplatz aus verstellbar, elektronisch-digitale Maßanzeige
RLE-ST60	Rollenbahn und Längenanschlag mit programmierbarem, elektronischem Anschlagsystem

GRAULE

Modell		normale Ausführung	schwere Ausführung
Rollen-Ø	mm	40	60
Material Rollen		Kunststoff	Stahl
Breite Rollen	mm	300	400
Abstand Rollen	mm	300	200
Länge	mm	2000–6000	2000–8000

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Längenanschläge Exenso

In Kombination mit einer Säge oder anderen Bearbeitungseinheiten liefert Hecht mit den Längenanschlägen **Exenso Basic** und **Exenso Comfort** kundenspezifische Systemlösungen zur Bearbeitung von Werkstücken, etwa im Fensterbau, an Kappsägen, Bohreinheiten, Stanzen in der Möbel- und Metallverarbeitung und im Holzbau.

WISSENSWERT

Der Längenanschlag **Exenso Comfort** bietet Anbindungsmöglichkeiten an: Klaes, Prologic, Adulo, Wehner, Fendata sowie Optimierungsprogramme, Barcodescanner und Labeldrucker und viele weitere Systeme. Kundenspezifische Datenschnittstellen können programmiert werden.

Optional sind für die Längenanschläge Exenso Basic und Exenso Comfort Anbindungen an einen GMF-Funkmessschieber zur Messung von Glasleisten für Fenster und Türen sowie eine Alu-Wanne für Glasleisten oder Rollenbahnen mit 310 oder 410 mm Breite erhältlich. Zusätzlich besteht die Wahl zwischen Kunststoffrollen oder Stahlrollen, Anbauseite rechts oder links und als MAX-Ausführung für schwere Werkstücke. Verstelllängen sind beliebig wählbar.

*Optionaler Funkmessschieber **GMF***

Basic

- Einfache Eingabe von Maßen über bewährte Positioniersteuerung mit LCD-Anzeige
- Hohe Dynamik und eine Verstellgeschwindigkeit von 1 m in der Sekunde
- Speicher für 60 Maße über Funktionstasten abrufbar
- Mit angeschlossener Positionierelektronik als Lageregler
- Inklusive Hochleistungs-Servomotor als Antrieb
- Mit frei programmierbarer Brems- und Beschleunigungsrampe

Comfort

Längenanschlag mit automatischer Verstellung und Touchscreen zur Bearbeitung hoher Stückzahlen von Werkstücken in Möbelindustrie, Fensterbau, Metallverarbeitung, Profilzuschnitt, Einzelkomponenten:

- Einfache Bedienung, Einlesen von Excel-Listen online
- Positioniersteuerung, einfache Maßeingabe sowie Abarbeiten von Schnittlisten über Touchscreen
- Verschleißfreie, schmutzunempfindliche, robuste Führung
- Netzwerkfähige Steuerung mit Windows-Betriebssystem
- Frei programmierbare Brems- und Beschleunigungsrampe
- Dateneingabe von Hand, aus dem Speicher über Funktionstasten oder über internes Netz (Ethernet)
- Mit dem Funkmessschieber **(GMF)** zum Messen und Abarbeiten von Glasleistenlängen
- Lineareinheit mit beidseitiger Stahlwellenführung, der Laufwagen ist vierfach auf Stahlrollen geführt

***Exenso Comfort** mit Aluwanne oder Rollenbahn erhältlich*

*Touchscreen-Steuerung **Exenso Comfort***

Modell		Exenso Basic	Exenso Comfort
Hersteller-Nr.		942.5204	942.5203
Verstellweg	mm	2600–7000	2600–7000
Verstellgeschwindigkeit	m/s	1	1/optional 2
Länge gesamt	mm	3000	3000
Positioniergenauigkeit	mm	1/10	1/10

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Programmierbares Anschlag- und Positioniersystem TigerStop

Wir empfehlen die Montage auf unsere Rollen- oder Glatttische, der TigerStop kann aber mit universellen Montagewinkeln auch auf vorhandene Tische montiert werden.

Das Anschlag- und Positioniersystem **TigerStop** ist einfach zu montieren auf neue und bestehende Maschinen in der Holz-, Kunststoff- und Metallindustrie.

Programmierung/Software

- Mit wegklappbarem Anschlag, Schiebefunktion und Führungsprofil
- LC-Display und Speicher für 100 Listen und Maße
- Inkrement-Funktion
- Einstellbare Geschwindigkeit, Beschleunigung und Abbremsung
- MIt eingebautem Kalkulator
- Inklusive Halter für Bedienpult

TigerStop mit Rollentisch

Anbaubeispiel

Modell		TigerStop
Motorleistung 230 V	kW	0,6
Querschnitt Profil L x B	mm	100 x 100
Vorschub max.	m/min	60
Wiederholgenauigkeit	mm	0,1

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Automatische Längenmessung SawGear

In Zeiten schrumpfender Margen und wachsender Konkurrenz bietet Ihnen **SawGear** eine innovative Lösung, die die Arbeit beschleunigt und gleichzeitig höhere Präzision gewährleistet und weniger Abfall produziert:

- Effizienter Produktionsprozess auf dem Bau und am Arbeitsplatz
- Programmierbar bis zu 10 Positionen und Listen
- Mit LC-Display
- Automatische Längenmessung für Ihre Ablängsäge
- Äußerst robust, sehr anwenderfreundlich und hochgenau

Anbaubeispiel

WISSENSWERT

Mit der automatischen Längenmessung geben Sie einfach das gewünschte Maß mit der Tastatur ein und **SawGear** erstellt exakt die richtige Länge für Ihre Sägearbeiten.

Anbaubeispiel

Optional sind für den SawGear Längenmesser auch Rollen- und Glatttische mit SawGear Motorbox erhältlich.

Modell		SawGear
Spannung	V	230
Querschnitt Profil L x B	mm	70 x 70
Profillänge max.	mm	3000/4100
Arbeitslänge max.	mm	2500/3600
Präzision	mm	0,2
Geschwindigkeit	m/min	40
Abmessungen Tisch B x H	mm	240 x 800–1150
Länge Rollen max.	mm	200, 50 mm Diameter

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Regalwagen Varioflex, Stabiloflex und Ecoflex

Varioflex ist ein platzsparend zusammenschiebbarer Regalwagen zum schonenden Ablegen und Transportieren von Werkstücken auf kleinstem Raum. Ideal geeignet für Werkstücke mit verschiedenen Abmessungen – als **Stabiloflex** sogar mit besonders hoher Traglast.

- Die stabile Rohrrahmenkonstruktion ist auszieh- und feststellbar
- Verzinkte Auflagerohre mit 17 Ablagen je Seite
- Mit Polyamid-Lenkrollen
- Hohe Tragkraft von 400 kg bei einer gleichmäßig verteilten Last

***Varioflex** mit Zusatzrechen*

Stabiloflex

Kunststoffummantelte Auflagerohre und Zusatzrechen sind für alle Regalwagen auf Wunsch erhältlich.

Ecoflex

Auszieh- und feststellbare Rohrrahmenkonstruktion

Flexible Anpassung der Wagenlänge an das Stückgut

Modell		Varioflex	Stabiloflex	Ecoflex
Hersteller-Nr.		1303000001	1303800000	1304000000
Länge, variabel	mm	200–2000	300–2000	200–1500
Tiefe	mm	870–1180	1200	870–1180
Höhe	mm	1980	2105	1980
Länge Auflagerohr	mm	650	900	650
Lichtes Zwischenmaß der Rohre	mm	60	93	60
Tragkraft	kg	400	900	400

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Plattenwagen Plattenschwenkfix PSF-250

Der **PSF-250** ist ideal für die Entnahme von Platten aus einem stehenden Plattenlager und zum innerbetrieblichen Transport von Platten zur stehenden oder liegenden Plattenaufteilsäge:

- Die stufenlos höhenverstellbare Auflagefläche kann genau auf die Höhe Ihrer Plattensäge angepasst werden
- Problemlose Ein-Mann-Bedienung: Platten bis max. 250 kg können von einem Bediener alleine transportiert oder geschwenkt werden

Modell		PSF-250
Hersteller-Nr.		1303700000
Auflagehöhe stehend	mm	120–310
Auflagehöhe liegend	mm	890–1200
Plattengröße L x B max.	mm	5200 x 2100
Tragkraft	kg	250

Lackierdrehtisch Lackfix

Der variabel einstellbare Lackiertisch für massive Werkstücke, Korpusse, Platten, Türen und vielem mehr:

- Drehbar mit starren Auslegern und einstellbaren Schwenkarmen

Modell		Lackfix
Hersteller-Nr.		1303400001
Höhe, variabel	mm	1000–1300
Länge x Breite max.	mm	1850 x 800
Tragkraft	kg	300

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Lacktrockenwagen Ausführung Standard/Schwer

LÜBBERS stellt mit den robusten Lacktrockenwagen eine flexible Raumnutzung zum Trocknen lackierter Teile zur Verfügung:

- Aus robustem Stahlrohrrahmen, 80 x 40 x 2 mm
- Materialauflagen mit gelbem PVC-Schlauch ummantelt
- Mit je zwei verschweißten Außenrechen und verstellbaren Mittelrechen
- Mit Lenkrollen aus Polyamid

Die LÜBBERS Lacktrockenwagen sind wahlweise in den Ausführungen „Standard" oder „Schwer", mit höherer Tragkraft erhältlich.

LTW Standard 541022

LTW Schwer 541032

LÜBBERS

Modell		Standard	Schwer
Hersteller-Nr.		541022	541032
Materialauflagen-Ø	mm	22	28
Anzahl Etagen		14	14
Etagenhöhe	mm	90	80
Abmessungen Wagen B x H x T	mm	1500 x 1950 x 750	1500 x 1975 x 850
Nutztiefe	mm	670	670
Tragkraft gesamt	kg	300	700
Rollen-Ø	mm	125	150

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Hubtisch NIVEAU HS 300 midi

Der fahrbare Hubtisch **NIVEAU HS 300 midi** mit Höhenverstellung ist auf Wunsch auch mit Plattformschwenkrahmen „Schwenkmax" ausrüstbar.

- Hohe Flexibilität durch stufenlose, millimetergenaue Anpassung an die gewünschte Arbeitshöhe
- Bedienung der Hydraulik über Fußhebel
- Hohe Mobilität durch vier Lenkrollen, davon zwei Rollen mit Bremse
- Arbeitsfläche von allen Seiten frei zugänglich ohne störende Kanten und Bügel
- Sanftes und ruckelfreies Heben und Senken
- Sichere Befestigung der Arbeitskomponenten durch 4 Steckbolzen

***HS 300 midi** mit Arbeitsplatte Buche-Multiplex*

***HS 300 midi** mit optionalem Plattenschwenkrahmen „Schwenkmax"*

Optional sind die Tische ausrüstbar mit Arbeitsplatte Buche-Multiplex, Lochrasterplatte Buche-Multiplex, Hobelbankarbeitsplatte und Plattenschwenkrahmen „Schwenkmax".

Arbeits- und Montagetisch SUPPORTER AM 500

Fahrbarer Arbeits- und Montagetisch **SUPPORTER** mit integriertem Hydrauliksystem für stufenlos einstellbare Arbeitshöhen.

- Unterkonstruktion aus stabilen Stahlprofilen für eine sichere Ausnutzung der maximal zulässigen Tragfähigkeit
- Exaktes Heben und Senken der Arbeitsplattform durch in den Seitenteilen untergebrachte Hydraulikaggregate
- Unabhängig von Versorgungsleitungen
- Arbeitsfläche von allen Seiten frei zugänglich ohne störende Kanten und Bügel

***SUPPORTER** mit Buchenplatte*

Optional ist der SUPPORTER ausrüstbar mit Arbeitsplatte Buche-Multiplex, Lochrasterplatte Buche-Multiplex, Stahlblech-Einlegeboden, Vakuumspannern mit Spannelementen und Vertikalauflagen links und rechts.

Modell		NIVEAU HS 300 midi	SUPPORTER AM 500
Hersteller-Nr.		190.200	210.100
Nutzhub	mm	610	300
Arbeitsplattform L x B	mm	1600 x 790	1600 x 790
Grundrahmen L x B	mm	1200 x 740	1460 x 740
Bauhöhe	mm	400	670
Höhe gesamt max.	mm	1010	970
Traglast	kg	300	500

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Hubtische NIVEAU HS 300

Ein fahrbarer Arbeitsplatztisch mit schneller, individueller Höhenverstellung für ein gesundes und rückenschonendes Arbeiten.

- Hydraulikaggregat zur stufenlosen Anpassung an die gewünschte Arbeitshöhe
- Bedienung der Hydraulik über Fußhebel
- Hohe Mobilität durch vier Lenkrollen, davon zwei Rollen mit Bremsen
- Arbeitsfläche von allen Seiten frei zugänglich ohne störende Kanten und Bügel
- Stufenlose, millimetergenau positionierbare Höhenjustierung
- Sanftes und ruckelfreies Heben und Senken
- Sichere Befestigung der Arbeitskomponenten durch 4 Steckbolzen
- Serienmäßig mit Metallplattform ausgerüstet

NIVEAU HS 300

Neben der serienmäßigen Metallplattform lassen sich unterschiedliche Arbeitsplattformen wie Buche-Multiplex-Arbeitsplatten, Lochrasterplatten, Hobelbank-Arbeitsplatten, Rollenbahnen mit Kunststoff u.v.m. aufsetzen.

NIVEAU HS 300 groß

Der fahrbare Scherenhubtisch mit großzügigen Dimensionen. Mit gleicher Ausstattung wie der Arbeitstisch **NIVEAU HS 300**, jedoch:

- Mit Doppel-Horizontalscheren für eine große Arbeitsfläche
- Äußerst stabile Konstruktion für hohe Stabilität auch bei großen und schweren Werkstücken

Optional sind die Tische ausrüstbar mit Lochrasterplatte 2000 x 1000 mm mit oder ohne Auszugsystem, Buche-Multiplexplatte, wahlweise mit 3 Schubkästen, Hobelbankarbeitsplatte u.v.m. Sonderanfertigungen sind auf Anfrage möglich.

***HS 300 groß** mit Lochrasterplatte*

Modell		NIVEAU HS 300	NIVEAU HS 300 groß
Hersteller-Nr.		190.100	191.100
Nutzhub	mm	610	610
Arbeitsplattform L x B	mm	1000 x 600	1900 x 740
Bauhöhe	mm	400	400
Höhe gesamt max.	mm	1010	1010
Traglast	kg	300	300
Gewicht	kg	75	150

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Hubwagen Baureihe PHW

Profi-Hubwagen in stabiler, robuster Qualität für den täglichen harten Einsatz – erhältlich auch mit kurzer und langer Gabel:

- Robuste, vollhydraulische Hub- und Senkvorrichtung
- Rahmen und Gabel in sehr stabiler und verwindungssteifer Schalenbauweise
- Leichtgängige Hydraulikpumpe mit hartverchromtem Kolben und Überdruckventil
- Stufenlos einstellbare Absenkgeschwindigkeit über feinfühliges Ablassventil
- Ergonomisch geformte Deichsel, abrutschsicher mit zusätzlicher Kunststoffbeschichtung
- Heben, Senken und Neutralposition sind über den Einhandhebel bedienbar
- Leichtes Verfahren auch von schweren Lasten dank extraleiser Aluminium-Lenkrollen mit Vollgummilaufflächen und Tandemgabelrollen aus Polyurethan
- Mit Präzisionskugellager in allen Rädern und Rollen
- Zusätzliche Rolle in der Gabelspitze zum einfachen Ein- und Ausfahren in Paletten

PHW 2505

- **Modell PHW 2505 K mit kurzer Gabel in der Länge 800 mm**
- **Modell PHW 2005 L mit langer Gabel in der Länge 1800 mm**

unicraft® Werkstatttechnik

Modell		PHW 2505	PHW 2505 K	PHW 2505 L
Hersteller-Nr.		6150255	6150256	6150257
Tragkraft	t	2,5	2,5	2,0
Gesamtbreite	mm	540	540	540
Abmessungen Gabel L x B	mm	1150 x 160	800 x 160	1800 x 160
Gabelhöhe min./max.	mm	85/200	85/200	85/200
Hubhöhe	mm	115	115	115
Lenkeinschlag	°	210	210	210
Lenkrollen-Ø	mm	200 x 50	200 x 50	200 x 50
Gabelrollen-Ø	mm	80 x 70	80 x 70	80 x 70
Gewicht	kg	84	71	122

Mobiler Scherenhubtisch FHT 500

unicraft® Werkstatttechnik

Der fahrbare Scherenhubtisch **FHT 500** aus robustem Stahl ist ausgestattet mit einer hydraulischen Hebevorrichtung mit 0,5 t Hubkraft.

- Für flexibles und bequemes Arbeiten
- Mit einfach bedienbarem Fußhebel zur Positionierung der Tischplatte
- Manuell bedienbare Tischabsenkung
- Hohe Sicherheit beim Be- und Entladen durch robuste Fußrollen mit Sicherheitsradschutz und -bremsen auf den beiden Lenkrollen
- Mit Überlast-Sicherheitsventil

Modell		FHT 500
Hersteller-Nr.		6150500
Tragkraft	t	0,5
Tischabmessungen L x B x H	mm	855 x 500 x 50
Tischhöhe min./max.	mm	340/900
Griffhöhe	mm	805
Pedalschläge Höhe max.		55
Rollen-Ø	mm	127
Gewicht	kg	87

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Werkzeugwagen

- Mit 4-seitigem Abrollrand und Riefengummi-Auflage
- Ausstattung: 150EA/175EA/175EA
- Lenkrollen mit Feststeller
- Bockrollen mit Sicherheitsverriegelung
- 2 stabile Schiebegriffe
- Alle Schubladen sind 4-fach kugelgelagert und bei gleichmäßig verteilter Last bis zu 100 kg belastbar, ca. 90 % ausziehbar

Auf Anfrage sind viele weitere Werkzeugwagentypen mit 4 oder mehr Schubladen lieferbar. Gerne fertigen wir auch speziell nach Ihren Wünschen.

Modell		Werkzeugwagen
Hersteller-Nr.		FEA0600-03ESV-001
Ausstattung		150EA/175EA/175EA
Rollen		2 Lenkrollen, 2 Bockrollen
Bockrollen-Ø	mm	100
Farbe Gestell/Korpus		RAL 7035 lichtgrau
Farbe Front		RAL 5010 enzianblau
Abmessung B x T x H	mm	572 x 655 x 750

Transportgeräte

Qualitativ hochwertige, komplett verschweißte Transportgeräte für eine lange Lebensdauer.

- Fahrrahmen und Gestellteile aus Winkeleisen und abgekanteten Blechteilen sorgen für eine stabile und robuste Ausführung

Transportgeräte sind in vielen weiteren Farben ohne Mehrpreis – und mit weiteren Details, wie z. B. auf Ihren Bedarf abgestimmte Rollen lieferbar.

Tischwagen
8604-6019K-2C12

Plattformwagen
8601-6002C-1C12

Tischwagen

- Mit 2 Ladeflächen aus phenolharzvergütetem Sperrholz
- Lackierung: RAL 5010 enzianblau

Plattformwagen

- Mit 1 Ladefläche aus phenolharzvergütetem Sperrholz
- Lackierung: RAL 5010 enzianblau

Modell		Plattformwagen 11/8601-6002C-1C12	Tischwagen 11/8604-6013P-2C12	Tischwagen 11/8604-6019K-2C12
Hersteller-Nr.		8601-6002L-1C12	8604-6013P-2C12	8604-6019K-2C12
Ladefläche L x B	mm	1000 x 700	1200 x 800	1000 x 600
Ladehöhe	mm	270	270/840	180/800
Tragkraft max.	kg	500	500	250
Rad-Ø	mm	200	200	125
Farbe		RAL 5010 enzianblau	RAL 5010 enzianblau	RAL 5010 enzianblau
Lenk- und Bockrollen		Vollgzummi, schwarz	Vollgummi, schwarz, mit Feststeller	Vollgummi, schwarz

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Werkbänke

Die perfekt verarbeitete Konstruktion der KLW LUTZ Werkbänke aus Qualitäts-Stahlblech gewährleistet eine hohe Qualität und lange Lebensdauer.

- Arbeitsplatten aus mehrschichtig verleimtem Buchenholz, allseitig geschliffen und mit Leinöl imprägniert
- Alle Schubladen sind 4-fach kugelgelagert und bei gleichmäßig verteilter Last bis zu 100 kg belastbar, ca. 90 % ausziehbar
- Verschließbar über Zylinderschloss oder Zentralverschluss
- Die außenliegenden Scharniere gewähren einen Öffnungswinkel von über 180°
- Werkbankfußelemente aus stabilen U-Hut-Profilen

Standard-Werkbank

Modell		Standard Werkbank
Hersteller-Nr.		WS515N-1500M40-E0804
Abmessungen L x B x H	mm	1500 x 700 x 840
Abmessungen Arbeitsplatte L x B x H	mm	1500 x 700 x 40
Schubladen		4
Ausstattung links		175EA/175EA/175EA/175EA
Ausstattung unterste Lagerebene verzinkt		U-Hut-Fußelement
Farbe Gestell-/Korpus		RAL 7035 lichtgrau
Farbe Front		RAL 5010 enzianblau

BESONDERHEIT

Viele KLW LUTZ-Werkbänke können auf Wunsch auch als ERGO-Version ohne Aufpreis bestellt werden. Beugen Sie durch diese sinnvolle Ergänzung Haltungsschäden großgewachsener Mitarbeiter vor.

Universalschränke

Universalschränke von KLW LUTZ werden in extra stabiler und werkstattgerechter Ausführung hergestellt:

- Aus starkem 1–1,25 mm Stahlblech
- Zusätzliche Kantungen und Verstärkungsprofile in den Türen und auf die Seitenwand aufgepunktete Rasterschienen zur Aufnahme der Fachbodenträger
- Außenliegende Scharniere gewähren eine Türöffnung von mind. 180°
- Sendzimierverzinkte Fachböden, bei gleichmäßig verteilter Last bis 80 kg belastbar
- Selbstabstützende Fachbodenträger

Universalschrank

Modell		Universalschrank
Hersteller-Nr.		7FN-NH2000TD-0204XRB
Fachböden		4
Fachbodenraster	mm	20
Farbe Gestell/Korpus		RAL 7035 lichtgrau
Farbe Front		RAL 5010 enzianblau
Abmessungen H x B x T	mm	2000 x 1000 x 490

Eine Vielzahl an Schränken mit unterschiedlichen Ausstattungen wie Schubladen, verstellbaren Fachböden und senkrechten Trennwänden sind auf Anfrage lieferbar.

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Schreiner-Hobelbänke HB 2007/2010

Schwere Hobelbänke von Holzkraft aus gedämpfter, massiver Rotbuche in präziser, sorgfältiger Verarbeitung:

- Alle wichtigen Kanten sind gerundet
- Oberflächen umweltfreundlich geölt
- Serienmäßig mit Werkzeuglade
- In einem Gussteil geführte Zylinderstäbe der Spannzangen für eine hohe Präzision und Stabilität
- Leichtgängige Trapezgewindespindel

HB 2007

HB 2010

*Massive Linearführung an der Hinterzange bei Modell **HB 2007***

*Fingerverzinkung in Hinterzange und Beiladerücken bei Modell **HB 2007***

*Besonders massive Linearführung an der Hinterzange bei Modell **HB 2010***

*Schwalbenschwanzverzinkung in Hinterzange und Beiladerücken bei Modell **HB 2010***

MODELLBESONDERHEITEN

HB 2007 Zusatzausstattung:

- Französische Vorderzange und deutsche Hinterzange mit massiver Linearführung
- 2 Rundbankhaken kurz, 2 Rundbankhaken lang
- Schublade und Beilade
- Fingerverzinkung in Hinterzange und Beiladerücken
- Inklusive 4 Bankhaken und einer Schublade

HB 2010 Zusatzausstattung, wie HB 2007 jedoch:

- Schwalbenschwanzverzinkung in Hinterzange und Beiladerücken
- Massivere Linearführung an der Hinterzange
- Besonders schwere Ausführung des Tisches und Untergestells für festen Stand
- Inklusive 4 Bankhaken und einer Schublade

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		HB 2007	HB 2010
Hersteller-Nr.		510 2070	510 2102
Abmessungen L x B x H	mm	2120 x 700 x 870	2100 x 700 x 870
Arbeitsfläche ohne Zangen L x B	mm	1915 x 615	1910 x 615
Abmessungen Vorder-/Hinterzange L x B	mm	520 x 55/450 x 115	520 x 70/460 x 135
Spannweite Vorder-/Hinterzange	mm	165/190	170/190

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Fahrbare Systainer-Station

Für Werkzeuge, Elektromaschinen oder Verbrauchsmaterialien sind seit vielen Jahren Systainer verschiedener Hersteller auf dem Markt. Mit der innovativen fahrbaren Systainer-Station von RUWI kommen die sperrigen Einzelkisten inklusive Euroboxen nun komfortabel an ihren Einsatzort – egal ob für Schreiner oder Innenausbauer, ob Holz-, Metall-, Kunststoff- oder Glas-Verarbeiter.

- Komplette Werkstatt, stufenlos und flexibel an unterschiedliche Systainergrößen anpassbar
- Pulverbeschichtete Stahlblechkonstruktion
- Einfache Bestückung, Inhalte sind sofort griffbereit
- Mit Platz für bis zu zehn Systainer
- Große Arbeitsplatte als Ablage und zur Bereitstellung von Werkzeugen und Arbeitsmaterialien
- Die standardmäßig sieben Tablarböden können auf bis zu zehn Stück erweitert werden
- Universell einsetzbar mit vier hochbelastbaren Qualitätslenkrollen (zwei feststellbar)

BESONDERHEIT

Jeder Systainer kann einzeln über einen drehbar gelagerten Tablarboden nach außen geschwenkt werden. Ebenso kann gegenläufig ein weiterer Tablarboden nach außen geschwenkt werden.

Lieferung ohne Werkzeug

Das Systainer-Mobil kann auch als ideale Ergänzung zum neuen modularen Arbeitstisch RUWI Ergo-Mobil genutzt werden.

Modell		Systainer-Mobil
Hersteller-Nr.		29010
Abmessungen L x B x H	mm	900 x 550 x 970

Mobile Werkbank Ergo-Mobil

Das RUWI **Ergo-Mobil** ist eine hochflexible und modular aufgebaute Werkbank, die ein besonders effizientes, wirtschaftliches und ergonomisches Arbeiten ermöglicht.

- Problemloses, werkzeugloses Umrüsten auf die jeweilige Arbeitsanforderung
- Variables Arbeiten, ergonomisch anpassbar
- Stufenlos einstellbare Arbeitsfläche
- Stufenlose Höhenverstellung
- Mit Transportrollen

Modell		Ergo-Mobil
Hersteller-Nr.		20000
Höhe min./max.	mm	800/1050
Arbeitsfläche L x B min./max.	mm	1200 x 1000/1700 x 1300

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Vorschubapparate VSA 38 L/48 L

Mit den Vorschubapparaten der **VSA-Serie** erhalten Sie Qualität vom weltgrößten Hersteller:

- Gleichmäßige Vorschubgeschwindigkeit ohne Kraftverlust
- Metallgehäuse
- 2-Stufen-Getriebe mit acht einstellbaren Geschwindigkeiten
- Metallgetriebe mit gehärteten Zahnrädern
- Leistungsstarke Motoren mit Rechts- und Linkslauf
- Langlebige PU-Vorschubrollen
- Mit besonders robuster und massiver Stativ-Klemmung für größte Stabilität im täglichen harten Einsatz
- Stativ serienmäßig mit verlängertem Auslegearm bei allen Vorschubapparaten
- Individuell schwenk- und einstellbar für horizontalen und vertikalen Einsatz

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		VSA 38 L	VSA 48 L
Hersteller-Nr.		5114500	5115500
Motorleistung 400 V	W	750	750
Anzahl Vorschubrollen		3	4
Ausladung max.	mm	1050	1050
Abmessungen Rollen Ø x B	mm	120 x 60	120 x 60
Federweg der Rollen	mm	25	25
Vorschub	m/min	2/4/5,5/6,7/11/13/16,5/33	2/4/5,5/6,7/11/13/16,5/33
Gewicht	kg	65	70

BESONDERHEIT

VSA 38 L und **VSA 48 L** mit besonders robuster Stativklemmung für höchste Stabilität und große Ausladung.

VSA 38 L

VSA 48 L

VSA 300/400

Vorschubapparate **VSA 300** und **VSA 400** wurden mit stufenloser Geschwindigkeitsregulierung optimiert für den horizontalen und vertikalen Einsatz:

- Stufenlose Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit auch unter Belastung möglich
- Metallgehäuse
- Höhenverstellung über Zahnstange
- Stativ mit verlängertem Auslegearm, individuell schwenk- und einstellbar für jede geforderte Arbeitsposition
- Serienmäßig mit Rechts-/Linkslauf
- Langlebige Polyurethan-Vorschubrollen

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Modell		VSA 300	VSA 400
Hersteller-Nr.		5116300	5116400
Motorleistung 400 V	W	560	560
Anzahl Vorschubrollen		3	4
Ausladung max.	mm	1050	1050
Abmessungen Rollen Ø x B	mm	120 x 25	120 x 25
Federweg der Rollen	mm	20	20
Vorschub	m/min	2–17	2–17
Gewicht	kg	82	91

VSA 300

BESONDERHEIT

Leichtes und schnelles Wegschwenken der Vorschubapparate durch das MEMO-LOCK-System, schnelle Einstellung auf 90° und 180° mit dem AUTO-LOCK-System.

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Vorschubapparate VS33/38/48/68

WISSENSWERT

Inklusive Standardstativ Plus mit großen Feststellhebeln, verstärktem und verdrehsicherem Fuß und mechanischer Höhenanzeige

Die robusten Vorschubapparate der **VS-Serie** eignen sich durch gleichmäßige Vorschubgeschwindigkeiten optimal für den Dauereinsatz:

- Leistungsstarke Motoren mit Rechts-/Linkslauf
- Acht Geschwindigkeiten wählbar, davon vier Geschwindigkeiten ohne Zahnradwechsel
- Die Vorschubapparate **VS38**, **VS48** und **VS68** werden standardmäßig mit horizontalem Auslegerohr, Länge 1050 mm geliefert.

VS48

- **Wechselzahnradsätze bis 41 m/min sind für die Vorschubapparate als Sonderzubehör erhältlich**
- **Auch mit Komfort-stativ lieferbar**

WEGOMA TECHNIK FÜR DIE HOLZBEARBEITUNG

Modell		VS33	VS38	VS48	VS68
Hersteller-Nr.		34106000	34106040	34106085	34106095
Motorleistung 400 V	W	370	750	750	750
Vorschubgeschwindigkeit re./li.	m/min	2/3/4/7/14/17/28/33	2/4/5,5/6,7/11/13/16,5/33	2/4/5,5/6,7/11/13/16,5/33	2/4/5,5/6,7/11/13/16,5/33
Rollenbreite	mm	50	60	60	60
Rollen-Ø	mm	100	120	120	120
Anzahl Walzen		3	3	4	6
Walzen-Federweg	mm	18	20	20	20
Ausladung max.	mm	500	1050	1050	1050
Durchlasshöhe max.	mm	150	220	220	220
Gewicht	kg	45	70	75	82

Variomatic 3N/4N

Die **Variomatic**-Serie bietet gleichmäßige, variable Vorschubgeschwindigkeiten:

- Leistungsstarke Motoren mit Rechts-/Linkslauf
- Einfaches und schnelles Drehen von horizontalem auf vertikalem Einsatz
- Exakte Höheneinstellung durch nummerische Höhenanzeige von vorne auf der Bedienerseite
- Groß dimensionierte Feststellhebel für einfaches Klemmen
- Sicherung gegen Rückschlag der Werkstücke an den Maschinen
- Komplett mit Komfortstativ aus Guss und geschliffenen Führungsrohren mit Schwenkgelenk

Variomatic4N

BESONDERHEIT

Das MEMO-Lock-System der **Variomatic-Serie** ermöglicht das einfache Wegschwenken und Positionieren des Auslegers – nach dem Wegschwenken rastet der Vorschub wieder in der Ausgangsposition ein. Dabei ist die Rastposition veränderbar.

Besonders bewährt haben sich die Vorschubapparate der Variomatic-Serie auf einer Fräse mit Support. Durch eine übersichtliche Bauweise, die funktionelle Bedienung, eine stufenlose Geschwindigkeitsregelung sowie das einfache Schwenken in die 180°-Position können die Vorschübe optimal auf diesen Fräsen eingesetzt werden.

WEGOMA TECHNIK FÜR DIE HOLZBEARBEITUNG

Modell		3N	4N
Hersteller-Nr.		34000052	34000054
Motorleistung 400 V	W	560	560
Vorschubgeschwindigkeit re./li.	m/min	2–18	2–18
Rollenbreite	mm	2 x 25	2 x 25
Rollen-Ø	mm	120	120
Anzahl Walzen		6	8
Abstand Boden	mm	138	144
Durchlasshöhe max.	mm	220	220
Gewicht	kg	75	87

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Vakuum-Schlauchheber JumboErgo

Zum häufigen und schnellen Heben und Bewegen von Werkstücken wie etwa Be- und Entladung von CNC-Holzbearbeitungsmaschinen. Auch für die Handhabung von Werkstücken wie Kartons, Säcke, Fässer, Eimer, Kanister etc. in innerbetrieblichen Logistikprozessen geeignet. Erhältlich für Anwendungen mit maximalem Werkstückgewicht von 35–300 kg.

- Charakteristisch für den **JumboErgo** ist sein Hubschlauch, der sich zum Heben und Senken der Last zusammenzieht bzw. ausdehnt
- Sicherer Halt des Werkstücks durch große effektive Saugfläche
- Vollständige Lieferung als Vakuum-Handhabungssystem inklusive Aluminium-kran möglich

WISSENSWERT

Hubeinheit, Bedieneinheit, Sauggreifer und Vakuum-Erzeuger können nach Kundenwunsch konfiguriert werden.

***JumboErgo** zum Be- und Entladen eines CNC-Bearbeitungszentrums*

Modell		JumboErgo
Hersteller-Nr.		12.01.02.99999
Traglast	kg	35–300
Hubhöhe	mm	1700/2100

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Vakuum-Hebegerät VacuMaster HHVM

Entwickelt für vertikales Handling von Holzplatten und zum Schwenken der Werkstücke aus der Horizontalen um 90° nach links oder rechts, bis 200 kg. Einsatzbeispiele sind Entnahme von Holzplatten aus stehenden Lagern, Be- und Entladung von Vertikalsägen oder auch Handhabung poröser MDF-, OSB- oder Spanplatten.

- Vakuum-Hebegerät mit flachem Aufbau und stirnseitigem Bedienbügel
- Für sehr schmale Teile wie Küchenplatten oder Schnittreste geeignet
- Bediensicheres Handschiebeventil zum Ein- und Ausschalten des Vakuums
- Leichtgängiges Schwenklager mit pneumatisch betätigtem Rastbolzen
- Pneumatischer Vakuum-Ejektor mit hohem Saugvolumen

***VacuMaster HHVM** zur Entnahme von Holzplatten aus einem stehenden Lager*

Modell		VacuMaster HHVM
Hersteller-Nr.		12.01.02.99999
Traglast	kg	100/200
Werkstückformat minimal	mm	2065 x 525/2400 x 500
Werkstückformat maximal	mm	3500 x 3050/4100 x 3050
Eigengewicht	kg	44/75

Vakuum-Aufspannsystem Multi-Clamp

Multifunktionale Vakuum-Aufspannlösung für manuelle Bearbeitungsschritte wie Sägen, Schleifen, Bohren oder Schrauben.

Multi-Clamp mit Dreh- und Schwenkeinheit und Saugplatte
- Angesaugte Werkstücke um 360° drehbar und um 90° schwenkbar

Multi-Clamp mit Saugplatte
- Ermöglicht flexible 5-Seiten-Bearbeitung
- Saugplatte wird durch integrierte Vakuum-Erzeugung direkt auf der Werkbankoberfläche angesaugt oder festgeschraubt

***Multi-Clamp** beim Sägen einer Holzplatte*

Modell		Multi-Clamp
Hersteller-Nr.		10.01.12.01845
Haltekraft	N	ca. 1500
Saugfläche	mm	100 x 100
Abmessungen L x B x H	mm	165 x 165 x 220,5
Gewicht	kg	5,0

Hordenwagen

Hordenwagen zum schonenden Ablegen und Transportieren von Werkstücken.

- 12 Etagen, 2 Rechen
- Von einer Seite beladbar
- Etagenstäbe mit lösungsmittelbeständigem Kunststoffschlauch überzogen
- 4 Polyamid-Lenkrollen, 2 Rollen feststellbar

Modell		Hordenwagen
Hersteller-Nr.		15.02.01.00068
Traglast	kg	240
Abmessungen	mm	1980 x 790 x 1677
Etagenabstand/-tiefe	mm	96/680
Gewicht	kg	47

***Hordenwagen** zum Ablegen und Transportieren von Werkstücken*

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Schneider UniMaster UNM 660-10-90 D
S. 15/4

Aircraft AIRPROFI 503/100
S. 15/12

Schneider AirMaster
S. 15/2

Schneider ECO
S. 15/6

Drucklufttechnik

Mobile Kompressoren ..... S. 15/4–15/5, ... 15/12, 15/14–15/16

Aircraft A-DUO-K-MID 710-2x 100
S. 15/10

Stationäre Kompressoren..... S. 15/2–15/3, ... 15/10–15/11, 15/13

Schneider KAL-Ecomat 3100
S. 15/7

Druckluftaufbereitung..... S. 15/6–15/8

Schraubenkompressoren AirMaster

WISSENSWERT

Als Ausführung **XB** sind die **AirMaster**-Anlagen auf einem Druckluftbehälter montiert und somit sofort einsatzbereit.
Die Ausführungen **XBDK** verfügen neben der Montage auf einem Druckluftbehälter zusätzlich über einen integrierten Kältetrockner und bieten so optimale Arbeitsergebnisse durch getrocknete Druckluft.

Die stationären **AirMaster** Schraubenkompressoren bieten Nutzern eine einfache Handhabung, zusammen mit höchstem Bedienkomfort durch eine leicht verständliche, elektronische Steuerung.

- Wenig Platzbedarf durch kompakte Abmessungen
- Zeit- und Kostenersparnis im Wartungsfall durch leicht zugängliche Anordnung aller Wartungsteile
- Geräuscharm durch schallgedämmtes Gehäuse
- Einfache Montage eines Abluftkanals dank Abluftführung nach oben
- Verhinderung teurer Schäden während der Inbetriebnahme dank integrierter Drehrichtungskontrolle
- Langlebige, keilriemengetriebene Verdichterblöcke

AirMaster – Abbildung ähnlich

AirMaster auf Behälter

AirMaster auf Behälter mit integriertem Kältetrockner

In XB- und XBDK-Ausführung gewährleistet Schneider airsystems eine 15-jährige Garantie auf Behälter gegen Durchrostung durch Innenbeschichtung.

Modell		AM K 4-10	AM K 5-10	AM K 7-10	AM K 11-10	AM K 4-10-270 XB	AM K 5-10-270 XB
Hersteller-Nr.		H404100	H405100	H407100	H411100	H404104	H405104
Motorleistung 400 V	kW	4,0	5,5	7,5	11,0	4,0	5,5
Druck	bar	10	10	10	10	10	10
Behältervolumen	l	–	–	–	–	270	270
Luftabgang	Zoll	1/2 i	1/2 i	3/4 i	3/4 i	3/4 i	3/4 i
Gewicht	kg	107	120	145	242	227	240

Modell		AM K 7-10-270 XB	AM K 11-10-500 XB	AM K 4-10-270 XBDK	AM K 5-10-270 XBDK	AM K 7-10-270 XBDK	AM K 11-10-500 XBDK
Hersteller-Nr.		H407104	H411102	H404105	H405105	H407105	H411103
Motorleistung 400 V	kW	7,5	11,0	4,0	5,5	7,5	11,0
Druck	bar	10	10	10	10	10	10
Behältervolumen	l	270	500	270	270	270	500
Luftabgang	Zoll	3/4 i	3/4 i	3/4 i	3/4 i	3/4 i	3/4 i
Gewicht	kg	265	392	257	270	295	456

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Kompressoren UniMaster UNM STS 660-10-270/270 XDK

Die platzsparenden, stationären Kolbenkompressoren der **UNM STS**-Serie bieten eine große Auswahl an individueller Ausstattung.

- Keilriemengetriebener, zweistufig verdichtender 2-Zylinder-Kolbenkompressor
- Platzsparend durch stehenden Aufbau
- Flexibel erweiterbar durch Zugangsmuffen mit Blindstopfen für das einfache Nachrüsten einer Schalldämmhaube und eines Kältetrockners
- Einfache und kostensparende Wartung und Inspektion des Behälters durch Handlochöffnung
- Mit Gummischwingelementen für sicheren Stand
- Mit Zwischen- und Nachkühler
- Gut zugänglicher Kondensatablasshahn
- 15 Jahre Garantie auf Behälter gegen Durchrostung

BESONDERHEIT

Das Modell **UNM STS 660-10-270 XDK** ist dank des integrierten Kältetrockners sofort betriebsfertig und erzielt optimale Arbeitsergebnisse durch kondensatfreie Druckluft.

Serienmäßig werden die Kolbenkompressoren der UNM STS-Serie mit allen Armaturen geliefert: Elektromagnetventil oder Condor-Druckschalter, Motorschutz, Sicherheitsventil, Kondensat-Ablasshahn und Absperrhahn.

UniMaster UNM STS 660-10-270

UniMaster UNM STS 660-10-270 XDK mit integriertem Kältetrockner

UniMaster STH

Der kompakte Kolbenkompressor auf Tandem-Behälter eignet sich dank seiner geringen Aufbauhöhe besonders für den Einsatz bei niedrigen Deckenhöhen.

- Keilriemengetriebener, zweistufig verdichtender 2-Zylinder-Kolbenkompressor
- Mit Gummischwingelementen für sicheren Stand
- Mit Zwischen- und Nachkühler
- Gut zugänglicher Kondensatablasshahn
- TÜV-frei durch Tandem-Behälter
- 15 Jahre Garantie auf Behälter gegen Durchrostung

Der Kolbenkompressor UniMaster STH wird als betriebsfertige Anlage auf einer Palette montiert geliefert.

UniMaster STH

Modell		UNM STS 660-10-270	UNM STS 660-10-270 XDK	UNM STH 650-10-180
Hersteller-Nr.		H812000	H812010	H112017
Motorleistung 400 V	kW	4,0	4,0	4,0
Druck	bar	10	10	10
Ansaugleistung	l/min	660	660	650
Volumenstrom max.	l/min	520	520	520
Druckluftausgang	Zoll	3/4	3/4	3/4
Behältervolumen	l	270	270	2 x 90
Drehzahl	min^{-1}	1025	1025	950
Gewicht	kg	170	206	175

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

WISSENSWERT

Serienmäßig werden die Kompressoren mit allen Sicherheitsarmaturen und elektrischem Anschlusskabel mit Stecker und Condor-Druckschalter geliefert.

Kompressoren UniMaster UNM 310-10-50 W

Mobiler Kompressor für den universellen Einsatz.

- Direktgeflanschter 1-Zylinder-Kolbenkompressor
- Robuste, langlebige Komponenten
- Optimal zu transportieren mit großen Rädern und angeschweißtem Heckgriff
- Verbesserte Arbeitsergebnisse durch Luftabgang über Filterdruckminderer
- 10 Jahre Garantie auf Behälter gegen Durchrostung

UniMaster UNM 410-10-50 W/UNM 510-90-90 D/UNM 660-10-90 D

Mobiler Kolbenkompressor für den universellen Einsatz bei hohem Luftbedarf.

- Leistungsstarkes, keilriemengetriebenes 2-Zylinder-Aggregat, Modell **UNM 510-10-90 D** und **UNM 660-10-90 D** zweifach verdichtet
- Robuste, langlebige Komponenten
- Optimal zu transportieren mit großen Rädern und angeschweißtem Heckgriff
- Verbesserte Arbeitsergebnisse durch Luftabgang über Filterdruckminderer

UniMaster UNM 410-10-50 W

UniMaster UNM 510-10-90 D

UniMaster UNM 660-10-90 D

Modell		UNM 310-10-50 W	UNM 410-10-50 W	UNM 510-10-90 D	UNM 660-10-90 D
Hersteller-Nr.		A712010	A713000	A714000	A715000
Motorleistung	kW	1,8/230 V	2,2/230 V	3,0/400 V	3,0/400 V
Druck	bar	10	10	10	10
Ansaugleistung	l/min	285	410	510	660
Füllleistung	l/min	195	295	390	520
Behältervolumen	l	50	50	90	90
Drehzahl	min^{-1}	2850	1210	1240	1000
Gewicht	kg	33	64	80	102

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Kompressoren SysMaster SYM 150-8-6 WXOF

Leichter und vielseitiger Kolbenkompressor, perfekt kombinierbar mit anderen Systainern.

BESONDERHEIT

Der **SysMaster** lässt sich beliebig mit weiteren Systainern kombinieren. Auf diese Weise sind Kompressor, Werkzeug und Zubehör immer griffbereit und sicher verstaut.

- Direktgeflanschter 1-Zylinder-Kolbenkompressor mit ölfreiem, wartungsarmem Aggregat
- Inklusive zwei Manometern für Behälter- und Arbeitsdruck
- Mobil und flexibel durch geringes Gewicht
- Extrem robust durch im Systainer geschützte Komponenten
- Hervorragende Bedienung von außen dank Bedientableau
- Optimal zu transportieren mit ergonomischem Handgriff und Rollbrett
- Luftabgang über Druckminderer
- 10 Jahre Garantie auf Behälter gegen Durchrostung

Modell		SYM 150-8-6 WXOF
Hersteller-Nr.		A911000
Motorleistung 230 V	kW	1,1
Druck	bar	8
Ansaugleistung	l/min	150
Füllleistung	l/min	70
Behältervolumen	l	6
Drehzahl	min^{-1}	2450
Gewicht	kg	13

CompactMaster CPM 310/360-10-20 W

Leistungsstarker, mobiler Kolbenkompressor mit anwenderfreundlichem Bedientableau.

- Direktgeflanschter 1-Zylinder- bzw. 2-Zylinder-Kolbenkompressor
- Einfacher Transport dank praktischer Handgriffe, flexibel dank groß dimensionierter Räder
- Leistungsstarke Aggregate für Anwendungen mit hohem Luftbedarf
- Angeschweißtes Tragerohr mit Gummigriff
- Luftabgang über Druckminderer
- 10 Jahre Garantie auf Behälter gegen Durchrostung

CompactMaster CPM 310-10-20 W

CompactMaster CPM 360-10-20 W

CompactMaster CPM 212-10-2 W

BESONDERHEIT

Der umlaufende Rohrrahmen des **CompactMaster CPM 212-10-2 W** ist sowohl Druckluftbehälter als auch Schutz aller Armaturen.

Extrem leistungsstarker, handlicher und leichter Kolbenkompressor in kompakter Bauform.

- Direktgeflanschter 1-Zylinder-Kolbenkompressor
- Perfekter Schutz aller Armaturen durch umlaufenden Rohrrahmen und vier großen Gummifüßen für sicheren Stand und optimalen Transport
- Mit zwei Manometern für Behälter- und Arbeitsdruck
- Gut zugänglicher Kondensatablasshahn
- 10 Jahre Garantie auf Behälter gegen Durchrostung

Modell		CPM 212-10-2 W	CPM 310-10-20 W	CPM 360-10-20 W
Hersteller-Nr.		A222003	A213000	A214000
Motorleistung 230 V	kW	1,1	1,8	2,0
Druck	bar	10	10	10
Ansaugleistung	l/min	200	285	355
Füllleistung	l/min	125	195	225
Behältervolumen	l	2,4	20	20
Drehzahl	min^{-1}	2850	2850	2850
Gewicht	kg	18,5	32	39

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Druckluft-Kältetrockner ECO

Hochleistungs-Druckluft-Kältetrockner mit Super-Dry-Technology und **ECO**-Abschaltung.

- Beste Betriebssicherheit und optimale Arbeitsergebnisse durch zuverlässig auf 3 °C Drucktaupunkt getrocknete Luft
- Energiesparende Wärmeübertragung durch Vorkühlung der eintretenden warmen Druckluft durch austretende kalte Luft im Luft/Luft-Wärmetauscher
- Optimale Kühlung und lange Lebensdauer durch Edelstahl-Wärmeplatten-tauscher mit Selbstreinigungseffekt
- Mit Energiespar-Funktion **ECO**
- Wärmetauscher mit großdimensionierten Strömungsquerschnitten für konstant niedrigen Druckverlust
- Inklusive elektronisch niveaugesteuertem Kondensatableiter und Tendenzan-zeige zur Überwachung der Abkühltemperatur
- Serienmäßig mit elektrischem Anschlusskabel
- 10 Jahre Garantie auf Behälter gegen Durchrostung

BESONDERHEIT

Energiesparend dank **ECO**-Modus: Lüfter und Kältekompressor des Druckluft-Kältetrockners werden bei einer längeren Abnahmepause abgeschaltet.

Schützen Sie Ihren Kälte-trockner immer durch einen Vorfilter vor Verschmutzung. Feststoffpartikel können die Plattentauscher zusetzen.

Modell		DK 600 ECO	DK 985 ECO	DK 1500 ECO	DK 2200 ECO
Hersteller-Nr.		H612075	H612114	H612162	H612222
Motorleistung 230 V	kW	0,2	0,3	0,4	0,5
Druckverlust	bar	0,20	0,25	0,25	0,16
Volumenstrom bei Drucktaupunkt 3 °C/7 °C	l/min	600/810	985/1330	1500/2025	2200/2970
Luftabgang	Zoll	G3/4	G3/4	G3/4	G1.1/2
Gewicht	kg	24	25	34	48

Umgehungsleistung UGL

Mit der Umgehungsleitung lassen sich Kältetrockner im Wartungsfall vom Luftstromkreislauf ausschließen.

Die Ausführung UGL 1 1/2 ist nur zur Verwendung des Druckluft-Kälte-trockners DK 3500 ECO geeignet.

Modell	UGL 3/4	UGL 1 1/2
Hersteller-Nr.	B110172	B110175

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Kondensatableiter KAL-Ecomat 3100

Einfach über einen Anbausatz zu installierender Kondensatableiter in kompakter Bauweise für alle Anwendungen bis 16 bar.

- Schont den Behälter und verlängert dessen Lebensdauer durch permanente Ableitung des aggressiven Kondensats
- Weniger Instandsetzungsaufwand durch automatische Ableitung des anfallenden Kondensats
- Weniger Luftverlust durch eine elektronische Niveauerfassung
- Die Kondensatableiter werden anschlussfertig mit 2,5 m Anschlusskabel geliefert

WISSENSWERT

Vermeiden Sie den Einsatz von Schwimmableitern oder Ableitern mit zeitgesteuertem Ablass: Diese Ableiter sind wartungsintensiv und echte Energiefresser.

Modell		KAL-Ecomat 3100
Hersteller-Nr.		D605023
Luftanschluss	Zoll	G1/2 i
Gewicht	kg	0,8

Öl-Wasser-Separator Öwamat 10

Äußerst effizientes Trenngerät zur kostengünstigen Eigen-Aufbereitung von Kondensat.

- Mit automatischer Trennung und mehrstufiger Reinigung
- Umweltgerechte Entsorgung des Kondensats nach § 7a des Wasserhaushaltsgesetzes

Druckluftkondensat besteht oft zu 99 % aus Wasser und zu 1 % aus Öl. Deshalb ist die Kondensat-aufbereitung durch Öl-Wasser-Trennsysteme immer günstiger als die kostenintensive Ent-sorgung über Fachfirmen.

Anbausatz ABZ-Eco 4500 B

Modell	ABZ-Eco 4500 B
Hersteller-Nr.	B605080
Passend für	Kondensatableiter KAL-Ecomat 3100

Modell		OWS-Öwamat 10
Hersteller-Nr.		H601001
für Liefermenge	l/min	2400/1700
Gewicht	kg	3,5

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Das innovative Rohrleitungssystem.

Click it

schneider airsystems

Wechselnde Anforderungen erfordern eine hohe Flexibilität in der Arbeitswelt. Aus diesem Grund können Sie unser Rohrleitungssystem einfach und schnell auf Ihre individuellen Bedürfnisse anpassen und erweitern – mit dem innovativen und modularen Rohrleitungssystem von Schneider airsystems.

Ablängen

Entgraten

Zusammenstecken

Demontage

Die Basis-Dosen:
Für wenig bis mittleren Bedarf an Abgängen.

Die Top-Dosen:
Zur Aufrüstung der Basis-Dosen bei erhöhtem Bedarf an Abgängen.

TÜV SÜD

Unsere Rohrleitungssysteme sind TÜV-zertifiziert

www.schneider-airsystems.de

Wussten Sie schon...?

dass wir von BORT&HERKERT für unsere Kunden maßgeschneiderte Finanzierungen anbieten?

Sie möchten eine Maschine finanzieren wissen aber nicht welches Finanzierungsmodel die beste Möglichkeit ist für Ihre finanzielle Situation ist? Kein Problem!

Wir bieten Ihnen eine Vielfalt an Finanzierungsmöglichkeiten im Bereich Leasing und Mietkauf an! Im Verbund mit unseren Partnern IKB und GEWEMA erarbeiten wir für Sie das optimale Finanzierungsangebot.

Auch die steuerlichen Aspekte und Abschreibungsmöglichkeiten kommen bei unserer Beratung nicht zu kurz!

Schraubenkompressoren

A-MICRO 510-300

Schraubenkompressor mit Keilriemenantrieb im Schalldämmgehäuse.
Für den Dauerbetrieb auch bei kleinerem Luftbedarf.

- Platzsparender Einzelkompressor mit Keilriemenantrieb
- Start-Stopp-Betrieb über Druckschalter, dadurch Energieeinsparung gegenüber Leerlaufregelung
- Besonders geeignet für Betriebe, die einen kontinuierlichen Luftbedarf haben, dabei jedoch ein kompaktes Gerät mit einem reduzierten Geräuschpegel und niedrigen Betriebskosten wollen
- Serienmäßige Superschalldämmung ermöglicht das Aufstellen in sensiblen Räumen
- Intensive Kühlung garantiert Betriebssicherheit und gute Luftqualität
- Ideal auch zur Ergänzung bestehender Anlagen geeignet, z. B. zur Abdeckung der Druckluft-Grundlast
- Serienmäßig mit thermischem Motorschutz, Öltemperaturüberwachung (max. 110 °C) und Betriebsstundenzähler, dadurch hohe Betriebssicherheit gewährleistet
- Servicefreundlich durch optimale Zugänglichkeit und einfache Demontage und Montage aller wichtigen Komponenten
- Dauerhafter Schutz gegen Rost durch Feuerverzinkung des Kessels innen und außen – 15 Jahre Garantie gegen Durchrostung

A-DUO-K-MID 710-2x 100

Das universell einsetzbare Druckluftsystem mit 2 x 100 Liter Kesseln auf einer Sicherheits-Standpalette.

- Direktgekuppelter Koaxial-Schraubenverdichter, dadurch absolute Wartungsfreiheit des Antriebs bei maximaler Energieeffizienz
- Minimale und einfache Wartung
- Anschlussfertig mit allen Armaturen
- Dauerhafter Schutz gegen Rost durch feuerverzinkten Kessel mit 15 Jahren Garantie gegen Durchrostung
- Durch Zuschalten des zweiten Druckluftbehälters wird das Kesselvolumen verdoppelt, wodurch ein höherer Luftvorrat aufgebaut werden kann
- Ein erhöhter Luftbedarf kann damit kurzfristig abgedeckt werden
- Der zweite Druckluftbehälter kann z. B. für Meißel-, Stemm- oder Sandstrahlarbeiten von der Druckluftzufuhr getrennt werden – Halbierung des Kesselvolumen

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

A-K-MID 710- 300

Direktgekuppelte Schraubenkompressoren für den Dauerbetrieb und 100%ige Auslastung – auf höchste Betriebssicherheit ausgelegt.

- Serienmäßig mit Stern-Dreieckschalter
- Hohe Kühlwicklung und niedrigerer Geräuschpegel durch thermostatisch gesteuertem Radialventilator
- Mit Betriebsstundenzähler, der Last- und Nachlaufzeiten erfasst – Anzeige des Wartungsbedarfs über automatische Meldung
- Das ergonomisch günstig angebrachte Bedienfeld mit Digitalanzeige, Not-Aus-Schalter und Funktionsdiagramm für einen schnellen Überblick und einfachen Zugriff
- Serienmäßig mit Drehrichtungskontrolle für Motor
- Einfache Demontage und Montage aller zu wartenden Komponenten
- Thermostatisch gesteuerter Lüfter
- Großzügig bemessener Wärmetauscher
- Serienmäßig mit Nachkühler
- Direktgekuppelter Koaxial-Schraubenverdichter

***EasyTRONIC II**-Steuerung zum Erfassen, Überwachen und Visualisieren der betriebswichtigen Parameter und Funktionen*

aircraft Drucklufttechnik

Modell		A-MICRO-D 510-300	A-DUO-K-MID 710-2x 100	A-K-MID 710-300
Hersteller-Nr.		2089003	2089104	2089104
Motorleistung 400 V	kW	4,0	5,5	5,5
Effektive Liefermenge	m³/min	0,48	0,7	0,7
Höchstdruck	bar	10	10	10
Anschluss	Zoll	1/2	1/2	1/2
Kesselinhalt	l	300	2 x 100	300
Geräuschentwicklung*	dB(A)	61	62	62
Abmessungen L x B x H	mm	1745 x 600 x 1460	1250 x 820 x 1500	1720 x 650 x 1560
Gewicht	kg	262	245	255

* Schalldruckpegel in 1 m Abstand nach DIN 45635 T 13

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Kompressoren

15 Jahre Garantie auf den Kessel gegen Durchrostung.

AIRPROFI

Profi-Kompressoren mit Zweizylinder-Hochleistungsaggregat aus Grauguss und maximaler Ausstattung.

- Hochleistungsaggregat aus Grauguss mit niedriger Drehzahl für maximale Laufruhe und lange Lebensdauer
- Nachkühler mit großen Kühllamellen für niedrige Kesseleintrittstemperatur
- Qualitäts-Elektromotor mit hohem Anzugsmoment mit Motorschutzschalter
- Anlaufkondensator und Anlaufentlastungsventil für leichten Anlauf
- Serienmäßig mit Phasenwender für eine einfache manuelle Umkehrung der Drehrichtung
- Kessel innen und außen feuerverzinkt
- Filterdruckregler zur stufenlosen Einstellung des Arbeitsdrucks bei gleichzeitiger Schmutz-, Öl- und Kondenswasserabscheidung
- Zwei Manometer zeigen Behälter- und Arbeitsdruck an
- Drei Druckluftentnahmestellen für gefilterte Druckluft, gefilterte und geölte Druckluft und ein Direktausgang vom Kessel
- Serienmäßig mit hochwertigem **CONDOR-Druckschalter**
- Mit Hochleistungs-Ölschmiersystem zur optimalen Schmierung und Abdichtung

AIRPROFI 503/100

AIRPROFI 503/50

AIRPROFI 703/270/10 VK

AIRPROFI-V

Stationärer Kompressor – Höchstleistung auf engstem Raum.

- Das zweistufig verdichtende Zweizylinder-Hochleistungsaggregat ermöglicht eine sehr niedrige Drehzahl für einen besonders ruhigen und vibrationsarmen Lauf
- Zwischen- und Nachkühler sorgen für eine niedrige Kesseleintrittstemperatur und verringern so die Kondensatbildung
- Großes Luftrad sorgt für optimale Kühlung
- Vollautomatischer Ein-Ausschaltbetrieb
- Motorschutzalter gegen Überhitzung und Überlastung
- Drei Druckluftentnahmestellen am Kessel
- Kessel innen und außen feuerverzinkt
- Mit hochwertigem **CONDOR-Druckschalter**
- Anschlussfertig mit allen Armaturen
- Serienmäßig mit Anlaufentlastung und Schwingelementen
- Mit Hochleistungs-Ölschmiersystem zur optimalen Schmierung und Abdichtung

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

AIRPROFI-DUO

Universell einsetzbare Druckluftstation mit 2 x 100 Liter Druckluftbehältern fertig montiert auf einer Sicherheits-Standpalette, platzsparend und transportabel.

- Zweistufig verdichtendes Zweizylinder-Hochleistungsaggregat mit Grauguss-Zylinderblock
- Die niedrige Drehzahl sorgt für einen ruhigen, vibrationsarmen Lauf und eine lange Lebensdauer
- Großes Lüfterrad für eine optimale Kühlung
- Qualitäts-Elektromotoren durch Motorschutzschalter vor Überhitzung und Überlastung geschützt
- Mit Phasenwender für eine einfache manuelle Umkehrung der Drehrichtung
- Zwischen- und Nachkühler verringert die Kondensatbildung
- Wartungsblock mit zwei Manometern für Behälterdruck und Arbeitsdruck und hochwertigem **CONDOR-Druckschalter**
- Kessel innen und außen feuerverzinkt, 15 Jahre Garantie gegen Durchrostung der Kessel
- Vollautomatischer Ein-Ausschaltbetrieb
- Anschlussfertig mit allen Armaturen
- Mit Hochleistungs-Ölschmiersystem zur optimalen Schmierung und Abdichtung

AIRPROFI-DUO 853/2x100/10

BESONDERHEIT

Hohe Flexibilität

- Durch Zuschalten des zweiten Druckluftbehälters wird das Kesselvolumen verdoppelt, wodurch ein höherer Luftvorrat aufgebaut werden kann
- Ein erhöhter Luftbedarf kann damit kurzfristig abgedeckt werden
- Für Meißel- oder Sandstrahlarbeiten kann der zweite Druckluftbehälter von der Druckluftzufuhr getrennt werden, wodurch sich das Kesselvolumen halbiert und dadurch der Druck schneller aufgebaut wird

aircraft Drucklufttechnik

Modell		AIRPROFI 503/50	AIRPROFI 503/100	AIRPROFI 853/100	AIRPROFI 703/270/10 VK	AIRPROFI-DUO 853/2x100/10
Hersteller-Nr.		2018530	2018531	2018831	2024712	2023085
Motorleistung 400 V	kW	3,0	3,0	5,5	4,0	5,5
Drehzahl	min^{-1}	1310	1310	1240	950	1240
Verdichtersystem		HOS	HOS	HOS	HOS	HOS
Volumenstrom max.	l	510	510	850	650	850
Füllleistung ca.	l	400	400	680	520	680
Höchstdruck	bar	10	10	10	10	10
Behälterinhalt	l	50	100	100	270	2 x 100
Zylinder/Stufen		2/1	2/1	2/2	2/2	2/2
Schallleistungspegel L	dB(A)	95*	93*	95*	83**	83**
Abmessung L x B x H	mm	860 x 440 x 880	1275 x 480 x 925	1275 x 480 x 1015	745 x 620 x 1860	1200 x 900 x 1250
Gewicht	kg	66	76	112	160	235

* Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)
** Schalldruckpegel in 1 m Abstand nach DIN 45635 T13

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Kompressoren AIRSTAR 401/50 und 403/50

Solide Handwerker-Kompressoren mit bewährtem Riemenantrieb und Zweizylinder-Hochleistungsaggregat aus Grauguss.

- Qualitätselektromotor mit Motorschutzschalter
- Flexible Panzerschlauchleistung mit Hitzeschutz für lange Lebensdauer, da kein Vibrationsbruch möglich ist
- Nachkühler mit Kühllamellen für eine niedrige Kesseleintrittstemperatur
- Filterdruckregler mit einem Manometer für geregelte und von Kondensat, Schmutz und Öl gereinigte Druckluft, zweites Manometer für Behälterdruck
- Serienmäßig mit Qualitäts-Schnellkupplung und **CONDOR-Druckschalter**
- Anlaufkondensator und Anlaufentlastungsventil sichern einen leichten Anlauf bei 230-V-Modellen, 400-V-Modell serienmäßig mit Phasenwender für einfache manuelle Umkehrung der Dichtung
- Mit Hochleistungs-Dauer-Schmier-System für ölfreie, saubere Druckluft

Montagekompressor AIRCAR BX 330 OF PRO

Leistungsstarker Montagekompressor mit patentiertem, ölfreiem Verdichter in Profiausstattung für den Handwerker zum Einsatz auf der Baustelle und universell einsetzbar im Montage und Werkstattbereich.

- Für den Dauerbetrieb ausgelegt, da der Verdichter über einen langen Zeitraum ohne Überhitzung laufen kann
- Speziell für Arbeitsbereiche, wo mit sauberer Luft oder bei niedrigen Temperaturen gearbeitet werden muss
- Qualitätselektromotor mit hohem Anzugsmoment und Motoranlaufentlastung
- Ruhiger Lauf und niedrige Drehzahl garantieren ein Höchstmaß an Laufruhe
- Thermischer Überlastschutz bewahrt den Motor vor Überhitzung und Überlastung

BESONDERHEIT

Die einzigartige Bauform ermöglicht den Einsatz von Druckluftwerkzeugen mit hohem Luftbedarf bei gleichzeitig geringem Anlaufstrom.

10 Jahre Garantie auf den pulverbeschicheten Kessel gegen Durchrostung.

aircraft Drucklufttechnik

Modell		AIRSTAR 401/50	AIRSTAR 403/50	AIRCAR BX 330 OF PRO
Hersteller-Nr.		2009410	2009430	2005400
Motorleistung	kW	2,2/230 V	2,2/400 V	1,7/230 V
Drehzahl	min^{-1}	1375	1490	1400
Volumenstrom max.	l	365	390	330
Füllleistung ca.	l	266	285	200
Druck max.	bar	10	10	10
Behälterinhalt	l	50	50	2 x 10
Gewicht	kg	57,5	57,5	43

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

aircraft-Kompressoren

WDS – Wartungsfreie Dauer-Schmierung
- Ein Kolbenring aus Teflon® übernimmt beim WDS-System die Aufgabe des herkömmlichen Stahlkolbenrings
- Auf eine Schmierung mit Mineralöl wird verzichtet

HOS – Hochleistungs-Ölschmier-System
- Der präzise verarbeitete Kolben ist mit je einem hochlegierten Kolbenring, Ölab- und Ölanstreifring versehen, die das Abdichten des Kolbens zur Zylinderwand übernehmen
- Das Kurbelgehäuse ist mit Öl befüllt, das bei jedem Kolbenhub gegen die Zylinderwand gespritzt wird
- Der Ölabstreifring streift die ölbenetzte Zylinderwand nach unten ab

Kolbenkompressoren Serie HANDY und MOBILBOY E

Ausstattung der Serien **MOBILBOY E/HANDY**
- Druckminderer zur stufenlosen Einstellung des gewünschten Arbeitsdrucks
- Automatischer Druckschalter
- Je ein Manometer zur Anzeige des Behälter- und Arbeitsdrucks
- Einhand-Schnellkupplung
- Aluminium-Druckluftleitungen

HANDY 201 OF E
- Mit ölfreiem WDS-Verdichter
- Kein Ölwechsel nötig
- Kein Öl in der Druckluft und im Kondenswasser

HANDY 201 OF E *MOBILBOY 241/24 E* *MOBILBOY 301/24 E*

Modell		HANDY 201 OF E	MOBILBOY 241/24 E	MOBILBOY 301/24 E
Hersteller-Nr.		2001210	2002241	2003326
Motorleistung 230 V	kW	1,1	1,5	1,8
Drehzahl	min^{-1}	2850	2850	2850
Verdichtersystem		WDS	HOS	HOS
Höchstvolumen Strom	l	179	200	260
Füllleistung ca.	l	110	102	170
Höchstdruck	bar	8	8	10
Behälterinhalt	l	6	24	24
Zylinder/Stufen		1/1	1/1	1/1
Schallleistungspegel LWA *	dB(A)	91	93	97
Abmessungen L x B x H	mm	330 x 255 x 500	570 x 255 x 590	580 x 310 x 615
Gewicht	kg	11,5	24	26

* Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Kompressoren COMPACT-AIR

- Qualitätselektromotoren mit hohem Anzugsmoment und Motoranlaufentlastung, dadurch keine Anlaufprobleme
- Thermischer Überlastschutz
- Vollautomatischer Ein-Ausschaltbetrieb
- Alle transportgefährdeten Teile sind gut geschützt, daher bestens geeignet für den Montageeinsatz
- Mit allen Sicherheitseinrichtungen
- Kessel pulverbeschichtet

COMPACT-AIR 265/10 E

Der handliche Universalkompressor, einsetzbar im Montage- und Heimwerkerbereich.

- Zwei gummierte Tragegriffe gegen Abrutschen
- Druckminderer zur stufenlosen Einstellung des gewünschten Arbeitsdrucks
- Automatischer Druckschalter
- Je ein Manometer zur Anzeige des Behälter- und Arbeitsdrucks
- Einhand-Schnellkupplung
- Aluminium-Druckluftleitungen

COMPACT-AIR 311/20 E

- Gummierter Tragegriff gegen Abrutschen
- In kompakter Bauweise für einen komfortablen Transport
- Druckminderer zur stufenlosen Einstellung des gewünschten Arbeitsdrucks
- Automatischer Druckschalter
- Je ein Manometer zur Anzeige des Behälter- und Arbeitsdrucks
- Einhand-Schnellkupplung
- Aluminium-Druckluftleitungen

aircraft® Drucklufttechnik

Modell		COMPACT-AIR 265/10 E	COMPACT-AIR 311/20 E
Hersteller-Nr.		2005261	2005291
Motorleistung 230 V	kW	1,5	2,2
Drehzahl	min^{-1}	2850	2850
Verdichtersystem		HOS	HOS
Volumenstrom max.	l	250	284
Füllleistung ca.	l	155	190
Höchstdruck	bar	10	10
Behälterinhalt	l	10	20
Zylinder/Stufen		1/1	1/1
Schallleistungspegel LWA *	dB(A)	96	94
Abmessungen L x B x H	mm	395 x 320 x 630	470 x 490 x 720
Gewicht	kg	22	33,5

* Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Ihre Partner für Finanzierungen:

IKB Leasing GmbH und GEWEMA AG mit ihren Handelshäusern

Investitionen sind wichtig, um frische Impulse zu setzen und um die Konkurrenzfähigkeit weiter zu steigern. Gemeinsam mit der IKB Leasing und Ihrem GEWEMA Händler vor Ort gewinnen Sie mehr finanziellen Freiraum für neue Produkte.

Erfahrung und Kompetenz zahlen sich aus.

Nutzen Sie Ihre Chancen!

IKB Leasing

Mietkauf-Angebot

(Freibleibende Kalkulation auf Basis der aktuellen Geld- und Kapitalmarktsituation)

Anschaffungswert:	**25.000,00 €**
Laufzeit:	**54 Monate**
Monatliche Rate:	**547,50 €**

*Alle genannten Beträge verstehen sich zzgl. der gesetzlichen Umsatzsteuer

Leasing-Angebot

(Freibleibende Kalkulation auf Basis der aktuellen Geld- und Kapitalmarktsituation)

Anschaffungswert:	**25.000,00 €**
Laufzeit:	**54 Monate**
Restwert:	**20 %**
Monatliche Rate:	**452,50 €**

*Alle genannten Beträge verstehen sich zzgl. der gesetzlichen Umsatzsteuer

*Alle Leasingangebote stellen eine unverbindliche Preisempfehlung dar.

Maxion UNIMAX 2S
S. 16/2

Optimum OPTI TU 2807
S. 16/5

Optimum OPTI BF20L Vario
S. 16/5

Berg & Schmid GBS 218 Eco AutoCut
S. 16/6

Flott PBS 150 ST
S. 16/9

Berg & Schmid Velox 350 PN
S. 16/7

Metallkraft MBSM ESE
S. 16/12

Esta MOBEX F
S. 16/14

Metall-bearbeitung

Flott SB M3 ST
S. 16/3

Optimum B 23Pro
S. 16/4

Tisch- und Säulenbohrmaschinen ..... S. 16/2–16/4

Metallkraft BMBS 220 x 250 H-G
S. 16/10

Optimum S 275G Vario
S. 16/11

Fräs- /Drehmaschinen ..... S. 16/5

Metallbandsägen ..... S. 16/6, 16/8–16/11

Metallkreissägen ..... S. 16/7–16/8

Metallschleifmaschinen ..... S. 16/12

Schweißkraft EASY-MAG 250-4
S. 16/13

Schweißgeräte ..... S. 16/13

Schweißrauchfilter ..... S. 16/14

Tischbohrmaschinen ECOMAX 14

Die **ECOMAX 14** gilt als präzise, laufruhige Standardbohrmaschine mit hoher Genauigkeit und Qualität.

- Serienmäßig mit digitaler Drehzahlanzeige
- Motorvollschutz
- Not-Aus-Schlagtaster
- Elektrischer Bohrerschutz
- Anschlusskabel mit CEE-Stecker

Säulenbohrmaschine UNIMAX 2S

Die hohe Präzision und der kräftige Motor machen die **UNIMAX 2S** zu einem echten Alleskönner.

- Rechts-/Links-Schalter
- Bohrtisch über Zahnstange verstellbar und um die Säule schwenkbar
- Motorvollschutz
- Drehzahlverstellung über Potenziometer
- Elektrischer Bohrerschutz
- Digitale Drehzahlanzeige

UNIMAX 1/1E FREQUENZ

Präzise und laufruhige Universal-Tischbohrmaschine mit:

- Rechts-/Links-Schalter
- Bohrtisch über Zahnstange verstellbar und um die Säule schwenkbar
- Motorvollschutz
- Sterngriff
- Elektrischer Bohrerschutz

Die Tischbohrmaschine UNIMAX 1E FREQUENZ verfügt zusätzlich über eine Digitalanzeige für Bohrtiefe und Drehzahl sowie über einen Not-Aus-Schlagtaster.

UNIMAX 1E FREQUENZ

MAXION

Modell		UNIMAX 1 FREQUENZ	UNIMAX 1E FREQUENZ	ECOMAX 14	UNIMAX 2S
Hersteller-Nr.		M00001	M00002	M00012	44668
Motorleistung 400 V	kW	1,1/230 V	1,1/230 V	0,65/1,0 (polumschaltbar) 400 V	1,5 (frequenzgeregelt)/230 V
Bohrleistung Dauerbetrieb/Normalbetrieb	mm	15/18	15/18	14/15	18/20
Gewindeschneidleistung max. Re-/Li-Schalter		M10	M10	–	M12
Spindel		MK2	MK2	MK2	MK2
Abstand Spindel-Tisch	mm	0–380 (Arm)/252 (Fuß)	0–380 (Arm)/252 (Fuß)	135–380	55–880
Bohrtiefe	mm	80	80	70	100
Ausladung	mm	180	180	180	225
Höhe gesamt	mm	910	910	890	1745
Drehzahlen Spindel	min^{-1}	200–4000 (stufenlos)	200–4000 (stufenlos)	420–2100 (stufenlos)	100-4000 (stufenlos in 2 Stufen)
Gewicht	kg	80	80	63	170

■ Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Tischbohrmaschine TB 13 Plus

- Übersichtliches und verständliches Eingabemenü mit Wahl der Betriebsart zwischen Bohren und Gewindeschneiden
- Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe und Drehzahl
- Robuster, bürstenloser Motor mit abgestimmtem Frequenzumformer
- Not-Aus-Schlagtaster für höchste Sicherheit
- Serienmäßig mit effizienter LED-Ausleuchtung im vorderen Bereich der Maschine
- Neue Anordnung der Nuten auf der Tisch-Arbeitsfläche für ein einfaches Aufspannen des Werkstücks
- Thermo-Luftschlitze zwischen Haube und Gussteil für eine effizientes Kühlungs- und Abluftsystem
- Einstellen der Gewindeschneidtiefe über eine digitale Tiefenanzeige
- Der neue, über alle Maschinengrößen standardisierte Bohrtiefenanschlag verhindert ein Abrutschen während der Einstelltätigkeit

Säulenbohrmaschine SB M3 ST

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Not-Aus-Schlagtaster
- Mit Hand-Wendeschalter für Rechts-/Links-Lauf
- Unterspannungsauslöser
- Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- Drehzahl und Bohrtiefe einfach über Skala ablesbar
- Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
- Anschlusskabel mit CEE-Stecker
- Bohrmaschinenschutz
- Thermischer Überlastungsschutz
- Manueller Vorschub

Tischbohrmaschine TB E1

- Mit transparenter Schutzhaube für mehr Sicherheit
- Not-Aus-Schalter
- Unterspannungsauslöser
- Bohrmaschinenschutz
- Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag über Anschlagring
- Drehzahl und Bohrtiefe einfach über Skala ablesbar
- Anschlusskabel mit CEE-Stecker
- Thermischer Überlastungsschutz
- Manueller Vorschub und Tischhöhenverstellung

BESONDERHEIT

Mit der transparenten Schutzhaube lässt sich die eingestellte Spindeldrehzahl einfach und schnell ermitteln, ohne die Haube zu öffnen. Die Rotation der Bohrspindel wird optisch durch den farbig markierten Riemen angezeigt.

Modell		TB 13 Plus	TB E1	SB M3 ST
Hersteller-Nr.		212500	213540	205180
Motorleistung 400 V	kW	0,54	0,75	0,9/1,45 (polumschaltbar)
Bohrleistung Dauerbetrieb/Normalbetrieb	mm	13/15	15/18	25/30
Gewindeschneidleistung max.		M8	–	M20
Abstand Spindel-Tisch	mm	0–300 (Arm)/360 (Fuß)	0–330	240–790
Bohrkegelfutter		B16	B16	MK3
Bohrtiefe	mm	60	95	125
Ausladung	mm	225	200	260
Anzahl T-Nuten		2	2	2
Abstand T-Nuten	mm	125	125	125
Breite T-Nuten	mm	13/26	13/26	13/26
Drehzahlen Spindel	min^{-1}	40–4000 (stufenlos)	400/700/1200/2100/3600	125-4000 (stufenlos in 2 Stufen)
Gewicht	kg	62	77	275

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Tisch- und Säulenbohrmaschinen OPTI$^{drill®}$ B 17Pro, B 23Pro

Die OPTIMUM Tisch- und Säulenbohrmaschinen sind optimal für den Einsatz in Werkstatt und Reparaturbetrieb.

- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Präzise gearbeiteter Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten
- Höhenverstellung des Bohrtisches über Zahnstange
- Bohrtiefenanschlag
- Aludruckguss-Pilonenhebel aus einem Stück mit Softgrip-Griffen
- Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser und separatem Not-Halt-Schlagschalter
- Laufruhige und leistungsstarke Elektromotoren
- Schwere Ausführung der gesamten Maschine

Zusätzlich bei der **OPTI$^{drill®}$ B 23Pro**
- Hohe Laufruhe durch Aluminium-Keilriemenscheiben und geschliffenen Vielzahnmitnehmer

OPTI$^{drill®}$ B 17Pro

OPTI$^{drill®}$ B 23Pro

Garantierte Rundlaufgenauigkeit Ø 0,02 mm in der Bohrpinole gemessen, Bohrspindel mit Präzisionskugellagern und hochwertiges RÖHM-Schnellspannbohrfutter

Aluminium-Keilriemenscheiben und gezahnte Qualitätskeilriemen für erheblich bessere Kraftübertragung

OPTIMUM® MASCHINEN - GERMANY

Modell		OPTI$^{drill®}$ B 17Pro	OPTI$^{drill®}$ B 23Pro
Hersteller-Nr.		3003171	3003233
Motorleistung		0,5 kW / 230 V	0,75 kW / 400 V
Spindeldrehzahl	min^{-1}	500–2520	200–2440
Stufenanzahl		5	12
Bohrleistung-Ø Stahl	mm	16	25
Dauerbohrleistung-Ø Stahl	mm	12	20
Pinolenhub	mm	65	80
Spindel		MK2	MK2
Ausladung	mm	152	180
Arbeitsfläche Tischabmessung L x B	mm	235 x 220	280 x 245
T-Nutengröße	mm	12	12
Bohrtisch schwenkbar/drehbar	°	±45/360	±45/360
Abstand Spindel-Tisch	mm	325	425
Arbeitsfläche Fuß L x B	mm	220 x 230	240 x 250
Abmessungen H x B x L	mm	600 x 260 x 860	654 x 330 x 1012
Gewicht	kg	39	66

■ Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Bohr-Fräsmaschinen OPTI BF20/BF20L Vario

OPTIMUM® MASCHINEN - GERMANY

Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb und digitaler Pinolenhubanzeige:

- Zweistufige Getriebeübersetzung für eine kraftvolle Übertragung der Motorleistung
- Gleichstrom-Motor mit permanenter Drehzahlüberwachung und EMV-Filter
- Geschliffene, sichtgeschabte Führungen mit Öltaschen für die Schmierung
- Spielfreies Einstellen der Achsen und Vorschubspindeln
- Großer, stufenlos regelbarer Drehzahlbereich
- Pinolenvorschub über Sterngriff beim Bohren
- Digitale Pinolenhubanzeige mit einer Genauigkeit von 0,01 mm
- Feinzustellung der Pinole beim Fräsen
- Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser
- Rechts-/Linkslauf-Schalter
- Faltenbalg als Führungsschutz
- Höhenverstellbare Schutzscheibe
- Alle Verfahrwege über Skalen ablesbar
- Maschinenlampe

Modell		OPTI BF20 Vario/OPTI BF20L Vario
Hersteller-Nr.		333 8120
Motorleistung 230 V	kW	850
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl	mm	16/12
Spindelaufnahme		MK 2/M 10
Messerkopfgröße max.	mm	63
Fingerfräsergröße max.	mm	20
Ausladung	mm	185
Pinolenhub	mm	50
Schwenkbereich	°	+90 bis –90
Verfahrweg Z-Achse	mm	280
Verfahrweg Y-Achse	mm	175
Verfahrweg X-Achse	mm	280/480
Getriebestufen Vario		2
Drehzahlen langsam/schnell	min^{-1}	90–1480/150–3000
Abmessungen Kreuztisch L x B	mm	500 x 180/700 x 180
Traglast Kreuztisch	kg	55
Abmessungen L x B x H	mm	670/870 x 550 x 860
Gewicht	kg	103/115

Leitspindeldrehmaschinen OPTI TU 2506/TU 2807/Vario

Leitspindeldrehmaschinen mit Vorschubgetriebe für den anspruchsvollen Anwender. **Vario**-Ausführung mit bürstenlosem Motor für stufenlose Drehzahlregelung:

- Hochpräzise Verarbeitung mit leistungsstarkem, wartungsfreiem Motor
- Stark verripptes Maschinenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Gehärtete und geschliffene Bettführungsbahnen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase besser als 0,009 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter besser als 0,04 mm
- Automatischer Längs-/Leitspindelantrieb
- Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- Mit sintergelagerter Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Handräder am Schlitten mit einstellbarer Feinskalierung
- Mit Wechselräder-Satz zum Gewindeschneiden

EINZIGARTIG

Die **Vario**-Ausführung bietet einen laufruhigen und leistungsstarken Gleichstromantrieb mit exzellenter Regelcharakteristik.

OPTIMUM® MASCHINEN - GERMANY

Modell		OPTI TU 2506/OPTI TU 2506 Vario	OPTI TU 2807/OPTI TU 2807 Vario
Hersteller-Nr.		342 5006/342 7006	342 7001/342 7003
Motorleistung 230 /400 V	kW	0,75	0,85
Motorleistung Vario 230 V	kW	1,5	1,5
Arbeitsbereich Höhe x Weite max.	mm	125 x 550	140 x 700
Bettbreite	mm	135	180
Getriebestufen Standard/Vario		6/4 elektronisch regelbar	6/4 elektronisch regelbar
Spindeldrehzahl Standard/Vario	min^{-1}	125–2000/30–4000	125–2000/30–4000 150–2000/30–4000
Spindelkonus		MK 4	MK 4
Spindebohrung-Ø	mm	26	26
Verfahrweg Oberschlitten/Planschlitten	mm	70/110	60/160
Reitstockaufnahme	mm	MK 2	MK 2
Reitstock-Pinolenhub		65	85
Abmessungen L x B x H Standard /Vario	mm	1250 x 585 x 475/1250 x 650 x 420	1370 x 640 x 535/1370 x 660 x 440
Gewicht	kg	125	180

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Gehrungsbandsägen GBS 185/218/240 Eco AutoCut

Die Gehrungssägen der **GBS**-Serie sind massiv verarbeitet und einfach zu bedienen. Mit der innovativen **AutoCut**-Funktion bieten sie ein schnelles, zuverlässiges und sicheres Arbeiten.

- Elektronische Überwachung von Bandspannung, Bandabriss und Sägeband-abdeckung
- Schnelles Verarbeiten von Serienschnitten durch einmaliges Einstellen des Schnittdruckes am Vorschubregelventil
- Sägeband-Rückenführung mit 2-facher Rollenführung
- Sägeband-Seitenführung mit 4-facher Rollenführung mittels Hartmetallplatten ab Modell **GBS 218**
- Schnellspannstock mit Kurzhub
- Mit großem Maschinenbett und geräumigem Unterbau mit Tür
- Zwei absperrbare Kühlwasserhähne
- Ergonomisch positionierter Geschwindigkeitsregler, Vorschubregelventil und Not-Aus-Schalter

GBS 218 Eco AutoCut

BERG & SCHMID SÄGETECHNIK

Modell		GBS 185 Eco AutoCut	GBS 218 Eco AutoCut	GBS 240 Eco AutoCut
Hersteller-Nr.		20332/20333	20342/20342	20345
Motorleistung	kW	2,5 (230 V) / 0,8 (400 V)	1,2 (400 V)	1,2 (400 V)
Bandgeschwindigkeit 230/400 V	m/min	30–80 (230 V) / 35/70 (400 V)	25–80 / 35/70	35/70
Sägeband	mm	2085 x 20 x 0,9	2455 x 27 x 0,9	2730 x 27 x 0,9
Stellfläche L x B x H	mm	870 x 1550 x 1740	870 x 1550 x 1740	870 x 1550 x 1740
Gewicht	kg	205	240	260
Schnittbereich 0°/45° li/60° li ●	mm	185/110/70	220/150/90	240/210/130
Schnittbereich 0°/45° li/60° li ■	mm	180/110/70	210/150/90	230/200/130
Schnittbereich 0°/45° li/60° li ▬	mm	200 x 150/110 x 110/70 x 70	230 x 185/150 x 210/90 x 100	270 x 230/200 x 210/130 x 160

GBS 172 Eco

- Mit Kugelhahn zum Absperren der Kühleinrichtung, zum Beispiel bei Trockenschnitten
- Massiver Guss-Spannstock und Tisch mit hoher Standsicherheit in schwerer Ausführung
- Motor mit Ein-/Aus-Schalter
- Direkte Kraftübertragung
- Kühlmitteleinrichtung mit Pumpe

BERG & SCHMID SÄGETECHNIK

Modell		GBS 172 Eco
Hersteller-Nr.		20329
Motorleistung 400 V	kW	0,4/0,6
Bandgeschwindigkeit	m/min	35/70
Sägeband	<mm	2035 x 20 x 0,9
Stellfläche L x B	mm	1000 x 430
Gewicht	kg	125
Schnittbereich 0°/45° li/60° li ○	mm	172/130/85
Schnittbereich 0°/45° li/60° li □	mm	170/130/80
Schnittbereich 0°/45° li/60° li ▭	mm	170 x 170/130 x 130/80 x 80

GBS 172 Eco

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Aluminium-Kreissäge Velox 350 PN

- Gehrungsschnitte links und rechts bis 45° und Schrägschnitte links 45°
- Kopf-Schrägschnitte bis 45° (Schifter)
- Kugelgelagerter Drehtisch
- Schnellspannstock mit pneumatischer Doppel-Spann-Vorrichtung
- Komplett mit Maschinenuntergestell
- Höchste Schnittqualität durch Schwingungs-Absorption

Vertikalkreissäge VKS 315

Robuste Vertikalkreissäge für die täglichen Werkstattanforderungen.

- Massiver, schwerer Gussaufbau
- Robuste Prismenführung des Sägekopfes mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung
- Spannstock mit 4-fach fixiertem Doppel-Spannarm und Metallgriff für hohe Spannkraft
- Die auf einem Federpaket gelagerte Abschnittspannbacke passt sich Material-unebenheiten an
- Starke, langlebige Positioniereinheit mit hochwertigen Lagern und Kupplung
- Mit dem robusten Bedienhebel ist das Kippen und Schwenken einstellbar
- Inklusive Spänebürste und Kühlautomatik
- Inklusive Maschinenuntergestell mit Späneschublade

BERG & SCHMID SÄGETECHNIK

Modell		VKS 315	Velox 350 PN
Hersteller-Nr.		20150	20205
Motorleistung 400 V	kW	1,5/1,8	1,5/1,8
Drehzahl	min^{-1}	17/33	1800 + 3600
Sägeblatt	mm	HSS 315 x 2,5 x 40	HSS 350 x 32
Stellfläche L x B x H	mm	800 x 900 x 1900	610 x 890 x 1700
Arbeitshöhe	mm	920	865
Gewicht	kg	328	215
Schnittbereich 0°/45° li/60° li/45° re ○	mm	108/108/93/108	120/115/115/65
Schnittbereich 0°/45° li/60° li/45° re □	mm	93/93/80/93	110/110/110/60
Schnittbereich 0°/45° li/60° li/45° re ▭	mm	150 x 90/105 x 90/75 x 90/105 x 80	200 x 88/150 x 80/135 x 100/180 x 50

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Montagebandsägen PBS 90 ESC und PBS 110 ESC

Montagebandsägen der **PBS-Serie** sind besonders robuste und leistungsstarke Helfer für gerade und Gehrungsschnitte auf jeder Baustelle:

- Geeignet für Trockenschnitte
- Stufenlos regelbare Drehzahl
- Hochleistungsmotor mit Easy-Change-Kohlebürsten sowie Überlast- und Thermoschutz
- Mit leichtlaufenden, langlebigen Kegelrollenlagern für hohe Präzision
- Einfache, übersichtliche Gehrungsverstellung
- Verwindungsfreier Sägetisch aus Aluminium-Druckguss mit Zusatzstegen
- Gummifreie Sägebandumlenkrollen
- Industriehandgriff

BERG & SCHMID SÄGETECHNIK

Modell		PBS 90 ESC	PBS 110 ESC
Hersteller-Nr.		20309	20311
Motorleistung 400 V	kW	0,95	1,05
Bandgeschwindigkeit	m/min	30–80	30–80
Sägeband	mm	1335 x 13 x 0,65	1440 x 13 x 0,65
Stellfläche L x B	mm	650 x 350	690 x 350
Gewicht	kg	18	19
Schnittbereich 0°/45° li/60° li ○	mm	90/65/–	110/85/60
Schnittbereich 0°/45° li/60° li □	mm	85/65/–	110/85/60
Schnittbereich 0°/45° li/60° li ▭	mm	100 x 85/65 x 60/–	130 x 110/85 x 85/60 x 70

Optional sind für die Montagebandsägen der PBS-Serie ein Maschinensockel sowie ein fahrbares Untergestell erhältlich.

Metallkreissäge Compact 250

Die Metallkreissäge **Compact 250** ist ideal für Werkstatt und Montage.

- Für Gehrungsschnitte links bis 45°
- Inklusive Spindel-Spannstock mit Doppelspannarm für gratarme Schnitte
- Passend für jede Anwendung mit wahlweise 230-V- oder 400-V-Motor
- Direkt auf das Sägeblatt wirkende Kühlautomatik
- Doppelt gelagerter Sägekopf
- Sicherheitsschalter mit Wiederanlaufsperre im Handgriff
- Inklusive Längenanschlag und Montagewerkzeug

BERG & SCHMID SÄGETECHNIK

Modell		Compact 250
Hersteller-Nr.		20000/20002
Motorleistung 230/400 V	kW	1,0
Drehzahl	min^{-1}	52
Sägeblatt	mm	HSS 250 x 2 x 32
Stellfläche L x B x H	mm	800 x 800 x 300/400 x 700 x 800
Gewicht	kg	73
Schnittbereich 0°/45° li ○	mm	80/70
Schnittbereich 0°/45° li □	mm	70/60
Schnittbereich 0°/45° li ▭	mm	95 x 60/65 x 60

Optional ist für die Metallkreissäge Compact 250 ein solides Maschinenuntergestell für einen sicheren Stand der Maschine erhältlich.

■ ***Compact 250** mit optionalem Untergestell*

■ Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Metallbandsägen PBS 105

Tragbare manuelle Metallbandsäge der **PBS**-Serie mit 2 Schnittgeschwindigkeiten für Gehrungsschnitte von 0° bis 45° links.

- Zum Sägen ohne Schmier- und Kühlmittel im Trockenschnitt
- Mit integriertem Totmannschalter und Bügelsperrvorrichtung für einen leichten Transport
- Einfache Bandspannung
- Schraubstock mit Schnell-verstellung

PBS 120 ST

Im Gegensatz zum kleineren Modell PBS 105 verfügt die **PBS 120 ST** über eine stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit für Gehrungs-schnitte von 0° bis 60° links sowie Schnelleinstellung für 45° und 60°.

- Bis zu 60 % schnellere Schnitte im Trockenschnitt ohne Schmier- und Kühlmittel im Gegensatz zu herkömmlichen Bandsägen
- Bandspannungsdrehknopf mit Rutschkupplung für Kontrolle und Einstellung der richtigen Bandspannung
- Mit integriertem Totmannschalter und Bügelsperrvorrichtung für leichten Transport
- Doppelkugellager-Bandführung für exakte Schnitte
- Schraubstock mit Schnell-verstellung

PBS 150 ST

Tragbare manuelle Metallbandsäge der **PBS**-Serie mit stufenlos regelbaren Schnittgeschwindigkeiten für Gehrungsschnitte von 0° bis 45° links.

- Bis zu 40 % schnellere Schnitte im Trockenschnitt ohne Schmier- und Kühlmittel im Gegensatz zu herkömmlichen Bandsägen
- Bandspannungsdrehknopf mit Rutschkupplung für Kontrolle und Einstellung der richtigen Bandspannung
- Mit integriertem Totmannschalter und Bügelsperrvorrichtung für eichten Transport
- Schraubstock mit Schnellverstellung
- Doppelkugellager-Bandführung für exakte Schnitte

Die Sägebänder der PBS-Metallsägen sind sowohl für Rohre als auch für Profile geeignet.

FLOTT Werkzeugmaschinen

Modell		PBS 105	PBS 120 ST	PBS 150 ST
Hersteller-Nr.		560720	560725	560730
Motorleistung 230 V	kW	0,95	1,3	2,0
Bandgeschwindigkeit	m/min	60/80	35–80	35–80
Sägeband	mm	8/12 Kombizahn	14 Z/Zoll	6/10 Kombi-Zahn
Schnittbereich 0°/45° li/60° li ○	mm	105/65/–	120/80/50	150/100/–
Schnittbereich 0°/45° li/60° li □	mm	95 x 95/65 x 65/–	112 x 112/78 x 78/48 x 48	150 x 150/100 x 100/–
Schnittbereich 0°/45° li/60° li ▭	mm	100 x 85/65 x 60/–	120 x 102/78 x 78/50 x 43	160 x 140/120 x 100/–

■ Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Gehrungs-Metallbandsäge MBS 125

MBS 125 – besonders leise und präzise Gehrungs-Metallbandsäge, ideal für den Einsatz auf Baustellen und bei der Montage:

- Zum Sägen von Eisen, Stahl, Aluminium, Kupfer, PVC und Teflon®
- Mit stufenloser, elektronischer Geschwindigkeitsregelung
- Besonders geräusch-, vibrations- und verschleißarm dank des Spezialgetriebes mit zwei großen Zahnrädern aus gehärtetem Stahl
- DC-Antriebsmotor mit niedriger Drehzahl und Carbon-Bürsten für eine bis zu 10-fach höhere Lebensdauer
- Elektronische Überwachung gegen Überlastung
- Geeignet für den Trocken- und Nassschnitt
- Mit massivem Sägebügel aus Aluminium-Druckguss und stabiler Transportsicherung
- Zwei bewegliche, einstellbare Sägebandführungen mit Späneabstreifer aus Metall
- Besonders stabile Bodenplatte mit rutschsicheren Füßen
- Leicht zugängliche Bauteile für eine unkomplizierte Wartung
- Inklusive Materialanschlag und Bimetallsägeband

BESONDERHEIT

Die **MBS 125** garantiert eine Schnittgenauigkeit von max. 0,3 mm Verlauf auf 100 mm Schnittlänge. Jede Maschine wird einzeln auf Präzision geprüft.

Modell		MBS 125
Hersteller-Nr.		3630125
Motorleistung 230 V	kW	1,2
Abmessungen Sägeband L x B x H	mm	1440 x 13 x 0,65
Sägebandgeschwindigkeit	m/min	30–80
Stellfläche L x B	mm	720 x 320
Gewicht	kg	19
Schnittbereich 90°/45° li/60° li ○	mm	125/80/50
Schnittbereich 90°/45° li/60° li □	mm	125/80/50
Schnittbereich 90°/45° li/60° li ▭	mm	130 x 125/80 x 80/50 x 50

Schwenkarm-Metallbandsäge BMBS 220 x 250 H-G

Die **BMBS 220 x 250 H-G** ist eine hydraulische Schwenkarm-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60°.

- Mit horziontal schwenkbarem Sägearm, gelagert auf einstellbaren Kegellagern
- Zwei Drehzahlen durch polumschaltbaren Motor
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Welle und Schneckenrad aus Bronze
- Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Führungen
- Elektromechanische Überwachung der Sägebandspannung über Mikroschalter
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung
- Serienmäßig mit Längenmessanschlag und Kühlmittelpumpe

Modell		BMBS 220 x 250 H-G
Hersteller-Nr.		3680001
Motorleistung 400 V	kW	0,75/1,1
Abmessungen Sägeband L x B x H	mm	2450 x 27 x 0,9
Sägebandgeschwindigkeit	m/min	30/65
Schnittbereich, rechts	°	0–60
Stellfläche L x B x H max.	mm	1200 x 650 x 1800
Gewicht	kg	270
Schnittbereich 0°/45°/60° ○	mm	220/160/90
Schnittbereich 0°/45°/60° ●	mm	120/85/55
Schnittbereich 0°/45°/60° ▭	mm	230 x 190/140 x 190/80 x 160

WISSENSWERT

Durch die stufenlos einstellbare, gleichbleibende Sägearm-Absenkgeschwindigkeit eignet sich die **BMBS** speziell zum Schneiden dünnwandiger Materialien. Beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkzylinder in der oberen Lage automatisch, ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist somit nicht erforderlich.

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Gehrungs-Metallbandsägen

OPTI saw® S 275G Vario

Metallbandsäge mit hoher Schnittgenauigkeit, ideal zum Sägen von Eisen, Stahl, Aluminium, Kupfer, PVC und Teflon®:

- Schwere Gussausführung mit gehrungsschwenkbarem Sägebügel
- Einfaches Verstellen des Sägebügels zum Gehrungsschneiden
- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung über Potenziometer
- Hochpräzise, kugelgelagerte 5-Punkt-Sägeblattführung, nachjustierbar
- Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- Mit übersichtlichem Bedienfeld für eine einfache Bedienung
- Über Handrad verstellbarer Schnellspannschraubstock
- Not-Halt-Schlagschalter
- Serienmäßig mit hochwertigem Bimetall-Sägeband, Materialanschlag, Kühlmittelpumpe und Maschinenunterbau
- Automatisches Abschalten der Säge nach Schnittbeendigung
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder mit Drosselventil

BESONDERHEIT

Die stufenlos regelbare Sägebandgeschwindigkeit der **OPTI saw® S 275G Vario** kann auch problemlos während des laufenden Betriebs angepasst werden.

OPTI saw® S 131GH

Ideal für leichte Sägearbeiten:

- Zum Gehrungssägen über schwenkbaren Sägebügel
- Stufenlos einstellbare Absenkung des Sägebügels durch hydraulischen Zylinder und Drosselventil
- Drei umschaltbare Sägebandgeschwindigkeiten
- Kugelgelagerte 3-Punkt-Sägebandführung
- Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- Sicherer Halt des Werkstücks durch Schnellspann-Schraubstock
- Grundplatte und Sägebügel aus Grauguss
- Mit Materialanschlag

WISSENSWERT

Serienmäßig wird die **OPTI saw® S 131GH** mit hochwertigem Bimetall-Sägeband und fahrbarem Maschinenunterbau ausgeliefert.

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Modell		OPTI saw® S 275G Vario	OPTI saw® S 131GH
Hersteller-Nr.		330 0278	330 0131
Motorleistung 230 V	kW	1,5	0,55
Abmessungen Sägeband L x B x H	mm	2480 x 27 x 0,9	1638 x 13 x 0,65
Schwenkbereich Sägebügel	°	–45 bis +60	–45 bis +60
Sägebandgeschwindigkeit	m/min	20–90	22/31/55
Gewicht	kg	200	81
Schnittbereich 0°/45°/60° ○	mm	225/160/100	128/94/56
Schnittbereich 0°/45°/60° ▭	mm	245 x 180/160 x 160/100 x 100	100 x 150/94 x 68/56 x 56

■ Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Metall-Bandschleifmaschine MBSM 150-200-2

Metall-Bandschleifmaschine **MBSM 150-200-2** zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Runden – mit stufenlos neigbarem Schleifaggregat, optimal für Handwerk und Industrie.

- Durchzugskräftige Motoren und vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- Serienmäßig mit zwei Geschwindigkeiten
- Mit wegklappbarer Schutzscheibe
- Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem
- Große Schleiffläche zum Planschleifen durch die wegklappbare, obere Schleifflächenabdeckung
- Verwendbar mit und ohne Absaugung
- Groß dimensionierte Kontakt- und Antriebsräder
- Zwei Absaugstutzen – einer direkt am Späneauffangbehälter, einer an der hinteren Rolle
- Einfaches Justieren des Bandlaufs über Einstellschraube
- Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspann-System
- Leicht zu entnehmender Späneauffangbehälter

Modell		MBSM 150-200-2
Hersteller-Nr.		3922150
Motorleistung 400 V	kW	4,0
Schleifbreite	mm	150
Abmessungen Schleifband L x B	mm	2000 x 150
Bandgeschwindigkeit	m/s	14,5/29,0
Kontaktrad-Ø	mm	200
Absaugstutzen-Ø	mm	2 x 100
Gewicht	kg	90

Universal-Schleifmaschinen MBSM ESE

MBSM 2505 ESE

Universal-Schleifmaschinen mit schwenkbarem Schleifaggregat und großdimensioniertem Arbeitstisch für das Schleifen langer Werkstücke in der metallverarbeitenden Industrie für Schleif-, Strukturier- und Polieraufgaben, insbesondere im Edelstahlbereich:

- Gewuchtete Bandlaufrollen für optimalen und vibrationsarmen Antrieb
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit von 6 bis 35 m/s
- Mit elektrischer Tischhöhenverstellung
- Geteilter Tisch zum Aufklappen, Schubkastenschleifeinrichtung
- Integrierte Arbeitstischbeleuchtung
- Leichtgängiger Schleiftisch auch bei Belastung
- Einfache Justierung des Schleifbandes
- Geringere Erwärmung des Metalls während des Schleifvorgangs durch Rollen-Schleifschuh
- Rechts-/Linkslauf serienmäßig
- Sekundenschneller und werkzeugloser Umbau von Langband- auf Kantenschleifmaschine
- Ergonomisch angeordnetes Bedienpult mit einfacher Bedienung von der Vorderseite aus

Modell		MBSM 1505 ESE/ 2505 ESE/3005 ESE
Hersteller-Nr.		370 4015/370 4025/370 4030
Motorleistung 400 V	kW	3,0
Abmessungen Arbeitstisch L x B	mm	1000/2500/3000 x 800
Höhenverstellung Arbeitstisch	mm	540
Querhub Arbeitstisch	mm	700
Abmessungen Schleifschuh L x B	mm	270 x 150
Bandgeschwindigkeit	m/s	8–30
Antriebsrollen-Ø	mm	225
Abmessungen Schleifband L x B	mm	4000/7000/8000 x 150
Abmessungen gesamt L x B x H	mm	2500 /4000/4500 x 1300 x 1450
Absaugstutzen-Ø	mm	160
Gewicht	kg	470/516/530

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Schutzgas-Schweißgeräte EASY-MAG 190 und EASY-MAG 250-4

Die preisgünstigen Schweißgeräte der **EASY-MAG**-Serie bilden die Einstiegsklasse im Karosseriebau, Landwirtschaft oder bei Heftschweißungen.

- Zum Schweißen von Stahl- und Edelstahl, mit S-Zeichen zugelassen zum Schweißen an engen Schweißplätzen mit erhöhter elektrischer Gefährdung
- Einfache Bedienung und Einstellung
- Spritzerarme Schweißergebnisse durch einen weichen und stabile Lichtbogen
- Stufenlos einstellbarer Drahtvorschub
- Robustes Fahrwerk mit Lenkrollen für einen einfachen Transport
- Mit praktischer Gasflaschenhalterung
- Alle **EASY-MAG**-Geräte serienmäßig inklusive Korbspulenadapter

EASY-MAG 190 mit 2-Rollen-Drahtvorschub, EASY-MAG 250-4 mit 4-Rollen-Drahtvorschub.

***EASY-MAG 190** mit Brenner*

***EASY-MAG 250-4** mit Brenner*

schweißkraft® Schweißtechnik

Modell		EASY-MAG 190	EASY-MAG 250-4
Hersteller-Nr.		1080191	1080251
Netzanschluss	V	400	400
Blechdicken MIG/MAG	mm	1,0–8/1,0–10	1,0–8/1,0–10
Draht-Ø	mm	0,6–1,0	0,8–1,0
Drahtvorschub		2 Rollen	4 Rollen
Einstellbereich	A	30–190	30–250
Schweißstrom bei ED 100 % bei 40 °C	A	80	140
Schaltstufen		7	10
Leistungsfaktor	cos phi	0,8	0,8
Leistungsaufnahme effektiv	kVA	2,0	5,3
Erforderliche Generatorleistung	kVA	4	8
Leerlaufspannung	V	18–33	16–32
Absicherung träge	A	16	16
Kühlart		AF	AF
Brennerkühlung		Gas	Gas
Schutzart		IP 21	IP 23
Isolationsklasse		H	H
Brenner		SMB 15 / 3 m	SMB 25 / 3m
Gewicht	kg	37	66

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Stationäre Schweißrauchfilter MOBEX F

Die stationären Schweißrauchfilter der **MOBEX F**-Baureihe sind zur wirkungsvollen Absaugung und Filtration von Schweißrauch konzipiert. Die Geräte kommen hauptsächlich in der Metallindustrie zur Einzel- und Mehrplatzabsaugung zum Einsatz.

- Neues Gehäusekonzept mit innovativem Faltsystem
- Sandwich-Paneele aus Kunststoff für einen geräuscharmen Betrieb
- Erhältlich in zwei verschiedenen Leistungsstufen: mit 3-kW-Motor und zwei Filterpatronen bzw. mit 4-kW-Motor und drei Patronen und größerer Luftmenge
- Ausgestattet mit dem bewährten Jet-Pulse-System zur vollautomatischen Filterreinigung während des Betriebs durch Druckluftstöße
- Direktanschluss per Schlauch für einzelne, automatisierte Schweißarbeiten

Optional sind die Schweißrauchfilter der MOBEX F-Serie mit dem IFA-Prüfzeichen W3 für die Absaugung von Schweißrauch bei hochlegierten Stählen erhältlich. In ATEX-konformer Ausführung eignen sich die Geräte für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der ATEX-Zone 22.

Integrierter Prallabscheider

Rohrsystem für maximal vier Absaugstellen für mehrere Maschinen- oder Handschweißplätze

Schublade mit zwei verschließbaren 38-Liter-Kartonagen zum Auffangen und zur Entsorgung der Schweißstäube.

WISSENSWERT

Die staubarme Entsorgung des Sammelgutes erfolgt bei der **MOBEX F**-Serie über eine ausfahrbare Schublade, die mit zwei verschließbaren 38-Liter-Kartonagen zum Auffangen und zur Entsorgung der Schweißstäube ausgestattet ist.

ESTA

Modell		F-40	F-60
Motorleistung 400 V	kW	3,0	4,0
Max. Luftvolumenstrom	m³/h	2800	4500
Max. Unterdruck	Pa	3400	3400
Filterfläche	m²	40	60
Staubsammelbehälter	l	2 x 38	2 x 38
Anzahl Filterelemente	Stück	2	3
Druckluftbedarf pro Impuls bei 4 bar	l	ca. 19	ca. 19
Druckluftanschluss	bar	4–6	4–6
Gewicht	kg	ca. 310	ca. 350

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Wussten Sie schon...?

dass wir von BORT&HERKERT Mitglied bei der GEWEMA und dem Einkaufsbüro Deutscher Eisenhändler (E/D/E) sind?

Unsere Kooperationen ermöglichen es uns durch eine große Markttransparenz auf alle branchenspezifischen Informationen zurückgreifen zu können.

Das heißt für Sie im Klartext: Wir erzielen für Sie immer die besten Preise am Markt!

Alles aus einer Hand.
Fordern Sie uns, wir freuen uns auf Sie!

SCM Chronos
S. 17/2

HolzHer CUT 6120
S. 17/4

Esta MOBEX
S. 17/6

Kunststoff-bearbeitung

Maschinen für die Kunststoffbearbeitung ..... S. 17/2–17/3

Schelling fk6
S. 17/5

Kunststoff-Plattenaufteilsägen ... S. 17/4–17/5

Stationäre Entstauber ..... S. 17/6

SCM Group und CMS Plast – die ganze Vielfalt in der Kunststoffbearbeitung

Mit spezifisch entwickelten und innovativen Maschinen deckt die SCM Group zusammen mit dem Tochterunternehmen CMS Plast die gesamte Palette für die Materialbearbeitung im Kunststoffsektor ab – individuell angepasst an die jeweiligen Kundenanforderungen:

Tischfräse TI 7 L'invincibile

Elektronische Tischfräse mit schwenkbarer Spindel.

- Absolute Präzision durch direktangetriebene Elektrospindel
- Automatische Erkennung aller Bearbeitungsdaten
- Schneller Werkzeugwechsel
- „Easy Touch"-Bedienerführung

Dickenhobelmaschine S7 L'invincibile

- Einfache und präzise Bedienung und fortschrittliches Design
- Ergonomische Form und umfangreiche Einsatzmöglichkeiten
- Großer Arbeitstisch aus Grauguss
- Elektronische 2-Achs-Steuerung

Hochleistungs-Plattenaufteilsäge sigma impact

- Individuell auf jeden Bedarf ausgerichtete Maschine
- Vielseitig mit funktioneller Bedienung
- Hohe Produktivität und Flexibilität

CNC-Bearbeitungszentrum Pratix z5

- Vielseitige CNC-Maschine zum Aufteilen von Platten im „Nestingverfahren", zum Bohren und Fräsen
- Mit 5-Achs-Aggregat und Multifunktionsarbeitstisch
- „Netline" zur automatischen Programmierung der Maschine

Profilfräsautomat SUPERSET NT/E

- Bewährte Technologie mit 10"-Touchscreen-Farbbildschirm auf Konsole
- Einstellsystem „SETUP/2" für eine schnelle und einfache Einstellung aller Bearbeitungsänderungen und Werkzeugwechsel
- Verwaltung von bis zu maximal 30 elektronischen Achsen, optional vollautomatisch steuerbar
- Pneumatisches Werkzeugblockierungs- und Spannsystem

CNC-Bearbeitungszentrum Chronos

- Ideale Lösung für die Fertigung von Formteilen für den Schiffsausbau, Automobilsektor oder Luftfahrttechnik
- 5-Achs-Aggregat für die hoch präzise Bearbeitung von Werkstücken mit bis zu 800 mm Bearbeitungshöhe
- Multifunktionstisch zum Spannen der Teile, Werkzeugmagazin mit bis zu 42 abrufbaren Werkzeugen

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Thermoformpresse BR 5

Die umfangreiche **BR 5** Baureihe umfasst Thermoformpressen mit einem Pressbereich von 1000 x 1000 mm bis 3500 x 2500 mm, jeweils mit manueller oder automatischer Beschickung. Die Thermoformpressen lassen sich problemlos auch in eine Durchlauffertigung integrieren.

CNC-Oberfräse Sintex mit 5-Achs-Aggregat

Die **Sintex** CNC-Oberfräse bildet die optimale und platzsparende Lösung für das Kunststofffräsen:

- Um 30° geneigter Arbeitstisch zur einfachen Beschickung und Reinigung
- Perfektes Bearbeiten verschiedenster Materialien durch Drehzahlen von bis zu 40000 min^{-1}
- Arbeitsbereiche von 1000 x 1000 mm bis zu 1500 x 1200 mm mit einem oder zwei Arbeitstischen ermöglichen eine hohe Produktivität

CNC-Bearbeitungszentrum Athena

Mit einem Arbeitsfeld von 3000 x 1500 mm und einer Werkstückhöhe von bis zu 800 mm bietet diese Baureihe eine optimale Lösung für die Bearbeitung von großen Werkstücken. Eine extrem robuste, vielseitige Maschine mit einem schnell positionierenden 5-Achs-Aggregat.

Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Druckbalkensäge CUT 6120

Kompakte Maße – maximale Leistung – Die Druckbalkensäge **CUT 6120** überzeugt durch ihr starkes Leistungspaket. Das Schnittergebnis der **CUT 6120** geht über das normale Maß weit hinaus:

- Freitragende, verwindungssteife Konstruktion des Grundgestells
- Pneumatisch gesteuerter Druckbalken mit sensibler Regulierung der Druckkraft für empfindliche Werkstücke
- Leistungsstarkes Sägeaggregat zum ausrissfreien Schneiden von Postforming- und sonstigen fertigen Kanten bis zu einer Plattenstärke von 50 mm
- Sägewagen, Sägeaggregate und der Breitenanschlag werden für einen sauberen Schnitt präzise und ohne Vibrationen von geschliffenen Prismenführungen getragen
- Elektronisch gesteuerter Sägewagen mit Ausschnitteinrichtung
- Gleichmäßiges Heben und Senken des Aggregates durch oberflächengehärtete Linearführungen
- Stufenlos geregelte Vorschubgeschwindigkeit
- Elektrische Einstellung des Vorritzers
- Mit dem hochwertigen Zahnstangenantrieb sind hohe Beschleunigungen und schnelle Arbeitszyklen selbstverständlich
- Elektronisch gesteuerter Druckbalken für kurze Zykluszeiten
- Mitfahrende Absaugung am Sägewagen
- Praxisgerechtes Arbeiten mit der leistungsstarken Steuerung CUTCONTROL 2 mit EASY-PLAN-Software und 19''-Display

Restschnitteinrichtung

Werkstückspannzange

HOLZ-HER

Modell		CUT 6120
Motorleistung Hauptsäge/Vorritzer 400 V	kW	11/2,2
Schnittabmessungen L x B min./max.	mm	3100 x 3900/4400 x 6500
Sägeblatt-Ø Hauptsäge/Vorritzer	mm	350/180
Sägeblattüberstand max.	mm	82
Anzahl Arbeitstische bei Schnittlänge 3100/3900/4400		3
Öffnungsmaß Spannzange	mm	82
Vorschubgeschwindigkeit Sägewagen	m/min	0–100
Rücklaufgeschwindigkeit Sägewagen	m/min	130
Druckluftanschluss	bar	6
Absaugstutzen-Ø Maschine/Druckbalken	mm	120/3 x 120
Drehzahl Hauptsäge/Vorritzer	min^{-1}	4700/5400
Gewicht	kg	5000–6700

WISSENSWERT

Serienmäßig ist der luftbedüste Maschinentisch für einfaches Handling von schweren Plattenpaketen. Empfindliche Platten werden dadurch nicht zerkratzt.

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Präzisionsplattensägen

fk4

Die gehobene Mittelklasse im Sägen von Kunststoffplatten.

Präzisionsplattensäge **fk4** zum professionellen, sortenspezifischen Verarbeiten von Kunststoffen, Verbundstoffen und innovativen neuen Materialien. Die **fk4** bietet eine optimal angepasste und bewährte Technologie.

- Geeignet für alle Plattenmaterialien
- Höchste Maßgenauigkeit
- Massive Bauweise

schelling

Modell		fk4	fk6
Motorleistung 400 V	kW	15	21
Einschubgeschwindigkeit	m/min	0–80	0–80
Sägevorschub	m/min	0–80	0–80
Klemmeröffnung	mm	90	135
Sägeblatt-Ø	mm	350	460
Sägeblattüberstand max.	mm	95	135
Pakethöhe max. (abhängig von Material/Sägeblatt)	mm	80	100
Schnittlänge modellgrößenabhängig 330/430/630	mm	3300/4300/–	3300/4300/6300
Gewicht modellgrößenabhängig 330/430	kg	600/8500/–	9200/10200/12200

fk6

Die **fk6** baut die bekannten schelling-Stärken aus. Die massive, robuste Bauweise ermöglicht wesentlich höhere Bearbeitungsgeschwindigkeiten bei höchster Schnittqualität und Teilegenauigkeit.

- 99,5 % Spänefreiheit mit dem patentierten CLEAN-UP-System
- Speziell entwickelter verfahrbarer Drehtisch für wesentlich erleichtertes Materialhandling

■ Die Abbildungen können Maschinen mit Sonderzubehör zeigen.

Stationäre Entstauber MOBEX P-24/P-36

Die **MOBEX P-Serie** der stationären Kompaktentstauber ist zur Absaugung von trockenen und rieselfähigen Stäuben speziell in der Kunststoffbearbeitung (GFK/CFK) geeignet. Die Entstauber können in nahezu allen Branchen zur Einzel- und Mehrplatzabsaugung zum Einsatz kommen.

- An Kreissägen, Schleif- und Fräsmaschinen sowie Absaugtischen bietet sich die Option zum Direktanschluss per Schlauch an
- Innovatives Gehäusekonzept mit stabilen Sandwich-Paneelen aus Kunststoff für einen geräuscharmen Betrieb
- Lange Filterstandzeit und neues Entsorgungskonzept
- Mit integriertem Jet-Pulse-System zur vollautomatischen Filterabreinigung durch Druckluft während des Betriebs
- Staubarme Entsorgung des Sammelgutes durch Schublade mit Kartonagen zum Auffangen und Entsorgen
- Zur optimalen Luftführung und Verlängerung der Filterstandzeiten werden grobe Partikel und Späne vom integrierten Prallabscheider bereits bei Eintritt in das Entstaubergehäuse abgefangen
- Erhältlich in zwei Leistungsstufen mit 3 kW und zwei Filtereinheiten bzw. 4 kW und 3 Filtereinheiten

Optional sind die MOBEX-Entstauber auch in IFA-geprüfter Ausführung zur Absaugung von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse „H" geeignet. In ATEX-konformer Ausführung eignen sich die Geräte für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der ATEX-Zone 22.

Nutzung an Bearbeitungsmaschinen zur Direktabsaugung

Abkoppelbare Staub-Sammelschublade mit verschließbaren Kartonagen

Der integrierte Prallabscheider fängt größere Partikel und Späne ab

Modell		P-24	P-36
Motorleistung 400 V	kW	3,0	4,0
Luftvolumenstrom max.	m³/h	2800	4500
Anschluss-Ø	mm	200	250
Unterdruck max.	Pa	3400	3400
Filterfläche	m²	24	36
Anzahl Filterelemente		2	3
Staubsammelbehälter	l	2 x 45	2 x 45
Druckluftbedarf/Reinigungsimpuls	l	19	19
Druckluftanschluss	bar	4–6	4–6
Gewicht	kg	310	350

EINZIGARTIG

Ein Rohrsystem für maximal vier Absaugstellen macht die MOBEX P-Serie zur zentralen Absauganlage für mehrere Maschinen- oder Handarbeitsplätze.

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Wussten Sie schon...?

dass wir von BORT&HERKERT für unsere Kunden seit einigen Jahren einen Onlineshop betreiben?

Hier finden Sie als Holzbearbeiter von Elektrowerkzeugen über Arbeitsschutz bis hin zur Betriebseinrichtung alles was Sie für Ihren täglichen Bedarf benötigen!

Schauen Sie einfach mal unter

www.elektrowerkzeug-shop.net

vorbei – Lieferung in aller Regel innerhalb von 48 Stunden!

Alles aus einer Hand.
Fordern Sie uns, wir freuen uns auf Sie!

Absaugrohre
S. 18/2

Norres TIMBERDUC
S. 18/3

Aigner Bogenfräsmaster
S. 18/5

Aigner Integralanschlag
S. 18/5

Braun Schleiffix
S. 18/7

Barke Wendehobelmesser
S. 18/8

Guhdo HW-WPL-Profilkopf Z2
S. 18/9

Elastomeri Vorschubrollen
S. 18/16

Maschinenzubehör

- Absaugrohre und Zubehör ..... S. 18/2–18/4

Panhans Kreissägen-Vorschubapparat 76
S. 18/6

- Sicherheitstechnik ..... S. 18/5–18/6

Braun Hebor H50
S. 18/7

- Schleifen und Messen..... S. 18/7

Forum Scheibenschneider-Satz SP
S. 18/13

- Hand- und Maschinenwerkzeuge..... S. 18/8–18/15
- Rollen und Walzen ..... S. 18/16–18/17

Rohrsegmente und Rohrbögen

Rohrsegmente und Rohrbögen für eine platzsparende Verlegung von Rohrleitungen und Maschinenanschlüssen:

- Auf den Durchmesser abgestimmte Radien

Abzweige

Abzweige bestehend aus Rumpfteil und eingearbeiteten Abgängen, zum Führen der Saugleitung an zwei oder mehreren Absaugstellen.

Bauteile für Rohrleitungen

- Rohre aus sendzimirverzinktem Stahlblech, Baulänge ca. 1 Meter
- Bördelung zur einfachen Weiterverbindung mit anderen Teilen durch Rohrschellen oder Flanschringe an beiden Enden

Rohrschellen

Rohrschellen sind das Verbindungselement der einzelnen Bauteile. Mit ihnen können Sie Ihre Absauganlage selbst problemlos und in kurzer Zeit ohne Spezialwerkzeug zusammenbauen. Die Verbindung kann jederzeit wieder gelöst werden.

Pneumatischer Absperrschieber

Absperrschieber, Standard 230 V, wahlweise mit 24 V DC oder AC lieferbar.

Schlauchmanschetten

Schlauchmanschetten werden auf die Enden der Schläuche aufgesetzt. Die Bördelung ermöglicht die den weiteren Anschluss von Bauteilen mit einer Rohrschelle.

Maschinenanschlussstücke

Zum Aufstecken auf vorhandene Maschinen-Absaugstutzen:

- Mit einseitiger Bördelung
- Glatte, runde Seite zum Aufstecken

Übergangsstücke

Übergangsstücke zur Reduzierung eines größeren Durchmessers auf einen kleineren.

WISSENSWERT

Es ist sinnvoll, den großen Durchmesser möglichst lange beizubehalten. Je größer der Durchmesser, umso geringer ist der Reibungswiderstand und somit der Saugverlust.

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Absaug- und Gebläseschläuche TIMBERDUC® PUR 532 SE

Schwer entflammbarer Absaug- und Gebläseschlauch für die Absaugung von Holz und Spänen an Holzbearbeitungsmaschinen – leicht, hochflexibel und stauchbar 3:1.

- Wandstärke 0,6 mm, Temperaturbereich ca. –40 bis ca. +90 °C, kurzzeitig bis ca. 125 °C
- Beständig gegen aggressive Hölzer und Holzschutzmittel sowie Öl, Benzin und viele Chemikalien
- Strömungstechnisch optimiert, für abrasive Feststoffe wie Stäube, Pulver, Fasern und Späne
- Sehr leichte Ausführung, erfüllt die Sicherheitsauflagen der deutschen Holz-BG
- Hochflexibel, abriebfest und stauchbar 3:1
- Abknicksicher und geeignet für kleinste Biegeradien
- PROTAPE® Folienschlauch mit in der Wandung eingebettetem Federstahldraht

simply flexible NORRES TECHNISCHE SCHLÄUCHE INDUSTRIAL HOSES

Modell	Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Unterdruck bar	Länge m	Gewicht kg/m
PUR 532 SE	50	58	0,260	10	0,36
	60	68	0,210	10/15	0,43
	70	78	0,150	10	0,50
	75	83	0,140	10	0,53
	80	88	0,130	10/15	0,57
	90	98	0,115	10	0,63
	100	108	0,090	10/15	0,66
	110	118	0,080	10	0,73
	120	128	0,075	10/15	0,79
	125	133	0,060	10/15	0,82
	130	138	0,060	10	0,85
	140	148	0,060	10/15	0,92
	150	158	0,055	10	0,98
	160	168	0,050	10/15	1,04
	180	188	0,040	10/15	1,17
	200	208	0,040	10/15	1,54
	150	158	0,015	10	1,90
	300	309	0,015	10	2,53
	315	324	0,010	10	2,65

TIMBERDUC® PUR 532 SE CNC

Schwer entflammbarer Absaug- und Gebläseschlauch speziell für die Absaugung von Holz und Spänen an CNC Maschinen – mittelschwer, hochflexibel und stauchbar 4:1.

- Wandstärke 0,7 mm, Temperaturbereich ca. –40 bis ca. +90 °C, kurzzeitig bis ca. 125 °C
- Beständig gegen aggressive Hölzer und Holzschutzmittel sowie Öl, Benzin und viele Chemikalien
- Strömungstechnisch optimiert, für abrasive Feststoffe wie Stäube, Pulver, Fasern und Späne
- Mittelschwere Ausführung, erfüllt die Sicherheitsauflagen der deutschen Holz-BG
- Hochflexibel, abriebfest und stauchbar 4:1
- Abknicksicher und geeignet für kleinste Biegeradien
- PROTAPE® Folienschlauch mit in der Wandung eingebettetem Federstahldraht

simply flexible NORRES TECHNISCHE SCHLÄUCHE INDUSTRIAL HOSES

Modell	Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Unterdruck bar	Länge m	Gewicht kg/m
PUR 532 SE CNC	200	208	0,035	6/12	1,90
	225	233	0,025	6/12	2,10
	250	258	0,015	6/12	2,30
	280	288	0,010	6/12	2,60
	300	309	0,010	6/12	2,80
	315	324	0,010	6/12	2,95
	356	365	0,005	6/12	3,30
	400	409	0,005	6/12	3,70

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Absaug- und Gebläseschlauch TIMBERDUC® PUR 533 SE

Schwer entflammbarer Absaug- und Gebläseschlauch speziell für die Absaugung von Holz und Spänen an Holzbearbeitungsmaschinen:

- Schwere Ausführung, innen glatt
- Wandstärke 0,7 mm, Temperaturbereich ca. –40 bis ca. +90 °C, kurzzeitig bis ca. 125 °C
- Beständig gegen aggressive Hölzer und Holzschutzmittel sowie Öl, Benzin und viele Chemikalien
- Strömungstechnisch optimiert, für abrasive Feststoffe wie Stäube, Pulver, Fasern und Späne
- Schwere Ausführung, erfüllt die Sicherheitsauflagen der deutschen Holz-BG
- Flexibel, hochabriebfest
- Abknicksicher und geeignet für kleinste Biegeradien
- AIRDUC® Profilschlauch mit in der Wandung eingebettetem Federstahldraht

simply flexible NORRES TECHNISCHE SCHLÄUCHE INDUSTRIAL HOSES

Modell	Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Unterdruck bar	Länge m	Gewicht kg/m
PUR 533 SE	40	48	0,420	10	0,37
	50	58	0,365	10/15	0,46
	60	68	0,285	10	0,54
	70	79	0,210	10	0,64
	75	84	0,195	10	0,69
	80	89	0,175	10/15	0,75
	90	99	0,155	10	0,82
	100	109	0,120	10/15	1,04
	110	119	0,110	10	1,14
	120	129	0,105	10/15	1,24
	125	134	0,085	10	1,29
	130	139	0,085	10	1,34
	150	159	0,075	10/15	1,61
	160	169	0,065	10/15	1,71
	180	189	0,055	10	1,93
	200	209	0,055	10/15	2,14
	225	234	0,040	10	2,31
	250	259	0,020	10	2,56
	300	309	0,020	10	3,06
	315	324	0,020	10	3,22
	350	359	0,015	10	3,57
	400	409	0,010	10	4,54

Spiralschelle NORCLAMP 212

Spiralschelle **NORCLAMP 212** zur Befestigung von außen gewellten Spiralschläuchen:

- Schelle aus W2 Edelstahl 1.4016 = AISI 430
- Schraube aus W2 Stahl verzinkt
- Gehäuse aus W2 Edelstahl 1.4016
- Brücke aus Edelstahl 1.4301/ AISI 304/ W2 (INOX)

simply flexible NORRES TECHNISCHE SCHLÄUCHE INDUSTRIAL HOSES

Modell	Spannbereich mm	für Schlauch-Innen-Ø mm
NORCLAMP 212	20–32	20–32
	27–47	30–35
	35–55	38–45
	45–65	50–55
	55–75	60–65
	35–55	38–45
	45–65	50–55
	55–75	60–65
	65–85	70–75
	75–95	80
	85–105	90
	95–115	100–102
	105–125	110–115
	115–135	120–127
	125–145	130
	135–155	140
	145–165	150–152
	155–175	160
	165–185	170–175
	175–195	180
	185–205	190
	195–215	200
	205–225	215
	215–235	225
	245–265	250
	265–285	275
	275–295	280
	295–315	300

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

AIGNER

Spannlade

Zum schnellen und gefahrlosen Einsetzfräsen kurzer Werkstücke. Der lange Handgriff ermöglicht ein sicheres Führen des Werkstückes und schützt die Hände beim Fräsen.

- Mit Schnellspannhebel
- Aus Aluminium gefertigt
- Spannlänge 550 mm

WISSENSWERT

Die Spannlade dient insbesondere beim Einsetzfräsen kurzer Werkstücke in Verbindung mit der Aigner-Tischverlängerung der Unfallverhütung.

Distometer

Das universelle, elektronische Mess- und Einstellgerät mit Mikroprozessor und Digitalanzeige.

- LCD-Anzeige mit 7,5 mm großen Ziffern
- Nullstellung an beliebiger Stelle
- Durch Tastendruck sind die Zahlen um 180° gedreht und ablesbar
- Datenausgang RS 232 C
- Messtaster zur erweiterung des Messbereichs

Bogenfräsmaster

Bogenfräsmaster zum wirtschaftlichen, maßgenauen und sicheren Fräsen von bogen- und ringförmigen Werkstücken, auch mit dem Vorschubapparat. Der Bogenfräsmaster aus Aluminium lässt sich auf jeder Tischfräsmaschine ohne Werkzeug einfach und schnell befestigen und einstellen.

- Mit integrierter Staub- und Späneerfassung
- Ermöglicht das Fräsen im Links- und Rechtslauf
- Mit Bohrschablonen und integriertem Bremskeil in der Anlaufleiste
- Erhältlich für Werkzeuge bis 220 mm Durchmesser

Tischverlängerungen

- Stabiler Tisch aus Aluminium, Länge 1100 mm
- Rückschlagschutz beim Einsetzfräsen
- Sichere, schnelle Montage an der Befestigungsschiene
- Der Fuß ist klappbar, höhenverstellbar und rastet selbsttätig ein
- Stufenlos verstellbarer Queranschlag, um 90° schwenkbar und leicht abzunehmen

Aufhänger
zur griffbereiten Aufbewahrung der Queranschlags an der Maschine

Verbindungssteg
für die sichere Verbindung von Tischverlängerungen untereinander

Integralanschlag

- Durchgehende, sichere Führung der Werkstücke im Bereich der Werkzeugöffnung
- In vier verschiedenen Ausführungen passend zu jeder Tischfräsmaschine
- Schnelle und einfache Montage ohne zusätzliche Werkzeuge
- Stabile Befestigung durch einen Klemmexzenter

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Präzisions-Bandsägeblattführung APA II

Bandsägeblattführung in Normalausführung:

- Geeignet für alle Holzbandsägemaschinen
- Seiten- und Rückenrollenlagerung mit Dauerschmierung
- Feineinstellung der Seitenrollen

Modell		Größe I oben/unten	Größe II oben/unten
Rad-Ø	mm	300–500	600–900
Blattbreite	mm	3–25	5–40

Sicherheitslineal-Set mit Kehlbrett

Sicherheitslineale mit Multiplex-Kehlbrett zum sicheren und lückenlosen Überbrücken der Öffnung zwischen den Fräsanschlaghälften.

- Befestigung in PANHANS-Nutprofilschienen
- Das Kehlbrett kann nach Bedarf aufgefräst werden
- Alle Teile sind auf Anfrage einzeln als Ersatzteil lieferbar

Set bestehend aus:
3 Stück 260 x 3 mm
2 Stück 260 x 6 mm
1 Kehlbrett
1 Innensechskantschlüssel
10 Messing-Gleitsteine mit Schrauben
4 Stahl-Gleitsteine mit Schrauben

Kraftkleber 1014

Zum Aufkleben aller Bandsägebandagen auf Bandsägeräder. Ohne Abbildung.

Modell		Größe I oben/unten	Größe II oben/unten
Inhalt	g	250, für eine Bandlänge bis 800 mm	650, für drei Bandlängen bis 800 mm

Gummikork-Bandagen 1011

Zum Belegen der Bandsägeräder, erhältlich in den Breiten 30, 35 und 40 mm.

WISSENSWERT
Lieferbar auf Anfrage von 20 bis 80 mm Breite.

Modell		1011	1011	1011	1011	1011	1011	1011	1011	1011	1011
für Rad-Ø	mm	300	400	500	600	650	700	750	800	900	1000
passende Bandlänge	mm	1000	1320	1620	1950	2150	2280	2450	2600	2900	3200

Zwangsgeführte Spaltkeile

Spaltkeile gemäß DIN 38820.

Model	Stärke Spaltkeil mm	für Sägen-Ø mm
Spaltkeil	2,0	100–250
	2,5	100–250
	2,2	250–350
	2,8	250–350
	2,5	350–450
	3,2	350–450
	3,5	500–600

Kreissägen-Vorschubapparat 76

Vorschubapparat für Tisch- und Formatkreissägemaschinen, zum Schneiden von Leisten, Bohlen u.v.m.

- 3 Vorschubrollen und 2 Vorschubgeschwindigkeiten
- Inklusive Stecker
- Mit Schiene für Befestigungshöhen von 18 bis 40 mm

Modell		Vorschubapparat
Motorleistung 400 V	W	140
Antriebsrollen		3
Rollen-Ø vorne/Mitte/hinten	mm	50/20/50
Vorschub	m/min	13 + 26
Werkstückhöhe max.	mm	80
Werkstücklänge min.	mm	200
Absaugstutzen-Ø	mm	80
Gewicht	kg	30

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Zylinderschleifwalzen Schleiffix

Zylinderschleifwalze **Schleiffix** für geschweifte Werkstücke, Rundungen und Kanten:

- Zum Einsatz auf Tischfräsen, Schleifmaschinen, Bohrmaschinen etc.
- Problemloses Schleifen kleiner Radien
- Präziser, gerader Schliff auch am Fräsanschlag
- Schlüsselloser Schnellwechselverschluss für Bogen- und Rollenware
- Bei Verwendung von Rollenware ergibt sich ein Spareffekt bis zu 80 %
- Präziser Schliff – auch kleine Radien sind kein Problem mehr
- Einfaches und schnelles Wechseln des Schleifpapiers
- Kein Wandern von Schleifhülsen
- Absolut winkelgenaues, stoßfreies Schleifen auch nach Anriss

BESONDERHEIT

Nutzen Sie die Vorteile der BRAUN **Schleiffix** auch als Handschleifwalze auf der Bohrmaschine:

- Solide und dauerhafte Konstruktion mit verschleißfreiem Schleifkörper
- Wartungsfrei und doppelt kugelgelagerter Handknauf
- Kostensparende Verwendung von Bogen- und Rollenware
- Schneller, präziser Schliff

WISSENSWERT

Auch abgerissene Maschinenbänder finden mit der Zylinderschleifwalze **Schleiffix** nutzbringend Wiederverwendung.

BRAUN
clevere Technik für die Holzbearbeitung

Modell		Schleiffix I	Schleiffix II	Schleiffix III	Schleiffix IV	Schleiffix V	Handschleifwalze	Handschleifwalze
Hersteller-Nr.		15 140	15 141	15 142	15 143	15 144	15 148	15 149
Durchmesser	mm	30	45	60	80	120	60	80
Schleifbreite	mm	60	110	110	110	110	200	200
Bohrung	mm	10 (Schaft)	30	30	30	30	13 (Schaft)	13 (Schaft)
Drehzahl max.	min^{-1}	4500	4500	4500	3000	3000	2800	2800

Bandschleifschuh DUPLEX BSS 150

Das Schleifergebnis einer Langband-Schleifmaschine hängt hauptsächlich vom Schleifschuh ab. Der Bandschleifschuh **DUPLEX BSS 150** bietet Voraussetzungen für ein schnelles, streifen- und wolkenfreies Schleifen:

- Spezieller, mehrschichtiger und absolut planstabiler Sohlenaufbau
- Arbeitsbreite 150 mm
- Verminderter Schleifmittelverbrauch durch eine absolut gleichmäßige Abnutzung
- Problemlose Montage auf allen gängigen Schleifmaschinentypen – so werden auch ältere Maschinen wieder zu leistungsfähigen Schleifplätzen

Einstell-Messgerät HEBOR H 50

Messgerät zum sekundenschnellen, sicheren Einstellen von Tischfräsen und Kehlmaschinen:

- Exakte Bestimmung sämtlicher Maßeinstellungen durch kontinuierliche Direktablesung
- Das Einstellen erfolgt an der stillstehenden Maschine ohne Probefräsen – und somit ohne Verletzungsgefahr
- Ideal auch zur Nullpunktjustierung bei modernen Tischfräsen
- Zusätzliche Messeinrichtung für Nutentiefen, Bohrlochtiefen, etc.

Nullpunktjustierung

Messen der unteren Schneide

Messen der vorderen Schneide (Tiefenmaß)

Tiefenmessung

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

BARKE® Wendehobelmesser

BARKE® -MASCHINENMESSER GMBH
When you plane - you need TRIMETALL

Einmal eingestellt, immer eingestellt – BARKE® Wendehobelmesser sind die kostengünstige Alternative zu herkömmlichen Streifenhobelmessern:

- Passend zu jeder herkömmlichen Welle, keine Änderungen oder neue Welle nötig
- Dauerhafte Messereinstellung durch einmalige Justierhülsenfixierung bei fast allen Wellen
- Minutenschneller Messerwechsel – fast so schnell wie bei Fliehkraftmessern
- Minimierte Messerkosten durch bis zu 50 % höhere Standzeiten – günstiger als Nachschärfen
- Glatte und saubere Holz-Oberfläche durch maximale Schärfe und hohe Ausbruch-Sicherheit
- Längere Lebensdauer durch extreme Schneidenhärte und 33 % höhere Legierung
- Höhere Bruchsicherheit durch weichen Mittelkörper

WISSENSWERT

Das Stahlband der BARKE® Wendehobelmesser wird in Sandwich-Technik verschweißt. Dabei besteht der mittlere Teil des Hobelmessers aus weichem, gut profilierbarem Stahl. Die zwei aufgeschweißten Schneiden sind aus hochwertigem TriHSS®-M42 Stahl mit 24,6 % Legierungsbestandteilen und zusätzlichem Gegenschliff gefertigt.

Mit den BARKE® Wendehobelmessern kostet die komplette Umrüstung der Maschine weniger als ein Satz Streifenhobelmesser.

BARKE® Wendehobelmesser mit Träger

***TersoTri® TriHSS®**-M42 Wendemesser für System TERSA*

***TriLock TriHSS®**- M42 Wendehobelmesser, auch für System CentroLock*

TriLock Hobelköpfe

Multikopf zum gleichzeitigen Hobeln, zur Kantenbearbeitung und zum Nuten:

- Preisgünstige Alternative zu fliehkraftgespannten Messerköpfen
- Sekundenschneller Messerwechsel bei optimaler Standzeit und Genauigkeit
- Zusätzlicher Gegenschliff für bessere Spanführung und Schärfe
- Extrem saubere, glatte Oberfläche bei minimalem Kraftaufwand
- Wesentliche Geräusch- und Rückschlagminderung durch geschlossene Bauform

WISSENSWERT

Die Messer der **TriLock** Hobelköpfe sind in 2 Qualitäten als TriHSS® oder in Ausführung HM erhältlich.

■ Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Maschinenwerkzeuge

GUHDO

GUHDO bietet hartmetall- und diamantbestückte Werkzeuge für die Holz-, Kunststoff- und Metallbearbeitung:

Unser Lieferprogramm:
- Bandsägeblätter
- Bohrer
- Fräswerkzeuge
- Handkreissägen
- Hartmetall-Kreissägeblätter
- Hartmetall-Werkzeuge
- Hobelmesser
- Kreissägeblätter
- Messer für Messerköpfe
- Messerköpfe
- Schaftfräser
- Schaftwerkzeuge
- Werkzeuge für CNC-Maschinen

Unsere Leistungen auf einen Blick:
Ihre Zufriedenheit ist unser Ziel!
- Liefertermintreue
- Produktqualität
- Kurze Lieferzeiten (unter 24 Stunden)
- Sortimentbreite
- Schnelle Angebotserstellung
- Angebot von Sonderwerkzeugen
- Beratungsqualität des Vertriebs
- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Produktinnovationen
- Prospektmaterial
- Lieferdatum Liefertermintreue – wir liefern pünktlich!

SERVICE KUNDENBETREUUNG

Wir bieten unseren Kunden immer die optimale Lösung!

HW-WPL-Finger-zinken-Fräser Z2 MEC

Fräser Gmax 5

HW-WPL-Profilkopf Z2

Fräser Gmax 2

Handkreissägeblatt BWZ 3

Handkreissägeblatt 2137 DH

Schwenkmesserkopf Z2

Fordern Sie Ihr persönliches Katalogexemplar bei uns an!

HW-Handwerkerfräser Z2

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

WERKZEUGE

FÜR SÄGEN, CNC-BEARBEITUNG, DURCHLAUFMASCHINEN, HANDMASCHINEN

Stehle bietet ein hochwertiges, umfangreiches Werkzeugprogramm für die Bearbeitung von Plattenmaterialien, Massivholz, abrasiven Materialien, Kunststoffen, Stahl/Edelstahl und Aluminium:

- KREISSÄGEBLÄTTER
- BOHRUNGSFRÄSER
- SCHAFTFRÄSER
- SPANNMITTEL
- BOHRER
- WENDEPLATTEN/ HOBELMESSER

Den aktuellen Stehle Werkzeugkatalog erhalten Sie bei Ihrem Fachhändler.

Nur bei Stehle: Einfache Werkzeugauswahl nach Material!
Stehle Werkzeuge erhalten Sie bei Ihrem Fachhändler!

Stehle

Präzision schafft Werte.

Precision creates value.

Ihr Spezialist für Maschinenwerkzeuge in der
Holz– und Kunststoffverarbeitung

Jetzt erhältlich und umfangreich wie nie präsentiert sich der neue JSO-Katalog.

Seit vielen Jahren ist er begehrter Ratgeber und Nachschlagewerk zahlreicher Anwender.

Seit 130 Jahren fertigt JSO Spann-, Fräs– und Bohrwerkzeuge für die maschinelle Holz– und Kunststoffbearbeitung.

Fordern Sie Ihr persönliches Exemplar bei uns an!

Das ist forum

FORUM ist unsere hochwertige Marke für zahlreiche Werkzeuge, die sofort oder innerhalb von 24 Stunden lieferbar sind.

Mit Forum bieten wir Ihnen neben einem schnellen Lieferservice ein besonders interessantes Preis-/ Leistungsverhältnis an.

Forum finden Sie in folgenden Sortimentsbereichen:

- **Handwerkzeuge**
- **Maschinenwerkzeuge**
- **Oberflächenbearbeitung**
- **Messtechnik**
- **Betriebseinrichtung**
- **Werkstattmaterial**
- **Sicherheitstechnik**

Holzspiralbohrer-Satz SP

8-teiliger Holzspiralbohrer-Satz aus SP-Stahl, in übersichtlicher Klarsichtbox:

- SP-Stahl mit Zentrierspitze und vorschneiderartig wirkenden Schneiden
- Rechtslaufend
- Für alle Bohrungen in Hart- und Weichholz geeignet

Inhalt:
3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm

Kunstbohrer-Satz HW

5-teiliger Kunstbohrer-Satz in Hartmetallausführung, im Holzkasten:

- Zum Bohren von präzisen Löchern in Harthölzern, verleimten Hölzern, Press-, Span- und kunststoffbeschichteten Platten
- Mit Zentrierspitze, 2 Vorschneidern und 2 Schneiden
- Abgesetzter zylindrischer Schaft

Inhalt:
15, 20, 25, 30, 35 mm

Aufsteckversenker-Satz SP

4-teiliger Aufsteckversenker-Satz aus SP-Stahl, im Holzkasten:

- Mit Zentrierspitze und vorschneiderartig wirkenden Schneiden
- Rechtslaufend
- Für Arbeiten in Hart- und Weichholz sowie Kunststoffen geeignet
- Inklusive 6-kant-Schraubendreher 2 und 2,5 mm

Inhalt:
3, 4, 5, 6 mm

Scheibenschneider-Satz SP

5-teiliger Scheibenschneider-Satz aus SP-Werkzeugstahl, im Holzkasten:

- Mit 2–6 Schneiden, abhängig vom Durchmesser
- Zylindrischer Schaft 13 bis 30 mm bei 35 mm Durchmesser
- Zum Schneiden von Scheiben in Weich- und Mittelhartholzern.

Inhalt:
15, 20, 25, 30, 35 mm

Schlangenbohrer-Satz LEWIS

6-teilige Schlangenbohrer-Sätze aus legiertem Werkzeugstahl, im Holzkasten:

- Gefräste Ausführung mit Hinterschliff, Gewindespitze und Vorschneider
- Zylinderschaft mit 6-kant
- Zum Durchbohren von Balken oder Sparren, in Weichholz und europäischem Hartholz

forum

Modell	Gesamtlänge mm	Inhalt
Schlangenbohrer-Satz LEWIS	235	6; 8; 10; 12; 14; 16
	460	12; 14; 16; 18; 20; 22
	650	12; 14; 16; 18; 20; 22

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Langlochfräsbohrer-Satz

6-teiliger Langlochfräsbohrer-Satz, im Holzkasten:

- Zylindrisch
- Rechtsdrehend

Inhalt:
6, 8, 10, 12, 14, 16 mm

Spannsäge

Große, auf Stoß stehende Sägezähne für gröbere Schnitte, vor allem zum Zuschneiden und Querschneiden von Schnittholz.

Modell	Länge mm
Spannsäge	700
Ersatz-Sägeblatt	700

Wendeplatten HW

- Aus Hartmetall
- Mit zwei Schneiden

Modell	Abmessungen L x B mm	Stärke mm
Wendeplatten HW	7,5 x 12,0	1,5
	12,0 x 12,0	1,5
	15,0 x 12,0	1,5
	20,0 x 12,0	1,5
	29,5 x 12,0	1,5
	30,0 x 12,0	1,5
	40,0 x 12,0	1,5
	50,0 x 12,0	1,5

Kreissägeblätter HW

- Aus Hartmetall

WISSENWERT

Für jede Anwendung bietet FORUM die passenden Kreissägeblätter!

Fixspanner

Diese Spannzwinge ist hervorragend geeignet zum Verleimen von Korpussen, Schubladen, Rahmen-, Zier- und Falzverkleidungen sowie von Sockeln und Gehrungen.

Modell		Fixspanner
Spannbereich	mm	10–65
Gewicht	kg	1,1

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Plattenheber

Universeller Plattenheber, leicht und ergonomisch geformt, für Holz, Metall, Kunststoff, Gipsplatten u. v. m.:

- Zum Tragen von Brettern, Einhandplatten, als Ausziehhilfe für Plattenregale und für schwere Platten
- Für das Tragen von Türen und Teilen mit empfindlichen Oberflächen ebenfalls hervorragend geeignet
- Sicheres Tragen auch im Schwenkbereich

forum

Modell		Plattenheber
Spannbereich	mm	10–65
Tragkraft	kg	75

Spezial-Anreißwinkel

Zum Anreißen von Falz- und Nuttiefen bei Fenster- und Türrahmen.

- Zunge aus Federbandstahl, Schenkel aus Palisanderholz
- Schenkel beidseitig mit Griff-Hohlkehle
- Beidseitig eingelassene Messingschiene
- 3-fach-Vernietung

forum

Modell		Spezial-Anreißwinkel
Länge	mm	300

Gehrungsspannklammern-Satz mit Spreizzange

- Je 8 Stück 6 Größen, mit 1 Spreizzange
- Übersichtlich und griffbereit aufbewahrt

Weitere Werkzeuge auf Anfrage lieferbar.

Streichmaß

- Geölt
- Mit zwei Anreißstäbchen
- Maßskalen 150 mm

forum

Modell		Streichmaß
Länge	mm	200

Holzverbindungsplättchen

- Für Fräser-Ø 100 x 4 mm
- Karton zu 1000 Stück

forum

Modell		Holzverbindungsplättchen
Abmessungen L x B x H	mm	56 x 23 x 4 / 53 x 19 x 4 / 47 x 15 x 4

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

elastomeri – Spezialist bei der Herstellung und Erneuerung von Gummirollen, Stahlrollen und Walzen.

Das elastomeri Leistungsspektrum:

Vorschubrollen für Vorschubapparate wie etwa der Hersteller HolzHer, Elu, Maggi, Festo oder Roma.

Vorschubrollen für Vorschubapparate wie etwa der Hersteller HolzHer, Elu, Maggi, Festo oder Roma.

Gummierte Rollen und PU-Rollen für Vierseitenhobelmaschinen von Herstellern wie Weinig, SCM, Wadkin, Gubisch, Verboom, Guilliet, Harbs, Lestro-Ledinek, u.a.

Verzahnte Rollen für Vierseitenhobelmaschinen der Hersteller Weinig, SCM, Wadkin, Gubisch, Verboom, Guilliet, Harbs, Lestro-Ledinek, u.a.

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

Verzahnte Rollen für Vierseitenhobelmaschinen der Hersteller Weinig, SCM, Wadkin, Gubisch, Verboom, Guilliet, Harbs, Lestro-Ledinek, u.a.

Verschiedene technische Erzeugnisse aus Gummi wie gummierte Kettenscheiben, Zapfen und Rine für Kantenanleimmaschinen sowie kleinere Walzen zum Auftragen von Leim.

Verschiedene technische Erzeugnisse aus Gummi wie gummierte Kettenscheiben, Zapfen und Rine für Kantenanleimmaschinen sowie kleinere Walzen zum Auftragen von Leim.

Walzen für Dickenhobelmaschinen unter anderem von Martin, SAC, Hofmann, Kölle oder Panhans.

Weitere Ausführungen und umfangreiches Zubehör sind für eine Vielzahl von Anforderungen optional erhältlich.

IMPRESSUM:

Ausgabe 2014/2015

Herausgeber:
Einkaufsbüro Deutscher
Eisenhändler GmbH
EDE Platz 1
42389 Wuppertal

Gesamtleitung
(Verantwortlich i. S. d. Presse):
E/D/E Geschäftsbereichsleitung I,
Frank Müller

Redaktion, Gestaltung
und Produktion:
E/D/E Katalogistik

im Oktober 2013

Bildnachweise:
Schmuckbilder © von Fotografen/Fotolia.com

Katalogbedingungen

1. Dieser Katalog hat eine Laufzeit vom 01.10.2013 bis zum 31.12.2015. Nach dem Ablaufdatum verlieren insbesondere auch alle genannten Preise ihre Gültigkeit, gleiches gilt bei Erscheinen eines Nachfolgekataloges.

2. Dieser Katalog dient ausschließlich der gewerblichen Verwendung.

3. Alle genannten Preise sind freibleibend und verstehen sich jeweils zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer.

4. Sofern nicht anders angegeben, gilt der im Katalog genannte Preis jeweils für ein Warenstück.
Sofern Verpackungseinheiten (VE) angegeben sind, kann die Ware nur in kompletten VE abgegeben werden. Bei größeren Abnahmemengen ist im Zweifel ein spezielles Angebot anzufordern.

5. Dieser Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Jeglicher Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit ausdrücklicher Genehmigung des Urhebers gestattet.

6. Im Katalog verwendete Bilder können von der Originalware abweichen. Für evtl. Druckfehler, Produktänderungen durch technische Weiterentwicklungen und Modellwechsel kann keine Haftung übernommen werden.
Ebenso können aus drucktechnischen Gründen die Farben im Katalog vom Originalfarbton der Produkte abweichen.

7. Im Übrigen liegen allen Auftragsabwicklungen und Lieferungen unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen zugrunde.

A

Ablängsägen 1/22–1/24
Abricht-/Dickenhobel kombiniert 3/4–3/10, 7/2
Abrichthobel 3/2, 3/3, 7/2
Absauganlagen mobil 10/5–10/7
Absauganlagen stationär 10/4
Absaugrohre 18/2
Absaugschläuche 18/3, 18/4
Absaugsysteme 6/6
Absaugung CNC-Werkzeuge 6/6
Airlessgeräte 11/3
Arbeitstische 14/15, 14/16, 14/20, 14/21
Arbeitsvorichtungen 18/5, 18/6
Aufheizstationen 8/6
Aufspannsysteme 14/25
Ausklinkfräsmaschinen 12/7

B

Bandsägen 1/27–1/33
Bandsägen für Metall 16/6, 16/8–16/11
Bandschleifmaschinen 9/10, 9/11, 9/19,
..... 9/20, 13/4, 16/12
Bauholzschleifmaschinen 13/4
Beschlagbohrmaschinen 5/4
Beschlagmontagestationen 12/3
Bohr-Fräsmaschinen 16/5
Breitbandschleifmaschinen 9/2–9/6
Brennholzsägen 10/15
Brennholzspalter 10/14
Brikettierpressen 10/9–10/11
Bürstenschleifmaschinen 9/7, 9/11, 9/23, 9/24

C

CAD-Software 6/8, 6/9
CNC-Bearbeitungszentren 6/2–6/5
CNC-Bohrzentren 6/5
CNC-gesteuerte Dübellochbohrmaschinen 6/5
CNC-Software 6/8

D

Dickenhobel 3/2, 3/3, 7/2
Doppelgehrungssägen 2/11, 12/2, 12/6
Drechselbänke 5/9
Drehmaschinen 16/5
Druckbalkensägen 1/15
Druckluftaufbereitung 15/6, 15/7
Druckluftkompressoren 15/2–15/5, 15/10–15/16
Druckluftzubehör 15/6–15/8
Dübeleintreibgeräte 5/3
Dübellochbohrmaschinen 5/3, 5/5, 5/6, 6/5
Durchlauffräsmaschinen 9/22

E

Elektro-Heizstäbe 8/5
Entstauber 10/4–10/7, 10/10, 17/6

F

Farbnebelabsaugung 11/2
Fensterfertigungsanlage 12/2–12/5, 12/7
Feuerung 10/8
Filteranlagen 10/2, 10/3, 10/10, 16/14
Flügelmontagestationen 12/3
Formatkreissägen 1/2–1/4, 1/6–1/8, 1/10–1/13
Formstationen 8/6, 8/7
Fräswerkzeuge 18/9, 18/14
Frequenzumrichter 10/3
Fügesägen 1/34
Furnierhandklebegeräte 8/13
Furnierklebemaschinen 8/13
Furniersägen 1/34
Furnierschleifmaschinen 9/5, 9/17

G

Gebläseschläuche 18/3, 18/4
Gehrungs- und Ablängsägen 1/22–1/26
Gehrungs-Metallbandsägen 16/11
Gehrungssägen 1/26, 13/2, 13/3
Großfilteranlagen 10/2, 10/3

H

Häcksler 10/12
Handlinghilfen 14/24, 14/25, 18/15
Handsägen 18/14
Heizkessel 10/8
Heizplatten 8/5
Heizplattenpressen 8/3–8/5
Heizstäbe 8/5
Hobelbänke 14/20
Hobelmesser/-köpfe 18/8, 18/9
Holz-Plattenaufteilsägen 1/15, 1/16, 1/18–1/21
Holzspalter 10/14
Holztrockner 14/5, 14/6
Hordenwagen 14/25
Hubtische 14/15–14/17
Hubwagen 14/17
Hydraulikpressen 8/3, 8/4

K

Kältetrockner 15/6
Kantenanleimmaschinen 4/2–4/6, 4/8, 4/9
Kantenschleifmaschinen 9/12–9/19, 9/21, 9/22
Kapp-/Gehrungssägen 13/2, 13/3
Kappsägen 1/22, 1/23, 13/2, 13/3
Kleinformatkreissägen 1/12
Kolben- und Membranpumpen 11/3
Kolbenkompressor 15/3–15/5, 15/12–15/16
Kombinierte Hobelmaschinen 3/4–3/10
Kombinierte Maschinen 7/2
Kombinierter Abricht-/Dickenhobel 3/4–3/10, 7/2
Kompressoren 15/2–15/5, 15/10–15/16
Konturschleifmaschinen 9/24, 9/26
Kopierfräsen 2/12, 12/7
Korpuspressen 8/8
Kragarmregale 14/2
Kreissägen 16/7, 16/8
Kunststoff-CNC-Bearbeitung 17/2, 17/3
Kunststoff-Formpressen 17/3
Kunststofffräsen 17/2, 17/3
Kunststoffhobelmaschinen 17/2
Kunststoff-Plattensägen 17/2, 17/4, 17/5

L

Lackiertische 14/13
Lacktrocknungswagen 14/14
Lagerbühnen 14/3
Langbandschleifmaschinen 9/10–16/12
Längenanschläge 14/7–14/11
Langgutregale 14/4
Langlochbohrmaschinen 5/2, 5/4, 5/6, 5/8, 7/2
Laserkante 4/9
Leimauftragsmaschinen 8/12
Lochreihenbohrmaschinen 5/4, 6/5

M

Maschinenwerkzeuge 18/9
Massivholzschleifmaschinen 9/17, 9/18
Membranpressen 8/6, 8/7
Messgeräte/-werkzeuge 18/5, 18/7, 18/15
Metallbandsägen 16/6, 16/8–16/11

Metallbandschleifmaschinen 16/12
Metallbohrmaschinen 16/2–16/5
Metalldrehmaschinen 16/5
Metallfräsmaschinen 16/5
Metallkreissägen 16/7, 16/8
Mobile Absauganlagen 10/5–10/7
Mobile Kompressoren ..... 15/4, 15/5, 15/12, ... 15/14–15/16
Mobile Werkbänke 14/21
Mobilentstauber 10/4, 10/5
Montage-Metallbandsägen 16/8–16/10
Montageständer 14/25
Montagestationen 12/3–12/5, 14/15
Montagetische 14/15

N

Nass-Schleifmaschinen 9/27
Nutfräsmaschinen 2/11

O

Oszillationsschleifmaschinen ..... 9/5, 9/6, 9/9, ... 9/12–9/19, 9/21, 9/22, 9/24, 9/26, 13/4

P

Parallel-Pendelsägen 1/25
Plattenaufteilsägen 1/15, 1/16, 1/18–1/21
Plattenregal/-Lager 14/4
Plattensäge 1/15, 1/16, 1/18–1/21, 1/34
Plattensäge horizontal 1/15
Plattensäge vertikal 1/16, 1/18–1/21
Plattenschwenkfix 14/13
Plattenwagen 14/13
Plattformwagen 14/18
Poliermaschinen 9/23
Positioniersysteme 1/22, 14/11
Profilschleifmaschinen 9/21, 9/22, 9/24, 9/26

R

Rahmen-/Langlochbohrmaschinen 5/2, 5/4
Rahmenpressen 8/8, 8/9, 8/11
Regale 14/2, 14/4
Regalwagen 14/12, 14/14, 14/25
Reinluftabsaugung 10/4–10/6, 10/10
Rohluftabsauganlagen 10/7
Rollenbahnen 14/7, 14/8
Rolltischkreissägen 10/15
Rundholzschleifmaschinen 9/23

S

Säulenbohrmaschinen 16/2–16/4
Schärfmaschine für Schneidwerkzeuge 9/27
Scheibenschleifmaschinen 9/6, 9/19, 9/20
Scherenhubtische 14/16, 14/17
Schleifautomaten 9/2–9/4
Schleifmaschinen 9/2–9/21, 9/23, 16/12
Schleiftische 11/2
Schleifwalzen 18/7
Schneidwerkzeuge 18/8, 18/9, 18/13
Schränke 14/19
Schraubenkompressoren 15/2, 15/10, 15/11
Schweißgeräte 16/13
Schweißmaschinen 12/7
Schweißrauchfilter 16/14
Schwenkfräsen 2/2–2/5, 2/7, 2/10
Sicherheitstechnik 18/5, 18/6
Software 6/8, 6/9
Spalter 10/14
Spänesilos 10/13
Spannhilfen 18/14, 18/15
Spezialkantenschleifmaschinen 9/13
Spindelschleifmaschinen 9/26
Starrfräsen 2/6, 2/7, 2/9
Stationäre Kompressoren 15/2, 15/3, 15/10–15/13
Systainer-Mobil 14/21

T

Tellerschleifmaschinen 9/6, 9/19, 9/20
Tischbohrmaschinen 16/2–16/4
Tischfräsen 2/2–2/7, 2/9–2/13
Tischkreissägen 12/6
Tischwagen 14/18
Treppenfräsen 2/10
Trockner 14/5, 14/6
Trocknungswagen 14/14

U

Universalschränke 14/19
Unterflurfräsen 2/12, 2/13
Untertisch-Kappsägen 1/22, 1/23, 13/3

V

Vakuum-Aufspannsysteme 14/25
Vakuum-Heber 14/24, 14/25
Vakuumpressen 8/3, 8/6, 8/7
Verleimpressen 8/8, 8/9, 8/11
Verschnitt-/Bearbeitungs-Software 6/8
Vorschubapparate 14/22, 14/23, 18/6
Vorschubrollen 18/16, 18/17

W

Walzenschleifmaschinen 9/7–9/9
Werkbänke 14/19, 14/21
Werkstoffzerkleinerer 10/12
Werkzeugwagen 14/18, 14/21
Wippkreissägen 10/15

Z

Zapfenschneidmaschinen 2/6
Zerkleinerer 10/12, 10/14
Zubehör Absaugung 18/2–18/4
Zylinderschleifmaschinen 9/7–9/9, 9/26

SCHNELLSUCHE

1 SÄGEN

- Formatkreissägen ..... S. 1/2–1/14
- Horizontale und vertikale Plattenaufteilsägen ..... S. 1/15–1/21
- Gehrungs- und Ablängsägen ..... S. 1/22–1/26
- Bandsägen ..... S. 1/27–1/33
- Furniersägen ..... S. 1/34

2 FRÄSEN

- Schwenkfräsen ..... S. 2/2–2/5, 2/7–2/8
- Starrfräsen ..... S. 2/6–2/7, 2/9
- Treppenfräsen ..... S. 2/10
- Nutfräsen ..... S. 2/11
- Kopierfräsen ..... S. 2/12
- Unterflurfräsen ..... S. 2/13

3 HOBELN

- Abrichthobelmaschinen ..... S. 3/2–3/3
- Dickenhobelmaschinen ..... S. 3/2–3/3
- Kombinierte Hobelmaschinen ..... S. 3/4–3/10

4 KANTENBEARBEITUNG

- Kantenanleimmaschinen ..... S. 4/2–4/8
- Kantenanleimgeräte ..... S. 4/28
- Kantenklebeaggregate ..... S. 4/9

5 BOHREN UND DREHEN

- Langlochbohrmaschinen ..... S. 5/2, 5/4, 5/6–5/8
- Dübellochbohrmaschinen ..... S. 5/3, 5/5
- Lochreihenbohrmaschinen ..... S. 5/4
- Drechselmaschinen ..... S. 5/9

6 CNC-BEARBEITUNG

- CNC-Bearbeitungszentren ..... S. 6/2–6/4
- Durchlaufbearbeitungszentren ..... S. 6/5
- Absaugsysteme ..... S. 6/6
- CAD-Anbindungen ..... S. 6/8–6/9

7 KOMBINIERTE MASCHINEN

- Mehrfachkombinationen ..... S. 7/2

8 PRESSEN UND VERLEIMEN

- Heizplattenpressen ..... S. 8/3–8/5
- Vakuumplattenpressen ..... S. 8/3, 8/6–8/7
- Heizplatten und Heizstäbe ..... S. 8/5
- Korpuspressen ..... S. 8/8
- Rahmenpressen ..... S. 8/9, 8/11
- Leimauftragsmaschinen ..... S. 8/12
- Klebemaschinen ..... S. 8/13

9 SCHLEIFEN

- Schleifautomaten und Breitbandschleifmaschinen ..... S. 9/2–9/6
- Walzen- und Zylinderschleifmaschinen ..... S. 9/7–9/9
- Langbandschleifmaschinen ..... S. 9/10–9/11
- Massivholz-, Kanten-, Teller- und Bandschleifmaschinen ..... S. 9/12–9/19
- Profil-/Rundholzschleifmaschinen und Poliermaschinen ..... S. 9/21–9/23
- Bürstmaschinen, Formen- und Spindelschleifmaschinen ..... S. 9/11, 9/24, 9/26
- Schärf-Schleifmaschinen ..... S. 9/27

10 ENTSORGEN, HEIZEN

- Filteranlagen ..... S. 10/2
- Frequenzumrichter ..... S. 10/3
- Reinluftabsaugung und Entstauber ..... S. 10/4–10/6
- Rohluftabsauggeräte ..... S. 10/7
- Feuerungsanlagen ..... S. 10/8
- Brikettierpressen ..... S. 10/9–10/11
- Zerkleinerer ..... S. 10/12
- Spänesilos ..... S. 10/13
- Holzspalter ..... S. 10/14
- Kreissägen ..... S. 10/15

11 OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

- Farbnebelabsaugung ..... S. 11/2
- Schleiftische ..... S. 11/2
- Kolben- und Membranpumpen ..... S. 11/3

12 FENSTERFERTIGUNG

- Doppelgehrungssägen ..... S. 12/2, 12/6
- Montagestationen ..... S. 12/3
- Fensterbaumaschinen ..... S. 12/4, 12/5
- Fräsen ..... S. 12/7

13 ZIMMEREIMASCHINEN

- Kreissägemaschinen ..... S. 13/2–13/3
- Holzbauschleifmaschinen ..... S. 13/4

14 BETRIEBSEINRICHTUNG

- Regale und Bühnen ..... S. 14/2–14/4
- Holztrockner ..... S. 14/5–14/6
- Rollenbahnen und Längenanschläge ..... S. 14/7–14/11
- Transportwagen ..... S. 14/12–14/18
- Werk-/Hobelbänke und Schränke ..... S. 14/19–14/21
- Vorschubapparate ..... S. 14/22–14/23
- Vakuumgeräte ..... S. 14/24–14/25

15 DRUCKLUFTTECHNIK

- Mobile Kompressoren ..... S. 15/4–15/5, 15/12, 15/14–15/16
- Stationäre Kompressoren ..... S. 15/2–15/3, 15/10–15/11, 15/13
- Druckluftaufbereitung ..... S. 15/6–15/8

16 METALLBEARBEITUNG

- Tisch- und Säulenbohrmaschinen ..... S. 16/2–16/4
- Fräs-/Drehmaschinen ..... S. 16/5
- Metallbandsägen ..... S. 16/6, 16/8–16/11
- Metallkreissägen ..... S. 16/7–16/8
- Metallschleifmaschinen ..... S. 16/12
- Schweißgeräte ..... S. 16/13
- Schweißrauchfilter ..... S. 16/14

17 KUNSTSTOFFBEARBEITUNG

- Maschinen für die Kunststoffbearbeitung ..... S. 17/2–17/3
- Kunststoff-Plattenaufteilsägen ..... S. 17/4–17/5
- Stationäre Entstauber ..... S. 17/6

18 MASCHINENZUBEHÖR

- Absaugrohre und Zubehör ..... S. 18/2–18/4
- Sicherheitstechnik ..... S. 18/5–18/6
- Schleifen und Messen ..... S. 18/7
- Hand- und Maschinenwerkzeuge ..... S. 18/8–18/15
- Rollen und Walzen ..... S. 18/16–18/17

www.bort-herkert.de · www.elektrowerkzeug-shop.net

Bort&Herkert GmbH · Ringstraße 43-45 · 74626 Bretzfeld-Schwabbach

Tel: +49 (0) 7946/9278-0 · Fax: +49 (0) 7946/9278-99

eMail: info@bort-herkert.de

BORT & HERKERT
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN